

Váš partner v České republice:

TOP
LANTIS spol. s r.o.

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI



KATALOG 08/2019-CZ-A.2

SYSTÉM AMADA



OBCHODNÍ PODMÍNKY:

Zboží je posíláno přímo z firmy PASS Stanztechnik AG a převzetí zboží nebo služby znamená přijetí obchodních podmínek.

OBECNÉ POZNÁMKY:

Naše všeobecné podmínky naleznete na webových stránkách www.toplantis.cz.

STATION A

PASS Standard I Stanice A	strana 6
ps:®alpha I Stanice A	strana 8
ps:®alpha-compact I Stanice A	strana 10
ps:®beta-V2® ABS I Stanice A	strana 12
ps:®beta-compact ABS I Stanice A	strana 14
ps:®alpha ABS I Stanice A	strana 16

STANICE B

PASS Standard I Stanice B	strana 18
ps:®alpha I Stanice B	strana 20
ps:®alpha-compact I Stanice B	strana 22
ps:®beta-V2® ABS I Stanice B	strana 24
ps:®beta-compact ABS I Stanice B	strana 26
ps:®alpha ABS I Stanice B	strana 28

STANICE C

PASS Standard I Stanice C	strana 30
ps:®beta-V2® ABS I Stanice C	strana 32
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice C	strana 34
ps:®alpha-V2 ABS I Stanice C	strana 36

STANICE D

PASS Standard I Stanice D	strana 38
ps:®beta-V2® ABS I Stanice D	strana 40
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice D	strana 42
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice D Dělicí nástroj pro dělení u upínek	strana 44
ps:®alpha-V2 ABS I Stanice D	strana 46

STANICE E

PASS Standard I Stanice E	strana 48
ps:®beta-V2® ABS I Stanice E	strana 50
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice E	strana 52
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice E Dělicí nástroj pro dělení u upínek	strana 54
ps:®alpha-V2 ABS I Stanice E	strana 56

PŘÍSLUŠENSTVÍ

ps:®assembly	strana 60
PASS Montážní sada	strana 61
PASS Adaptér	strana 62
PASS Matrice	strana 63

TECHNICKÉ INFORMACE

Broušené speciální tvary	strana 66
Vyjiskřované speciální tvary	strana 67
PASS výběr nástroje	strana 68
Trvanlivost / doba životnosti nástroje	strana 69
Možnosti pokovení / kartáčové leštění - ke snížení možnosti „lepení“ zpracovávaného materiálu na razník	strana 70
Provedení matic	strana 71
Razník - typy šikmého zbroušení	strana 72
PASS podbroušení na razníku	strana 73
Rohové rádiusy u razníků od firmy PASS	strana 74
PASS razníky se zesíleným ramenem	strana 75
Obsah	strana 79



NÁSTROJE PRO STANICE A - E

PASS PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO VAŠ SYSTÉM THICK TURRET

OBSAH

PASS Standard I Stanice A	strana 6
ps:®alpha I Stanice A	strana 8
ps:®alpha-compact I Stanice A	strana 10
ps:®beta-V2® ABS I Stanice A	strana 12
ps:®beta-compact ABS I Stanice A	strana 14
ps:®alpha ABS I Stanice A	strana 16
PASS Standard I Stanice B	strana 18
ps:®alpha I Stanice B	strana 20
ps:®alpha-compact I Stanice B	strana 22
ps:®beta-V2® ABS I Stanice B	strana 24
ps:®beta-compact ABS I Stanice B	strana 26
ps:®alpha ABS I Stanice B	strana 28
PASS Standard I Stanice C	strana 30
ps:®beta-V2® ABS I Stanice C	strana 32
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice C	strana 34
ps:®alpha-V2 ABS I Stanice C	strana 36
PASS Standard I Stanice D	strana 38
ps:®beta-V2® ABS I Stanice D	strana 40
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice D	strana 42
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice D Dělicí nástroj pro dělení u upínek	strana 44
ps:®alpha-V2 ABS I Stanice D	strana 46
PASS Standard I Stanice E	strana 48
ps:®beta-V2® ABS I Stanice E	strana 50
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice E	strana 52
ps:®beta-V2® ABS Dělicí nástroj I Stanice E Dělicí nástroj pro dělení u upínek	strana 54
ps:®alpha-V2 ABS I Stanice E	strana 56

PASS STANDARD I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

6-ti hranný šroub pro jednodušší montáž
razníku a jeho vedení

Spirálová pružina je dimenzována
pro plech do tloušťky 6 mm

Otáčením distančního kroužku lze upravit
délku o 2 mm



RAZNÍK

Metrický závit M12 x 1,25

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

Čep s dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení



VEDENÍ RAZNÍKU

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro
plechy do tloušťky 6 mm

Umístění drážek na vedení:

pro kruhový razník: 0°

pro čtvercový razník: 0-45°

pro obdélníkový a oválný razník: 0-90-225°

pro ostatní tvary razníku: 0-90-180-270°

Toto vedení nemá vyměnitelný stěrač a proto je
nutné přesně definovat tvar a rozměr

PASS STANDARD I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	4012A01	
Čtverec	4012A02	
Obdélník	4012A03	
Ovál	4012A04	
Broušené tvar	4012A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4012A0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA (ŠROUB, PRUŽINA, ODSAZOVACÍ KROUŽEK)		
Všechny tvary	4092A01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4022A01	
Čtverec	4022A02	
Obdélník	4022A03	
Ovál	4022A04	
Broušené tvar	4022A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4022A0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Kruh	4032A01	
Čtverec	4032A02	
Obdélník	4032A03	
Ovál	4032A04	
Broušené tvar	4032A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4032A0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052A01	
Čtverec	4052A02	
Obdélník	4052A03	
Ovál	4052A04	
Broušené tvar	4052A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052A0E	



NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Šroub do pružinové hlavy	4092A31	TiCN pokovení
Náhradní pružina	4092A11	T-MAX pokovení
Odsazovací kroužek	4092A21	A-MAX pokovení
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092A51	WT-zbroušení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	DOWT-zbroušení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	2 PT-zbroušení

PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Kus (tl. 2 mm)	499A4S2	Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matici (0,5 mm)	499A1M95	H-PM® kvalita
		Další otvor

ps:® alpha I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 4 mm

Přednastavená pružinová hlava s možností plynule a snadno změnit její délku



RAZNÍK

Metrický závit M12 x 1,25

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

Čep s dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení



VEDENÍ RAZNÍKU

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 4 mm

Umístění drážek na vedení: všechny tvary: 0-90°

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač

ps:® alpha I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	4013A01	
Čtverec	4013A02	
Obdélník	4013A03	
Ovál	4013A04	
Broušené tvar	4013A0G	
Vyiskřovaný tvar	4013A0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA		
Všechny tvary	4093A01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4023A01	
Čtverec	4023A02	
Obdélník	4023A03	
Ovál	4023A04	
Broušené tvar	4023A0G	
Vyiskřovaný tvar	4023A0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4033A05	

STĚRAČ		
Kruh	4043A01	
Čtverec	4043A02	
Obdélník	4043A03	
Ovál	4043A04	
Broušené tvar	4043A0G	
Vyiskřovaný tvar	4043A0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052A01	
Čtverec	4052A02	
Obdélník	4052A03	
Ovál	4052A04	
Broušené tvar	4052A0G	
Vyiskřovaný tvar	4052A0E	

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092A51	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	T-MAX pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Pracovní část menší než 1,00 mm
PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matrici (0,5 mm)	499A1M95	H-PM® kvalita
		Další otvor



ps:®alpha-compact I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 4 mm

Přednastavená pružinová hlava s možností plynule a snadno změnit její délku



RAZNÍK

Metrický závit M12 x 1,25

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

Čep s dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení



VEDENÍ RAZNÍKU

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 4 mm

Umístění drážek na vedení:

pro kruhový razník: 0°

pro čtvercový razník: 0-45°

pro obdélníkový a oválný razník: 0-90-225°

pro ostatní tvary razníku: 0-90-180-270°

Toto vedení nemá vyměnitelný stěrač a proto je nutné přesně definovat tvar a rozměr

ps:® alpha-compact I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	4017A01	
Čtverec	4017A02	
Obdélník	4017A03	
Ovál	4017A04	
Broušené tvar	4017A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4017A0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA		
Všechny tvary	4093A01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4023A01	
Čtverec	4023A02	
Obdélník	4023A03	
Ovál	4023A04	
Broušené tvar	4023A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4023A0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Kruh	4032A01	
Čtverec	4032A02	
Obdélník	4032A03	
Ovál	4032A04	
Broušené tvar	4032A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4032A0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052A01	
Čtverec	4052A02	
Obdélník	4052A03	
Ovál	4052A04	
Broušené tvar	4052A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052A0E	



NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092A51	TiCN pokovení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	T-MAX pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	A-MAX pokovení

PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matrici (0,5 mm)	499A1M95	H-PM® kvalita
		Další otvor

ps:®beta-V2® ABS I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 6 mm

Náhradní pružina

10 mm nastavitelná délka závitu

Olejevý kanál pro přimazávání plechu

Vhodné pro PDC měnič



RAZNÍK

Olejevý kanál pro přimazávání plechu

Čep se dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®



VEDENÍ RAZNÍKU

Úprava délky razníku je možná i je-li nástroj složený a to za pomoci pojistky

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 6 mm

Umístění drážek na vedení:
všechny tvary: 0-90-225°

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:®beta-V2® ABS I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	4019A01	
Čtverec	4019A02	
Obdélník	4019A03	
Ovál	4019A04	
Broušené tvar	4019A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4019A0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA		
Všechny tvary	4099A10	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4029A01	
Čtverec	4029A02	
Obdélník	4029A03	
Ovál	4029A04	
Broušené tvar	4029A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4029A0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039A05	

STĚRAČ		
Kruh	4049A01	
Čtverec	4049A02	
Obdélník	4049A03	
Ovál	4049A04	
Broušené tvar	4049A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4049A0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052A01	
Čtverec	4052A02	
Obdélník	4052A03	
Ovál	4052A04	
Broušené tvar	4052A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052A0E	

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092A51	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	T-MAX pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	A-MAX pokovení

		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Pracovní část menší než 1,00 mm

PODLOŽKY POD RAZNÍK	VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se	Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matrici (0,5 mm)	499A1M95	H-PM® kvalita
		ps:®tornado-die (vakuová)
		Další otvor



Provedení pružinové hlavy pro PDC-výměnu (bez navýšení ceny)
Obj.č. „viz tabulka“-PDC
Např.: 4019A01-PDC

ps:®beta-compact ABS I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 6 mm

Náhradní pružina

10 mm nastavitelná délka závitu

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Vhodné pro PDC měnič



RAZNÍK

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Čep se dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®



VEDENÍ RAZNÍKU

Úprava délky razníku se provádí popotáhnutím a otáčením vedení

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 6 mm

Umístění drážek na vedení:

pro kruhový razník: 0°

pro čtvercový razník: 0-45°

pro obdélníkový a oválný razník: 0-45-90-135°

pro ostatní tvary razníku: 0-90-180-270°

Toto vedení nemá vyměnitelný stěrač a proto je nutné přesně definovat tvar a rozměr

ps:®beta-compact ABS I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA

Kruh	4018A01
Čtverec	4018A02
Obdélník	4018A03
Ovál	4018A04
Broušené tvar	4018A0G
Vyjiskřovaný tvar	4018A0E

PRUŽINOVÁ HLAVA

Všechny tvary	4095A10
---------------	---------

RAZNÍK (H-PM®)

Kruh	4025A01
Čtverec	4025A02
Obdélník	4025A03
Ovál	4025A04
Broušené tvar	4025A0G
Vyjiskřovaný tvar	4025A0E

VEDENÍ RAZNÍKU

Kruh	4038A01
Čtverec	4038A02
Obdélník	4038A03
Ovál	4038A04
Broušené tvar	4038A0G
Vyjiskřovaný tvar	4038A0E

MATRICE (HWS)

Kruh	4052A01
Čtverec	4052A02
Obdélník	4052A03
Ovál	4052A04
Broušené tvar	4052A0G
Vyjiskřovaný tvar	4052A0E

NÁHRADNÍ DÍLY

O-kroužek (ve vedení razníku)	4092A51
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06

ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN

TiCN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Pracovní část menší než 1,00 mm

PODLOŽKY POD RAZNÍK

Nevyrábí se

VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN

Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI

TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1
Držák podložek pod matici (0,5 mm)	499A1M95

ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN

Zesílená matrice
H-PM® kvalita
ps:®tornado-die (vakuová)
Další otvor



Provedení pružinové hlavy
pro PDC-výměnu
(bez navýšení ceny)
Obj.č. „viz tabulka“-PDC
Např.: 4018A01-PDC



ps:® alpha ABS I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 4 mm

Přednastavená pružinová hlava s možností plynule a snadno změnit její délku

Olejevý kanál pro přimazávání plechu



RAZNÍK

Metrický závit M12 x 1,25

Olejevý kanál pro přimazávání plechu

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

Čep s dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení



VEDENÍ RAZNÍKU

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 4 mm

Umístění drážek na vedení: všechny tvary: 0-90-225°

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:® alpha ABS I STANICE A

ÚHLOPŘÍČKA DO 12,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	40110A01	
Čtverec	40110A02	
Obdélník	40110A03	
Ovál	40110A04	
Broušené tvar	40110A0G	
Vyjiskřovaný tvar	40110A0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA		
Všechny tvary	40910A10	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	40210A01	
Čtverec	40210A02	
Obdélník	40210A03	
Ovál	40210A04	
Broušené tvar	40210A0G	
Vyjiskřovaný tvar	40210A0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	40310A05	

STĚRAČ		
Kruh	40410A01	
Čtverec	40410A02	
Obdélník	40410A03	
Ovál	40410A04	
Broušené tvar	40410A0G	
Vyjiskřovaný tvar	40410A0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052A01	
Čtverec	4052A02	
Obdélník	4052A03	
Ovál	4052A04	
Broušené tvar	4052A0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052A0E	

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092A51	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	T-MAX pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	A-MAX pokovení

		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Pracovní část menší než 1,00 mm

PODLOŽKY POD RAZNÍK	VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se	Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matrici (0,5 mm)	499A1M95	H-PM® kvalita
		ps:®tornado-die (vakuová)
		Další otvor



PASS STANDARD I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

6-ti hranný šroub pro jednodušší montáž razníku a jeho vedení

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 6 mm

Otáčením distančního kroužku lze upravit délku o 2 mm



RAZNÍK

Metrický závit M20 x 1,5

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

Čep s dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení



VEDENÍ RAZNÍKU

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 6 mm

Umístění drážek na vedení:

pro kruhový razník: 0°

pro čtvercový razník: 0-45°

pro obdélníkový a oválný razník: 0-90-225°

pro ostatní tvary razníku: 0-90-180-270°

Toto vedení nemá vyměnitelný stěrač a proto je nutné přesně definovat tvar a rozměr

PASS STANDARD I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	4012B01	
Čtverec	4012B02	
Obdélník	4012B03	
Ovál	4012B04	
Broušené tvar	4012B0G	
Vyjiskřovaný tvar	4012B0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA (ŠROUB, PRUŽINA, ODSAZOVACÍ KROUŽEK)		
Všechny tvary	4092B01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4022B01	
Čtverec	4022B02	
Obdélník	4022B03	
Ovál	4022B04	
Broušené tvar	4022B0G	
Vyjiskřovaný tvar	4022B0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Kruh	4032B01	
Čtverec	4032B02	
Obdélník	4032B03	
Ovál	4032B04	
Broušené tvar	4032B0G	
Vyjiskřovaný tvar	4032B0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052B01	
Čtverec	4052B02	
Obdélník	4052B03	
Ovál	4052B04	
Broušené tvar	4052B0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052B0E	



NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Šroub do pružinové hlavy	4092B31	TICN pokovení
Náhradní pružina	4092B11	T-MAX pokovení
Odsazovací kroužek	4092B21	A-MAX pokovení
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092B51	WT-zbroušení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	DOWT-zbroušení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	2 PT-zbroušení

PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Kus (tl. 2 mm)	499B4S2	Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matici (0,5 mm)	499B1M95	H-PM® kvalita
		Další otvor

ps:® alpha I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 4 mm

Přednastavená pružinová hlava s možností plynule a snadno změnit její délku



RAZNÍK

Metrický závit M20 x 1,5

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

Čep s dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení



VEDENÍ RAZNÍKU

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 4 mm

Umístění drážek na vedení:
všechny tvary: 0-45-90-180-270°

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač

ps:® alpha I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	4013B01	
Čtverec	4013B02	
Obdélník	4013B03	
Ovál	4013B04	
Broušené tvar	4013B0G	
Vyiskřovaný tvar	4013B0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA		
Všechny tvary	4093B01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4023B01	
Čtverec	4023B02	
Obdélník	4023B03	
Ovál	4023B04	
Broušené tvar	4023B0G	
Vyiskřovaný tvar	4023B0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4033B05	

STĚRAČ		
Kruh	4043B01	
Čtverec	4043B02	
Obdélník	4043B03	
Ovál	4043B04	
Broušené tvar	4043B0G	
Vyiskřovaný tvar	4043B0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052B01	
Čtverec	4052B02	
Obdélník	4052B03	
Ovál	4052B04	
Broušené tvar	4052B0G	
Vyiskřovaný tvar	4052B0E	

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092B51	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	T-MAX pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Pracovní část menší než 1,00 mm
PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matrici (0,5 mm)	499B1M95	H-PM® kvalita
		Další otvor



ps:[®]alpha-compact I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 4 mm

Přednastavená pružinová hlava s možností plynule a snadno změnit její délku



RAZNÍK

Metrický závit M20 x 1,5

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM[®]

Čep s dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení



VEDENÍ RAZNÍKU

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 4 mm

Umístění drážek na vedení:

pro kruhový razník: 0°

pro čtvercový razník: 0-45°

pro obdélníkový a oválný razník: 0-45-90-135°

pro ostatní tvary razníku: 0-90-180-270°

Toto vedení nemá vyměnitelný stěrač a proto je nutné přesně definovat tvar a rozměr

ps:® alpha-compact I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	4017B01	
Čtverec	4017B02	
Obdélník	4017B03	
Ovál	4017B04	
Broušené tvar	4017B0G	
Vyjiskřovaný tvar	4017B0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA		
Všechny tvary	4093B01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4023B01	
Čtverec	4023B02	
Obdélník	4023B03	
Ovál	4023B04	
Broušené tvar	4023B0G	
Vyjiskřovaný tvar	4023B0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Kruh	4032B01	
Čtverec	4032B02	
Obdélník	4032B03	
Ovál	4032B04	
Broušené tvar	4032B0G	
Vyjiskřovaný tvar	4032B0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052B01	
Čtverec	4052B02	
Obdélník	4052B03	
Ovál	4052B04	
Broušené tvar	4052B0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052B0E	

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092B51	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	T-MAX pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Pracovní část menší než 1,00 mm
PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matrici (0,5 mm)	499B1M95	H-PM® kvalita
		Další otvor



ps:®beta-V2® ABS I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 6 mm

Náhradní pružina

10 mm nastavitelná délka závitu

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Vhodné pro PDC měnič



RAZNÍK

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Čep se dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®



VEDENÍ RAZNÍKU

Úprava délky razníku je možná i je-li nástroj složený a to za pomoci pojistky

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 6 mm

Umístění drážek na vedení:
všechny tvary: 0-90-225°

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:®beta-V2® ABS I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	4019B01	
Čtverec	4019B02	
Obdélník	4019B03	
Ovál	4019B04	
Broušené tvar	4019B0G	
Vyiskřovaný tvar	4019B0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA		
Všechny tvary	4099B10	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4029B01	
Čtverec	4029B02	
Obdélník	4029B03	
Ovál	4029B04	
Broušené tvar	4029B0G	
Vyiskřovaný tvar	4029B0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039B05	

STĚRAČ		
Kruh	4049B01	
Čtverec	4049B02	
Obdélník	4049B03	
Ovál	4049B04	
Broušené tvar	4049B0G	
Vyiskřovaný tvar	4049B0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052B01	
Čtverec	4052B02	
Obdélník	4052B03	
Ovál	4052B04	
Broušené tvar	4052B0G	
Vyiskřovaný tvar	4052B0E	

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092B51	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	T-MAX pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	A-MAX pokovení

	WT-zbroušení
	DOWT-zbroušení
	2 PT-zbroušení
	4 PT-zbroušení
	Pracovní část menší než 1,00 mm

PODLOŽKY POD RAZNÍK	VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se	Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matrici (0,5 mm)	499B1M95	H-PM® kvalita
		ps:®tornado-die (vakuová)
		Další otvor



Provedení pružinové hlavy pro PDC-výměnu (bez navýšení ceny)
Obj.č. „viz tabulka“-PDC
Např.: 4019B01-PDC

ps:®beta-compact ABS I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 6 mm

Náhradní pružina

10 mm nastavitelná délka závitu

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Vhodné pro PDC měnič



RAZNÍK

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Čep se dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®



VEDENÍ RAZNÍKU

Úprava délky razníku se provádí popotáhnutím a otáčením vedení

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 6 mm

Umístění drážek na vedení:

pro kruhový razník: 0°

pro čtvercový razník: 0-45°

pro obdélníkový a oválný razník: 0-45-90-135°

pro ostatní tvary razníku: 0-90-180-270°

Toto vedení nemá vyměnitelný stěrač a proto je nutné přesně definovat tvar a rozměr

ps:®beta-compact ABS I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	4018B01	
Čtverec	4018B02	
Obdélník	4018B03	
Ovál	4018B04	
Broušené tvar	4018B0G	
Vyiskřovaný tvar	4018B0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA		
Všechny tvary	4095B10	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4025B01	
Čtverec	4025B02	
Obdélník	4025B03	
Ovál	4025B04	
Broušené tvar	4025B0G	
Vyiskřovaný tvar	4025B0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Kruh	4038B01	
Čtverec	4038B02	
Obdélník	4038B03	
Ovál	4038B04	
Broušené tvar	4038B0G	
Vyiskřovaný tvar	4038B0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052B01	
Čtverec	4052B02	
Obdélník	4052B03	
Ovál	4052B04	
Broušené tvar	4052B0G	
Vyiskřovaný tvar	4052B0E	

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092B51	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	T-MAX pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Pracovní část menší než 1,00 mm
PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matici (0,5 mm)	499B1M95	H-PM® kvalita
		ps:®tornado-die (vakuová)
		Další otvor



Provedení pružinové hlavy
pro PDC-výměnu
(bez navýšení ceny)
Obj.č. „viz tabulka“-PDC
Např.: 4018B01-PDC



ps:® alpha ABS I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA

Spirálová pružina je dimenzována pro plech do tloušťky 4 mm

Přednastavená pružinová hlava s možností plynule a snadno změnit její délku

Olejový kanál pro přimazávání plechu



RAZNÍK

Metrický závit M20 x 1,25

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

Čep s dvěma broušenými plochami pro přesné nastavení



VEDENÍ RAZNÍKU

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné pro plechy do tloušťky 4 mm

Umístění drážek na vedení: všechny tvary: 0-90-225°

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:® alpha ABS I STANICE B

ÚHLOPŘÍČKA DO 31,7 MM

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ RAZNÍKOVÁ JEDNOTKA		
Kruh	40110B01	
Čtverec	40110B02	
Obdélník	40110B03	
Ovál	40110B04	
Broušené tvar	40110B0G	
Vyjiskřovaný tvar	40110B0E	

PRUŽINOVÁ HLAVA		
Všechny tvary	40910B10	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	40210B01	
Čtverec	40210B02	
Obdélník	40210B03	
Ovál	40210B04	
Broušené tvar	40210B0G	
Vyjiskřovaný tvar	40210B0E	

VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	40310B05	

STĚRAČ		
Kruh	40410B01	
Čtverec	40410B02	
Obdélník	40410B03	
Ovál	40410B04	
Broušené tvar	40410B0G	
Vyjiskřovaný tvar	40410B0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052B01	
Čtverec	4052B02	
Obdélník	4052B03	
Ovál	4052B04	
Broušené tvar	4052B0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052B0E	

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
O-kroužek (ve vedení razníku)	4092B51	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	T-MAX pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	A-MAX pokovení

	WT-zbroušení
	DOWT-zbroušení
	2 PT-zbroušení
	4 PT-zbroušení
	Pracovní část menší než 1,00 mm

PODLOŽKY POD RAZNÍK	VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se	Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	Zesílená matrice
Držák podložek pod matrici (0,5 mm)	499B1M95	H-PM® kvalita
		ps:®tornado-die (vakuová)
		Další otvor



PASS STANDARD I STANICE C

ÚHLOPŘÍČKA DO 50,8 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Podložkami lze prodloužit pracovní délku o 3 mm

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač
za pomoci pojistky

RAZNÍK

Závit M12

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač

PASS STANDARD I STANICE C

ÚHLOPŘÍČKA DO 50,8 MM

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	499C01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4022C01	
Čtverec	4022C02	
Obdélník	4022C03	
Ovál	4022C04	
Broušené tvar	4022C0G	
Vyjiskřovaný tvar	4022C0E	

STĚRAČ		
Kruh	4032C01	
Čtverec	4032C02	
Obdélník	4032C03	
Ovál	4032C04	
Broušené tvar	4032C0G	
Vyjiskřovaný tvar	4032C0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052C01	
Čtverec	4052C02	
Obdélník	4052C03	
Ovál	4052C04	
Broušené tvar	4052C0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052C0E	



NÁHRADNÍ DÍLY			ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN	
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03		TICN pokovení	
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06		T-MAX pokovení	
Sada upínacích pružin včetně šroubu	499C71		A-MAX pokovení	
Klínek včetně šroubu	499C63		WT-zbroušení	
			DOWT-zbroušení	
			2 PT-zbroušení	
			4 PT-zbroušení	
			Přidání drážky	
			Pracovní část menší než 1,00 mm	
SADA PODLOŽEK POD RAZNÍK			VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN	
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C1S1		Přidání drážky	
SADA PODLOŽEK POD MATRICI			ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN	
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1		H-PM® kvalita	
			Přidání drážky	

ps:®beta-V2® ABS I STANICE C

ÚHLOPŘÍČKA DO 50,8 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

Vhodné pro PDC měnič

RAZNÍK

Žávit M12 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:®beta-V2® ABS I STANICE C

ÚHLOPŘÍČKA DO 50,8 MM

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039C01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4029C01	
Čtverec	4029C02	
Obdélník	4029C03	
Ovál	4029C04	
Broušené tvar	4029C0G	
Vyjiskřovaný tvar	4029C0E	

STĚRAČ		
Kruh	4049C01	
Čtverec	4049C02	
Obdélník	4049C03	
Ovál	4049C04	
Broušené tvar	4049C0G	
Vyjiskřovaný tvar	4049C0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052C01	
Čtverec	4052C02	
Obdélník	4052C03	
Ovál	4052C04	
Broušené tvar	4052C0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052C0E	



Aufpreis für Matrize mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4052C04-2)

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TiCN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
		A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm
PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky
SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
Tl. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1	H-PM® kvalita
		Přidání drážky

ps:®beta-V2® ABS DĚLÍCÍ NÁSTROJ I STANICE C



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejevý kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

Vhodné pro PDC měnič

DRŽÁK DĚLÍCÍHO NOŽE

2 upevňující závity M6

Závit M12 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

DĚLÍCÍ RAZNÍK

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:®beta-V2® ABS DĚLÍCÍ NÁSTROJ I STANICE C

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039C01	

DRŽÁK DĚLÍČHO NOŽE		
Všechny tvary	4229CT00	

DĚLÍČÍ RAZNÍK (MAX. 6,35X50) / (H-PM®)		
Obdélník	4029CT03	
Ovál	4029CT04	
Trapéz G09	4029CT0G	
Dvojitý trapéz E03	4029CT0E	

STĚRAČ		
Obdélník	4049CT03	
Ovál	4049CT04	
Trapéz G09	4049CT0G	
Dvojitý trapéz E03	4049CT0E	

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY		
	4399CT00	

STŘIŽNÁ LIŠTA (H-PM®)		
Obdélník	4052CT03	
Ovál	4052CT04	
Trapéz G09	4052CT0G	
Dvojitý trapéz E03	4052CT0E	



Aufpreis für Matrice mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4399CT00-2)

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
		A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm
SADA PODLOŽEK POD DRŽÁK DĚLÍČICH NOŽŮ		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky
SADA PODLOŽEK POD STŘIŽNÉ LIŠTY		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499CT60	Přidání drážky

ps:® alpha-V2 ABS I STANICE C

ÚHLOPŘÍČKA DO 50,8 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M14

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Vhodné pro PDC měnič

RAZNÍK

Závit M14 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:®alpha-V2 ABS I STANICE C

ÚHLOPŘÍČKA DO 50,8 MM

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4031C01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4021C01	
Čtverec	4021C02	
Obdélník	4021C03	
Ovál	4021C04	
Broušené tvar	4021C0G	
Vyjiskřovaný tvar	4021C0E	

STĚRAČ		
Kruh	4041C01	
Čtverec	4041C02	
Obdélník	4041C03	
Ovál	4041C04	
Broušené tvar	4041C0G	
Vyjiskřovaný tvar	4041C0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052C01	
Čtverec	4052C02	
Obdélník	4052C03	
Ovál	4052C04	
Broušené tvar	4052C0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052C0E	



Aufpreis für Matrice mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4052C04-2)

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
		A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm

PODLOŽKY POD RAZNÍK	
Nevyrábí se	

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1	H-PM® kvalita
		Přidání drážky

PASS STANDARD I STANICE D

ÚHLOPŘÍČKA DO 88,9 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Podložkami lze prodloužit pracovní délku o 3 mm

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

RAZNÍK

Závít M12

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač

PASS STANDARD I STANICE D

ÚHLOPŘÍČKA DO 88,9 MM

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	499D01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4022D01	
Čtverec	4022D02	
Obdélník	4022D03	
Ovál	4022D04	
Broušené tvar	4022D0G	
Vyiskřovaný tvar	4022D0E	

STĚRAČ		
Kruh	4032D01	
Čtverec	4032D02	
Obdélník	4032D03	
Ovál	4032D04	
Broušené tvar	4032D0G	
Vyiskřovaný tvar	4032D0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052D01	
Čtverec	4052D02	
Obdélník	4052D03	
Ovál	4052D04	
Broušené tvar	4052D0G	
Vyiskřovaný tvar	4052D0E	



NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
Sada upínacích pružin včetně šroubu	499D71	A-MAX pokovení
Klínek včetně šroubu	499D63	WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm
SADA PODLOŽEK POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D3S1	Přidání drážky
SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	H-PM® kvalita
		Přidání drážky

ps:®beta-V2® ABS I STANICE D

ÚHLOPŘÍČKA DO 88,9 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejevý kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

Vhodné pro PDC měnič

RAZNÍK

Závit M12 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:®beta-V2® ABS I STANICE D

ÚHLOPŘÍČKA DO 88,9 MM

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039D01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4029D01	
Čtverec	4029D02	
Obdélník	4029D03	
Ovál	4029D04	
Broušené tvar	4029D0G	
Vyiskřovaný tvar	4029D0E	

STĚRAČ		
Kruh	4049D01	
Čtverec	4049D02	
Obdélník	4049D03	
Ovál	4049D04	
Broušené tvar	4049D0G	
Vyiskřovaný tvar	4049D0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052D01	
Čtverec	4052D02	
Obdélník	4052D03	
Ovál	4052D04	
Broušené tvar	4052D0G	
Vyiskřovaný tvar	4052D0E	



Aufpreis für Matrice mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4052D04-2)

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
		A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm
PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky
SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	H-PM® kvalita
		Přidání drážky

ps:®beta-V2® ABS DĚLÍCÍ NÁSTROJ I STANICE D



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

Vhodné pro PDC měnič

DRŽÁK DĚLÍCÍHO NOŽE

4 upevňující závity M6

Závít M12 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

DĚLÍCÍ RAZNÍK

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:® beta-V2® ABS DĚLÍCÍ NÁSTROJ I STANICE D

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039D01	

DRŽÁK DĚLÍČÍHO NOŽE		
Všechny tvary	4229DT00	

DĚLÍČÍ RAZNÍK (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
Obdélník	4029DT03	
Ovál	4029DT04	
Trapéz G09	4029DT0G	
Dvojitý trapéz E03	4029DT0E	

STĚRAČ		
Obdélník	4049DT03	
Ovál	4049DT04	
Trapéz G09	4049DT0G	
Dvojitý trapéz E03	4049DT0E	

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY		
	4399DT00	

STŘIŽNÁ LIŠTA (H-PM®)		
Obdélník	4052DT03	
Ovál	4052DT04	
Trapéz G09	4052DT0G	
Dvojitý trapéz E03	4052DT0E	



Aufpreis für Matrice mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4399DT00-2)

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
		A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm
SADA PODLOŽEK POD DRŽÁK DĚLÍČÍCH NOŽŮ		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky
SADA PODLOŽEK POD STŘIŽNÉ LIŠTY		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499DT60	Přidání drážky

ps:®beta-V2® ABS DĚLÍCÍ NÁSTROJ I STANICE D DĚLÍCÍ NÁSTROJ PRO DĚLENÍ U UPÍNEK



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejevý kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

Vhodné pro PDC měnič

DRŽÁK DĚLÍCÍHO NOŽE

4 upevňující závity M6

Závit M12 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

DĚLÍCÍ RAZNÍK

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

Jednostranné nebo dvoustranné podbroušení stěrače pro práci u upínek

ps:® beta-V2® ABS DĚLÍČÍ NÁSTROJ I STANICE D DĚLÍČÍ NÁSTROJ PRO DĚLENÍ U UPÍNEK

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039DTP01	

DRŽÁK DĚLÍČÍHO NOŽE		
Všechny tvary	4229DT00	

DĚLÍČÍ RAZNÍK (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
Obdélník	4029DT03	
Ovál	4029DT04	
Trapéz G09	4029DT0G	
Dvojitý trapéz E03	4029DT0E	

STĚRAČ ZBROUŠEN Z JEDNÉ STRANY		
Obdélník	4049DTP03-1	
Ovál	4049DTP04-1	
Trapéz G09	4049DTP0G-1	
Dvojitý trapéz E03	4049DTP0E-1	

STĚRAČ ZBROUŠEN ZE DVOU STRAN		
Obdélník	4049DTP03-2	
Ovál	4049DTP04-2	
Trapéz G09	4049DTP0G-2	
Dvojitý trapéz E03	4049DTP0E-2	

MATRICE SNIŽENÁ Z JEDNÉ STRANY (HWS)		
Obdélník	4052DTP03-1	
Ovál	4052DTP04-1	
Trapéz G09	4052DTP0G-1	
Dvojitý trapéz E03	4052DTP0E-1	

MATRICE SNIŽENÁ ZE DVOU STRAN (HWS)		
Obdélník	4052DTP03-2	
Ovál	4052DTP04-2	
Trapéz G09	4052DTP0G-2	
Dvojitý trapéz E03	4052DTP0E-2	

NÁHRADNÍ DÍLY	ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06

ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
TICN pokovení
T-MAX pokovení
A-MAX pokovení
WT-zbroušení
DOWT-zbroušení
2 PT-zbroušení
4 PT-zbroušení
Přidání drážky
Pracovní část menší než 1,00 mm
VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD DRŽÁK DĚLÍČÍCH NOŽŮ	ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se	

SADA PODLOŽEK POD MATRICE	ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1
	H-PM® kvalita
	Přidání drážky



Aufpreis für Matrice mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4052DTP04-2-2)

ps:® alpha-V2 ABS I STANICE D

ÚHLOPŘÍČKA DO 88,9 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M14

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejevý kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Vhodné pro PDC měnič

RAZNÍK

Závít M14 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:® alpha-V2 ABS I STANICE D

ÚHLOPŘÍČKA DO 88,9 MM

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4031D01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4021D01	
Čtverec	4021D02	
Obdélník	4021D03	
Ovál	4021D04	
Broušené tvar	4021D0G	
Vyjiskřovaný tvar	4021D0E	

STĚRAČ		
Kruh	4041D01	
Čtverec	4041D02	
Obdélník	4041D03	
Ovál	4041D04	
Broušené tvar	4041D0G	
Vyjiskřovaný tvar	4041D0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052D01	
Čtverec	4052D02	
Obdélník	4052D03	
Ovál	4052D04	
Broušené tvar	4052D0G	
Vyjiskřovaný tvar	4052D0E	



Aufpreis für Matrice mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4052D04-2)

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
		A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm

PODLOŽKY POD RAZNÍK	
Nevyrábí se	

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	H-PM® kvalita
		Přidání drážky

PASS STANDARD I STANICE E

ÚHLOPŘÍČKA DO 114,3 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Podložkami lze prodloužit pracovní délku o 3 mm

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

RAZNÍK

Závit M12

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač

PASS STANDARD I STANICE E

ÚHLOPŘÍČKA DO 114,3 MM

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	499E01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4022E01	
Čtverec	4022E02	
Obdélník	4022E03	
Ovál	4022E04	
Broušené tvar	4022E0G	
Vyiskřovaný tvar	4022E0E	

STĚRAČ		
Kruh	4032E01	
Čtverec	4032E02	
Obdélník	4032E03	
Ovál	4032E04	
Broušené tvar	4032E0G	
Vyiskřovaný tvar	4032E0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052E01	
Čtverec	4052E02	
Obdélník	4052E03	
Ovál	4052E04	
Broušené tvar	4052E0G	
Vyiskřovaný tvar	4052E0E	



NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
Sada upínacích pružin včetně šroubu	499E71	A-MAX pokovení
Klínek včetně šroubu	499E63	WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm
SADA PODLOŽEK POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E3S1	Přidání drážky
SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	H-PM® kvalita
		Přidání drážky

ps:®beta-V2® ABS I STANICE E

ÚHLOPŘÍČKA DO 114,3 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

Vhodné pro PDC měnič

RAZNÍK

Závit M12 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač upravený pro olejové přimazávání plechu

ps:®beta-V2® ABS I STANICE E

ÚHLOPŘÍČKA DO 114,3 MM

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039E01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4029E01	
Čtverec	4029E02	
Obdélník	4029E03	
Ovál	4029E04	
Broušené tvar	4029E0G	
Vyiskřovaný tvar	4029E0E	

STĚRAČ		
Kruh	4049E01	
Čtverec	4049E02	
Obdélník	4049E03	
Ovál	4049E04	
Broušené tvar	4049E0G	
Vyiskřovaný tvar	4049E0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052E01	
Čtverec	4052E02	
Obdélník	4052E03	
Ovál	4052E04	
Broušené tvar	4052E0G	
Vyiskřovaný tvar	4052E0E	



Aufpreis für Matrice mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4052E04-2)

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
		A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm
PODLOŽKY POD RAZNÍK		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky
SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	H-PM® kvalita
		Přidání drážky

ps:®beta-V2® ABS DĚLÍCÍ NÁSTROJ I STANICE E



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

Vhodné pro PDC měnič

DRŽÁK DĚLÍČÍHO NOŽE

4 upevňující závity M6

Závit M12 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

DĚLÍCÍ RAZNÍK

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:®beta-V2® ABS DĚLÍCÍ NÁSTROJ I STANICE E

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039E01	

DRŽÁK DĚLÍČÍHO NOŽE		
Všechny tvary	4229ET00	

DĚLÍČÍ RAZNÍK (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Obdélník	4029ET03	
Ovál	4029ET04	
Trapéz G09	4029ET0G	
Dvojitý trapéz E03	4029ET0E	

STĚRAČ		
Obdélník	4049ET03	
Ovál	4049ET04	
Trapéz G09	4049ET0G	
Dvojitý trapéz E03	4049ET0E	

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY		
	4399ET00	

STŘIŽNÁ LIŠTA (H-PM®)		
Obdélník	4052ET03	
Ovál	4052ET04	
Trapéz G09	4052ET0G	
Dvojitý trapéz E03	4052ET0E	



Aufpreis für Matrice mit
Nutm für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4399ET00-2)

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
		A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm
SADA PODLOŽEK POD DRŽÁK DĚLÍČÍCH NOŽŮ		VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se		Přidání drážky
SADA PODLOŽEK POD STŘIŽNÉ LIŠTY		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499ET60	Přidání drážky

ps:®beta-V2® ABS DĚLÍCÍ NÁSTROJ I STANICE E DĚLÍCÍ NÁSTROJ PRO DĚLENÍ U UPÍNEK



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M12

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Rychle a jednoduše vyměnitelný stěrač za pomoci pojistky

Vhodné pro PDC měnič



DRŽÁK DĚLÍCÍHO NOŽE

4 upevňující závity M6

Závit M12 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

DĚLÍCÍ RAZNÍK

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®



STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač

Jednostranné nebo dvoustranné podbroušení stěrače pro práci u upínek

ps:®beta-V2® ABS DĚLÍCÍ NÁSTROJ I STANICE E DĚLÍCÍ NÁSTROJ PRO DĚLENÍ U UPÍNEK

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4039ETP01	

DRŽÁK DĚLÍČHO NOŽE		
Všechny tvary	4229ET00	

DĚLÍČÍ RAZNÍK (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Obdélník	4029ET03	
Ovál	4029ET04	
Trapéz G09	4029ET0G	
Dvojitý trapéz E03	4029ET0E	

STĚRAČ ZBROUŠEN Z JEDNÉ STRANY		
Obdélník	4049ETP03-1	
Ovál	4049ETP04-1	
Trapéz G09	4049ETP0G-1	
Dvojitý trapéz E03	4049ETP0E-1	

STĚRAČ ZBROUŠEN ZE DVOU STRAN		
Obdélník	4049ETP03-2	
Ovál	4049ETP04-2	
Trapéz G09	4049ETP0G-2	
Dvojitý trapéz E03	4049ETP0E-2	

MATRICE SNIŽENÁ Z JEDNÉ STRANY (HWS)		
Obdélník	4052ETP03-1	
Ovál	4052ETP04-1	
Trapéz G09	4052ETP0G-1	
Dvojitý trapéz E03	4052ETP0E-1	

MATRICE SNIŽENÁ ZE DVOU STRAN (HWS)		
Obdélník	4052ETP03-2	
Ovál	4052ETP04-2	
Trapéz G09	4052ETP0G-2	
Dvojitý trapéz E03	4052ETP0E-2	

NÁHRADNÍ DÍLY	ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06

TICN pokovení	
T-MAX pokovení	
A-MAX pokovení	
WT-zbroušení	
DOWT-zbroušení	
2 PT-zbroušení	
4 PT-zbroušení	
Přidání drážky	
Pracovní část menší než 1,00 mm	
SADA PODLOŽEK POD DRŽÁK DĚLÍČICH NOŽŮ	VEDENÍ RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
Nevyrábí se	Přidání drážky

SADA PODLOŽEK POD MATRICI	ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1
	H-PM® kvalita
	Přidání drážky



Aufpreis für Matrice mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4052ETP04-2-2)

ps:® alpha-V2 ABS I STANICE E

ÚHLOPŘÍČKA DO 114,3 MM



PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU

Šroub M14

Přednastavená síla pružiny pro plech do tloušťky 6 mm

Olejový kanál pro přimazávání plechu

Možnost prodloužit razník o 10 mm i je-li nástroj kompletně smontován a to za pomoci pojistek

Umístění drážek na vedení: 0-90°

Zakalené a leštěné vedení razníku je vhodné používat pro plech do tloušťky 6 mm

Vhodné pro PDC měnič

RAZNÍK

Závít M14 s olejovým kanálem mazajícím pracovní část razníku

Sada razníků je z vysoce kvalitní oceli H-PM®

STĚRAČ

Vyměnitelný stěrač s otvory pro přimazávání plechu

ps:®alpha-V2 ABS I STANICE E

ÚHLOPŘÍČKA DO 114,3 MM

OBJ.Č.

PRUŽINOVÁ HLAVA A VEDENÍ RAZNÍKU		
Všechny tvary	4031E01	

RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	4021E01	
Čtverec	4021E02	
Obdélník	4021E03	
Ovál	4021E04	
Broušené tvar	4021E0G	
Vyiskřovaný tvar	4021E0E	

STĚRAČ		
Kruh	4041E01	
Čtverec	4041E02	
Obdélník	4041E03	
Ovál	4041E04	
Broušené tvar	4041E0G	
Vyiskřovaný tvar	4041E0E	

MATRICE (HWS)		
Kruh	4052E01	
Čtverec	4052E02	
Obdélník	4052E03	
Ovál	4052E04	
Broušené tvar	4052E0G	
Vyiskřovaný tvar	4052E0E	



Aufpreis für Matrice mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Obj.č.: „viz tabulka“ -2
(Např.: 4052E04-2)

NÁHRADNÍ DÍLY		ÚPRAVY RAZNÍKU / NAVÝŠENÍ CEN
PU-vyhazovač Ø 3x6 (v razníku)	4092P03	TICN pokovení
PU-vyhazovač Ø 6x10 (v razníku)	4092P06	T-MAX pokovení
		A-MAX pokovení
		WT-zbroušení
		DOWT-zbroušení
		2 PT-zbroušení
		4 PT-zbroušení
		Přidání drážky
		Pracovní část menší než 1,00 mm

PODLOŽKY POD RAZNÍK	
Nevyrábí se	

SADA PODLOŽEK POD MATRICI		ÚPRAVY MATRIC / NAVÝŠENÍ CEN
TL. = 1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	H-PM® kvalita
		Přidání drážky



PŘÍSLUŠENSTVÍ

PASS PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO VÁŠ SYSTÉM THICK TURRET

OBSAH

ps.® assembly	strana 60
PASS Montážní sada	strana 61
PASS Adaptér	strana 62
PASS Matrice	strana 63

STANICE A



STANICE B



STANICE C



STANICE D



STANICE E



DESKA S POUZDRY

OBJ.Č.

KOMPLETNÍ SADA MONTÁŽNÍCH POUZDER

Sada se skládá z: 499M09SET

5 ks sada montážních pouzder St. A - E

1 ks montážní desky

PASS MONTÁŽNÍ SADA

PRO PASS PRUŽINOVOU HLAVU A VEDENÍ RAZNÍKU ST. C, D, E /

PRO ps:®multitool / PRO ps:®multi-thread®

OBJ. Č.

KOMPLETNÍ MONTÁŽNÍ SADA

Montážní klíč / 25-130 Nm

se 4mi nádstavci
SW 8 / SW 10 / SW 12 / SW 14

Univerzální mazivo 400 gr.

Trojúhelníkový brousek

Vyměnitelné břity pilníku s rychloupínáním

Celková cena 499MONKIT



PASS ADAPTÉR

REDUKCE VEDENÍ RAZNÍKU

Zakalená a vyleštěná



STANICE

OBJ.Č.

PASS ADAPTÉR		
Redukce vedení razníku	B/A	401BAS1
Redukce pro matrici	B/A	401BAM1
Redukce vedení razníku	C/B	401CBS1
Redukce pro matrici	C/B	401CBM1
Redukce vedení razníku	D/A	401DAS1
Redukce pro matrici	D/A	401DAM1
Redukce vedení razníku	D/B	401DBS1
Redukce pro matrici	D/B	401DBM1
Redukce vedení razníku	D/C	401DCS1
Redukce pro matrici	D/C	401DCM1*

*2 mm zvýšená

MONTÁŽNÍ SADA

Zakalená a vyleštěná

2 upínací šrouby



PASS MATRICE

S KARTÁČKY

	STANICE	OBJ.Č.
PASS MATRICE S KARTÁČKY		
1x Ø13	A	441711A01
3x Ø13	B	441711B01
7x Ø13	C	441711C01
19x Ø13	D	441711D01
35x Ø13	E	441711E01





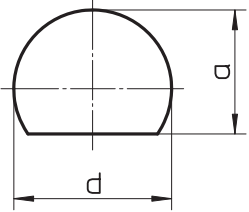
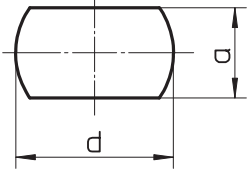
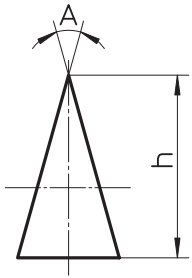
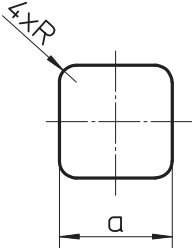
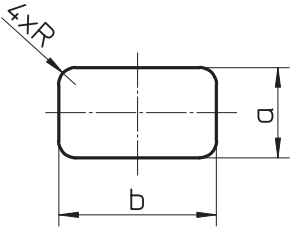
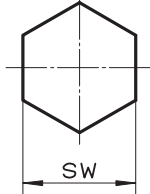
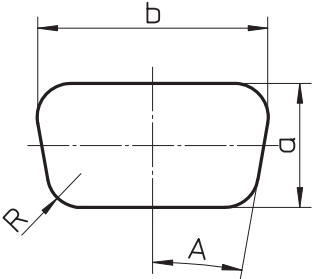
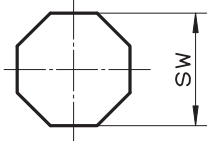
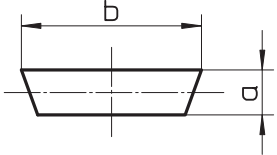
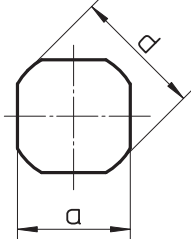
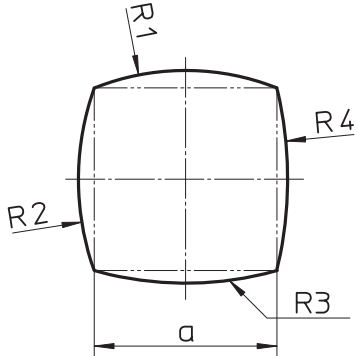
TECHNICKÉ INFORMACE

INFORMACE O NAŠICH NÁSTROJÍCH PRO THICK TURRET SYSTÉM

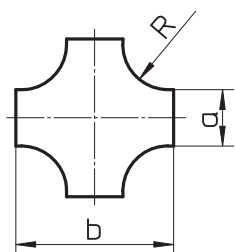
OBSAH

Broušené speciální tvary	strana 66
Vyjiskřované speciální tvary	strana 67
PASS výběr nástroje	strana 68
Trvanlivost / doba životnosti nástroje	strana 69
Možnosti pokovení / kartáčové leštění - ke snížení možnosti „lepení“ zpracovávaného materiálu na razník	strana 70
Provedení matric	strana 71
Razník - typy šikmého zbroušení	strana 72
PASS podbroušení na razníku	strana 73
Rohové rádiusy u razníků od firmy PASS	strana 74
PASS razníky se zesíleným ramenem	strana 75

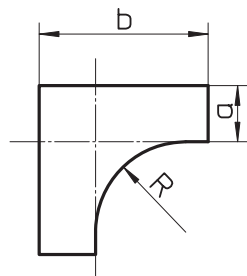
BROUŠENÉ SPECIÁLNÍ TVARY

 G01	 G02	 G03
 G04	 G05	 G06
 G07	 G08	 G09
 G10	 G11	

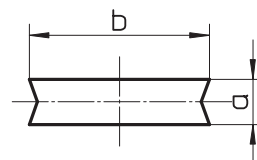
VYJISKŘOVANÉ SPECIÁLNÍ TVARY



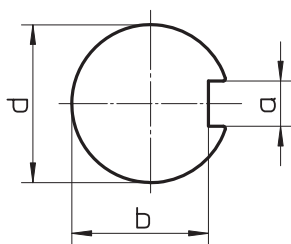
E01



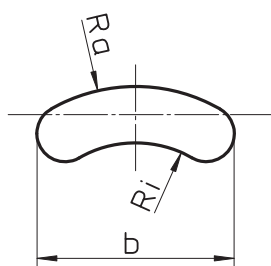
E02



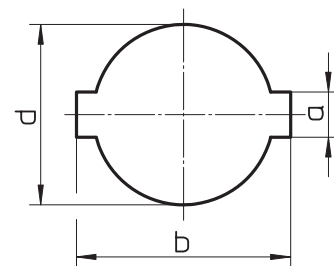
E03



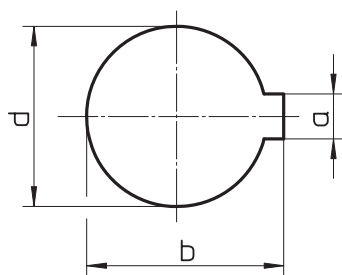
E04



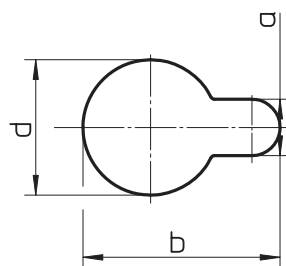
E05



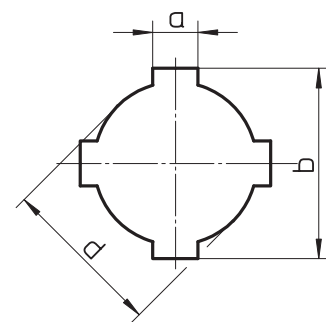
E06



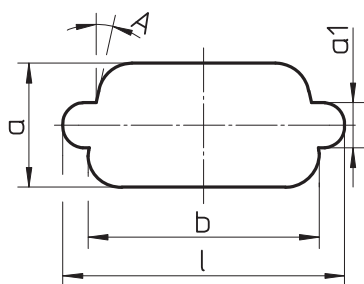
E07



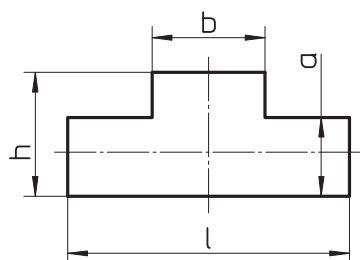
E08



E09



E10



E11

PASS VÝBĚR NÁSTROJE

HWS

HWS nástroje jsou vyrobeny z sekundárně kalené oceli (válcované za studena) s dobrou houževnatostí a proto jsou obzvláště vhodné pro matrice.

Přednosti pro zákazníka:

- velmi dobrý součinitel výkonu / ceny

H-PM®

H-PM® nástroje jsou zhotoveny z oceli vyrobené na bázi práškové metalurgie s vysokým stupněm čistoty.

Tím lze zajistit homogenní strukturu bez chyb, v celém průřezu nástroje.

Přednosti pro zákazníka:

- nejlepší součinitel výkonu / ceny velmi
- dobrá stabilita střížné hrany se zvýšenou pevností
- vysoká trvanlivost na základě homogenní struktury
- zvýšená rázová zatížitelnost v ohybu a tím velmi vhodné i pro matrice

X3-PM

X3-PM nástroje jsou vyrobeny z vysoce kvalitní práškové oceli s nejlepším poměrem výkonu a životnosti obzvláště vhodný pro vysekávací razníky a to díky vysokému stupni čistoty uvedené oceli.

Homogenní struktura bez chyb, s vysokým obsahem vanadu v celém průřezu razníku zajišťuje nejvyšší životnost.

Přednosti pro zákazníka:

- nejvyšší součinitel výkonu s několikanásobným zvýšením doby životnosti razníku
- nejvyšší stabilita střížné hrany
- extrémně vysoká odolnost proti otěru
- nejvyšší tlaková zatížitelnost

X8-PM

X8-PM nástroje jsou vyrobeny z vysoce kvalitní práškové oceli s nejlepším poměrem výkonu a životnosti obzvláště vhodné pro matrice ve vysekávací technice a to díky vysokému stupni čistoty uvedené oceli.

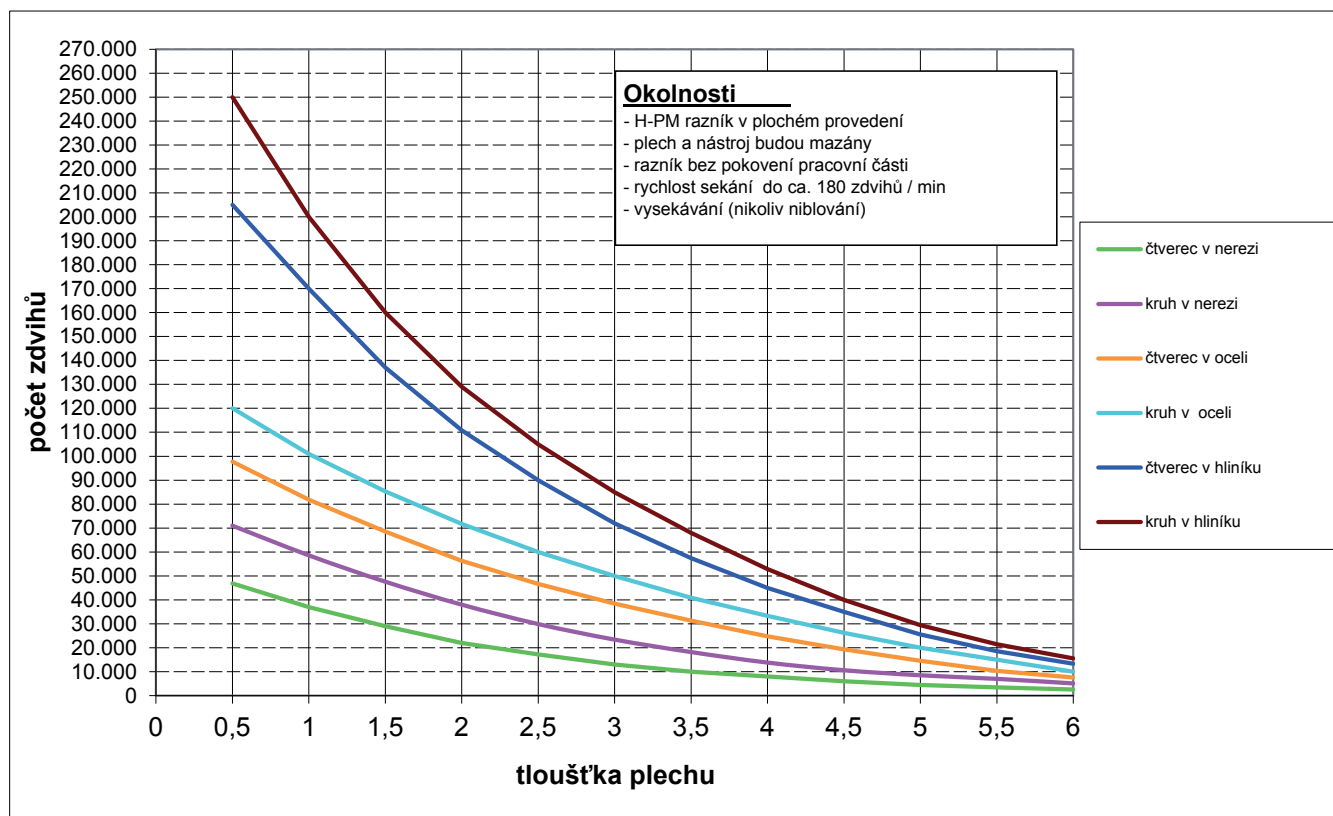
Vysoká průtažnost bezchybné homogenní struktury, zajišťuje nejvyšší únavovou pevnost. Tím je vhodná pro matrice s konturami hrozícími prasknutím.

Přednosti pro zákazníka:

- co nejlepší absorpce rázových zatížitelností v ohybu a tím vyvarování se lomu z únavy materiálu
- vysoká odolnost proti otěru

TRVANLIVOST / DOBA ŽIVOTNOSTI NÁSTROJE

PASS razníky a matrice jsou zhotoveny z vysoce kvalitní speciální oceli, aby byla zaručena co nejdelší životnost ve spojení s vysokou pevností.



NÁZVY FAKTORŮ	HODNOTA FAKTORŮ
Pozinkovaná ocel / fóliovaná nerez / eloxovaný hliník	0,5 - 0,8
Suché děrování (bez mazání plechu)	0,4 - 0,6
Pokovení (TiCN u nerez plechu / T-MAX u pozinkovaného plechu / A-MAX u hliníku)	2,0 - 4,0
PASS razník ze speciální X3-PM - oceli	6,0 - 10,0
Niblování	0,7 - 0,9
Ostřihování	0,5 - 0,7
Šikmé zbroušení	0,8 - 0,9
Rychlost sekání > 300 zdvihů / min.	0,8 - 0,9
Řezná část razníku s vyjiskřeným povrchem	0,4 - 0,8
Řezná část razníku s leštěným povrchem	1,5 - 3,0
Řezná část razníku menší než 1,5x tloušťka plechu	0,6 - 0,8
Řezná část razníku menší než 1,0x tloušťka plechu	0,3 - 0,5
Použití příliš malé střížné vůle	0,4 - 0,9

Při prvním broušení je třeba počítat s průměrným zkrácením sekacího času asi o 5-10 procent vždy podle zbroušení.

MOŽNOSTI POKOVENÍ / KARTÁČOVÉ LEŠTĚNÍ - KE SNÍŽENÍ MOŽNOSTI „LEPENÍ“ ZPRACOVÁVANÉHO MATERIÁLU NA RAZNÍK

PASS H-PM® razníky jsou standardně vyráběny z práškové oceli vhodné pro vysoké zatížení.

Kromě toho klademe velký důraz na kvalitu vytvrzovacího procesu a tím pádem i na kvalitu prokalení.

To znamená, že nástroje mají velmi vysokou tvrdost, která je zajištěná vynikající houževnatostí materiálu.

Ve spojení s moderní metodou výroby nástrojů (broušení polotovarů speciálními brusnými kotouči) můžeme zajišťovat, aby naše nástroje byly velmi dobré pro zpracování široké škály plechů od měkkých materiálů, jako jsou měď a hliník přes běžný černý nebo pozinkovaný plech až po nerezové nebo křemíkové plechy s pevností v tahu 1600 N/mm².

Vysoká tvrdost materiálu je důležitá pro zachování střížných hran.

Testy ukázaly, že povlakování TiCN velmi dobře zvyšuje životnost nástroje (zejména u nerezového plechu) nicméně, odolnost střížných hran nezvyšuje.

Nejvíce problematické je zpracování

- pozinkovaného plechu
- hliníkového plechu

Po speciálních testech a zkouškách se nám pro jednotlivé materiály ukázaly tyto nejvhodnější pokovení:



TiCN

pro nerezový plech



A-MAX

pro suché sekání
hliníkového plechu



T-MAX

pro zpracování
pozinkovaného plechu
nebo zinkoru

Chcete-li dosáhnout zrychlení „sekacího“ času popřípadě dosáhnout snížení „lepení“ materiálu na nástroj, doporučujeme vyleštění střížné části razníku (ceny jsou na vyžádání).



PROVEDENÍ MATRICE

SLUG-STOP A SLUG-SNAP (ZABRAŇUJE ZPĚTNÉMU VYTAHOVÁNÍ MATERIÁLU Z MATRICE)

SLUG-STOP (STANDARD)



PASS matrice pro systém THICK TURRET jsou vyráběny ve verzi slug-stop (bez příplatku).

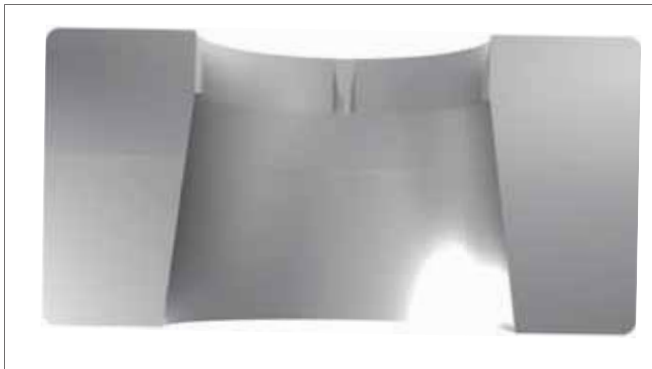
To znamená, že horní část matrice je vyráběna s takzvaným negativním úhlem.

To znamená že materiál zůstane v matrici.

Nicméně se nedoporučuje:

- rozměr menší než 1,25 mm
- střížná vůle menší než 0,1 mm

SLUG-SNAP (SPECIÁLNÍ - NAVÝŠENÁ CENA)

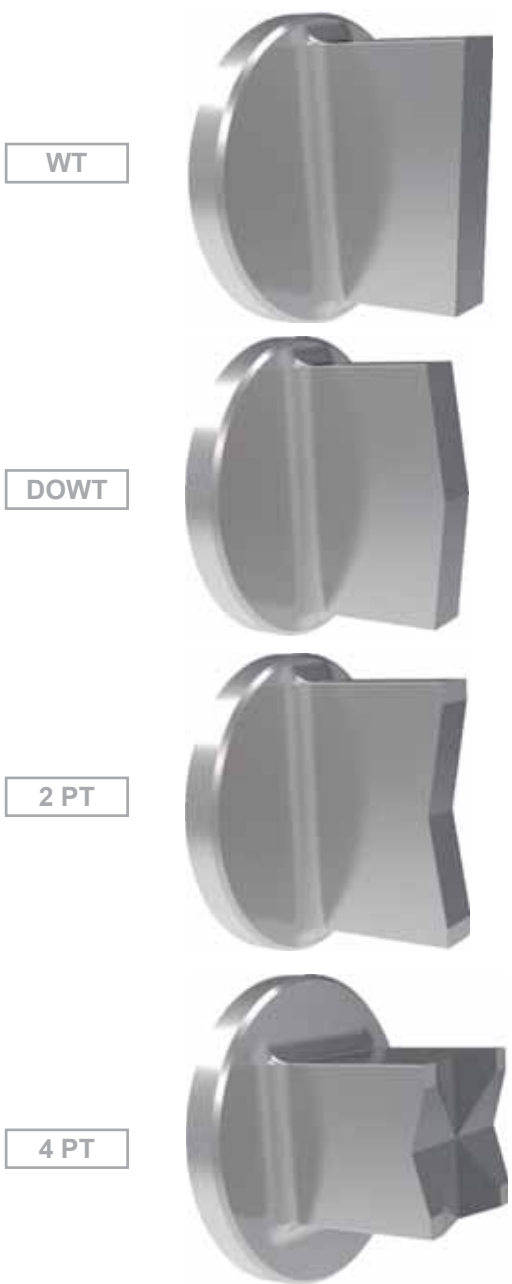


Jako alternativu nabízíme verzi slug-snap (za příplatek).

V tomto speciálním provedení jsou v matrici zanechány oka, která zachytávají vyseknutý materiál selektivně (s větší jistotou než verze slug-stop).

Velmi vhodné pro malé rozměry nástrojů a pro střížné vůle menší než 0,1 mm.

RAZNÍK - TYPY ŠIKMÉHO ZBROUŠENÍ



POPIS

WT	
Přednost	jednoduché k přebroušení
Nevýhoda	příčné síly
DOWT	
Přednost	jednoduché k přebroušení žádné příčné síly
Nevýhoda	má význam jen pro velké tvary
2 PT	
Přednost	žádné příčné síly optimální stříh razníku
Nevýhoda	má význam jen pro velké a štíhlé tvary těžké pro následné broušení
4 PT	
Přednost	žádné příčné síly optimální stříh razníku vhodně pro oříznutí
Nevýhoda	má význam jen pro velké tvary těžké pro následné broušení

PASS PODBROUŠENÍ NA RAZNÍKU

Ve standardním provedení z výroby má razník od PASSu podbroušení.

Zejména u nerezových a tlustých plechů je velmi důležité podbroušení, tím se sníží adhezní opotřebení (návrátová síla) a zabrání se odštípávání ostří.

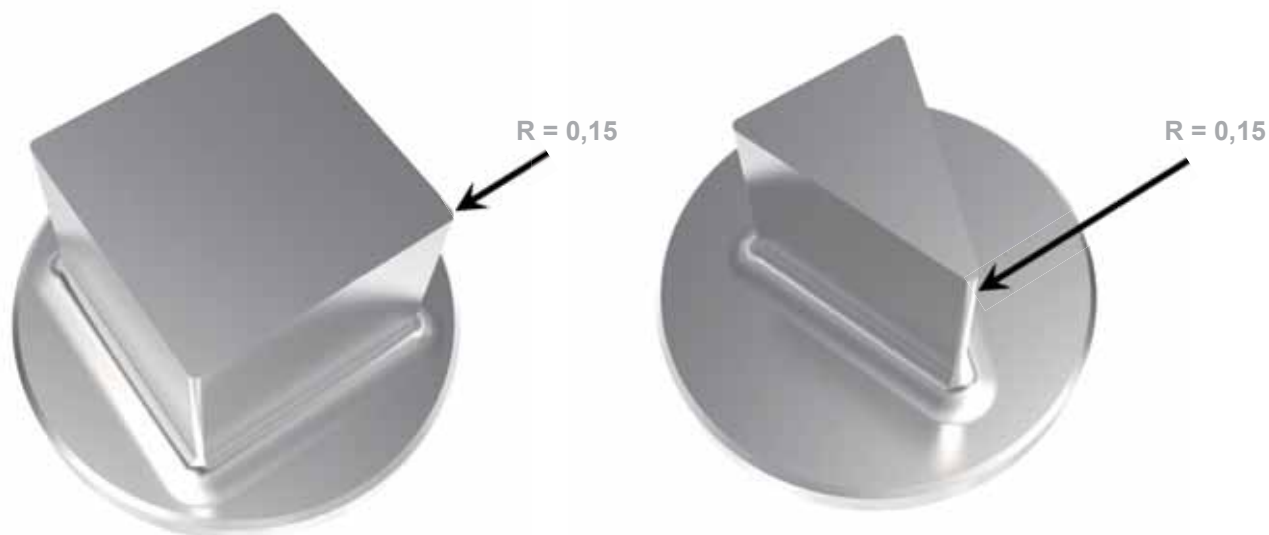
U střížných nástrojů vyrobených vyjiskřovací metodou (speciální tvary s uvnitř ležícím tvarem jako jsou kříž či U-profil atd.) a u plechů s vyšší pevností doporučujeme vyleštění pracovní části razníku.



ROHOVÉ RÁDIUSY U RAZNÍKŮ OD FIRMY PASS

Razníky od firmy PASS jsou vždy vyráběny s rádiusem $R = 0,15$ mm. Díky těmto rádiusům mají razníky delší životnost, protože je výrazně sníženo opotřebení rohů.

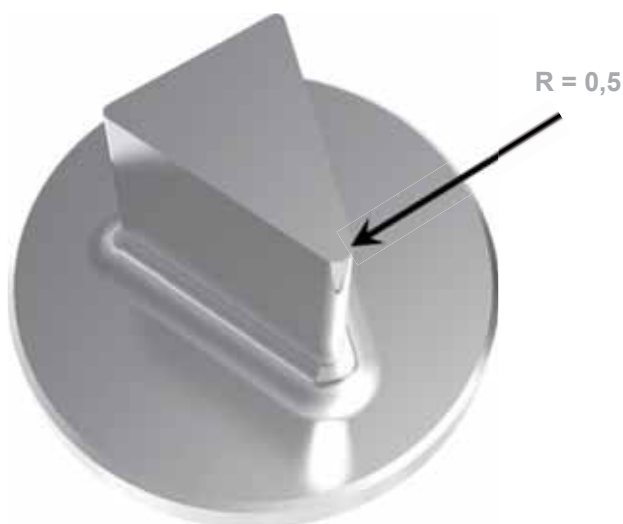
Příklad: např. čtverec a trojúhelník



V případě přání zákazníka mohou být rádiusy v rozích upraveny dle jeho požadavku.

Příklad:

$R = 0,5$ mm na místo $R = 0,15$ mm je vhodné u nerezových nebo tlustých plechů. Zvýší se životnost.



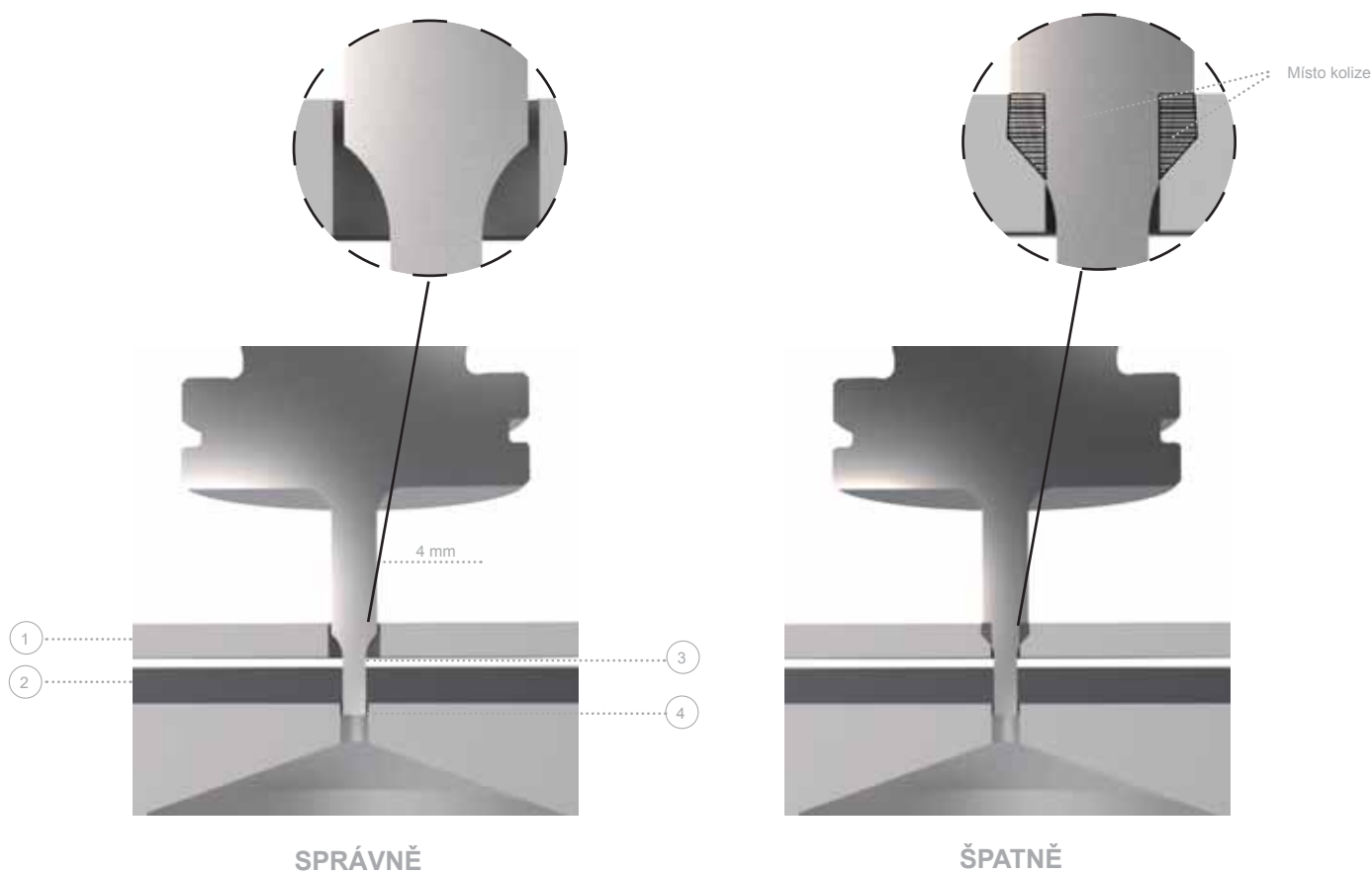
PASS RAZNÍKY SE ZESÍLENÝM RAMENEM

Všechny PASS razníky jsou vyráběny se zesíleným ramenem 4 mm, jakmile je řezná část požadována menší než 4 mm.

To zaručuje, že získáte nástroj s nejvyšší možnou stabilitou (pevností), aby bylo možné děrovat silnější plechy a plechy s vyšší pevností.

Správnou velikost stěrače je třeba zvolit na základě typu stroje, konstrukci nástroje, tloušťce plechu (1), hloubce ponoření (2), tloušťce stěrače (3) a přesahu stěrače (4).

Může se stát, že bude nutné použít stěrač s vhodným velkým tvarem (šířka min. 4,5 mm), aby bylo jisté, že se zesílené rameno razníku může ponořit do stěrače.



POZNÁMKY

POZNÁMKY

A		P		R	
Adaptér.....	62	PASS razníky.....	75	Redukce pro matrici.....	62
A-MAX.....	70	Podbroušení.....	73	Redukce vedení razníku.....	62
B		Příslušenství.....	59	Rohové rádiusy.....	74
Broušené speciální tvary.....	66	Prodloužení životnosti.....	70, 74		
D		Provedení matric.....	71	S	
Deska s pouzdry.....	60	ps:®alpha		slug-snap.....	71
Doba životnosti nástroje.....	69	Stanice A.....	8, 9	slug-stop.....	71
H		Stanice B.....	20, 21	Speciální tvary.....	66, 67
H-PM®		ps:®alpha ABS		Standard	
Výběr nástroje.....	68	Stanice A.....	16, 17	Stanice A.....	6, 7
HWS		Stanice B.....	28, 29	Stanice B.....	18, 19
Výběr nástroje.....	68	ps:®alpha-compact		Stanice C.....	30, 31
I		Stanice A.....	10, 11	Stanice D.....	38, 39
Informace.....	65	Stanice B.....	22, 23	Stanice E.....	48, 49
K		ps:®alpha-V2 ABS		T	
Kartáčové leštění.....	70, 73	Stanice C.....	36, 37	TICN.....	70
M		Stanice D.....	46, 47	T-MAX.....	70
Matrice.....	63	Stanice E.....	56, 57	Trvanlivost.....	69
Montážní sada.....	61	ps:®assembly.....	60	Typy šikmého zbroušení.....	72
Možnosti pokovení.....	70	ps:®beta-compact ABS		V	
N		Stanice A.....	14, 15	Výběr nástroje.....	68
Nástroje		Stanice B.....	26, 27	Vyjiskřované speciální tvary.....	67
Stanice A.....	5	ps:®beta-V2® ABS		X	
Stanice B.....	18	Stanice A.....	12, 13	X3-PM	
Stanice C.....	30	Stanice B.....	24, 25	Výběr nástroje.....	68
Stanice D.....	38	Stanice C.....	32, 33	X8-PM	
Stanice E.....	48	Stanice D.....	40, 41	Výběr nástroje.....	68
		Stanice E.....	50, 51	Z	
		ps:®beta-V2® ABS Dělicí nás nástroj		Zesíleným ramenem.....	75
		Stanice C.....	34, 35		
		Stanice D.....	42, 43		
		Stanice D, Dělicí nástroj pro dělení			
		u upínek.....	44, 45		
		Stanice E.....	52, 53		
		Stanice E, Dělicí nástroj pro dělení			
		u upínek.....	54, 55		

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**

Uvedené nástroje byly vyrobeny firmou:



Molenburk 4
67913 Vysočany | CZ

WEB: www.toplantis.cz
MAIL: info@toplantis.cz

TEL: + 420 516 436059
FAX: + 420 516 435607



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99