

Váš partner v České republice:

**TOP
LANTIS** spol. s r.o.

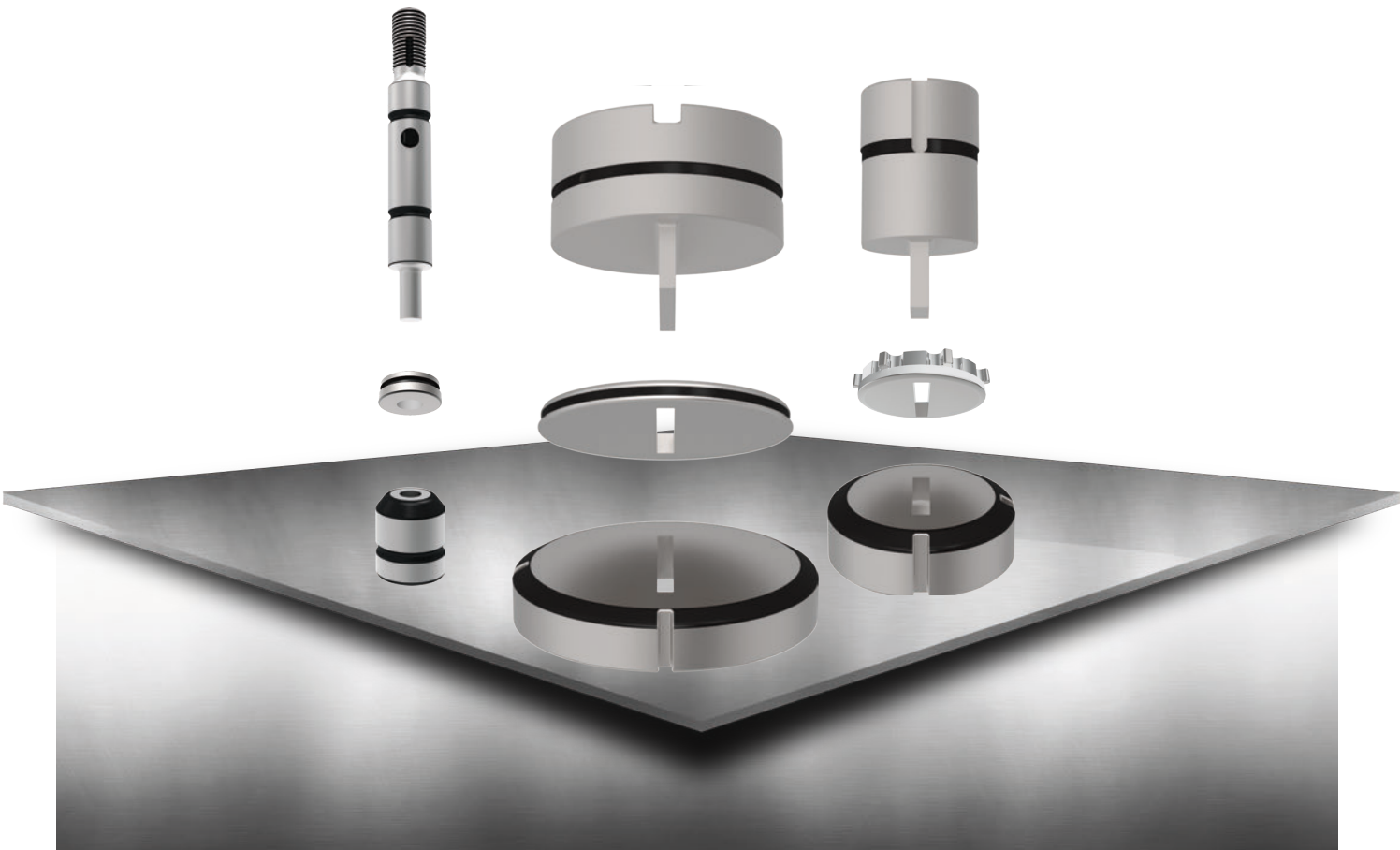
TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI



KATALOG 04/2020-PASS-CZ
KOMPATIBILITA SESTAV



OBCHODNÍ PODMÍNKY:

Zboží je posíláno přímo z firmy PASS Stanztechnik AG a převzetí zboží nebo služby znamená přijetí obchodních podmínek.

OBECNÉ POZNÁMKY:

Naše všeobecné podmínky naleznete na webových stránkách www.toplantis.cz.

TYPY VEDENÍ A PRUŽINOVÝCH HLAV PRO STROJE PRIMA POWER®

ps:®beta-V2® I Stanice A 6

ps:®beta-V2® I Stanice B 8

ps:®beta-V2® I Stanice C 10

ps:®beta-V2® I Stanice D 12

ps:®beta-V2® I Stanice E 14

TYPY VEDENÍ A PRUŽINOVÝCH HLAV PRO STROJE MATE®

Ultra TEC®, Ultra XT™ I Stanice A..... 18

Ultra TEC®, Ultra XT™ I Stanice B..... 20

Ultra TEC® I Stanice C 22

Ultra XT™ I Stanice C 24

Ultra TEC® I Stanice D 26

Ultra XT™ I Stanice D 28

Ultra TEC® I Stanice E..... 30

Ultra XT™ I Stanice E 32

TYPY VEDENÍ A PRUŽINOVÝCH HLAV PRO STROJE WILSON®

Série 90™, HP™ I Stanice A..... 36

Série 90™WLS, HP™WLS I Stanice A..... 38

Série 90™, HP™ I Stanice B..... 40

Série 90™WLS, HP™WLS I Stanice B..... 42

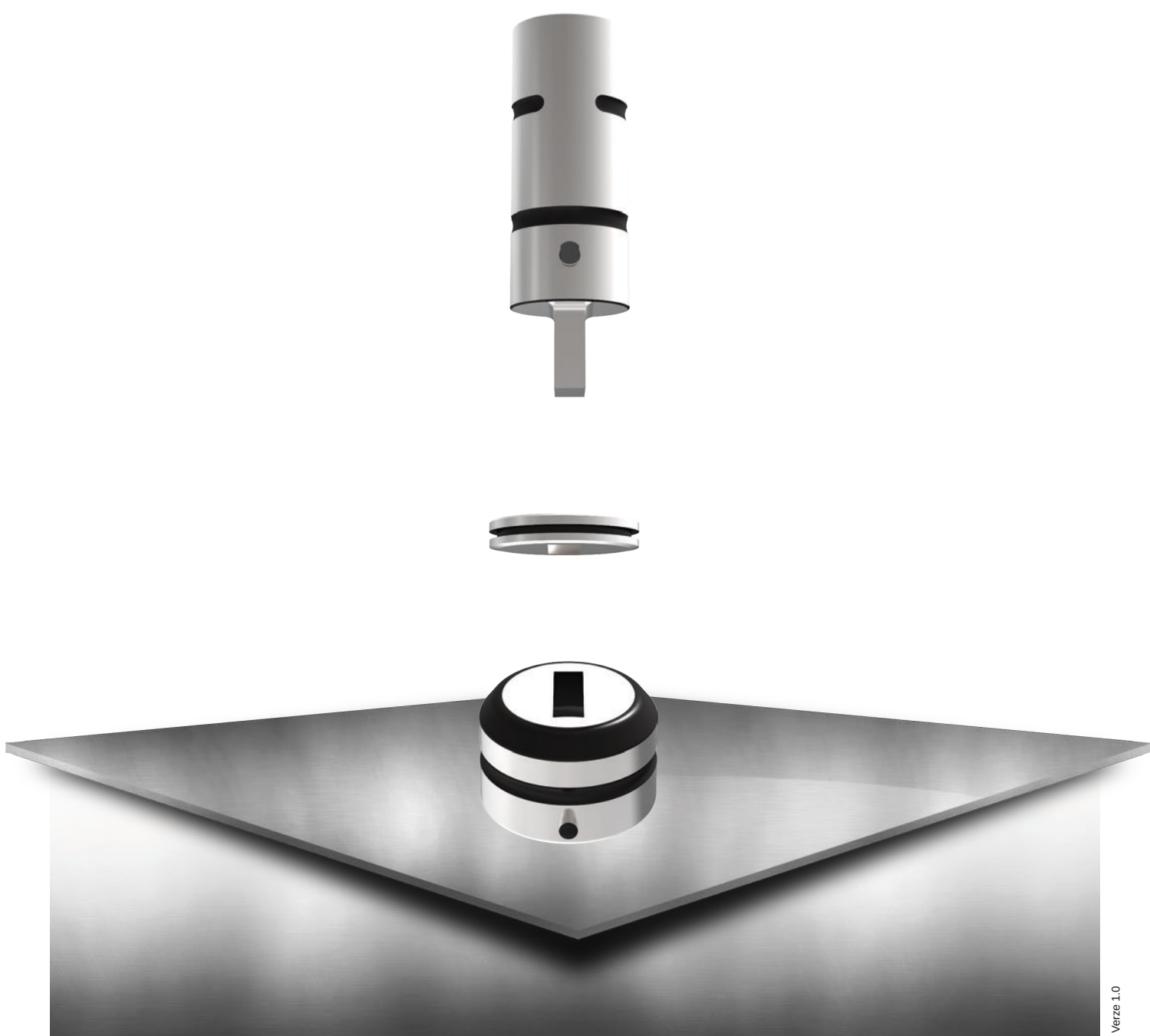
Série 80™, HP™, HP™WLS I Stanice C 44

Série 80™, HP™, HP™WLS I Stanice D 46

Série 80™, HP™, HP™WLS I Stanice E..... 48

TECHNICKÉ INFORMACE

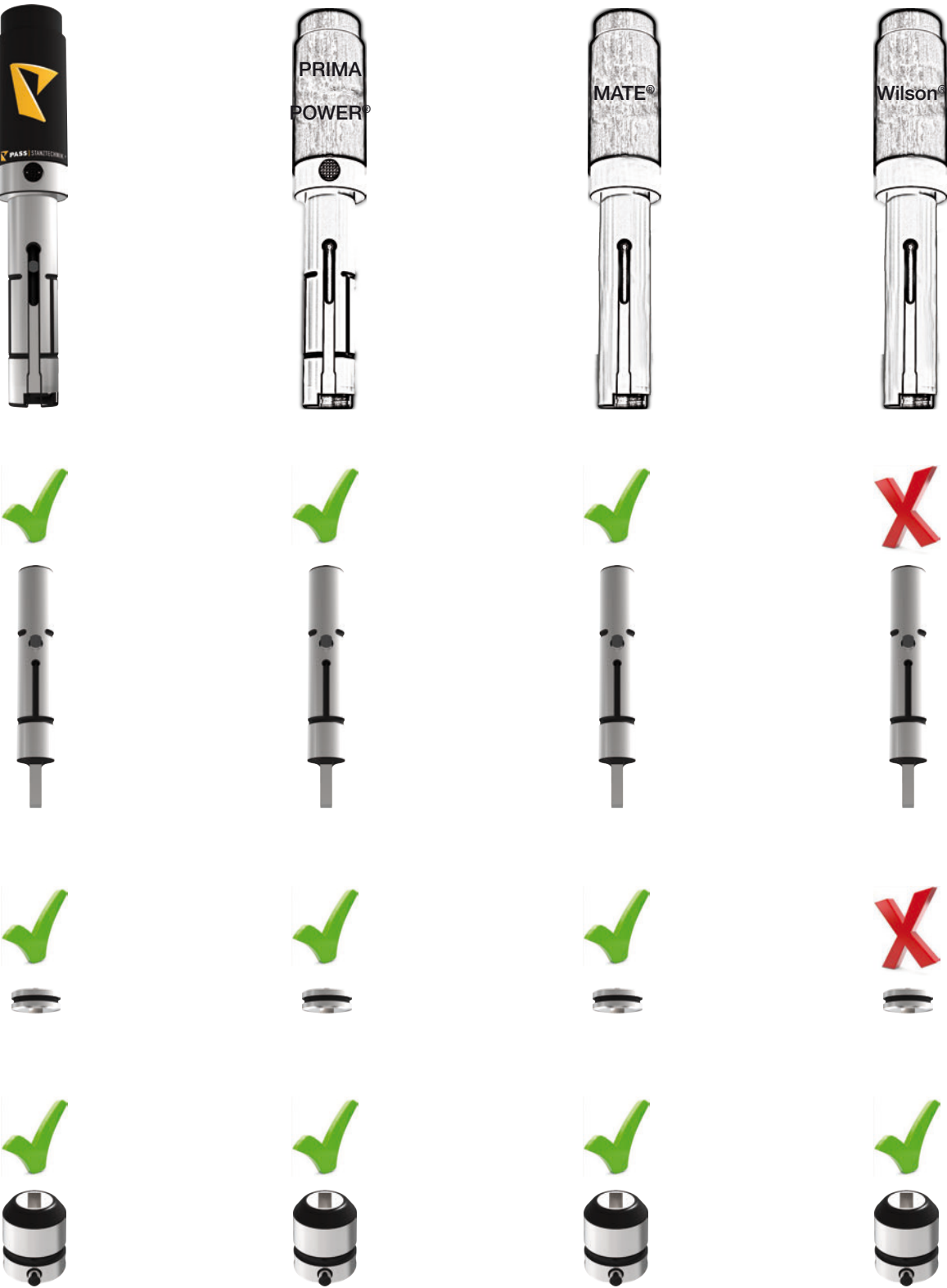
PASS výběr nástroje I Pokovení 50



TYPY VEDENÍ A PRUŽINOVÝCH HLAV PRO STROJE PRIMA POWER®

Obsah

ps:®beta-V2® I Stanice A	6
ps:®beta-V2® I Stanice B	8
ps:®beta-V2® I Stanice C	10
ps:®beta-V2® I Stanice D	12
ps:®beta-V2® I Stanice E	14

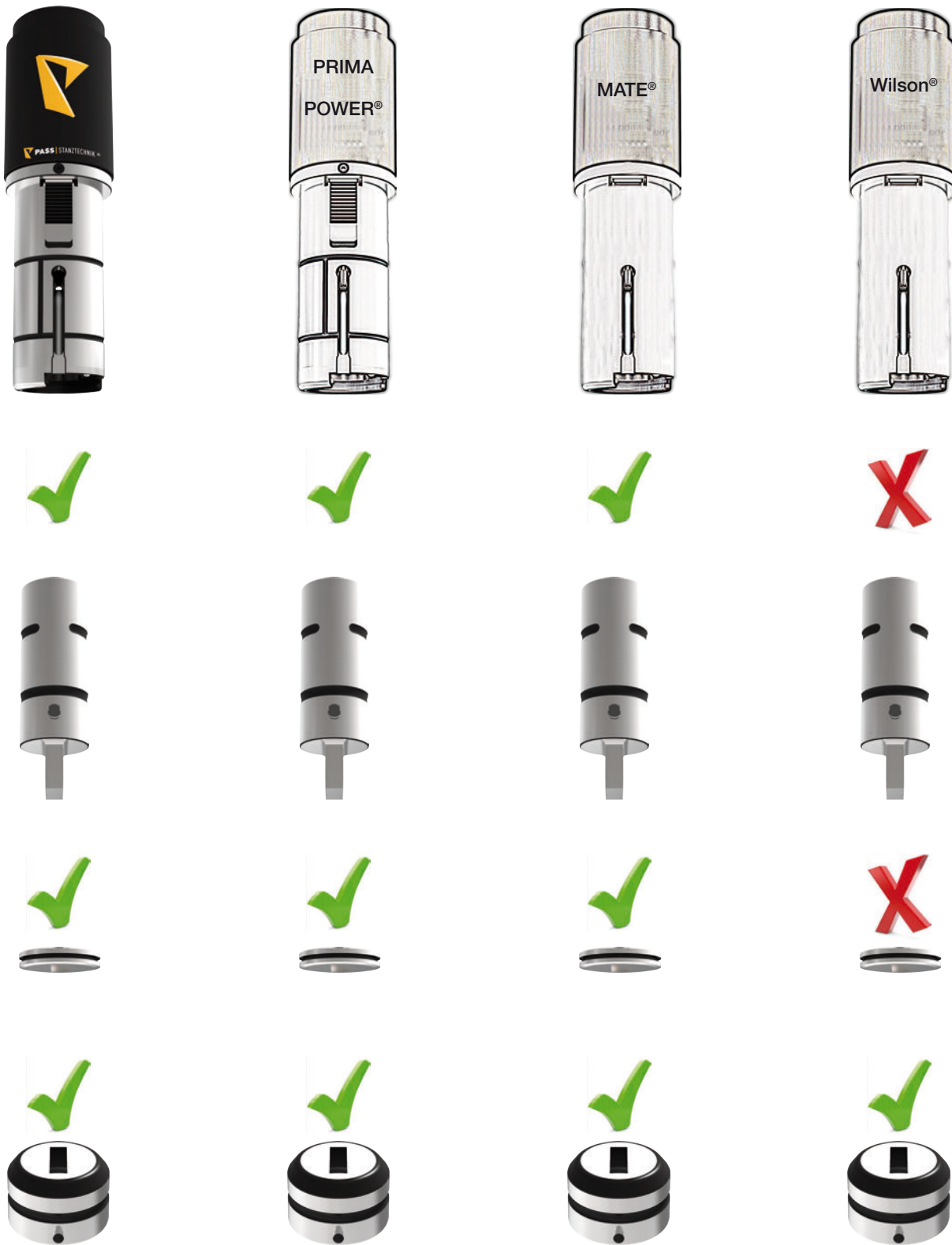


04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4020A01	
Čtverec	4020A02	
Obdélník	4020A03	
Ovál	4020A04	
Broušené tvary	4020A0G	
Vyjištěvané tvary	4020A0E	
STĚRAČ		
Kruh	4040A01	
Čtverec	4040A02	
Obdélník	4040A03	
Ovál	4040A04	
Broušené tvary	4040A0G	
Vyjištěvané tvary	4040A0E	
MATRICE (HWS)		
Kruh	4052A01	
Čtverec	4052A02	
Obdélník	4052A03	
Ovál	4052A04	
Broušené tvary	4052A0G	
Vyjištěvané tvary	4052A0E	
ÚPRAVY RAZNÍKU		
TICN pokovení		
T-MAX pokovení		
A-MAX pokovení		
WT-zbroušení		
DOWT-zbroušení		
2 PT-zbroušení		
4 PT-zbroušení		
Pracovní část menší než 1,00 mm		
ÚPRAVY MATRICE		
Zesílená matrice		
H-PM® kvalita		
Další otvor		

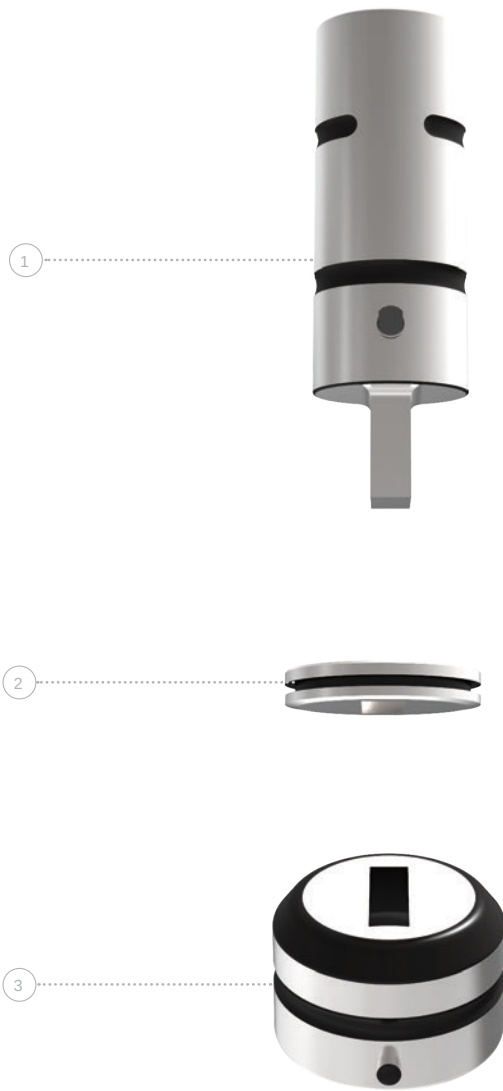


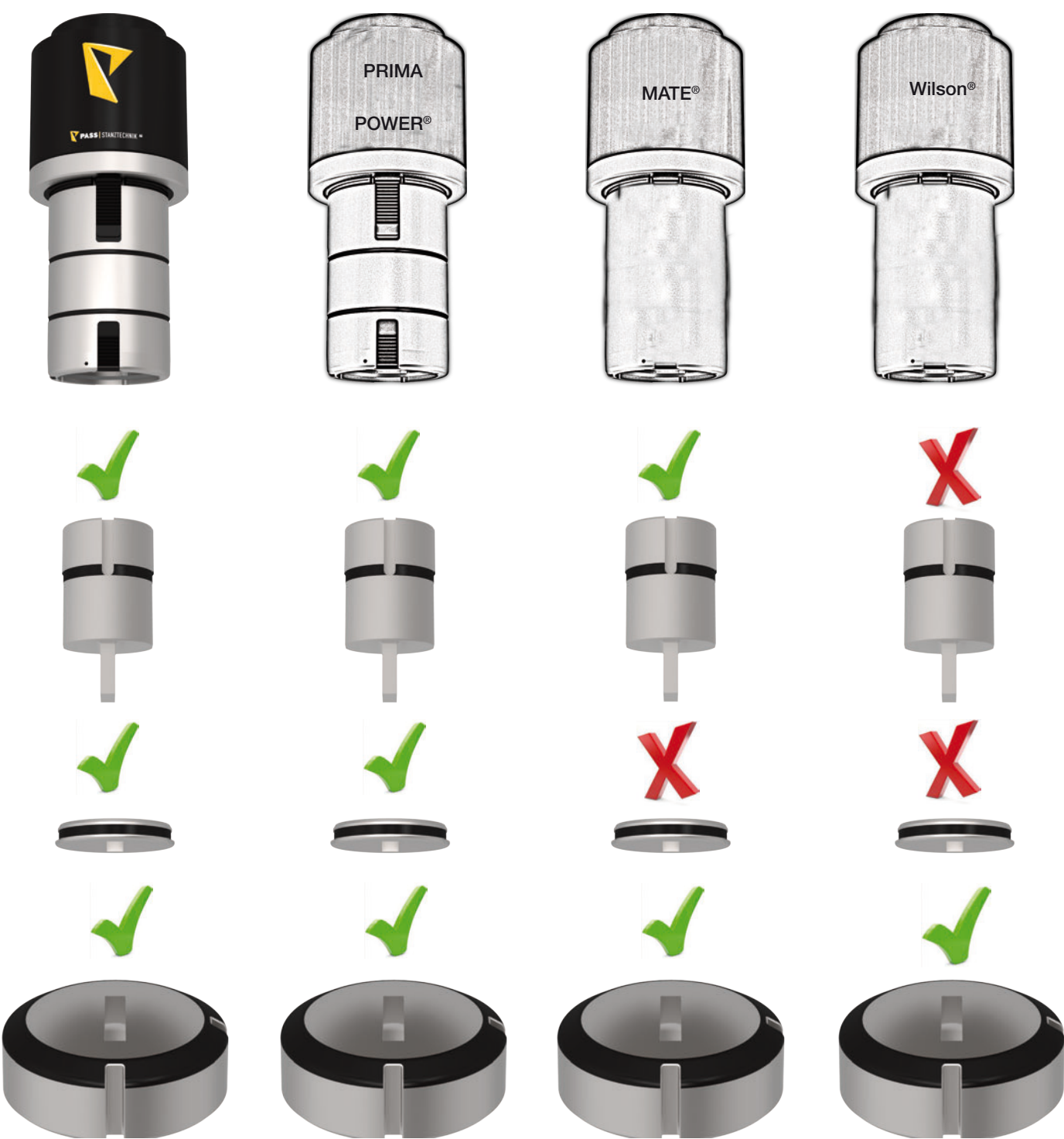


04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4020B01	
Čtverec	4020B02	
Obdélník	4020B03	
Ovál	4020B04	
Broušené tvary	4020B0G	
Vyiskřované tvary	4020B0E	
STĚRAČ		
Kruh	4040B01	
Čtverec	4040B02	
Obdélník	4040B03	
Ovál	4040B04	
Broušené tvary	4040B0G	
Vyiskřované tvary	4040B0E	
MATRICE (HWS)		
Kruh	4052B01	
Čtverec	4052B02	
Obdélník	4052B03	
Ovál	4052B04	
Broušené tvary	4052B0G	
Vyiskřované tvary	4052B0E	
ÚPRAVY RAZNÍKU		
TICN pokovení		
T-MAX pokovení		
A-MAX pokovení		
WT-zbroušení		
DOWT-zbroušení		
2 PT-zbroušení		
4 PT-zbroušení		
Pracovní část menší než 1,00 mm		
ÚPRAVY MATRICE		
Zesílená matrice		
H-PM® kvalita		
Další otvor		





04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh		4020C01
Čtverec		4020C02
Obdélník		4020C03
Ovál		4020C04
Broušené tvary		4020C0G
Vyjiskřované tvary		4020C0E

STĚRAČ		
Kruh		4040C01
Čtverec		4040C02
Obdélník		4040C03
Ovál		4040C04
Broušené tvary		4040C0G
Vyjiskřované tvary		4040C0E

MATRICE (HWS)		
Kruh		4052C01
Čtverec		4052C02
Obdélník		4052C03
Ovál		4052C04
Broušené tvary		4052C0G
Vyjiskřované tvary		4052C0E

- ÚPRAVY RAZNÍKU
- TICN pokovení

T-MAX pokovení

A-MAX pokovení

WT-zbroušení

DOWT-zbroušení

2 PT-zbroušení

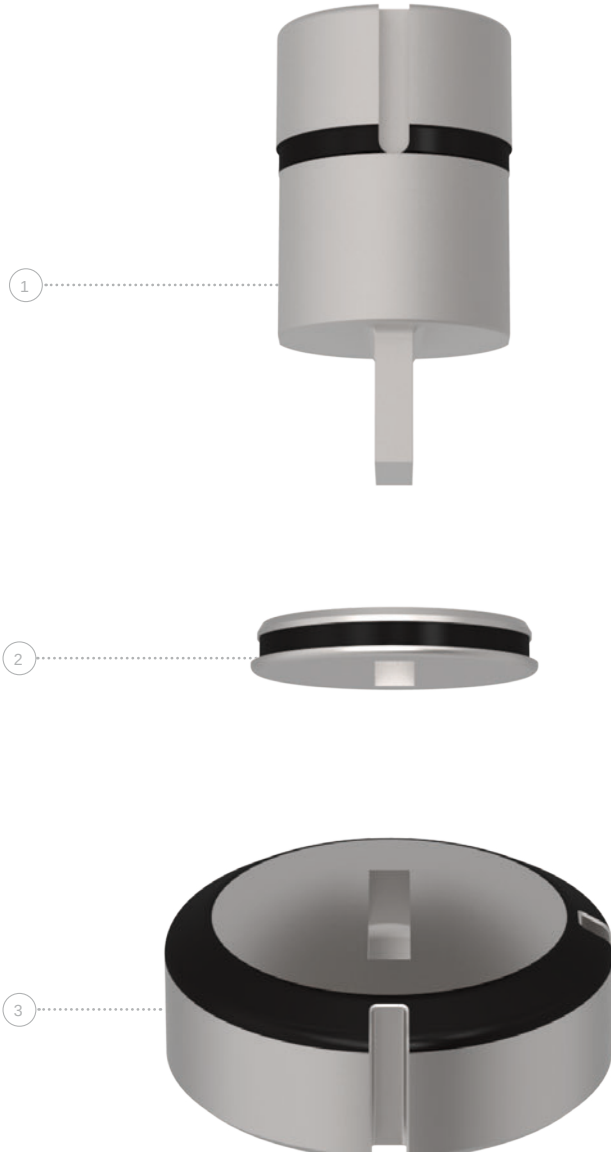
4 PT-zbroušení

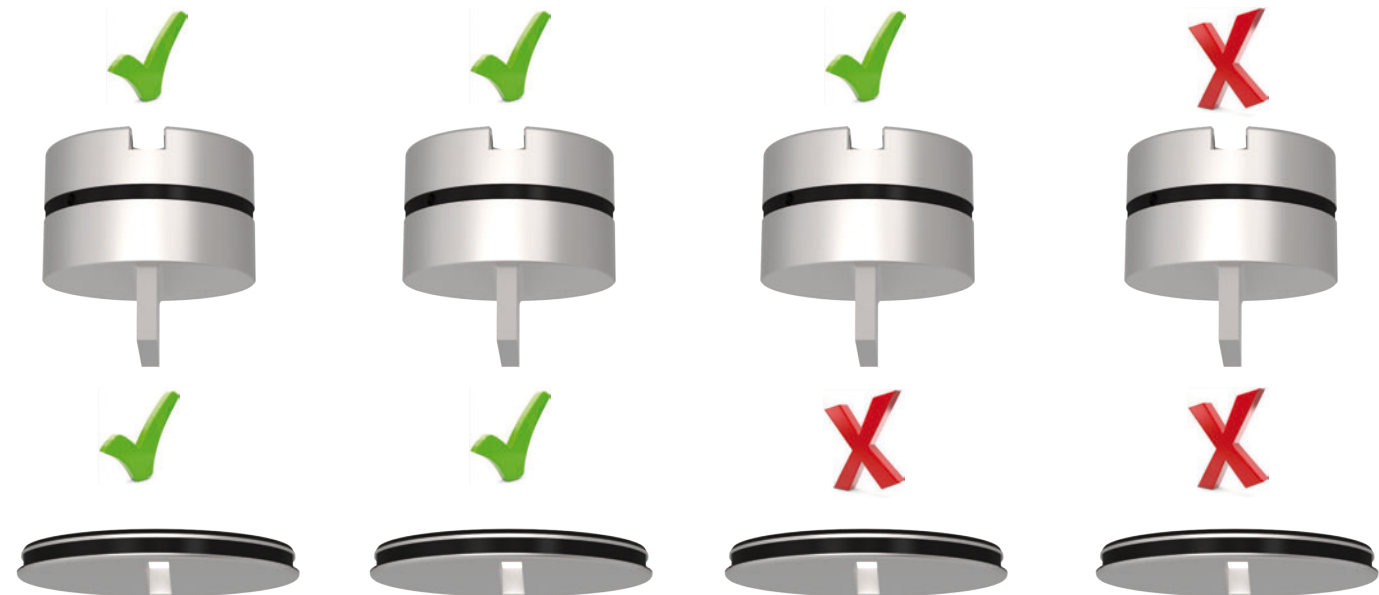
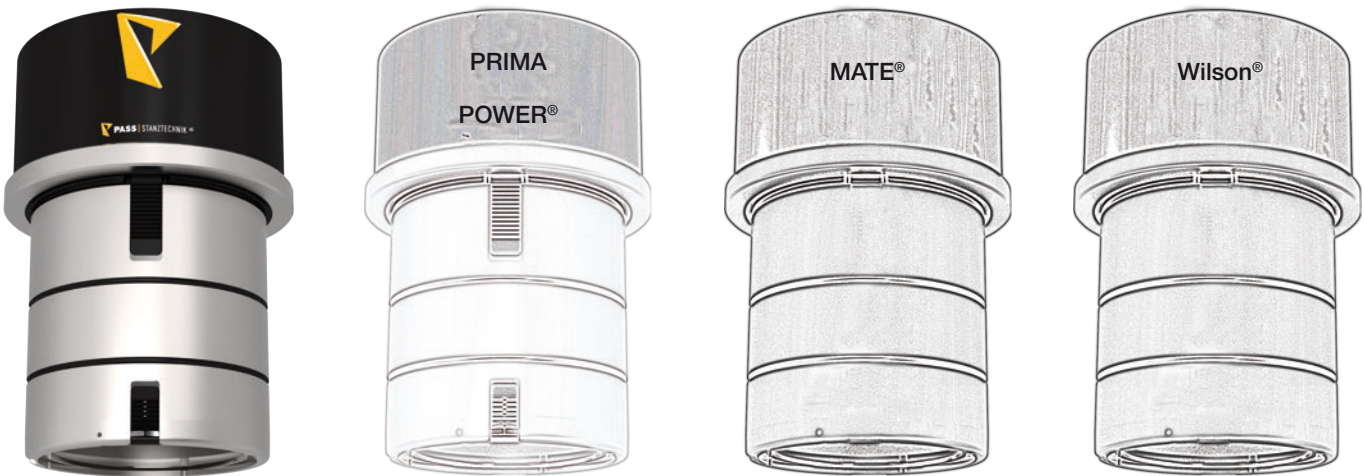
Přidání drážky

Pracovní část menší než 1,00 mm

- ÚPRAVY MATRIC
- H-PM® kvalita

Přidání drážky





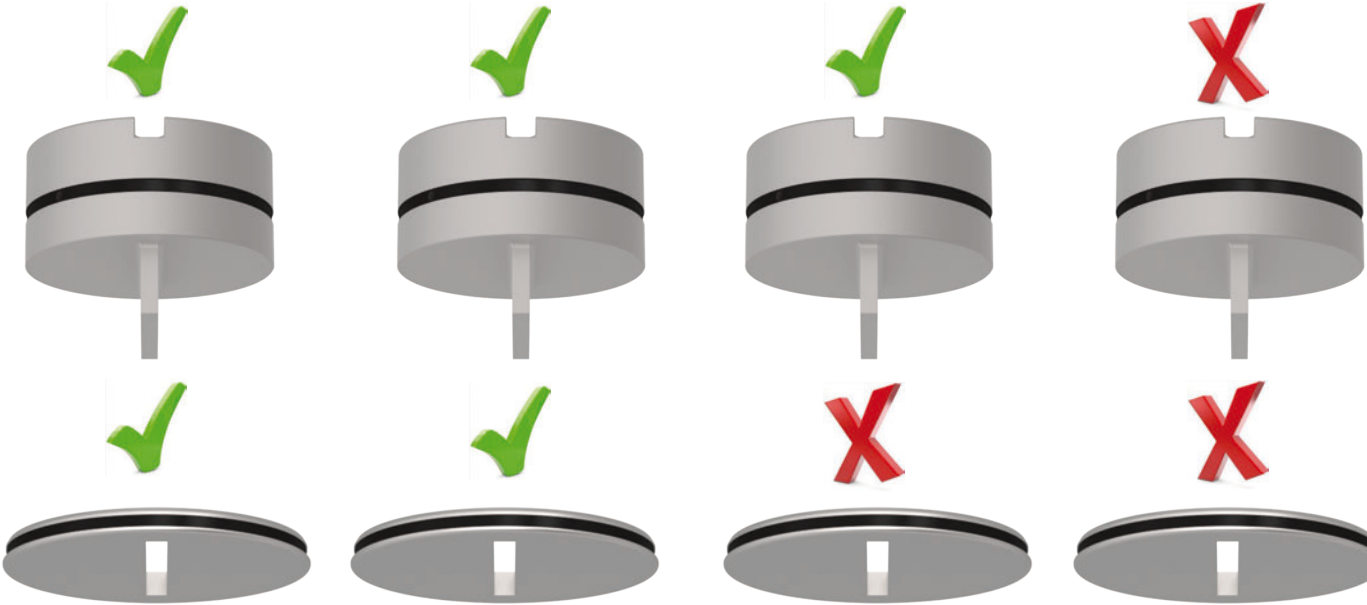
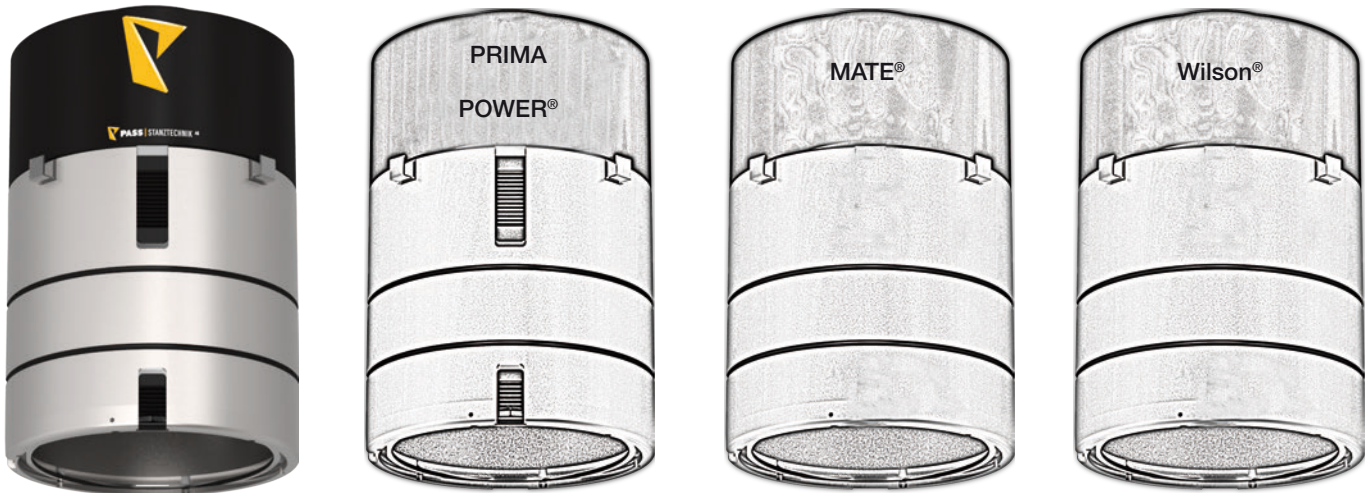
04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4020D01	
Čtverec	4020D02	
Obdélník	4020D03	
Ovál	4020D04	
Broušené tvary	4020D0G	
Vyjiskřované tvary	4020D0E	
STÉRAČ		
Kruh	4040D01	
Čtverec	4040D02	
Obdélník	4040D03	
Ovál	4040D04	
Broušené tvary	4040D0G	
Vyjiskřované tvary	4040D0E	
MATRICE (HWS)		
Kruh	4052D01	
Čtverec	4052D02	
Obdélník	4052D03	
Ovál	4052D04	
Broušené tvary	4052D0G	
Vyjiskřované tvary	4052D0E	

ÚPRAVY RAZNÍKU
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Přidání drážky
Pracovní část menší než 1,00 mm

ÚPRAVY MATRIC
H-PM® kvalita
Přidání drážky





04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh		4020E01
Čtverec		4020E02
Obdélník		4020E03
Ovál		4020E04
Broušené tvary		4020E0G
Vyjiskřované tvary		4020E0E
STĚRAČ		
Kruh		4040E01
Čtverec		4040E02
Obdélník		4040E03
Ovál		4040E04
Broušené tvary		4040E0G
Vyjiskřované tvary		4040E0E
MATRICE (HWS)		
Kruh		4052E01
Čtverec		4052E02
Obdélník		4052E03
Ovál		4052E04
Broušené tvary		4052E0G
Vyjiskřované tvary		4052E0E

ÚPRAVY RAZNÍKU

TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Přidání drážky
Pracovní část menší než 1,00 mm

ÚPRAVY MATRIC

H-PM® kvalita
Přidání drážky

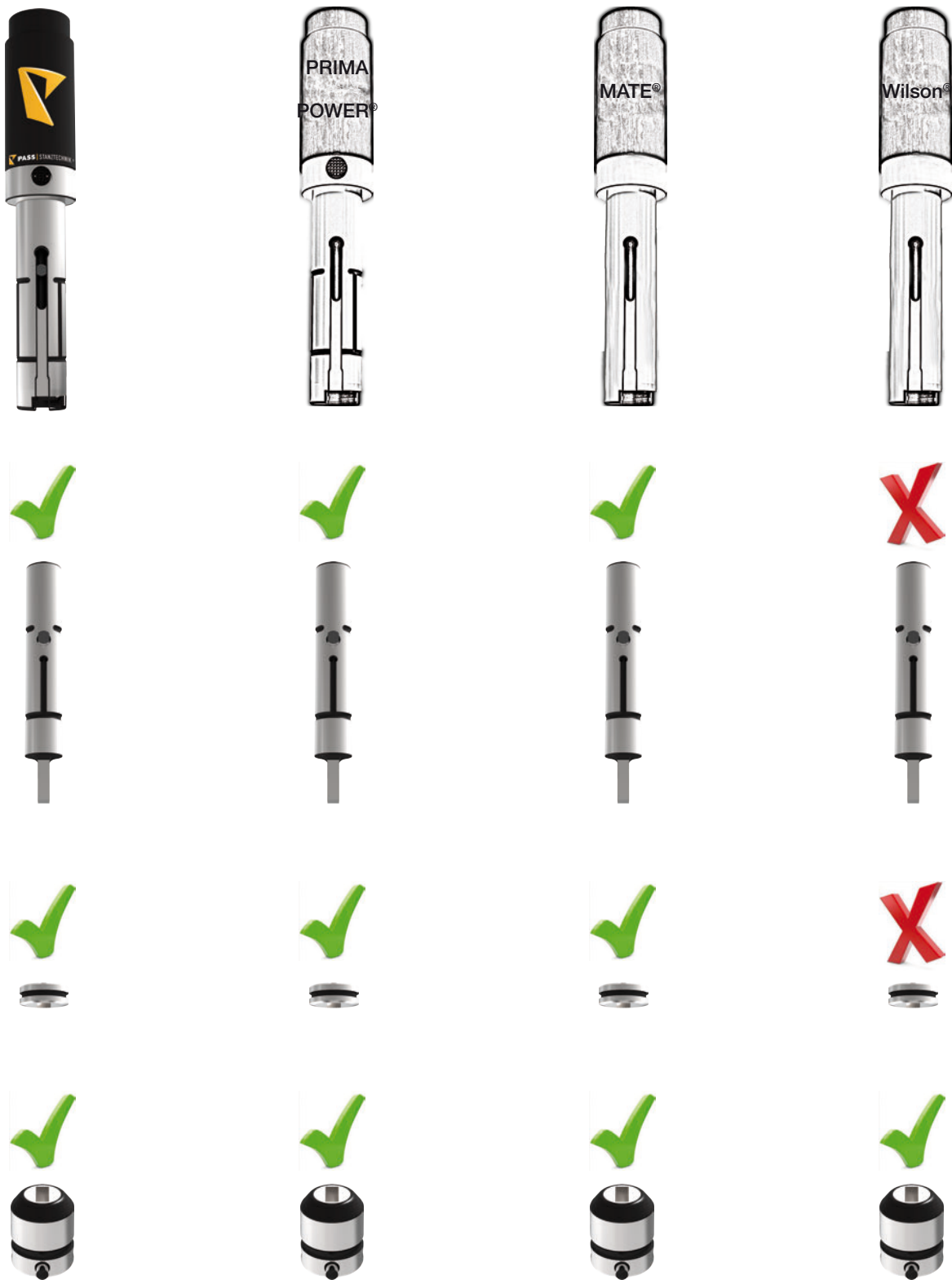




TYPY VEDENÍ A PRUŽINOVÝCH HLAV PRO STROJE MATE®

Obsah

Ultra TEC®, Ultra XT™ I Stanice A	18
Ultra TEC®, Ultra XT™ I Stanice B	20
Ultra TEC® I Stanice C	22
Ultra XT™ I Stanice C	24
Ultra TEC® I Stanice D	26
Ultra XT™ I Stanice D	28
Ultra TEC® I Stanice E	30
Ultra XT™ I Stanice E	32



04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh		4020A01
Čtverec		4020A02
Obdélník		4020A03
Ovál		4020A04
Broušené tvary		4020A0G
Vyjiskřované tvary		4020A0E

STÉRAČ		
Kruh		4040A01
Čtverec		4040A02
Obdélník		4040A03
Ovál		4040A04
Broušené tvary		4040A0G
Vyjiskřované tvary		4040A0E

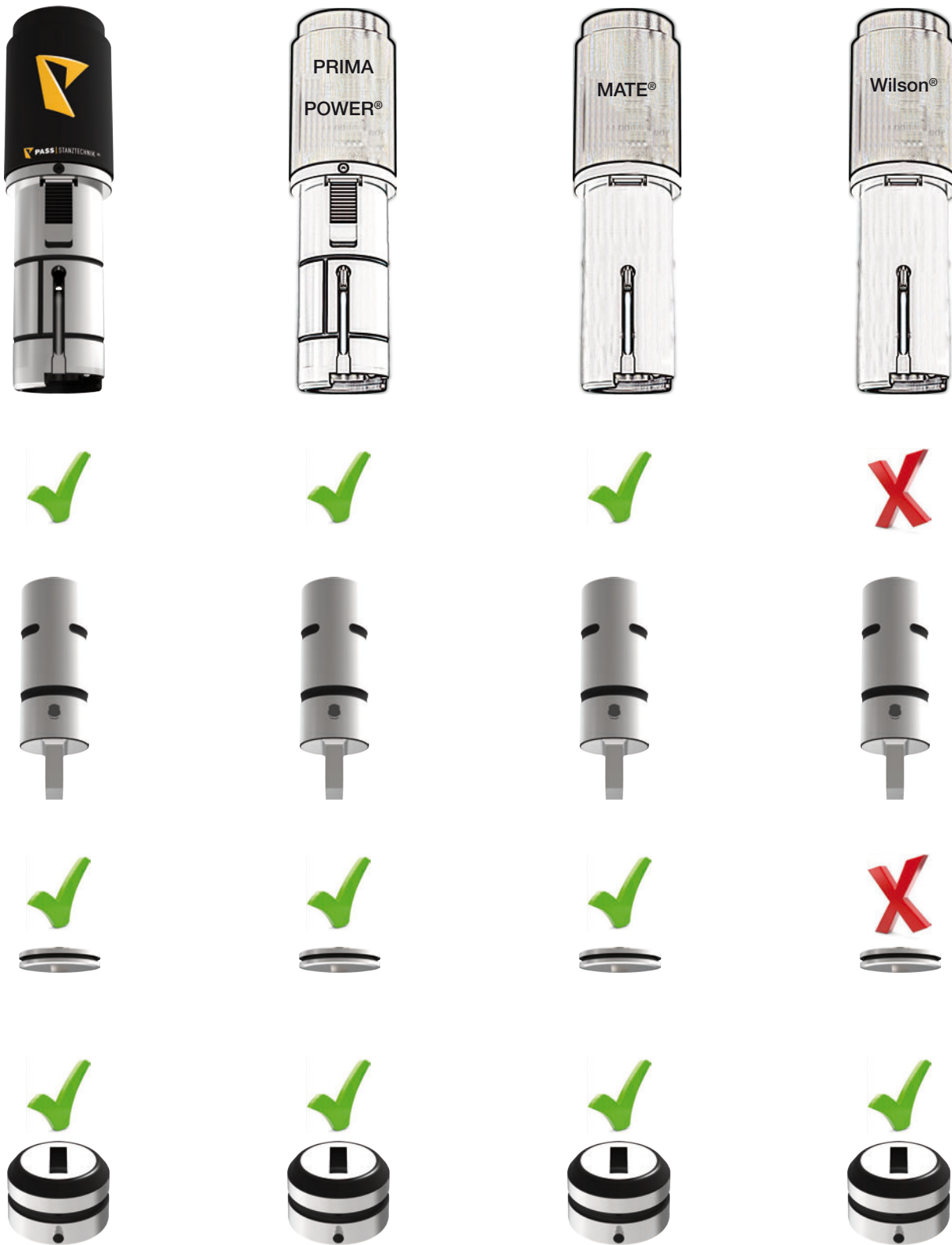
MATRICE (HWS)		
Kruh		4052A01
Čtverec		4052A02
Obdélník		4052A03
Ovál		4052A04
Broušené tvary		4052A0G
Vyjiskřované tvary		4052A0E

ÚPRAVY RAZNÍKU
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Pracovní část menší než 1,00 mm

ÚPRAVY MATRIC
Zesílená matrice
H-PM® kvalita
Další otvor

04/2020-PASS-CZ Verze 1.0





		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4020B01	
Čtverec	4020B02	
Obdélník	4020B03	
Ovál	4020B04	
Broušené tvary	4020B0G	
Vyiskřované tvary	4020B0E	

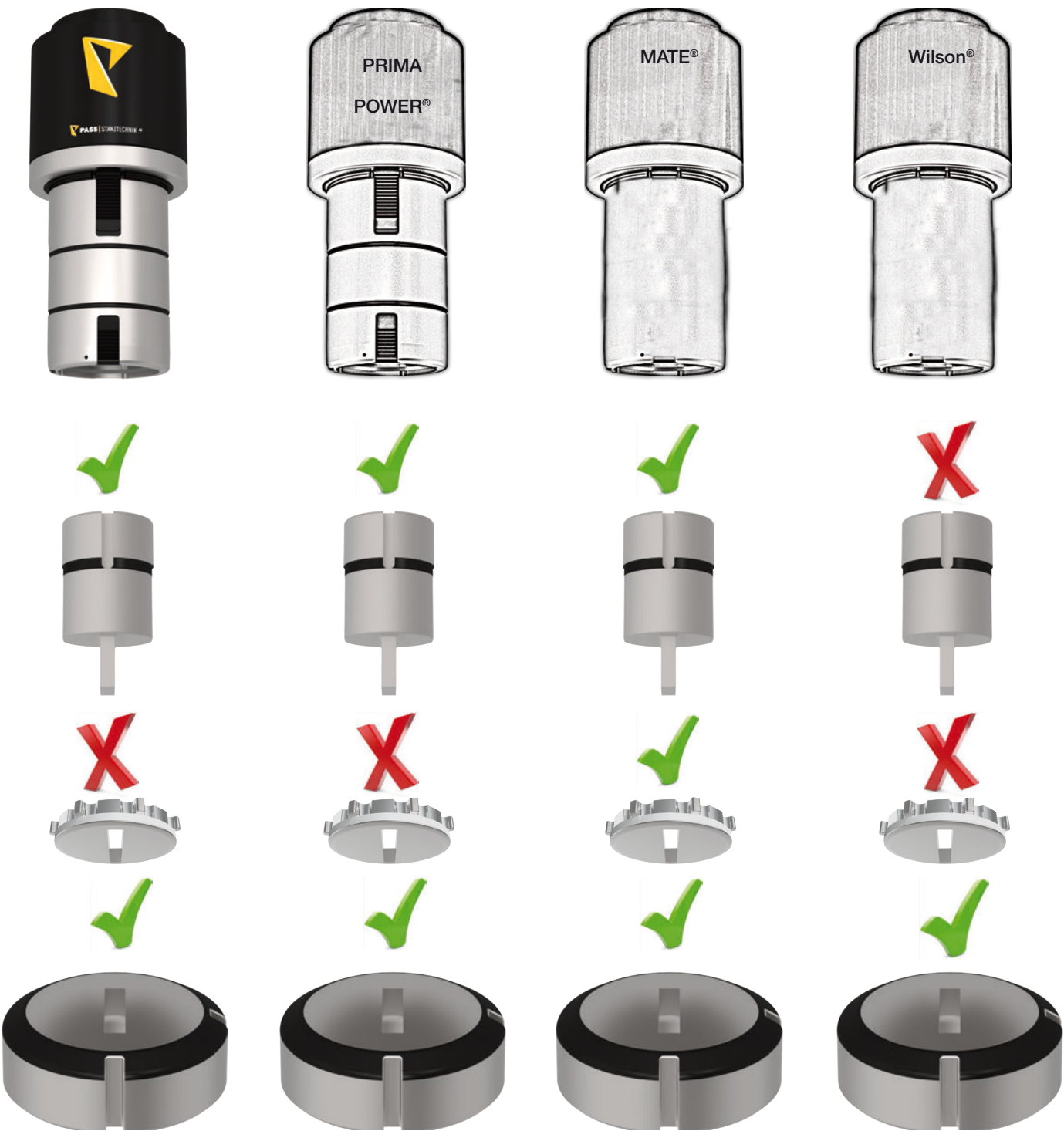
STÉRAČ		
Kruh	4040B01	
Čtverec	4040B02	
Obdélník	4040B03	
Ovál	4040B04	
Broušené tvary	4040B0G	
Vyiskřované tvary	4040B0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052B01	
Čtverec	4052B02	
Obdélník	4052B03	
Ovál	4052B04	
Broušené tvary	4052B0G	
Vyiskřované tvary	4052B0E	

ÚPRAVY RAZNÍKU
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Pracovní část menší než 1,00 mm

ÚPRAVY MATRIC
Zesílená matrice
H-PM® kvalita
Další otvor



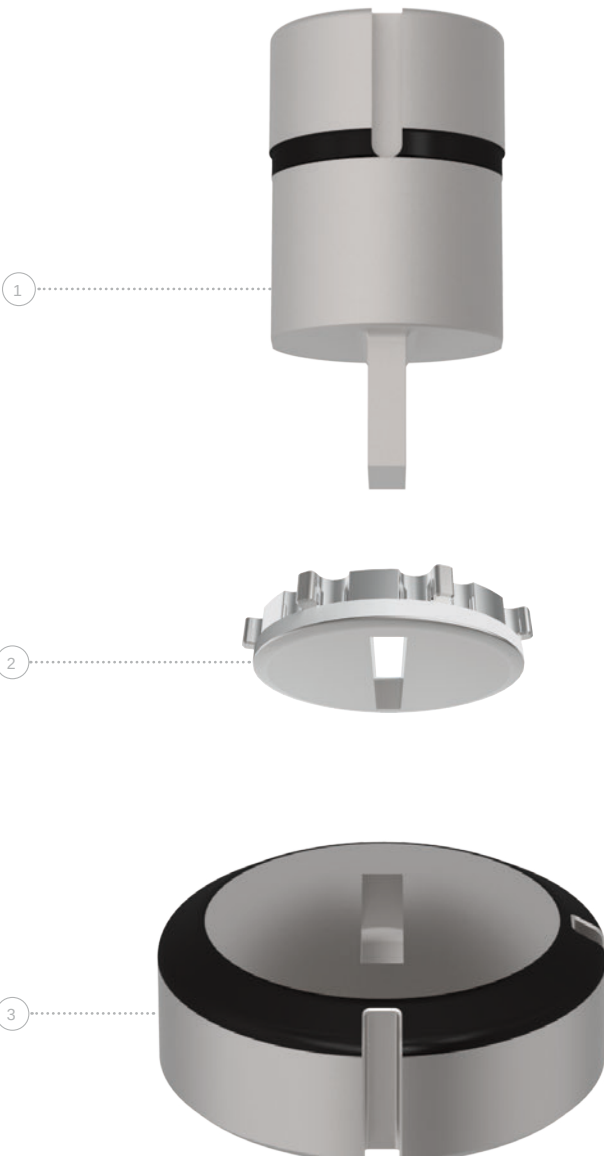


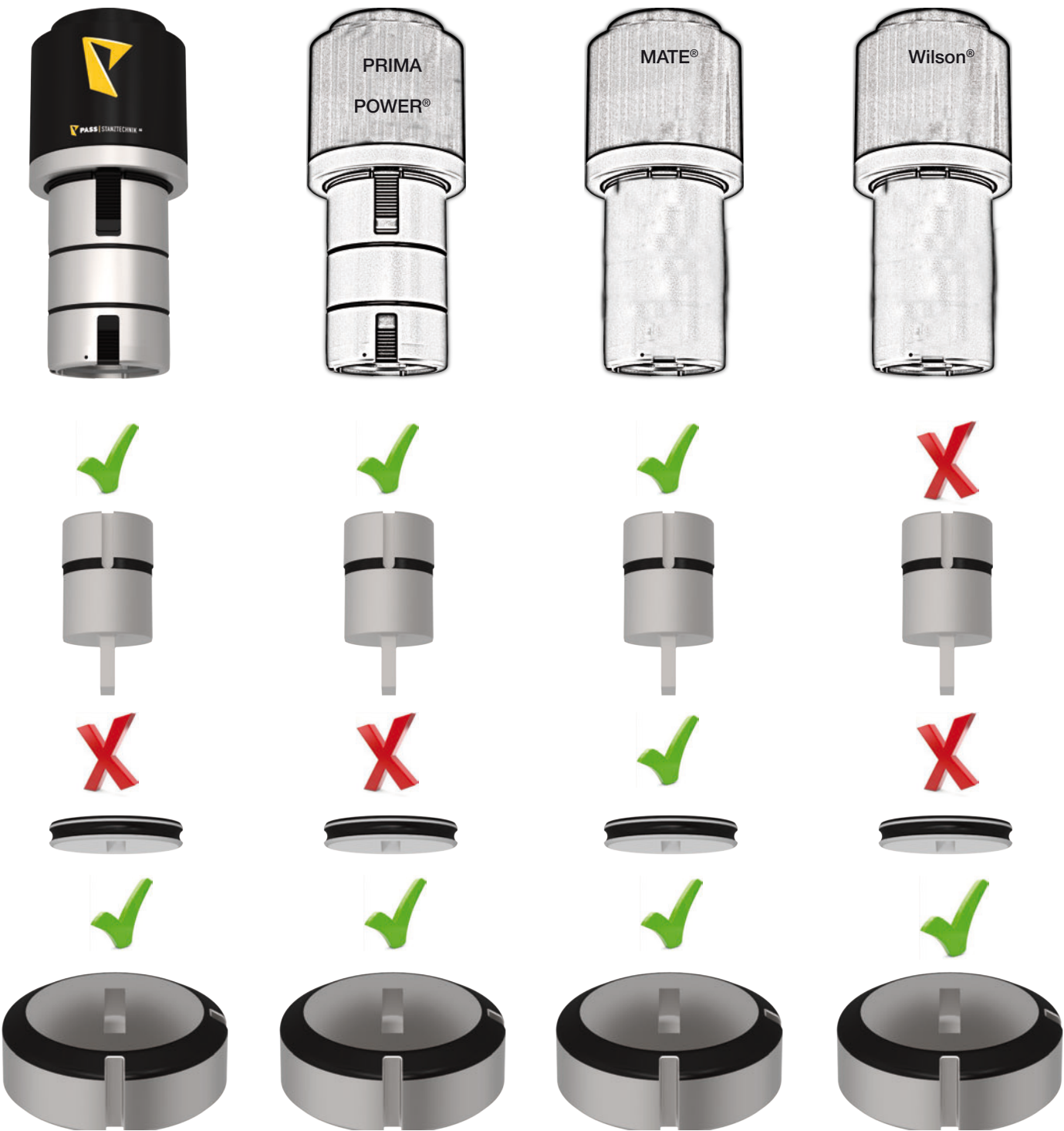
04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4020C01	
Čtverec	4020C02	
Obdélník	4020C03	
Ovál	4020C04	
Broušené tvary	4020C0G	
Vyjiskřované tvary	4020C0E	
STÉRAČ		
Kruh	461C11	
Čtverec	461C12	
Obdélník	461C13	
Ovál	461C14	
Broušené tvary	461C1G	
Vyjiskřované tvary	461C1E	
MATRICE (HWS)		
Kruh	4052C01	
Čtverec	4052C02	
Obdélník	4052C03	
Ovál	4052C04	
Broušené tvary	4052C0G	
Vyjiskřované tvary	4052C0E	

ÚPRAVY RAZNÍKU
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Pracovní část menší než 1,00 mm
ÚPRAVY MATRIC
H-PM® kvalita
Další otvor

04/2020-PASS-CZ Verze 1.0





04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

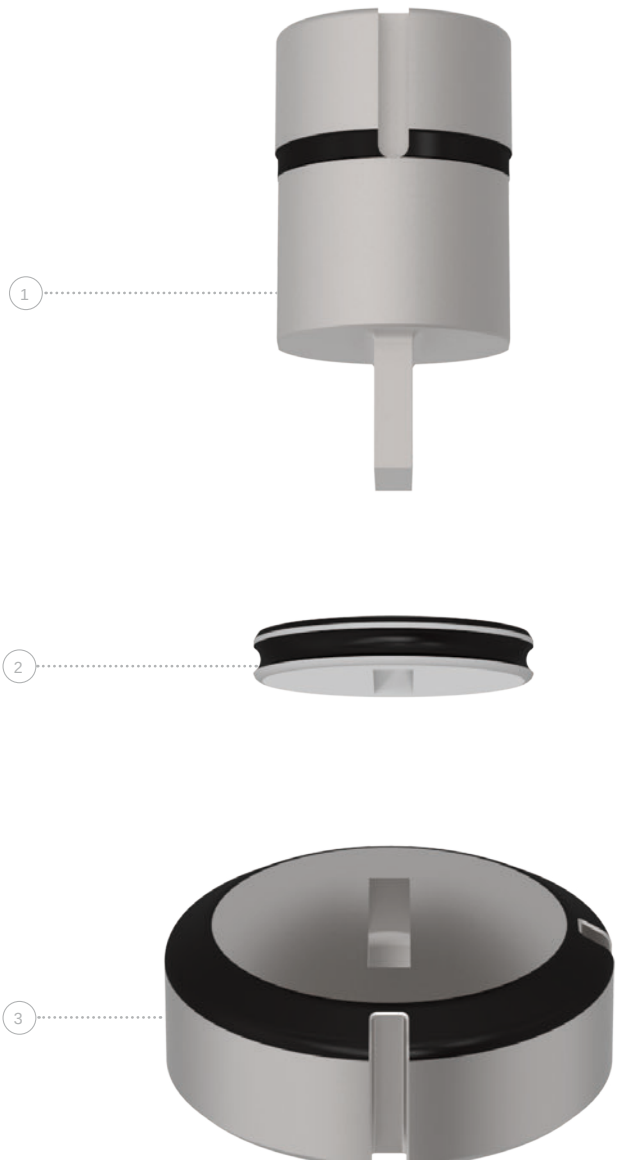
		OBJ. Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
	Kruh	4020C01
	Čtverec	4020C02
	Obdélník	4020C03
	Ovál	4020C04
	Broušené tvary	4020C0G
	Vyjiskřované tvary	4020C0E
STÉRAČ		
	Kruh	4032C01
	Čtverec	4032C02
	Obdélník	4032C03
	Ovál	4032C04
	Broušené tvary	4032C0G
	Vyjiskřované tvary	4032C0E
MATRICE (HWS)		
	Kruh	4052C01
	Čtverec	4052C02
	Obdélník	4052C03
	Ovál	4052C04
	Broušené tvary	4052C0G
	Vyjiskřované tvary	4052C0E

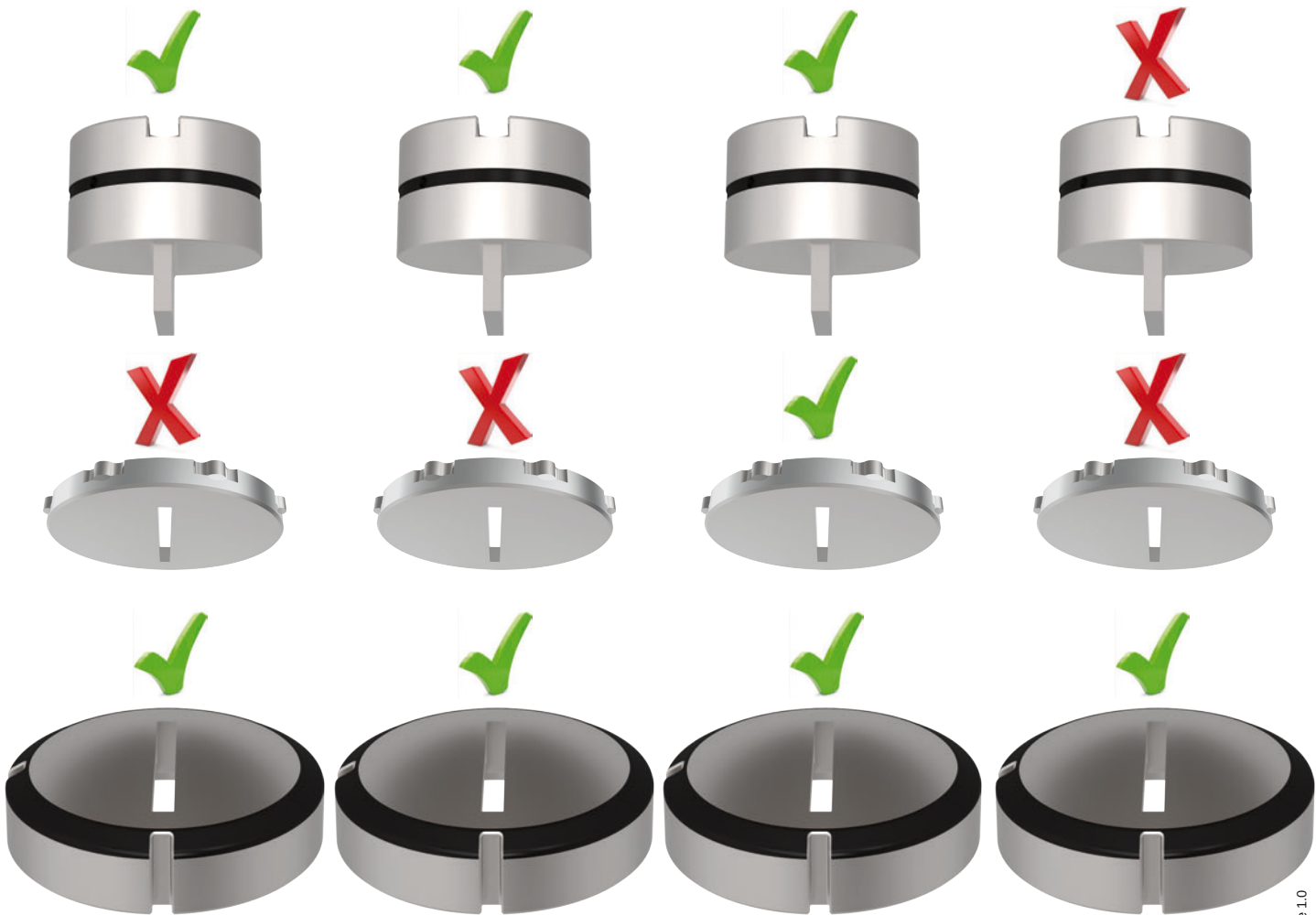
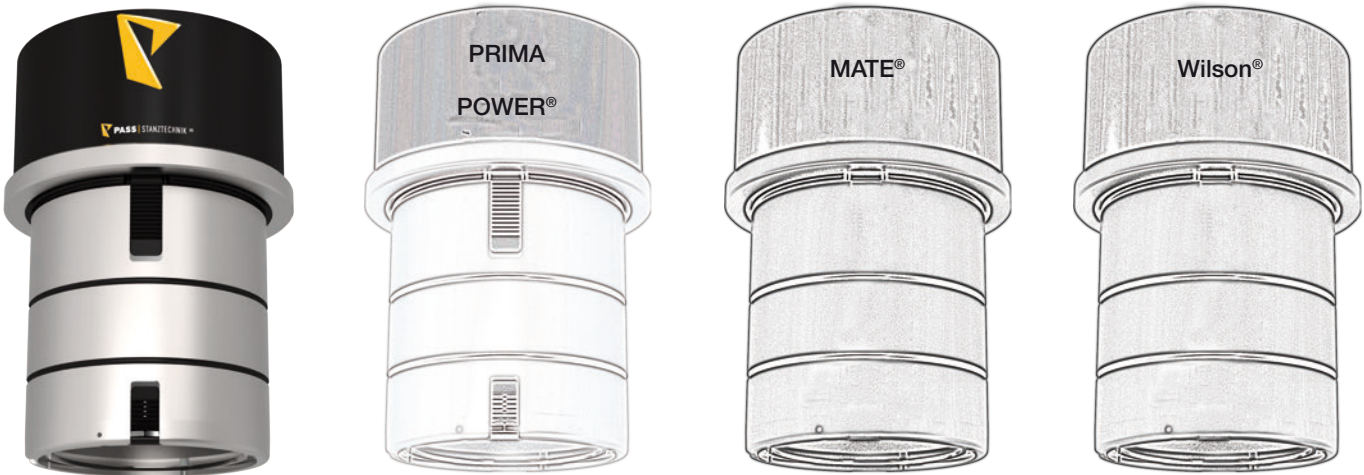
ÚPRAVY RAZNÍKU

TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Přidání drážky
Pracovní část menší než 1,00 mm

ÚPRAVY MATRIC

H-PM® kvalita
Další otvor





04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

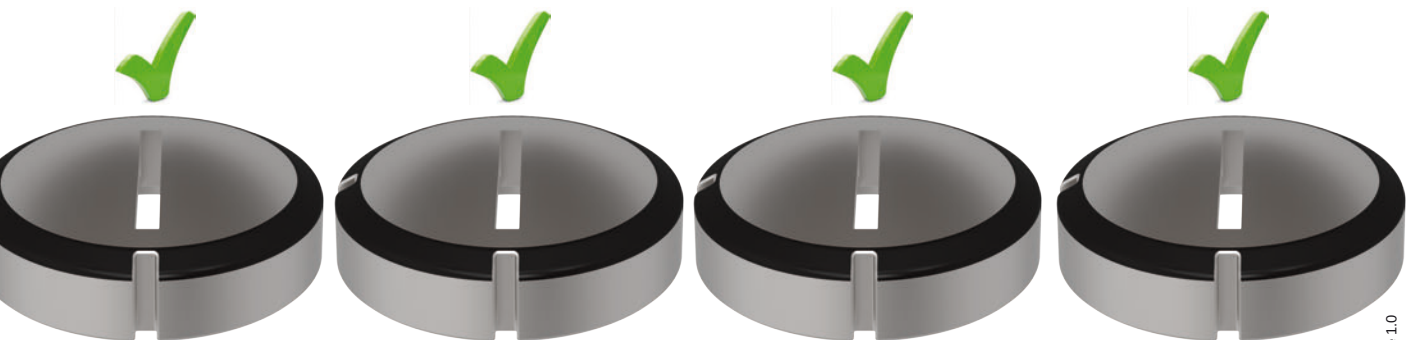
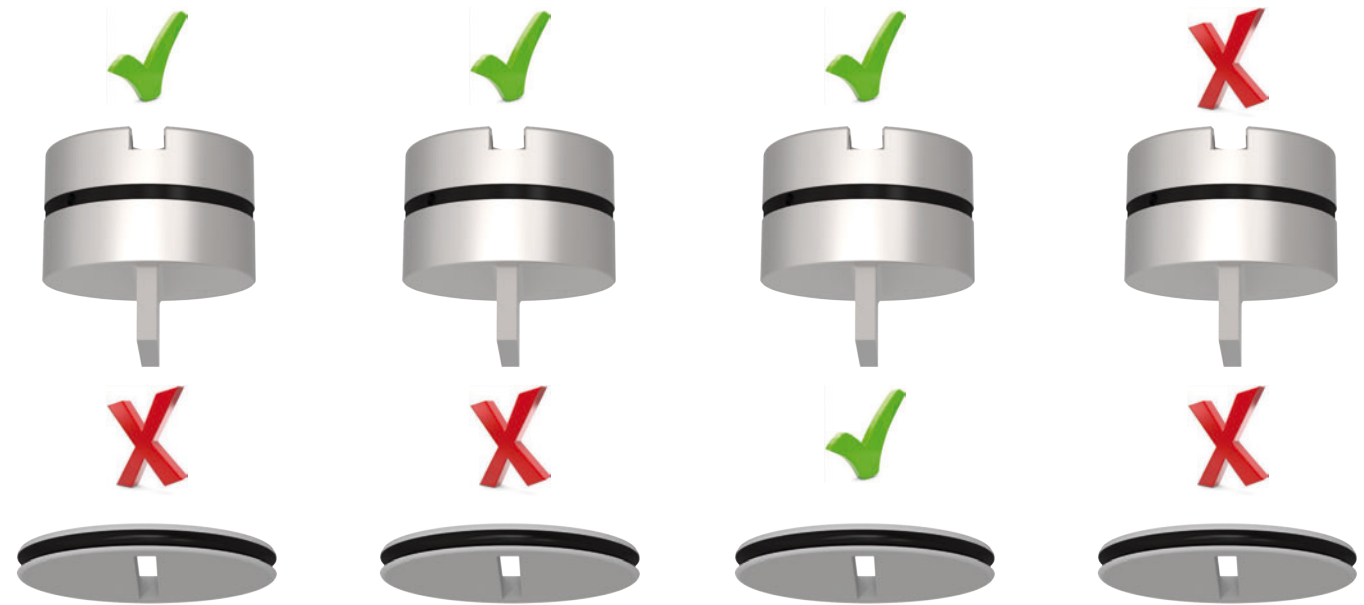
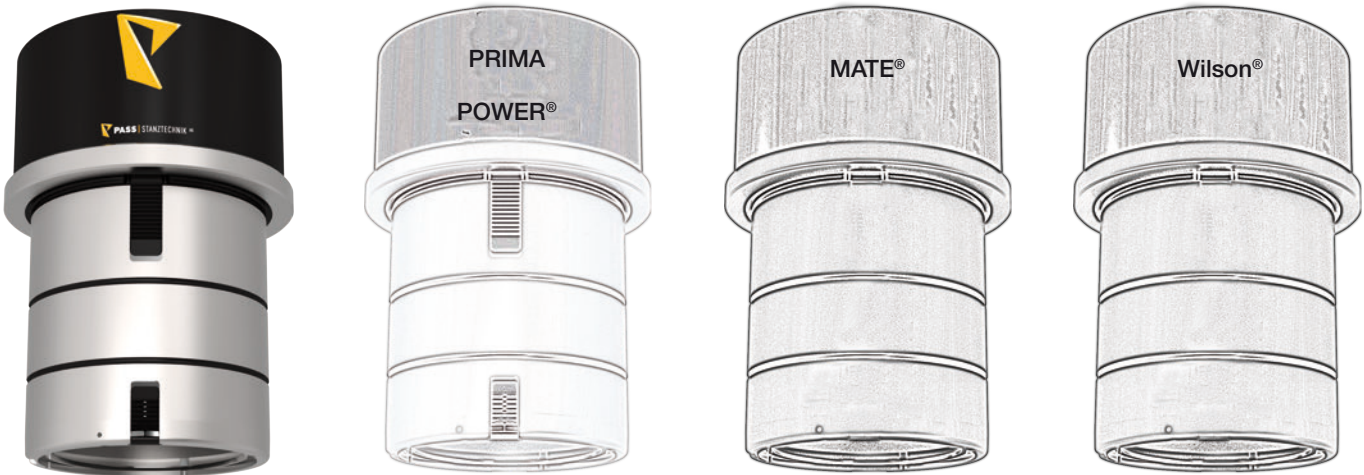
OBJ.Č.	
RAZNÍK (H-PM®)	
Kruh	4020D01
Čtverec	4020D02
Obdélník	4020D03
Ovál	4020D04
Broušené tvary	4020D0G
Vyjiskřované tvary	4020D0E
STĚRAČ	
Kruh	461D11
Čtverec	461D12
Obdélník	461D13
Ovál	461D14
Broušené tvary	461D1G
Vyjiskřované tvary	461D1E
MATRICE (HWS)	
Kruh	4052D01
Čtverec	4052D02
Obdélník	4052D03
Ovál	4052D04
Broušené tvary	4052D0G
Vyjiskřované tvary	4052D0E



ÚPRAVY RAZNÍKU
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Přidání drážky
Pracovní část menší než 1,00 mm

ÚPRAVY MATRIC
H-PM® kvalita
Přidání drážky

04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

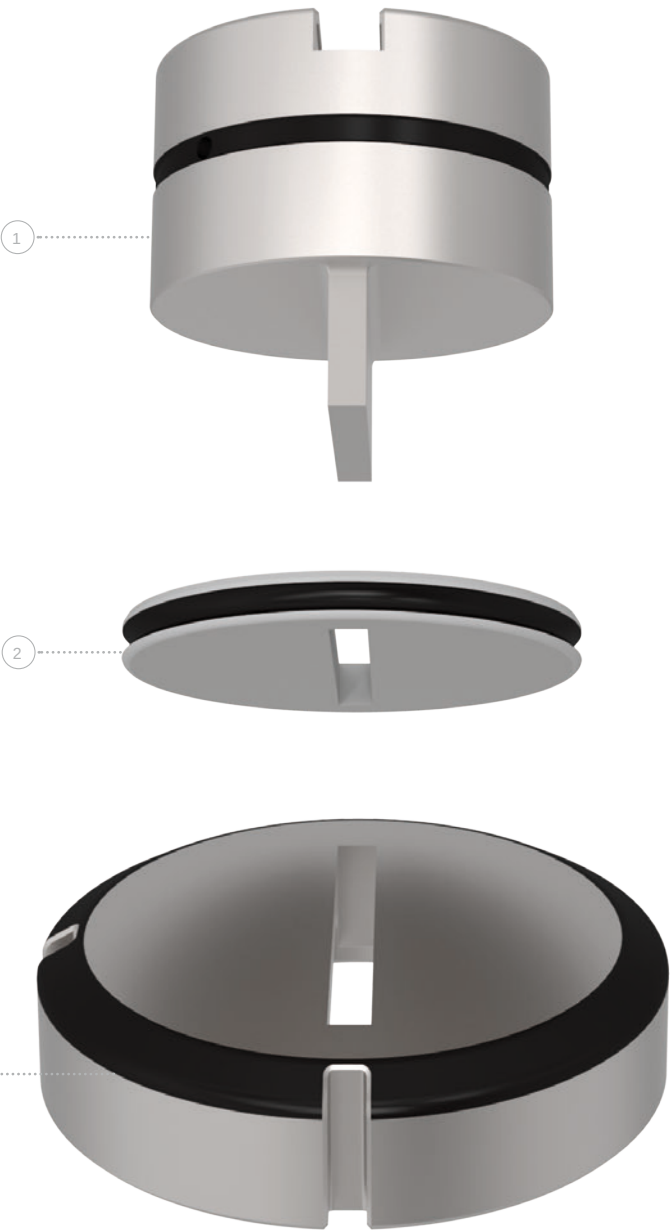


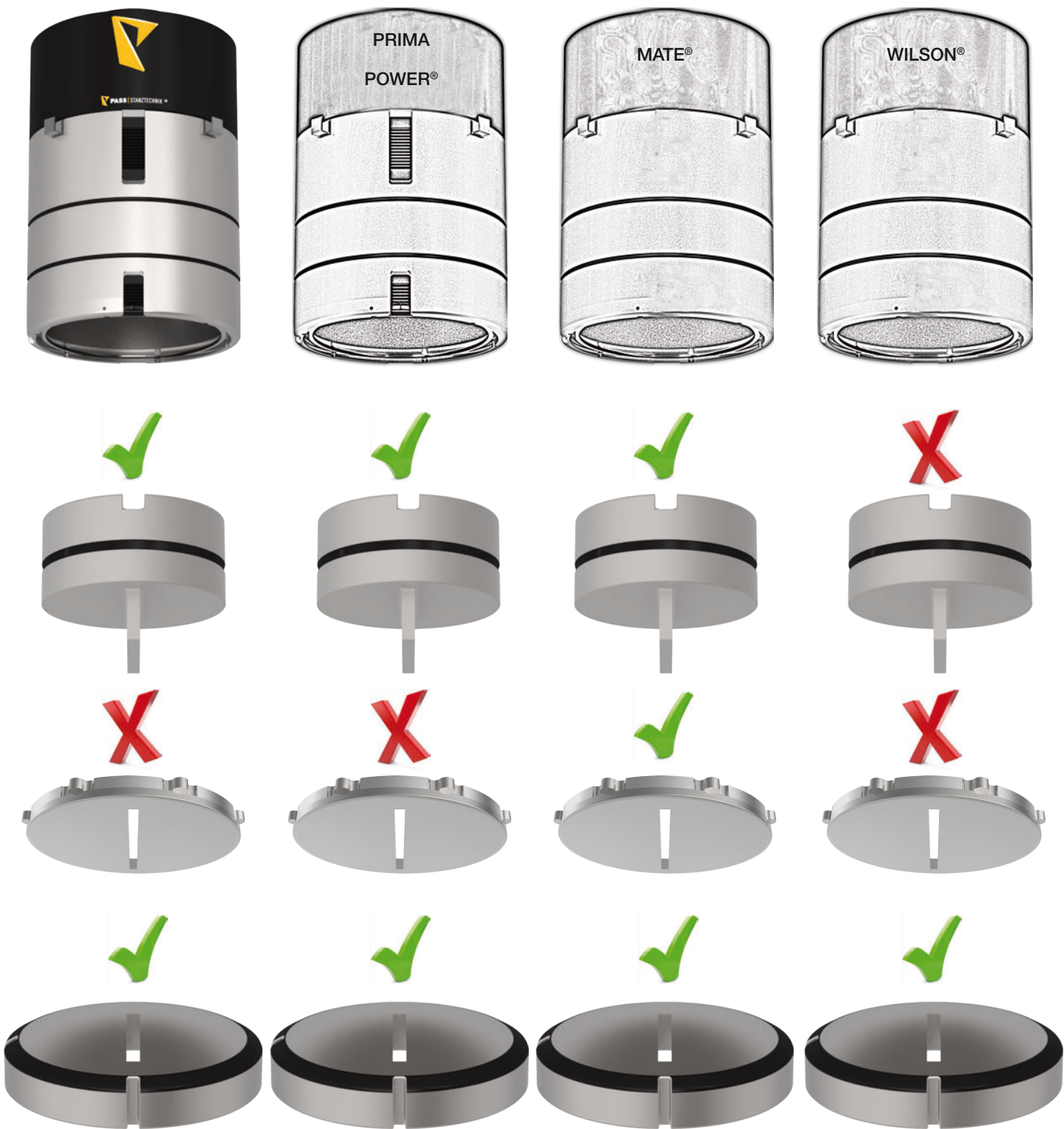
04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
	Kruh	4020D01
	Čtverec	4020D02
	Obdélník	4020D03
	Ovál	4020D04
	Broušené tvary	4020D0G
	Vyjiskřované tvary	4020D0E
STÉRAČ		
	Kruh	4032D01
	Čtverec	4032D02
	Obdélník	4032D03
	Ovál	4032D04
	Broušené tvary	4032D0G
	Vyjiskřované tvary	4032D0E
MATRICE (HWS)		
	Kruh	4052D01
	Čtverec	4052D02
	Obdélník	4052D03
	Ovál	4052D04
	Broušené tvary	4052D0G
	Vyjiskřované tvary	4052D0E

ÚPRAVY RAZNÍKU
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Přidání drážky
Pracovní část menší než 1,00 mm

ÚPRAVY MATRIC
H-PM® kvalita
Přidání drážky





04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4020E01	
Čtverec	4020E02	
Obdélník	4020E03	
Ovál	4020E04	
Broušené tvary	4020E0G	
Vyjiskřované tvary	4020E0E	

STĚRAČ		
Kruh	461E11	
Čtverec	461E12	
Obdélník	461E13	
Ovál	461E14	
Broušené tvary	461E1G	
Vyjiskřované tvary	461E1E	

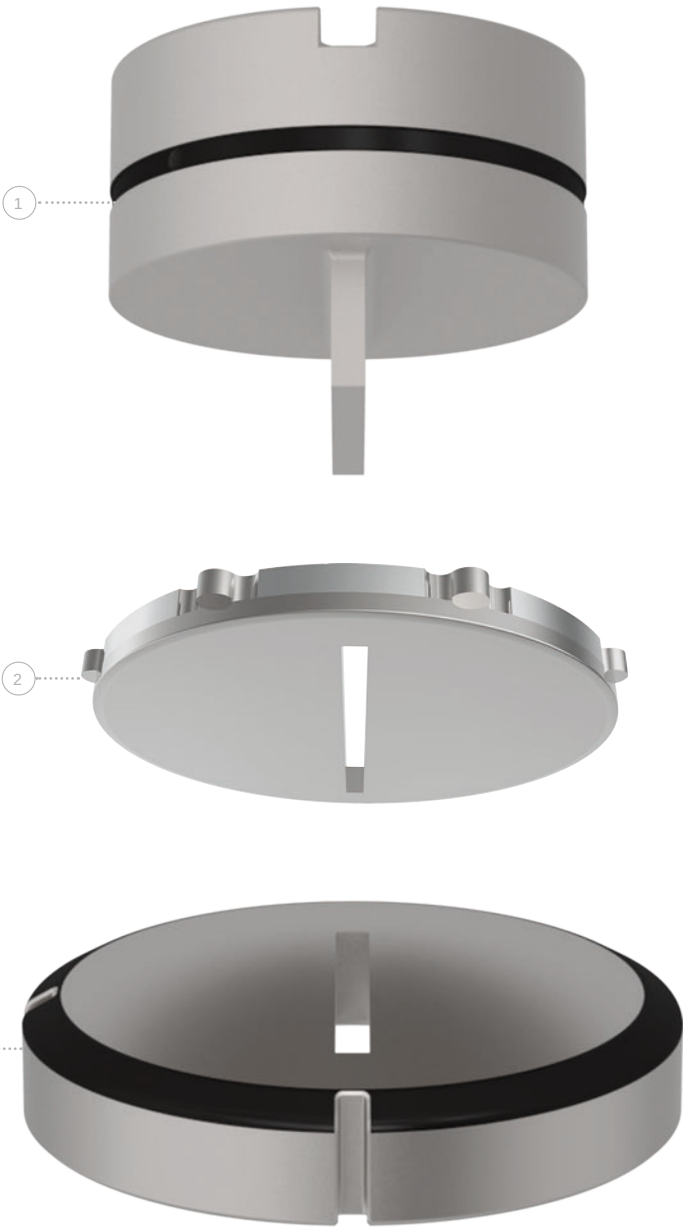
MATRICE (HWS)		
Kruh	4052E01	
Čtverec	4052E02	
Obdélník	4052E03	
Ovál	4052E04	
Broušené tvary	4052E0G	
Vyjiskřované tvary	4052E0E	

ÚPRAVY RAZNÍKU

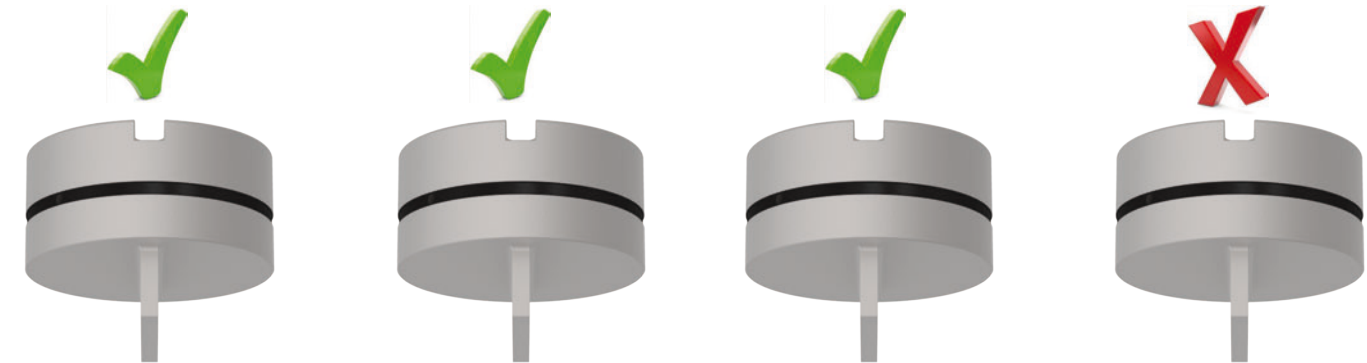
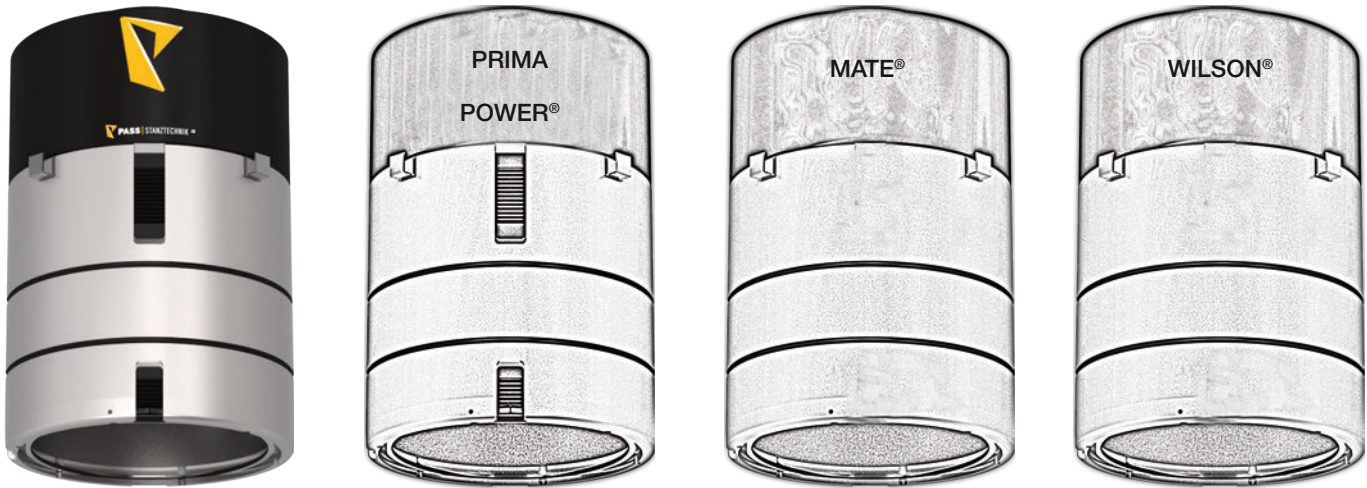
- TICN pokovení
- T-MAX pokovení
- A-MAX pokovení
- WT-zbroušení
- DOWT-zbroušení
- 2 PT-zbroušení
- 4 PT-zbroušení
- Přidání drážky
- Pracovní část menší než 1,00 mm

ÚPRAVY MATRIC

- H-PM® kvalita
- Přidání drážky



04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

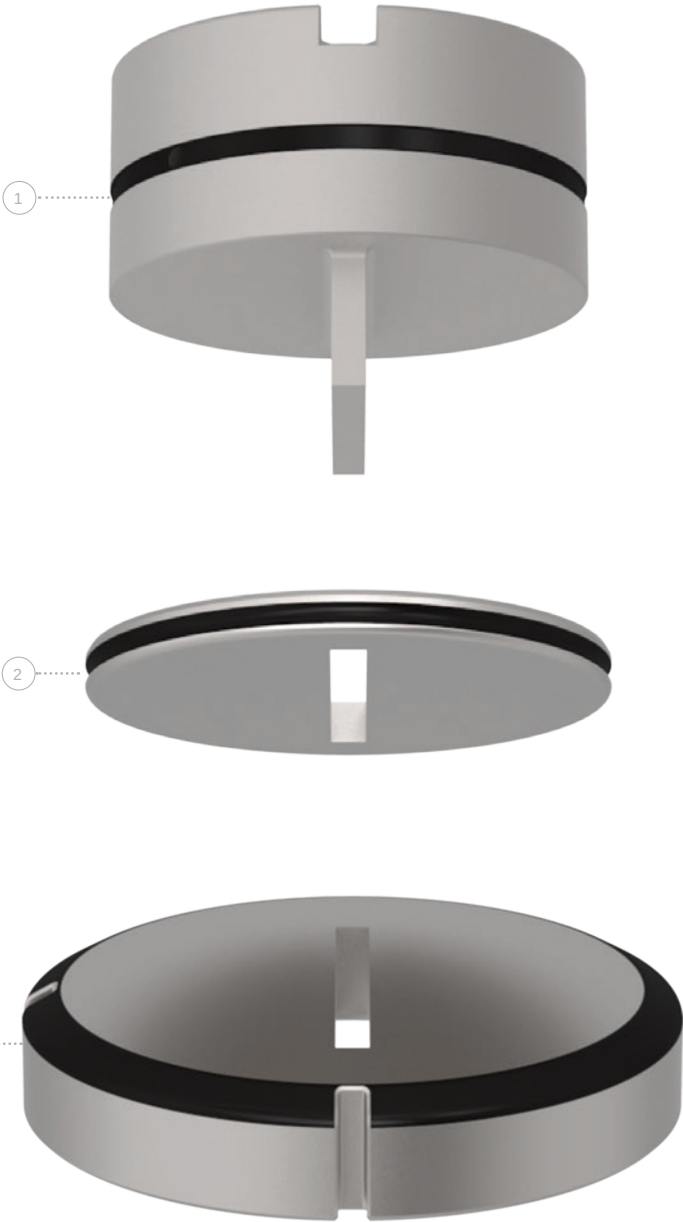


04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
	Kruh	4020E01
	Čtverec	4020E02
	Obdélník	4020E03
	Ovál	4020E04
	Broušené tvary	4020E0G
	Vyjiskřované tvary	4020E0E
STĚRAČ		
	Kruh	4032E01
	Čtverec	4032E02
	Obdélník	4032E03
	Ovál	4032E04
	Broušené tvary	4032E0G
	Vyjiskřované tvary	4032E0E
MATRICE (HWS)		
	Kruh	4052E01
	Čtverec	4052E02
	Obdélník	4052E03
	Ovál	4052E04
	Broušené tvary	4052E0G
	Vyjiskřované tvary	4052E0E

ÚPRAVY RAZNÍKU
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Přidání drážky
Pracovní část menší než 1,00 mm

ÚPRAVY MATRIC
H-PM® kvalita
Přidání drážky

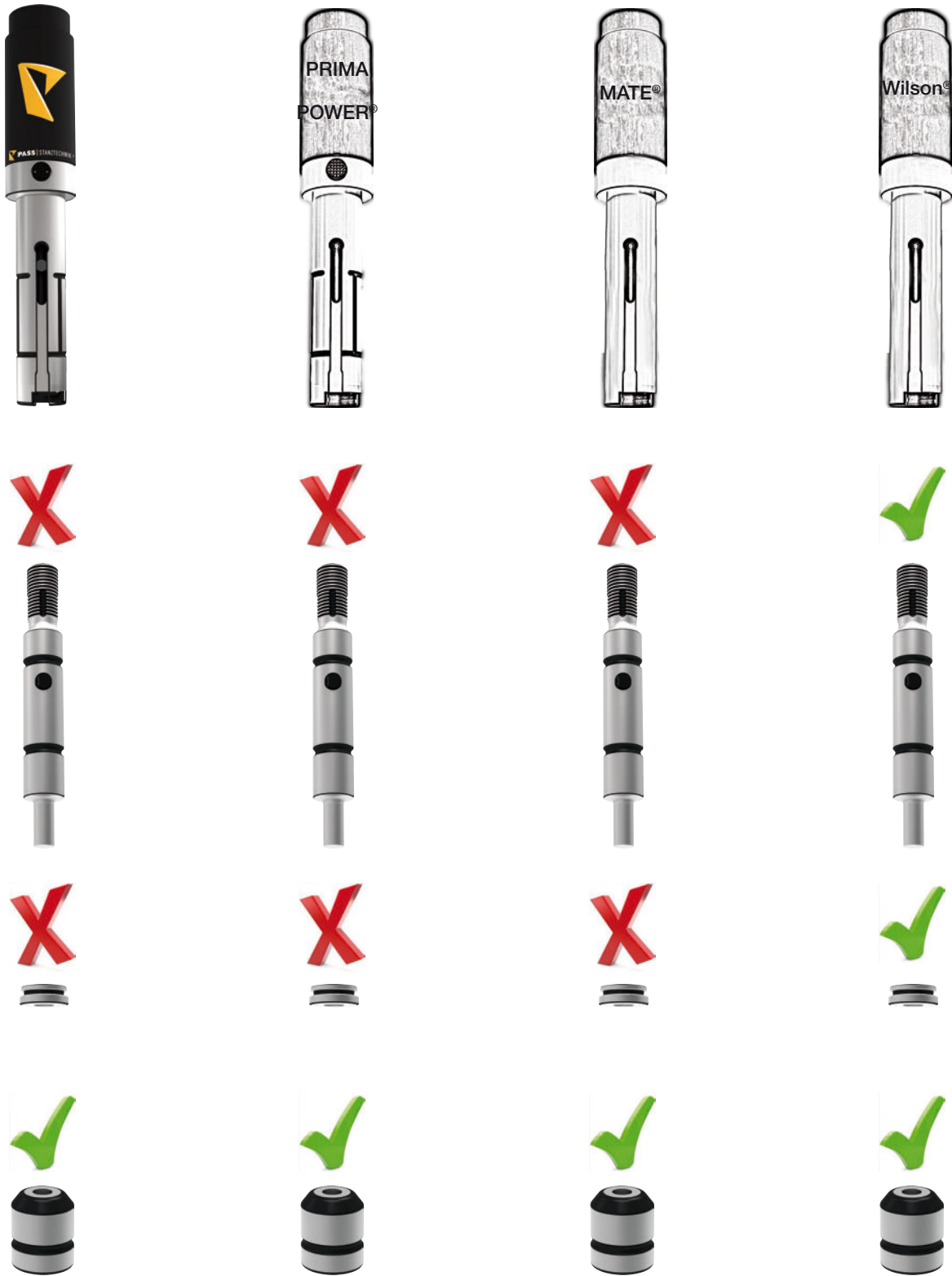




TYPY VEDENÍ A PRUŽINOVÝCH HLAV PRO STROJE WILSON®

Obsah

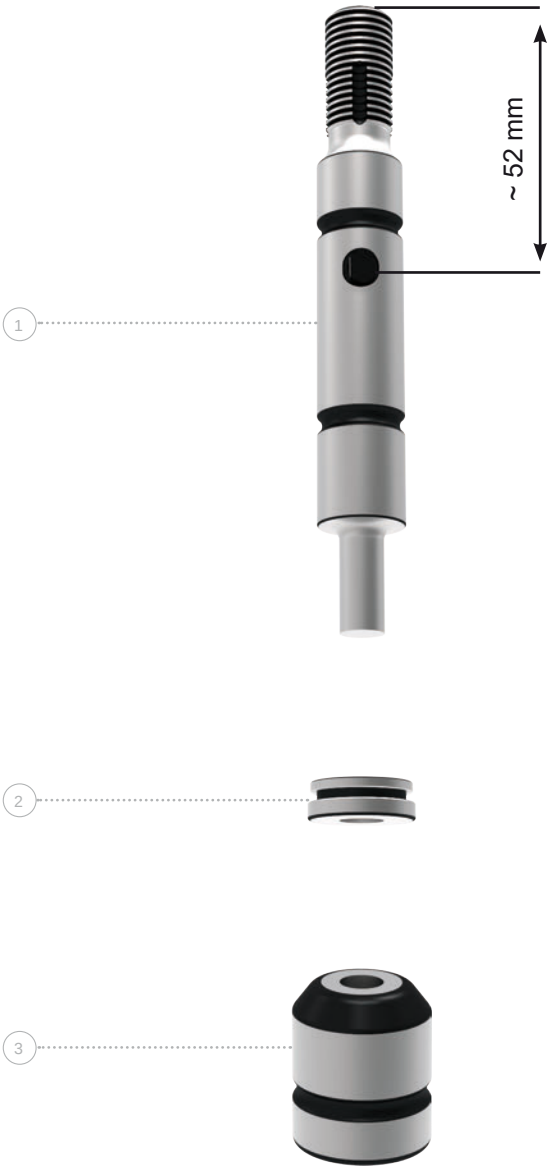
Série 90™, HP™ I Stanice A	36
Série 90™WLS, HP™WLS I Stanice A	38
Série 90™, HP™ I Stanice B	40
Série 90™WLS, HP™WLS I Stanice B	42
Série 80™, HP™, HP™WLS I Stanice C	44
Série 80™, HP™, HP™WLS I Stanice D	46
Série 80™, HP™, HP™WLS I Stanice E	48

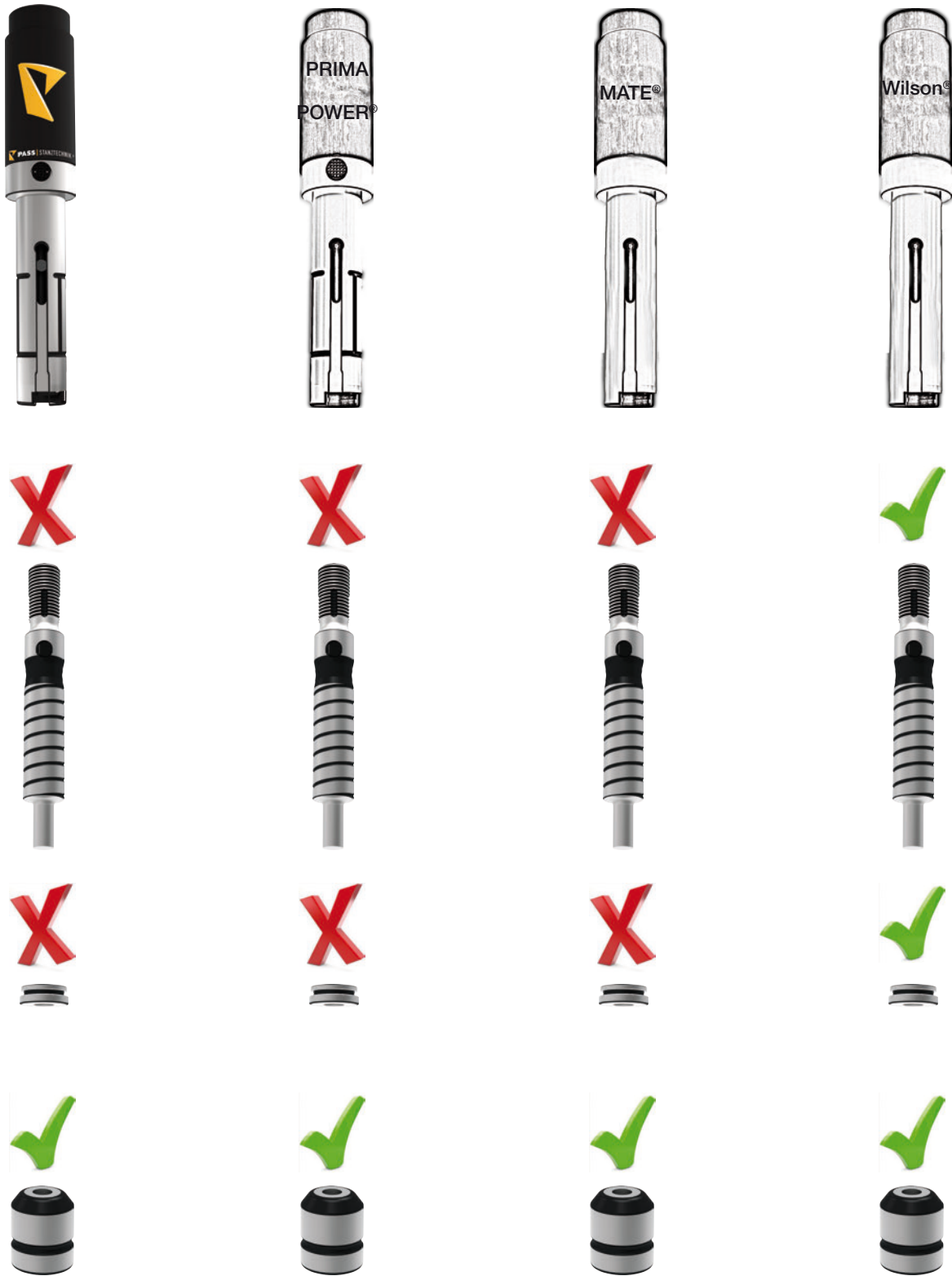


04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

04/2020-PASS-CZ Verze 1.0

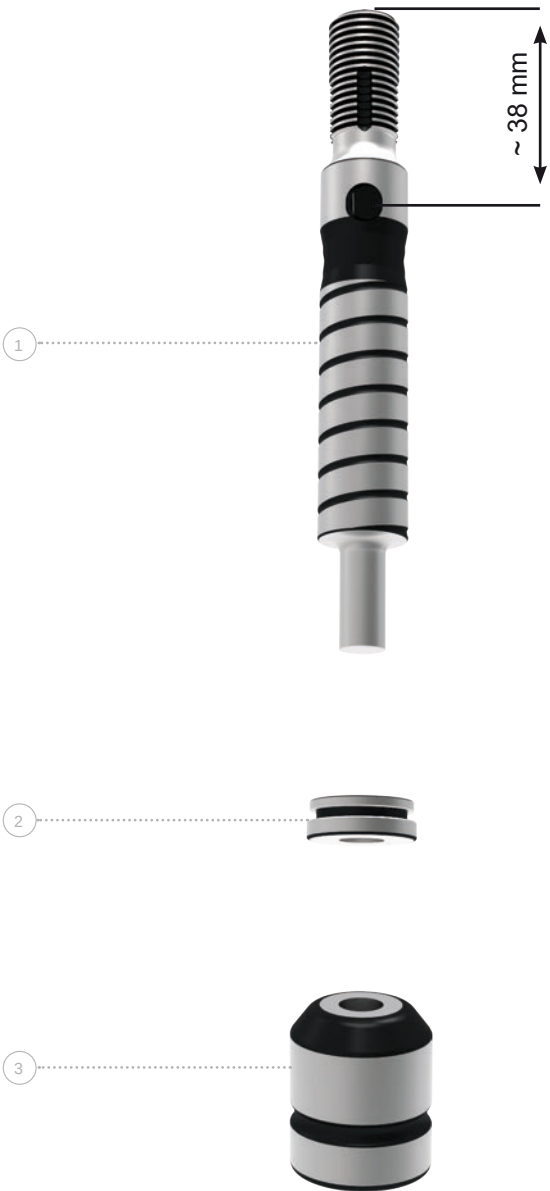
		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	422A21	
Čtverec	422A22	
Obdélník	422A23	
Ovál	422A24	
Broušené tvary	422A2G	
Vyjiskřované tvary	422A2E	
STÉRAČ		
Kruh	461A21	
Čtverec	461A22	
Obdélník	461A23	
Ovál	461A24	
Broušené tvary	461A2G	
Vyjiskřované tvary	461A2E	
MATRICE (HWS)		
Kruh	4052A01	
Čtverec	4052A02	
Obdélník	4052A03	
Ovál	4052A04	
Broušené tvary	4052A0G	
Vyjiskřované tvary	4052A0E	
ÚPRAVY RAZNÍKU		
TICN pokovení		
T-MAX pokovení		
A-MAX pokovení		
WT-zbroušení		
DOWT-zbroušení		
2 PT-zbroušení		
4 PT-zbroušení		
ÚPRAVY MATRICE		
Zesílená matrice		
H-PM® kvalita		

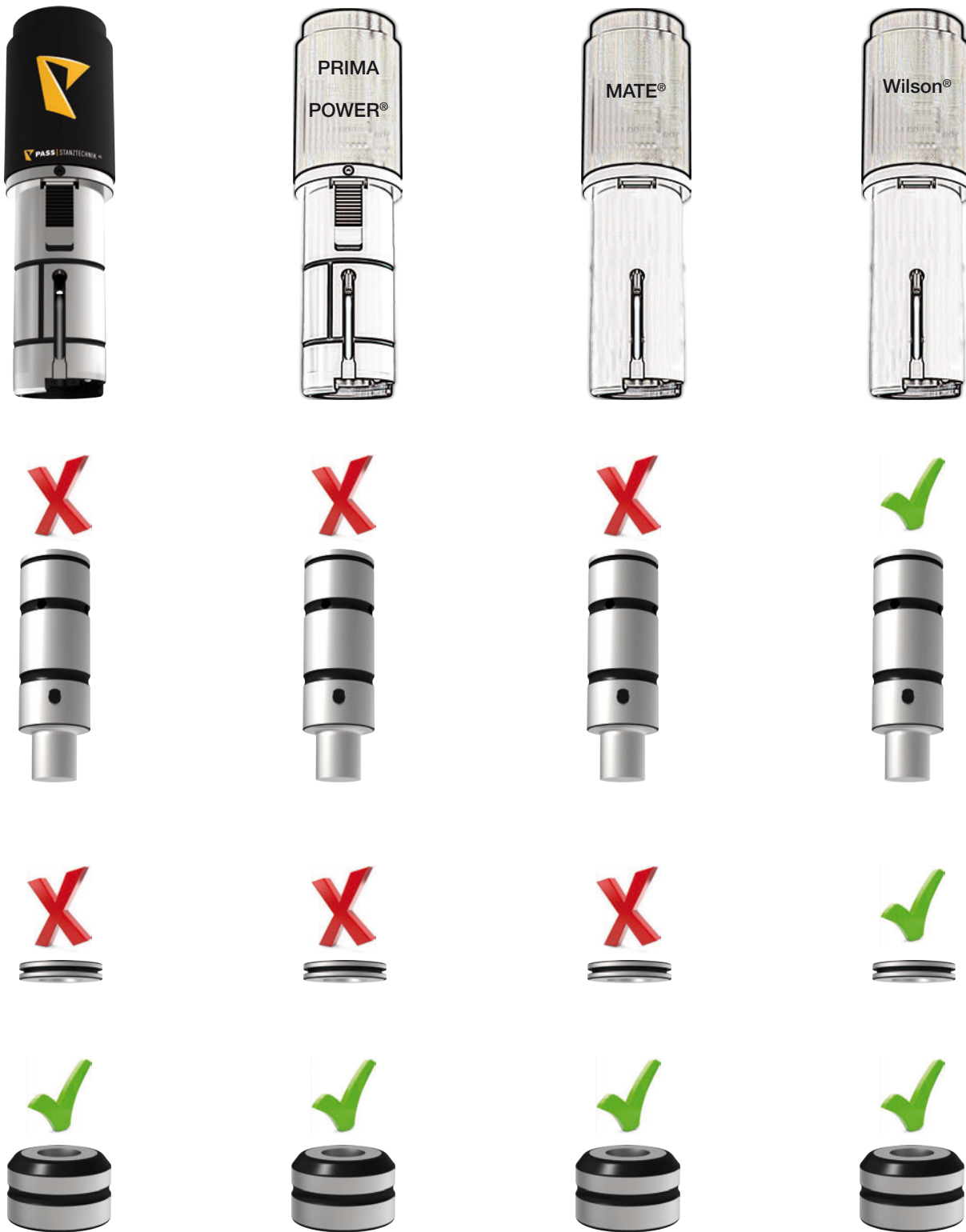




		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	422A41	
Čtverec	422A42	
Obdélník	422A43	
Ovál	422A44	
Broušené tvary	422A4G	
Vyjiskřované tvary	422A4E	
STÉRAČ		
Kruh	461A41	
Čtverec	461A42	
Obdélník	461A43	
Ovál	461A44	
Broušené tvary	461A4G	
Vyjiskřované tvary	461A4E	
MATRICE (HWS)		
Kruh	4052A01	
Čtverec	4052A02	
Obdélník	4052A03	
Ovál	4052A04	
Broušené tvary	4052A0G	
Vyjiskřované tvary	4052A0E	

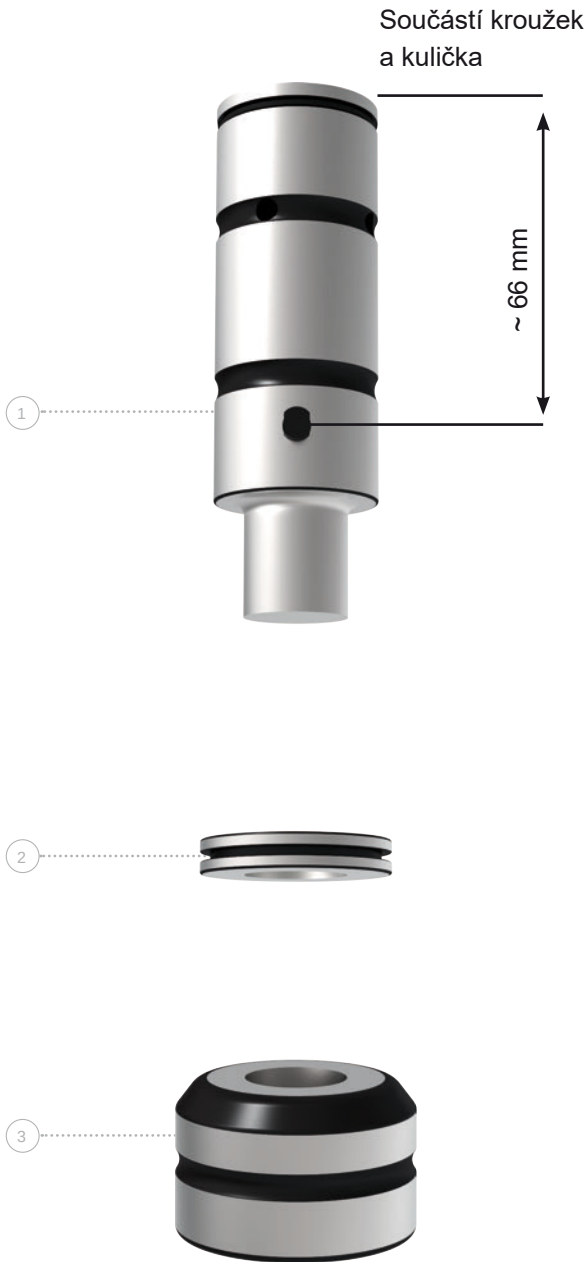
ÚPRAVY RAZNÍKU
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
ÚPRAVY MATRICE
Zesílená matrice
H-PM® kvalita

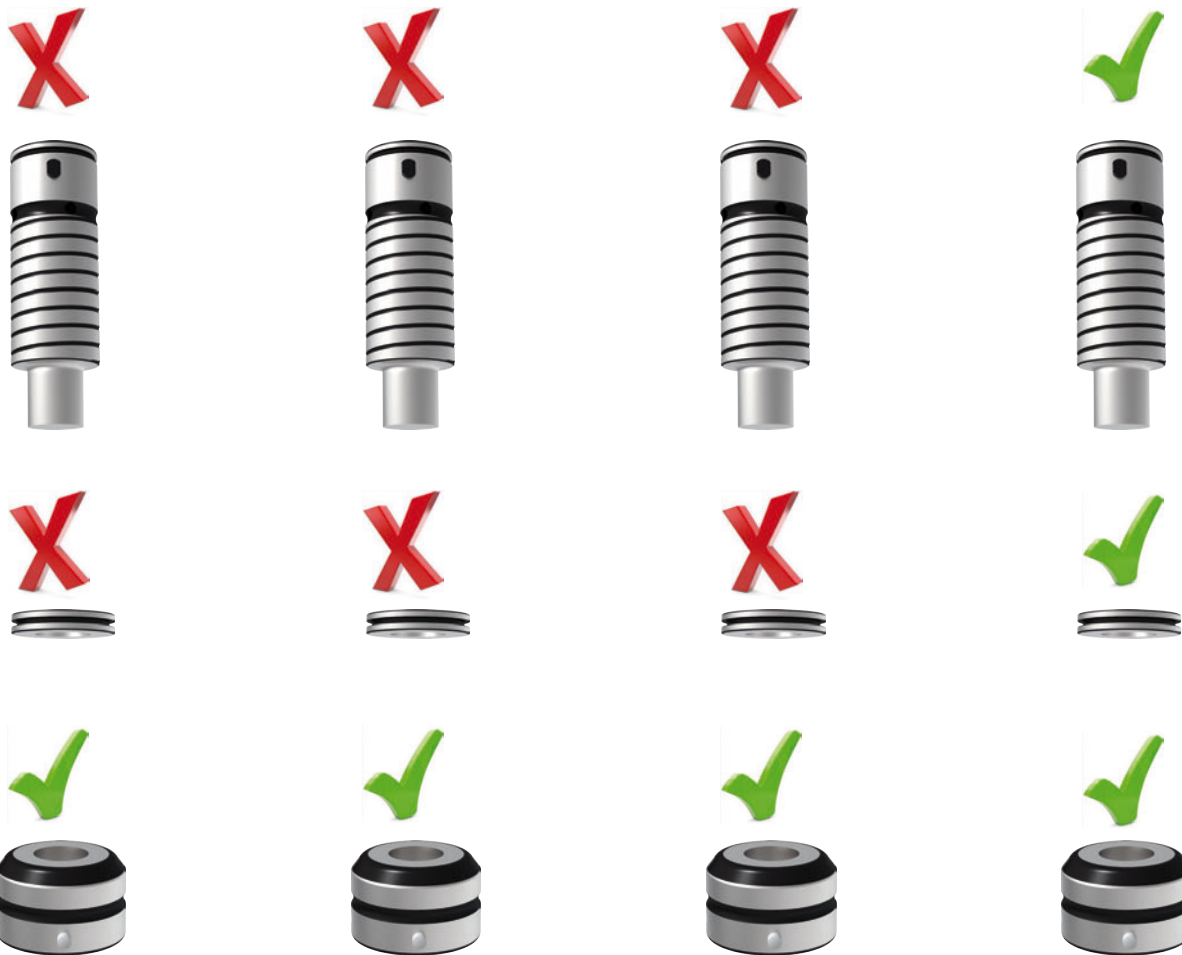
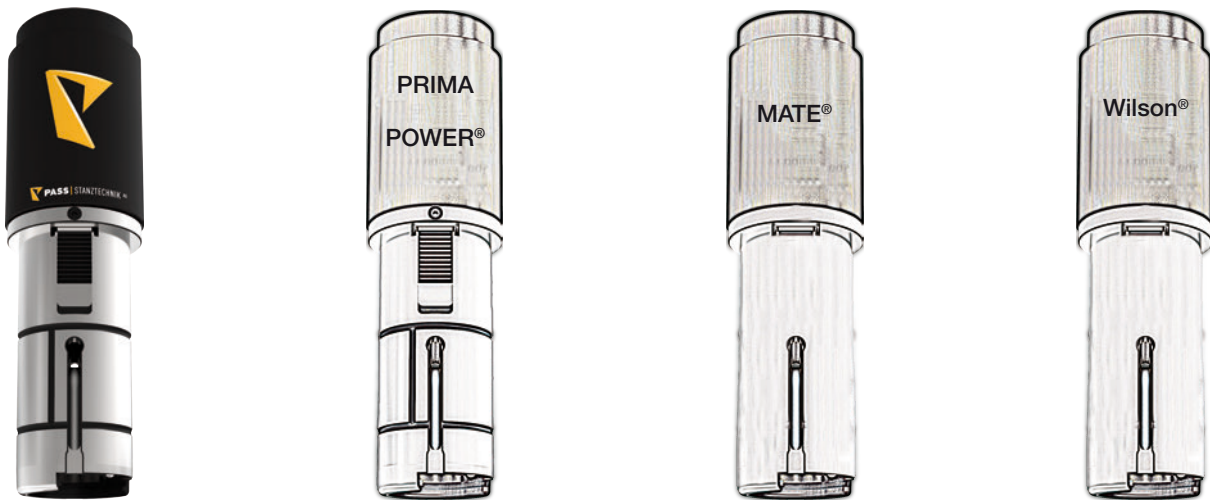




		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	422B21	
Čtverec	422B22	
Obdélník	422B23	
Ovál	422B24	
Broušené tvary	422B2G	
Vyjiskřované tvary	422B2E	
STĚRAČ		
Kruh	461B21	
Čtverec	461B22	
Obdélník	461B23	
Ovál	461B24	
Broušené tvary	461B2G	
Vyjiskřované tvary	461B2E	
MATRICE (HWS)		
Kruh	4052B01	
Čtverec	4052B02	
Obdélník	4052B03	
Ovál	4052B04	
Broušené tvary	4052B0G	
Vyjiskřované tvary	4052B0E	

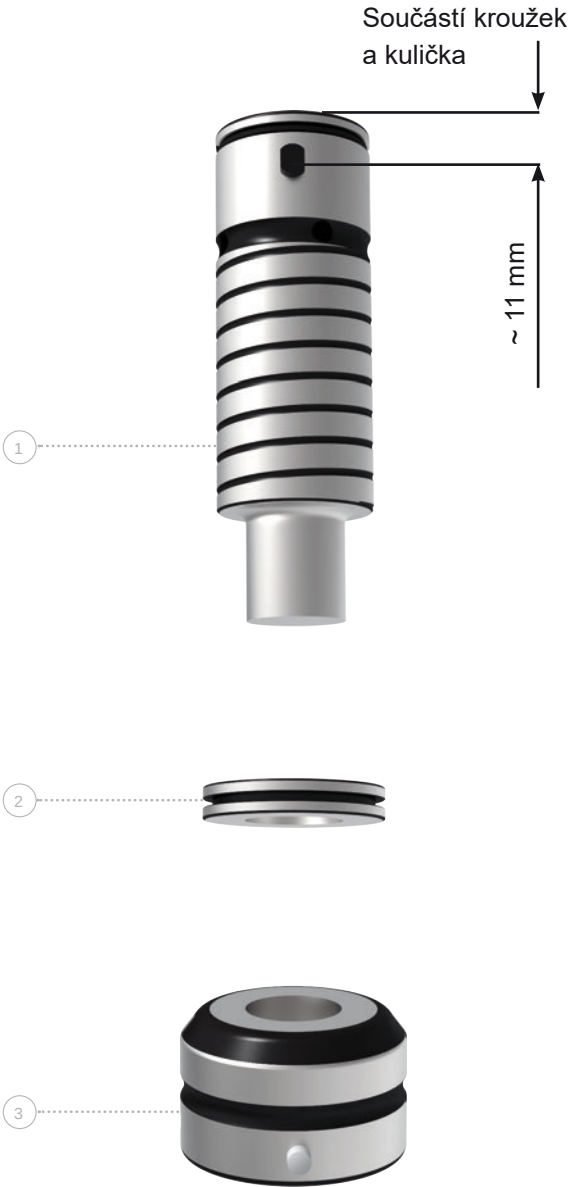
ÚPRAVY RAZNÍKU	
TICN pokovení	
T-MAX pokovení	
A-MAX pokovení	
WT-zbroušení	
DOWT-zbroušení	
2 PT-zbroušení	
4 PT-zbroušení	
ÚPRAVY MATRIC	
Zesílená matrice	
H-PM® kvalita	

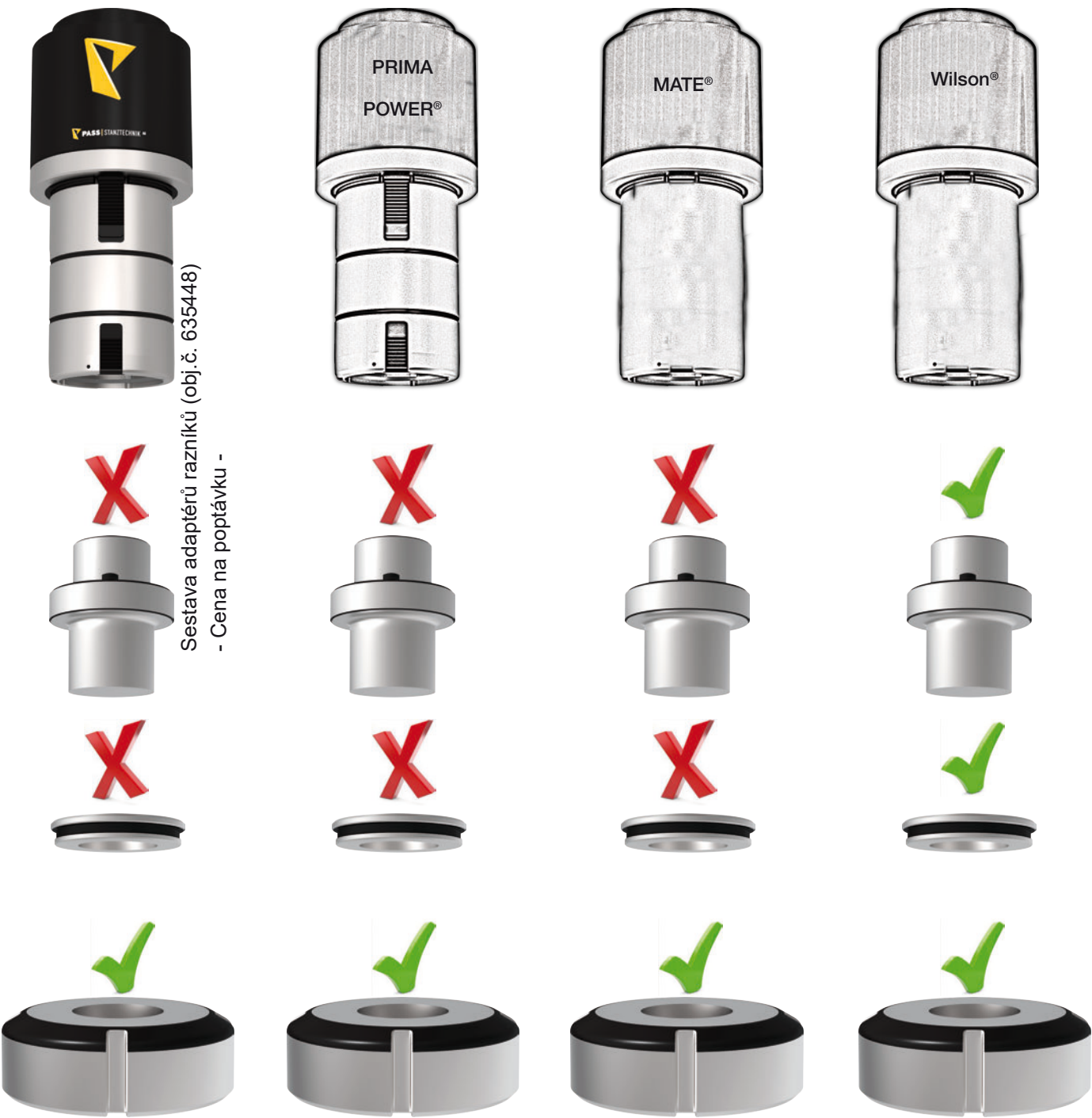




		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh		422B41
Čtverec		422B42
Obdélník		422B43
Ovál		422B44
Broušené tvary		422B4G
Vyjiskřované tvary		422B4E
STÉRAČ		
Kruh		461B41
Čtverec		461B42
Obdélník		461B43
Ovál		461B44
Broušené tvary		461B4G
Vyjiskřované tvary		461B4E
MATRICE (HWS)		
Kruh		4052B01
Čtverec		4052B02
Obdélník		4052B03
Ovál		4052B04
Broušené tvary		4052B0G
Vyjiskřované tvary		4052B0E

ÚPRAVY RAZNÍKU	
TICN pokovení	
T-MAX pokovení	
A-MAX pokovení	
WT-zbroušení	
DOWT-zbroušení	
2 PT-zbroušení	
4 PT-zbroušení	
ÚPRAVY MATRICE	
Zesílená matrice	
H-PM® kvalita	



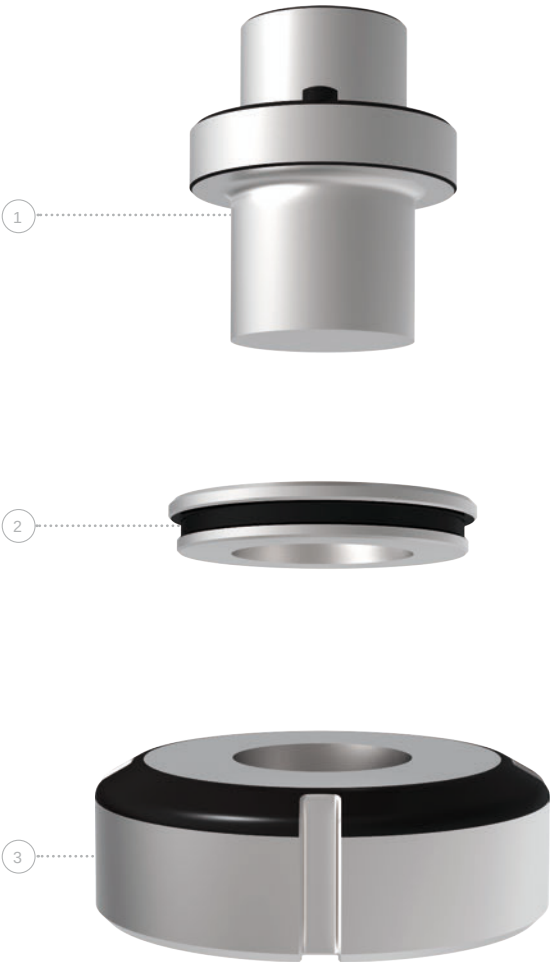


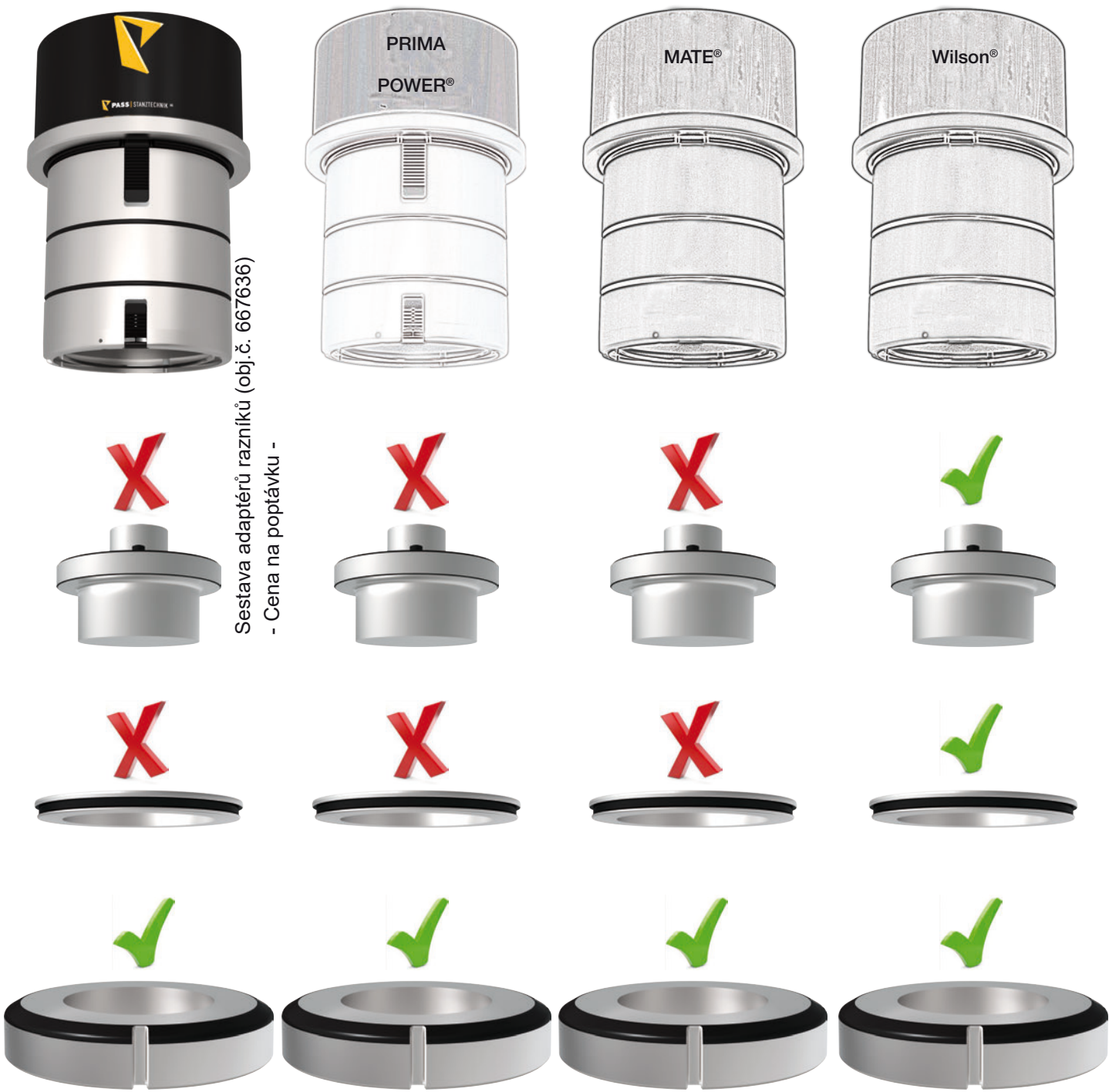
		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh		422C21
Čtverec		422C22
Obdélník		422C23
Ovál		422C24
Broušené tvary		422C2G
Vyjiskřované tvary		422C2E

STÉRAČ		
Kruh		461C21
Čtverec		461C22
Obdélník		461C23
Ovál		461C24
Broušené tvary		461C2G
Vyjiskřované tvary		461C2E

MATRICE (HWS)		
Kruh		4052C01
Čtverec		4052C02
Obdélník		4052C03
Ovál		4052C04
Broušené tvary		4052C0G
Vyjiskřované tvary		4052C0E

ÚPRAVY RAZNÍKU	
TICN pokovení	
T-MAX pokovení	
A-MAX pokovení	
WT-zbroušení	
DOWT-zbroušení	
2 PT-zbroušení	
4 PT-zbroušení	
ÚPRAVY MATRICE	
H-PM® kvalita	



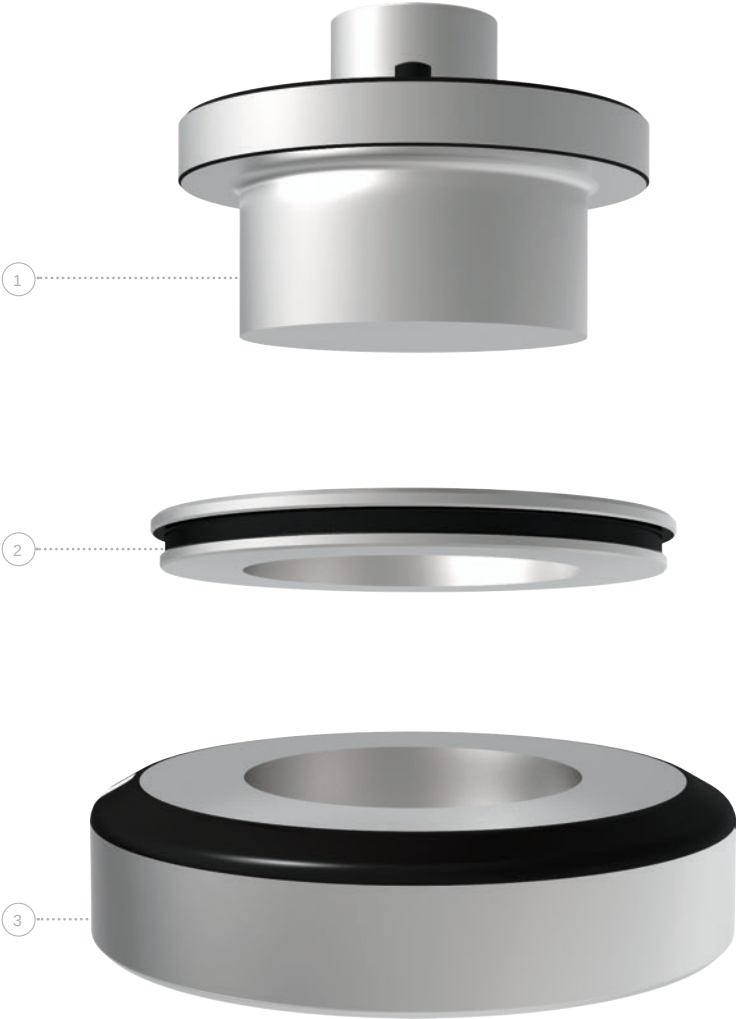


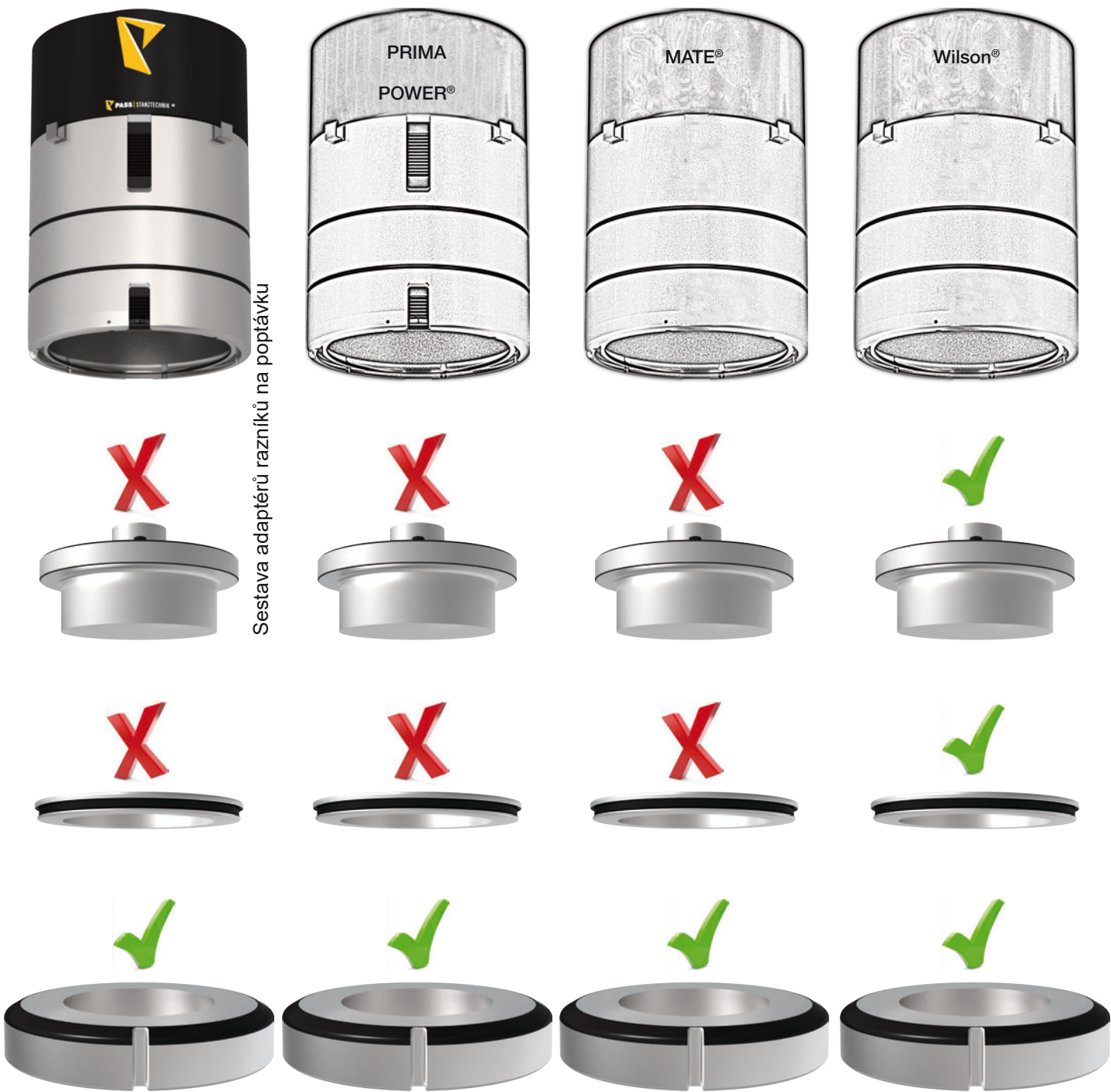
		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	422D21	
Čtverec	422D22	
Obdélník	422D23	
Ovál	422D24	
Broušené tvary	422D2G	
Vyjiskřované tvary	422D2E	

STÉRAČ		
Kruh	461D21	
Čtverec	461D22	
Obdélník	461D23	
Ovál	461D24	
Broušené tvary	461D2G	
Vyjiskřované tvary	461D2E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052D01	
Čtverec	4052D02	
Obdélník	4052D03	
Ovál	4052D04	
Broušené tvary	4052D0G	
Vyjiskřované tvary	4052D0E	

ÚPRAVY RAZNÍKU	
TICN pokovení	
T-MAX pokovení	
A-MAX pokovení	
WT-zbroušení	
DOWT-zbroušení	
2 PT-zbroušení	
4 PT-zbroušení	
ÚPRAVY MATRICE	
H-PM® kvalita	





		OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	422E21	
Čtverec	422E22	
Obdélník	422E23	
Ovál	422E24	
Broušené tvary	422E2G	
Vyjiskřované tvary	422E2E	
STÉRAČ		
Kruh	461E21	
Čtverec	461E22	
Obdélník	461E23	
Ovál	461E24	
Broušené tvary	461E2G	
Vyjiskřované tvary	461E2E	
MATRICE (HWS)		
Kruh	4052E01	
Čtverec	4052E02	
Obdélník	4052E03	
Ovál	4052E04	
Broušené tvary	4052E0G	
Vyjiskřované tvary	4052E0E	



ÚPRAVY RAZNÍKU
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
ÚPRAVY MATRICE
H-PM® kvalita

HWS

HWS nástroje jsou vyrobeny z sekundárně kalené oceli (válcované za studena) s dobrou houževnatostí a proto jsou obzvláště vhodné pro matrice.

Přednosti pro zákazníka:

nejlepší součinitel výkonu / ceny velmi

H-PM®

H-PM® nástroje jsou zhotoveny z oceli vyrobené na bázi práškové metalurgie s vysokým stupněm čistoty

Tím lze zajistit homogenní strukturu bez chyb, v celém průřezu nástroje.

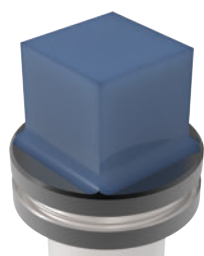
Přednosti pro zákazníka:

nejlepší součinitel výkonu / ceny velmi

dobrá stabilita střížné hrany se zvýšenou
pevností

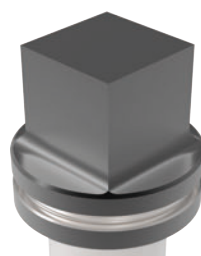
vysoká trvanlivost na základě homogenní struktury

zvýšená rázová zatížitelnost v ohybu a tím
velmi vhodné i pro matrice



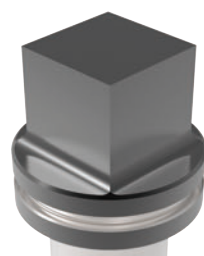
TICN

pro nerezový plech



A-MAX

pro suché sekání
hliníkového plechu



T-MAX

pro zpracování
pozinkovaného plechu
nebo zinkoru

PASS **H-PM**® Razníky jsou standardně vyráběny z práškové oceli vhodné pro vysoké zatížení.

Kromě toho klademe velký důraz na kvalitu vytvrzovacího procesu a tím pádem i na kvalitu prokalení.

To znamená, že nástroje mají velmi vysokou tvrdost, která je zajištěna vynikající houževnatostí materiálu.

Ve spojení s moderní metodou výroby nástrojů (broušení polotovárů speciálními brusnými kotouči) můžeme zajistit, aby naše nástroje byly velmi dobré pro zpracování široké škály plechů od měkkých materiálů, jako jsou měď a hliník přes běžný černý nebo pozinkovaný plech až po nerezové nebo křemíkové plechy s pevností v tahu 1600N/mm².

Vysolá tvrdost materiálu je důležitá pro zachování střížných hran.

Testy ukázaly, že povlakování TICN velmi dobře zvyšuje životnost nástroje (zejména u nerozového plechu) nicméně, odolnost stěžných hran nezvyšuje.

Nejvíce problematické je zpracování

- pozinkovaného plechu
- hliníkového plechu

Po speciálních testech a zkouškách se nám na jednotlivé materiály ukázalo jako nejvhodnější pokovení:

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**

Uvedené nástroje byly vyrobeny firmou:



Molenburk 4
67913 Vysočany | CZ

WEB: www.toplantis.cz
MAIL: info@toplantis.cz

TEL: + 420 516 436059
FAX: + 420 516 435607



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99