

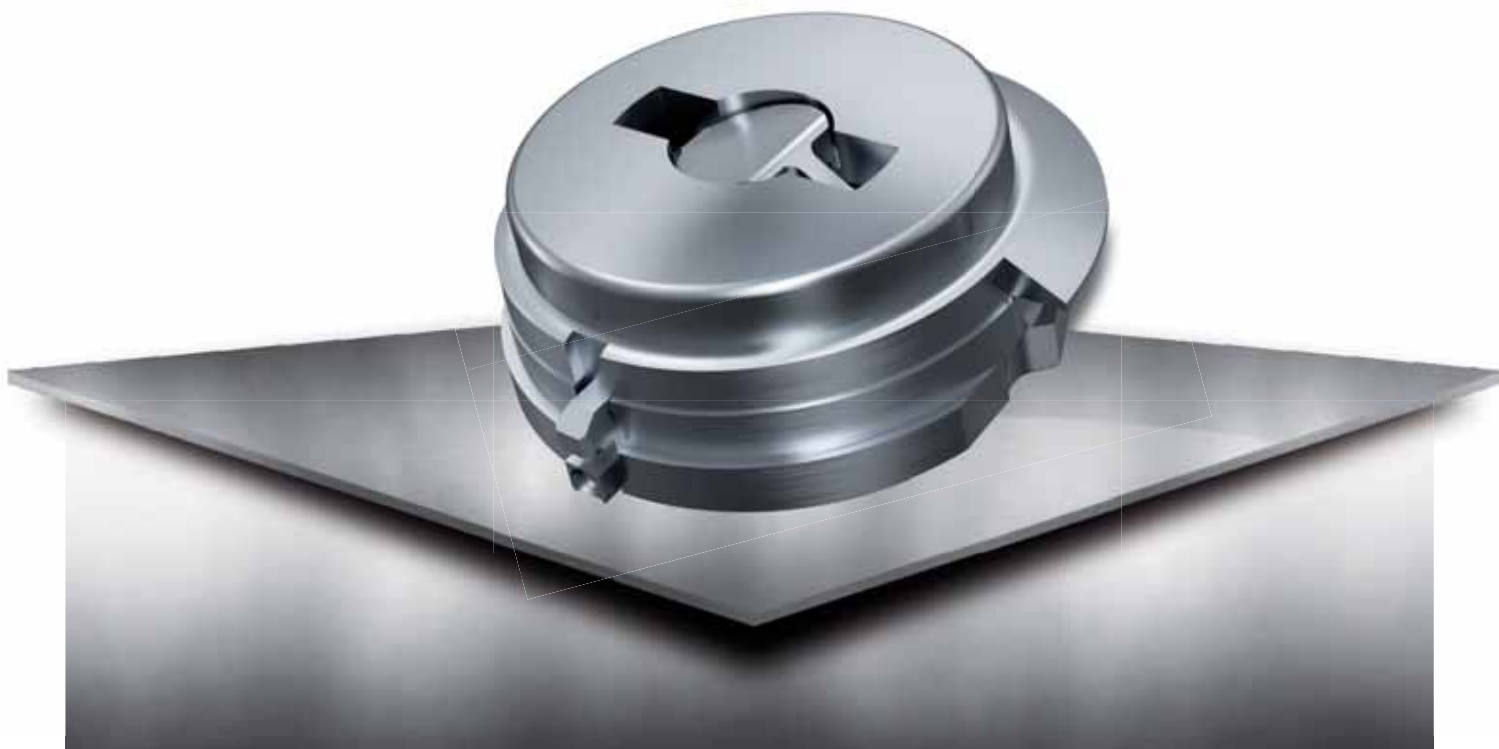
Váš partner v České republice:

TOP
LANTIS spol. s r.o.

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI



KATALOG 08/2019-CZ-T.1

SYSTÉM TRUMPF

KATALOG 08/2019-CZ-T.1



OBCHODNÍ PODMÍNKY:

Zboží je posíláno přímo z firmy PASS Stanztechnik AG a převzetí zboží nebo služby znamená přijetí obchodních podmínek.

OBECNÉ POZNÁMKY:

Naše všeobecné podmínky naleznete na webových stránkách www.toplantis.cz.

OBSAH

STANDARDNÍ NÁSTROJE

PASS standardní nástroje - kruh	strana 6
PASS standardní nástroje - čtverec	strana 7
PASS standardní nástroje - obdélník	strana 8
PASS standardní nástroje - ovál	strana 9
PASS speciální tvarové nástroje skupina 1	strana 10
PASS speciální tvarové nástroje skupina 2	strana 11
PASS speciální tvarové nástroje skupina 3	strana 12
PASS speciální tvarové nástroje skupina 4	strana 13
PASS razník s vedeným stříhem	strana 14
PASS razník s vedeným stříhem	strana 15

MULTITOOLOVÉ NÁSTROJE

PASS Multitool 5-ti násobný	strana 18
PASS Multitool 10-ti násobný	strana 19
PASS Multitool 4-ti násobný	strana 20
PASS Multitool 6-ti násobný	strana 21
10-ti násobná výměnná střížná deska	strana 22

DĚLÍČÍ NÁSTROJE

PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 30	strana 26
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 56	strana 27
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 76,2	strana 28
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 56	strana 29
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 56	strana 30
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 76,2	strana 31

PŘÍSLUŠENSTVÍ

PASS stavěcí kroužek	strana 34
PASS pouzdro razníku, mezikroužek	strana 35
PASS závitový tvářecí nástroj	strana 36
PASS nastavovací přípravek pro razník	strana 37
PASS podložky pro matrice	strana 38
PASS samolepící polštářky	strana 39
ps:®passfit	strana 40
RTC kazeta	strana 41

DŮLČÍKOVÁNÍ A POPISOVÁNÍ

PASS důlčikovací nástroj shora dolů	strana 44
PASS důlčikovací nástroj zdola nahoru	strana 45
PASS popisovací nástroj	strana 46
PASS gravírovací nástroj	strana 47
PASS tvářecí razník pro MT 10-ti násobný	strana 48

SPECIÁLNÍ FUNKCE

Náhradní díly	strana 52
PASS odpružený stěrač	strana 53
Pokovení razníku	strana 54
Razník leštěný	strana 55
Razník - typy šikmého zbroušení	strana 56
PASS provedení slug-snap pro matrice	strana 57

PASS NÁSTROJE VELIKOST 3 A SPECIFICKÉ NÁSTROJE PRO VYSEKÁVACÍ LISY BOSCHERT

PASS vysekávací nástroje velikost 3	strana 60
PASS vysekávací nástroje velikost 3	strana 61
PASS mezikroužek a manuální stavěcí kroužek	strana 62
PASS dělicí nástroj - velikost 2	strana 63
PASS dělicí nástroj - velikost 3	strana 64
PASS PU přídržovač	strana 65

INFORMACE O NAŠICH NÁSTROJÍCH PRO TRUMPF SYSTÉM

PASS výběr nástroje	strana 68
Trvanlivost / doba životnosti nástroje	strana 69
Možnosti pokovení / kartáčové leštění - ke snížení možnosti „lepení“ zpracovávaného materiálu na razník	strana 70
Provedení matic	strana 71
Typy zkosení / šikmého zbroušení razníku	strana 72
PASS podbroušení na razníku	strana 73
Rohové rádiusy u razníků od firmy PASS	strana 74
PASS razníky se zesíleným ramenem	strana 75
Obsah	strana 79



STANDARDNÍ NÁSTROJE NOVÉ ZKUŠENOSTI

PASS NÁSTROJE PRO VÁŠ
SYSTEM TRUMPF

OBSAH

PASS standardní nástroje - kruh	strana 6
PASS standardní nástroje - čtverec	strana 7
PASS standardní nástroje - obdélník	strana 8
PASS standardní nástroje - ovál	strana 9
PASS speciální tvarové nástroje skupina 1	strana 10
PASS speciální tvarové nástroje skupina 2	strana 11
PASS speciální tvarové nástroje skupina 3	strana 12
PASS speciální tvarové nástroje skupina 4	strana 13
PASS razník s vedeným stříhem	strana 14
PASS razník s vedeným stříhem	strana 15

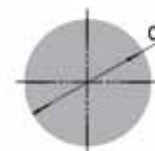
PASS STANDARDNÍ NÁSTROJE - KRUH



	VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)			
	0	1,00 - 6,00	107A01C
	0	6,01 - 10,50 ^(*)	107B01C
	1	1,00 - 30,50	101111C
	2	30,51 - 40,00	101211C
	2	40,01 - 50,80	101221C
	2	50,81 - 60,00	101231C
	2	60,01 - 72,00	101241C
	2	72,01 - 76,20	101251C
	Zesílené	1,00 - 30,50	108111C
	Zesílené	30,51 - 40,00	108121C

STĚRAČ			
	2	1,00 - 78,00	112211C

MATRICE (HWS)			
	1 ^(*)	1,00 - 32,00	106111C
	2 ^(*)	32,01 - 77,00	106211C
	1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	109111C
	2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	109221C
	2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	109231C



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbroušení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem

Stavěcí kroužek

Pouzdro razníku

Pokovení - ceny

Pracovní část leštěná

viz. strana

14

34

35

54

55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

PU přídržovač

52

65

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

Mezikroužek

Podložky

RTC kazeta a matricový talíř

Drážková záslepka

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

35

38

41

52

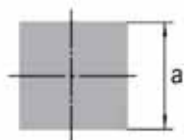
57

PASS STANDARDNÍ NÁSTROJE - ČTVEREC

VELIKOST	ROZMĚRA	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
0	1,00 - 4,20	107A02C
0	4,21 - 7,40 ^(*)	107B02C
1	1,00 - 21,55	101112C
2	21,56 - 28,25	101212C
2	28,26 - 35,90	101222C
2	35,91 - 42,40	101232C
2	42,41 - 50,90	101242C
2	50,91 - 53,90	101252C
Zesílené	1,00 - 21,55	108112C
Zesílené	21,56 - 28,25	108122C

STĚRAČ		
2	1,00 - 56,00	112212C

MATRICE (HWS)		
1 ^(*)	1,00 - 22,50	106112C
2 ^(*)	22,51 - 54,90	106212C
1 zesílené ^(*)	1,00 - 22,50	109112C
2 zesílené ^(*)	22,51 - 30,20	109222C
2 zesílené ^(*)	30,21 - 43,00	109232C



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbroušení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56

^(*) menší než 4,20 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

4 x stejný rádius v rozích

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Razník s vedeným střihem	15
Stavěcí kroužek	34
Pouzdro razníku	35
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	40
Pokovení - ceny	54
Pracovní část leštěná	55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly	52
Odpružený stěrač	53
PU přídržovač	65

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

Mezikroužek	35
Podložky	38
RTC kazeta a matricový talíř	41
Drážková záslepka	52
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	57

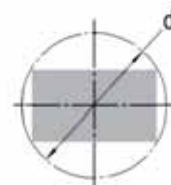
PASS STANDARDNÍ NÁSTROJE - OBDÉLNÍK



	VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)			
	0	1,00 - 6,00	107A03C
	0	6,01 - 10,50 ^(*)	107B03C
	1	1,00 - 30,50	101113C
	2	30,51 - 40,00	101213C
	2	40,01 - 50,80	101223C
	2	50,81 - 60,00	101233C
	2	60,01 - 72,00	101243C
	2	72,01 - 76,20	101253C
	Zesílené	1,00 - 30,50	108113C
	Zesílené	30,51 - 40,00	108123C

STĚRAČ			
	2	1,00 - 78,00	112213C

MATRICE (HWS)			
	1 ^(*)	1,00 - 32,00	106113C
	2 ^(*)	32,01 - 77,00	106213C
	1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	109113C
	2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	109223C
	2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	109233C



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbroušení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

4 x stejný rádius v rozích

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Razník s vedeným střihem	15
Dělicí razník k dělení v blízkosti tváření	30 - 31
Stavěcí kroužek	34
Pouzdro razníku	35
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	40
Pokovení - ceny	54
Pracovní část leštěná	55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly	52
Odpružený stěrač	53
PU přídržovač	65

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

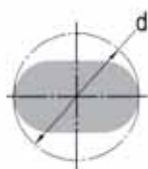
Mezikroužek	35
Podložky	38
RTC kazeta a matricový talíř	41
Drážková záslepka	52
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	57

PASS STANDARDNÍ NÁSTROJE - OVÁL

VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
0	1,00 - 6,00	107A04C
0	6,01 - 10,50 ^(*)	107B04C
1	1,00 - 30,50	101114C
2	30,51 - 40,00	101214C
2	40,01 - 50,80	101224C
2	50,81 - 60,00	101234C
2	60,01 - 72,00	101244C
2	72,01 - 76,20	101254C
Zesílené	1,00 - 30,50	108114C
Zesílené	30,51 - 40,00	108124C

STĚRAČ		
2	1,00 - 78,00	112214C

MATRICE (HWS)		
1 ⁽²⁾	1,00 - 32,00	106114C
2 ⁽³⁾	32,01 - 77,00	106214C
1 zesílené ⁽²⁾	1,00 - 32,00	109114C
2 zesílené ⁽³⁾	32,01 - 42,00	109224C
2 zesílené ⁽³⁾	42,01 - 62,00	109234C



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Razník s vedeným střihem	15
Dělicí razník k dělení v blízkosti tváření	30 - 31
Stavěcí kroužek	34
Pouzdro razníku	35
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	40
Pokovení - ceny	54
Pracovní část leštěná	55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly	52
Odpružený stěrač	53
PU přídržovač	65

MATRICE

⁽²⁾ H-PM® kvalita

⁽³⁾ H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

Mezikroužek	35
Podložky	38
RTC kazeta a matricový talíř	41
Drážková záslepka	52
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	57

PASS SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE

SKUPINA 1

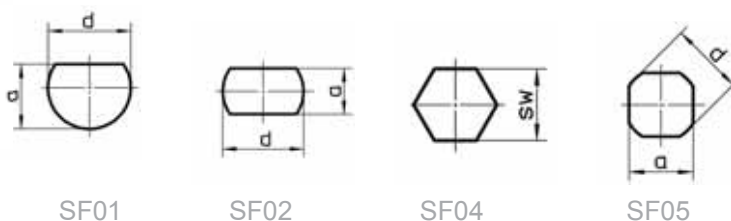
(SF01, SF02, SF04, SF05)



VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
0	1,00 - 6,00	121A0_C1
0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C1
1	1,00 - 30,50	12111_C1
2	30,51 - 40,00	12121_C1
2	40,01 - 50,80	12122_C1
2	50,81 - 60,00	12123_C1
2	60,01 - 72,00	12124_C1
2	72,01 - 76,20	12125_C1
Zesílené	1,00 - 30,50	V2111_C1
Zesílené	30,51 - 40,00	121V1_C1

STĚRAČ		
2	1,00 - 78,00	127H1_C1

MATRICE (HWS)		
1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C1
2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C1
1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	V2611_C1
2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	126V1_C1
2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	126V2_C1



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Razník s vedeným střihem

Stavěcí kroužek

Pouzdro razníku

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny

Pokovení - ceny

Pracovní část leštěná

viz. strana

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

PU přídržovač

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

Mezikroužek

Podložky

RTC kazeta a matricový talíř

Drážková záslepka

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

PASS SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE

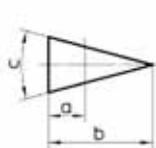
SKUPINA 2

(SF03, SF07, SF13, SF17)

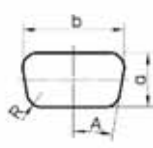
VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
0	1,00 - 6,00	121A0_C2
0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C2
1	1,00 - 30,50	12111_C2
2	30,51 - 40,00	12121_C2
2	40,01 - 50,80	12122_C2
2	50,81 - 60,00	12123_C2
2	60,01 - 72,00	12124_C2
2	72,01 - 76,20	12125_C2
Zesílené	1,00 - 30,50	V2111_C2
Zesílené	30,51 - 40,00	121V1_C2

STĚRAČ		
2	1,00 - 78,00	127H1_C2

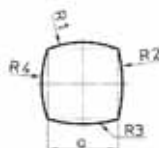
MATRICE (HWS)		
1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C2
2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C2
1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	V2611_C2
2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	126V1_C2
2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	126V2_C2



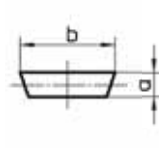
SF03



SF07



SF13



SF17



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem	15
Dělicí razník k dělení v blízkosti tváření	30 - 31
Stavěcí kroužek	34
Pouzdro razníku	35
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	40
Pokovení - ceny	54
Pracovní část leštěná	55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly	52
Odpružený stěrač	53
PU přídržovač	65

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

Mezikroužek	35
Podložky	38
RTC kazeta a matricový talíř	41
Drážková záslepka	52
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	57

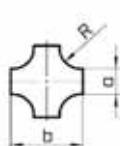
PASS SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE

SKUPINA 3

(SF06, SF08, SF14, SF16)



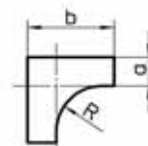
	VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)			
	0	1,00 - 6,00	121A0_C3
	0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C3
	1	1,00 - 30,50	12111_C3
	2	30,51 - 40,00	12121_C3
	2	40,01 - 50,80	12122_C3
	2	50,81 - 60,00	12123_C3
	2	60,01 - 72,00	12124_C3
	2	72,01 - 76,20	12125_C3
	Zesílené	1,00 - 30,50	V2111_C3
	Zesílené	30,51 - 40,00	121V1_C3
STĚRAČ			
	2	1,00 - 78,00	127H1_C3
MATRICE (HWS)			
	1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C3
	2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C3
	1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	V2611_C3
	2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	126V1_C3
	2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	126V2_C3



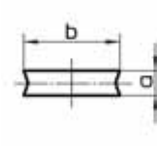
SF06



SF08



SF14



SF16

Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Razník s vedeným střihem

15

Dělicí razník k dělení v blízkosti tváření

30 - 31

Stavěcí kroužek

34

Pouzdro razníku

35

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny

40

Pokovení - ceny

54

Pracovní část leštěná

55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

52

Odpružený stěrač

53

PU přídržovač

65

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

Mezikroužek

35

Podložky

38

RTC kazeta a matricový talíř

41

Drážková záslepka

52

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

57

PASS SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE

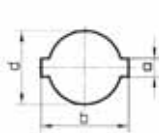
SKUPINA 4

(SF09, SF10, SF11, SF12)

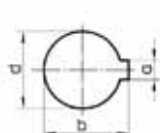
	VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)			
	0	1,00 - 6,00	121A0_C4
	0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C4
	1	1,00 - 30,50	12111_C4
	2	30,51 - 40,00	12121_C4
	2	40,01 - 50,80	12122_C4
	2	50,81 - 60,00	12123_C4
	2	60,01 - 72,00	12124_C4
	2	72,01 - 76,20	12125_C4
	Zesílené	1,00 - 30,50	V2111_C4
	Zesílené	30,51 - 40,00	121V1_C4

STĚRAČ			
	2	1,00 - 78,00	127H1_C4

MATRICE (HWS)			
	1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C4
	2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C4
	1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	V2611_C4
	2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	126V1_C4
	2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	126V2_C4



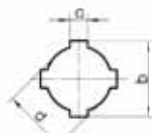
SF09



SF10



SF11



SF12

Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbroušení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Razník s vedeným střihem

Stavěcí kroužek

Pouzdro razníku

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny

Pokovení - ceny

Pracovní část leštěná

viz. strana

15

34

35

40

54

55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

PU přídržovač

52

65

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

Mezikroužek

Podložky

RTC kazeta a matricový talíř

Drážková záslepka

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

35

38

41

52

57

PASS RAZNÍK S VEDENÝM STŘIHEM

PRO KRUHOVÝ RAZNÍK (ROZMĚR D = 0,50 MM - 6,00 MM / 6,01 MM - 10,50 MM)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
DO 6,00 MM		
Kompletní horní díl	1 - 5	1S160A
Stěrač kruh 26 mm	6	112211C26
Matrice (HWS) ⁽²⁾	7	106111C

NÁHRADNÍ DÍLY		
Jehla razníku (H-PM®)	2	1S16SA
Náhradní pružina	3	1S1608
Náhradní vedení	5	1S1603
Náhradní upevňovací matice	4	1S1607

DO 10,50 MM		
Kompletní horní díl ⁽¹⁾	1 - 5	1S160B
Stěrač kruh 26 mm	6	112211C26
Matrice (HWS) ⁽²⁾	7	106111C

NÁHRADNÍ DÍLY		
Jehla razníku (H-PM®) ⁽¹⁾	2	1S16SB
Náhradní pružina	3	1S1609
Náhradní vedení	5	1S1604
Náhradní upevňovací matice	4	1S1607

Navýšení ceny:

RAZNÍK

⁽¹⁾ Menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Standardní kruhový razník	6
K tomu příslušící stavěcí kroužek - Obj.č. 118101	34
Pouzdro razníku	35
Pokovení - ceny (jako velikost 0)	54
Pracovní část leštěná (jako velikost 0)	55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly	52
---------------	----

MATRICE

⁽²⁾ H-PM® kvalita

Provedení s kartáčky proti poškrábání

MATRICE

Mezikroužek	35
Podložky	38
RTC kazeta a matricový talíř	41
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	57

PASS RAZNÍK S VEDENÝM STŘIHEM

PRO TVAROVÝ RAZNÍK (ROZMĚR D = 0,50 MM - 16,00 MM)

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
ČTVEREC		
Kompletní horní díl	1 - 6	1S16502
Náhradní razník (H-PM®)	3	1S16532
Náhradní pružina	4	1S16540
Náhradní vedení	6	1S16562
Matrice (HWS) ^(*)	7	106112C
OBDÉLNÍK		
Kompletní horní díl	1 - 6	1S16503
Náhradní razník (H-PM®)	3	1S16533
Náhradní pružina	4	1S16540
Náhradní vedení	6	1S16563
Matrice (HWS) ^(*)	7	106113C
OVÁL		
Kompletní horní díl	1 - 6	1S16504
Náhradní razník (H-PM®)	3	1S16534
Náhradní pružina	4	1S16540
Náhradní vedení	6	1S16564
Matrice (HWS) ^(*)	7	106114C
SPECIÁLNÍ TVARY		
Kompletní horní díl	1 - 6	na poptávku
Náhradní razník (H-PM®)	3	na poptávku
Náhradní pružina	4	na poptávku
Náhradní vedení	6	na poptávku
Matrice (HWS) ^(*)	7	na poptávku



Navyšení ceny:

RAZNÍK

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Standardní tvarový razník	od 7
Pouzdro razníku	35
Pokovení - ceny (jako velikost 1)	54
Pracovní část leštěná (jako velikost 1)	55

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

Náhradní díly	52
---------------	----

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

Provedení s kartáčky proti poškrábání

MATRICE

Mezikroužek	35
Podložky	38
RTC kazeta a matricový talíř	41
Drážková záslepka	52
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	57



UNIVERZÁLNÍ: MULTITOOLOVÉ NÁSTROJE

PASS NÁSTROJE PRO VÁŠ
SYSTEM TRUMPF

OBSAH

PASS Multitool 5-ti násobný	strana 18
PASS Multitool 10-ti násobný	strana 19
PASS Multitool 4-ti násobný	strana 20
PASS Multitool 6-ti násobný	strana 21
10-ti násobná výměnná střížná deska	strana 22

PASS MULTITOOL 5-TI NÁSOBNÝ

PRO SKUPINU STROJŮ I (ROZMĚR 1,00 MM — 16,00 MM)

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
HORNÍ DÍL		
Držák razníků	1	113S30
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	2	113N31
Čtverec	2	113N32
Obdélník	2	113N33
Ovál	2	113N34
Speciální tvar	2	na poptávku
STĚRAČ		
Standard (kruhové otvory)	3	115A30
Stěrač s malou střížnou vůlí ^(*)	3*	115B30
MATRICE (H-PM®)		
Kruh	4	114031
Čtverec	4	114032
Obdélník	4	114033
Ovál	4	114034
Speciální tvar	4	na poptávku
SPODNÍ DÍL		
Držák matric ^(*)	5	114Z30

* bez obr.

Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK RAZNÍKŮ A RAZNÍK

Max. šířka plechu - ocel a hliník do 4,50 mm / nerez do 3,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Speciální tvary 10 - 13

Pokovení - ceny (Multitool) 54

Pracovní část leštěná (Multitool) 55

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

PU povrchová úprava proti poškrábání

^(*) Tvary dle přání zákazníka

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 114U3M

STĚRAČ

Náhradní díly 52

MATRICE

RTC kazeta a matricový talíř 41

slug-snap provedení (při problémech s odpadem) 57

PASS MULTITOOL 10-TI NÁSOBNÝ

PRO SKUPINU STROJŮ I (ROZMĚR 1,00 MM — 10,50 MM)

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
HORNÍ DÍL		
Držák razníků	1	113S40
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	2	113N41
Čtverec	2	113N42
Obdélník	2	113N43
Ovál	2	113N44
Speciální tvar	2	na poptávku
STĚRAČ		
Standard (kruhovité otvory)	3	115A40
Stěrač s malou střížnou vůlí ^(*)	3*	115B40
MATRICE (H-PM®)		
Kruh	4	114041
Čtverec	4	114042
Obdélník	4	114043
Ovál	4	114044
Speciální tvar	4	na poptávku
SPODNÍ DÍL		
Držák matic ^(*)	5	114Z40

* bez obr.



Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK RAZNÍKŮ A RAZNÍK

Max. šířka plechu - ocel a hliník do 4,50 mm / nerez do 3,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Speciální tvary	10 - 13
Pokovení - ceny (Multitool)	54
Pracovní část leštěná (Multitool)	55

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

PU povrchová úprava proti poškrábání

^(*) Tvary dle přání zákazníka

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Obj.č. 114U4M

STĚRAČ

Náhradní díly

52

MATRICE

^(*) Provedení také jako držák matic (střížné desky)

22

RTC kazeta a matricový talíř

41

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

57

PASS MULTITOOL 4-TI NÁSOBNÝ

PRO SKUPINU STROJŮ H A TC260 (ROZMĚR 1,00 MM - 16,00 MM)
(TC600L, TC500R, TC200R, TC260R, TC260L)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
HORNÍ DÍL		
Držák razníků se stěračem	*	na poptávku
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	2	113N11
Čtverec	2	113N12
Obdélník	2	113N13
Ovál	2	113N14
Speciální tvar	2	na poptávku
DRŽÁK STĚRAČE		
Všechny tvary	3	na poptávku
STĚRAČ		
Standard (kruhové otvory)	4	na poptávku
Stěrač s malou střížnou vůlí ^(*)	4*	na poptávku
MATRICE (H-PM®)		
Kruh	5	114011
Čtverec	5	114012
Obdélník	5	114013
Ovál	5	114014
Speciální tvar	5	na poptávku
SPODNÍ DÍL		
Držák matric ^(*)	*	na poptávku

* bez obr.

Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK RAZNÍKŮ A RAZNÍK

Max. šířka plechu - ocel a hliník do 3,00 mm / nerez do 2,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Speciální tvary 10 - 13

Pokovení - ceny (Multitool) 54

Pracovní část leštěná (Multitool) 55

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

^(*) Tvary dle přání zákazníka

STĚRAČ

Náhradní díly

52

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Obj.č. 114U1M

MATRICE

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

57

PASS MULTITOOL 6-TI NÁSOBNÝ

PRO SKUPINU STROJŮ H A TC260 (ROZMĚR 1,00 MM - 10,50 MM)
(TC600L, TC500R, TC200R, TC260R, TC260L)

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
HORNÍ DÍL		
Držák razníků se stěračem	* na poptávku	
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	2	113N21
Čtverec	2	113N22
Obdélník	2	113N23
Ovál	2	113N24
Speciální tvar	2 na poptávku	
DRŽÁK STĚRAČE		
Všechny tvary	3 na poptávku	
STĚRAČ		
Standard (kruhové otvory)	4 na poptávku	
Stěrač s malou střížnou vůlí (*1)	4* na poptávku	
MATRICE (H-PM®)		
Kruh	5	114021
Čtverec	5	114022
Obdélník	5	114023
Ovál	5	114024
Speciální tvar	5	
SPODNÍ DÍL		
Držák matic (*2)	*	

* bez obr.



Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK RAZNÍKŮ A RAZNÍK

Max. šířka plechu - ocel a hliník do 3,00 mm / nerez do 2,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Speciální tvary

Pokovení - ceny (Multitool)

Pracovní část leštěná (Multitool)

viz. strana

10 - 13

54

55

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

^(*) Tvary dle přání zákazníka

STĚRAČ

Náhradní díly

52

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Obj.č. 114U2M

MATRICE

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

57

10-TI NÁSOBNÁ VÝMĚNNÁ STŘIŽNÁ DESKA

PRO MULTITOOL - SKUPINA STROJŮ I (ROZMĚR 1,00 MM - 10,50 MM)

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
STŘIŽNÁ DESKA / MATRICE (H-PM®)		
Tvary dle přání zákazníka	1	114941

DRŽÁK MATRIC (*)		
Bez střížné desky (matrice)	2	114640

Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK MATRIC A MATRICE

(*) S 1 sadou podložek

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

Podložky pro střížnou desku / matrici:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 114U4MG

A large grid of squares, approximately 30 columns wide and 40 rows high, intended for taking notes. The grid is composed of thin gray lines on a white background.



STŘIHACÍ A DĚLÍCÍ NÁSTROJE

PASS NÁSTROJE PRO VÁŠ
SYSTEM TRUMPF

OBSAH

PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 30	strana 26
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 56	strana 27
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 76,2	strana 28
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 56	strana 29
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 56	strana 30
PASS dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 76,2	strana 31

PASS DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 30

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KROUŽKEM, DĚLÍCÍ NŮŽ A STŘIŽNÉ LIŠTY



Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 3,00 mm

^(*) Cena za zmenšení

^(*) Standardní provedení se sešikmením do střechy

Sada náhradních šroubů M8 x 16 (2 ks v každé sadě)

Obj.č. 1S0393Z

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3794

⁽²⁾ Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

⁽³⁾ Provedení s kartáčky proti poškrábání

POPIS

Č. - POZ.

OBJ.Č.

NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)

Ovál	1 - 5	1S0433110
Obdélník	1 - 5	1S0433120
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 5	1S0433130
Trapéz SF17	1 - 5	1S0433140
Dvojitý trapéz SF16	1 - 5	1S0433150

DRŽÁK DĚLÍCÍHO NOŽE (BEZ NOŽE)

S integrovaným stavěcím kroužkem	1	1S0393
----------------------------------	---	--------

DĚLÍCÍ NŮŽ (H-PM®) ^(*)

Ovál	2	1S04331
Obdélník	2	1S04332
Obdélník s 4 x R = 0,5	2	1S04333
Trapéz SF17	2	1S04334
Dvojitý trapéz SF16	2	1S04335

STĚRAČ

Ovál	3	119234
Obdélník	3	119233
Obdélník s 4 x R = 0,5	3	119233
Trapéz SF17	3	119237
Dvojitý trapéz SF16	3	119236

STŘIŽNÉ LIŠTY (H-PM®)

Ovál	4	1S17251
Obdélník ⁽²⁾	4	1S17252
Trapéz SF17	4	1S17254
Dvojitý trapéz SF16	4	1S17255

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ⁽³⁾

Se šrouby	5	1S1730
-----------	---	--------

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Pokovení - ceny (dělicí nůž)

54

Pracovní část leštěná (razník velikost 2)

55

STĚRAČ

Náhradní díly

52

Odpružený stěrač

53

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř

41

Drážková záslepka

52

slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)

57

PASS DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 56

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KROUŽKEM, DĚLÍCÍ NŮŽ A STŘIŽNÉ LIŠTY

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 5	1S0431110
Obdélník	1 - 5	1S0431120
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 5	1S0431130
Trapéz SF17	1 - 5	1S0431140
Dvojitý trapéz SF16	1 - 5	1S0431150
DRŽÁK DĚLÍCÍHO NOŽE (BEZ NOŽE)		
S integrovaným stavěcím kroužkem	1	1S0393
DĚLÍCÍ NŮŽ (H-PM®) ^(*)		
Ovál	2	1S04311
Obdélník	2	1S04312
Obdélník s 4 x R = 0,5	2	1S04313
Trapéz SF17	2	1S04314
Dvojitý trapéz SF16	2	1S04315
STĚRAČ		
Ovál	3	119254
Obdélník	3	119253
Obdélník s 4 x R = 0,5	3	119253
Trapéz SF17	3	119257
Dvojitý trapéz SF16	3	119256
STŘIŽNÉ LIŠTY (H-PM®)		
Ovál	4	1S17261
Obdélník ^(*)	4	1S17262
Trapéz SF17	4	1S17264
Dvojitý trapéz SF16	4	1S17265
DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ^(*)		
Se šrouby	5	1S1756



Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 3,00 mm

^(*) Cena za zmenšení

^(*) Standardní provedení se sešikmením do střechy

Sada náhradních šroubů M8 x 16 (2 ks v každé sadě)

Obj.č. 1S0393Z

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Dělení v blízkosti tváření

29 - 30

Pokovení - ceny (dělicí nůž)

54

Pracovní část leštěná (razník velikost 2)

55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

52

Odpružený stěrač

53

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Obj.č. 1S3794

^(*) Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř

41

Drážková záslepka

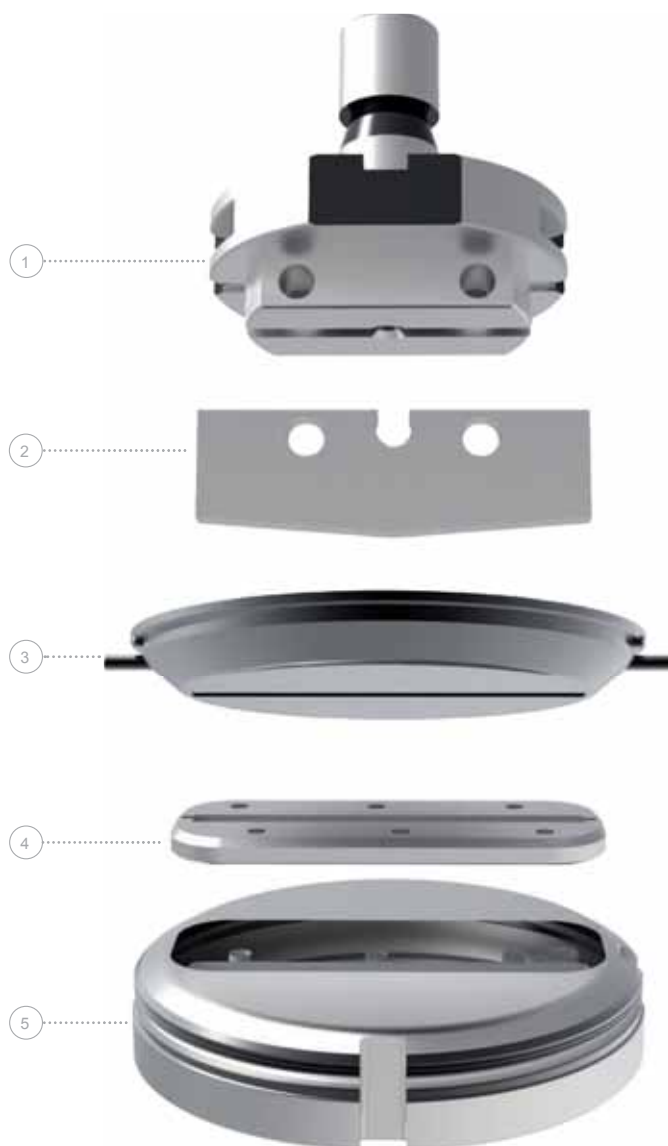
52

slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)

57

PASS DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 76,2

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KROUŽKEM, DĚLÍCÍ NŮŽ A STŘIŽNÉ LIŠTY



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 5	1S0432110
Obdélník	1 - 5	1S0432120
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 5	1S0432130
Trapéz SF17	1 - 5	1S0432140
Dvojitý trapéz SF16	1 - 5	1S0432150

DRŽÁK DĚLÍCIHO NOŽE (BEZ NOŽE)		
S integrovaným stavěcím kroužkem	1	1S0393

DĚLÍCÍ NŮŽ (H-PM®) ^(*)		
Ovál	2	1S04321
Obdélník	2	1S04322
Obdélník s 4 x R = 0,5	2	1S04323
Trapéz SF17	2	1S04324
Dvojitý trapéz SF16	2	1S04325

STĚRAČ		
Ovál	3	119274
Obdélník	3	119273
Obdélník s 4 x R = 0,5	3	119273
Trapéz SF17	3	119277
Dvojitý trapéz SF16	3	119276

STŘIŽNÉ LIŠTY (H-PM®)		
Ovál	4	1S17411
Obdélník ^(*)	4	1S17412
Trapéz SF17	4	1S17414
Dvojitý trapéz SF16	4	1S17415

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ^(*)		
Se šrouby	5	1S1776

Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 2,50 mm

^(*) Cena za zmenšení

^(*) Standardní provedení se sešikmením do střechy

Sada náhradních šroubů M8 x 16 (2 ks v každé sadě)

Obj.č. 1S0393Z

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Dělení v blízkosti tváření

31

Pokovení - ceny (dělicí nůž)

54

Pracovní část leštěná (razník velikost 2)

55

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

52

Odpružený stěrač

53

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3797

^(*) Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř

41

Drážková záslepka

52

slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)

57

PASS DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 56

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KROUŽKEM, DĚLÍCÍ NŮŽ A STŘIŽNÉ LIŠTY K DĚLENÍ V BLÍZKOSTI TVÁŘENÍ DO H = 4,50 MM, S OCELOVÝM PŘIDRŽOVAČEM

POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 7	1S037110
Obdélník	1 - 7	1S037120
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 7	1S037130
Trapéz SF17	1 - 7	1S037140
Dvojitý trapéz SF16	1 - 7	1S037150

HORNÍ DÍL KOMPLET ^(*)		
Ovál	1 - 5	1S03711
Obdélník	1 - 5	1S03712
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 5	1S03713
Trapéz SF17	1 - 5	1S03714
Dvojitý trapéz SF16	1 - 5	1S03715

NÁHRADNÍ DÍLY HORNÍ DÍL		
Držák dělicího nože	1	1S0371
Náhradní přitlačné pružiny se šrouby	3 + 4	1S0379
Přidržovač	5	1S03752C

DĚLÍCÍ NŮŽ (H-PM®) ^(*)		
Ovál	2	1S04311
Obdélník	2	1S04312
Obdélník s 4 x R = 0,5	2	1S04313
Trapéz SF17	2	1S04314
Dvojitý trapéz SF16	2	1S04315

STŘIŽNÉ LIŠTY (H-PM®)		
Ovál	6	1S17261
Obdélník ^(*)	6	1S17262
Trapéz SF17	6	1S17264
Dvojitý trapéz SF16	6	1S17265

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ^(*)		
Se šrouby	7	1S1756



Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 1,50 mm

^(*) Cena za zmenšení

^(*) Standardní provedení se sešikmením do střechy

Sada náhradních šroubů M8 x 16 (2 ks v každé sadě)

Obj.č. 1S0393Z

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Pokovení - ceny (dělicí nůž)

54

Pracovní část leštěná (razník velikost 2)

55

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3794

^(*) Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř

41

Drážková záslepka

52

slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)

57

PASS DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 56

K DĚLENÍ V BLÍZKOSTI TVÁŘENÍ, S PU PŘIDRŽOVAČEM



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 6	1S295010
Obdélník	1 - 6	1S295020
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 6	1S295030
Trapéz SF17	1 - 6	1S295040
Dvojitý trapéz SF16	1 - 6	1S295050

HORNÍ DÍL KOMPLET (VČ. PRUŽIN, ŠROUBŮ, POUZDER NA ŠROUBY) ^(*)		
Ovál	1 - 4	1S29501
Obdélník	1 - 4	1S29502
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 4	1S29503
Trapéz SF17	1 - 4	1S29504
Dvojitý trapéz SF16	1 - 4	1S29505

RAZNÍK (BEZ PRUŽIN, ŠROUBŮ, POUZDER NA ŠROUBY) (H-PM®) ^(*)		
Ovál	1	1S29511
Obdélník	1	1S29512
Obdélník s 4 x R = 0,5	1	1S29513
Trapéz SF17	1	1S29514
Dvojitý trapéz SF16	1	1S29515

STŘIŽNÉ LIŠTY (H-PM®)		
Ovál	5	1S17261
Obdélník ^(*)	5	1S17262
Trapéz SF17	5	1S17264
Dvojitý trapéz SF16	5	1S17265

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ^(*)		
Se šrouby	6	1S1756

Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 3,00 mm

^(*) Cena za zmenšení

^(*) Standardní provedení se sešikmením do střechy

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Stavěcí kroužek	34
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	40
Pokovení - ceny (razník velikost 2)	54
Pracovní část leštěná (razník velikost 2)	55

STĚRAČ

Sada - PU pružin - Obj.č. 1S2956 - poz. 4

Sada - pouzder na šrouby - obj.č. 1S2954 - poz. 3

Sada - šroubů - obj.č. 1S2950 - poz. 2

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3794

^(*) Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

STĚRAČ

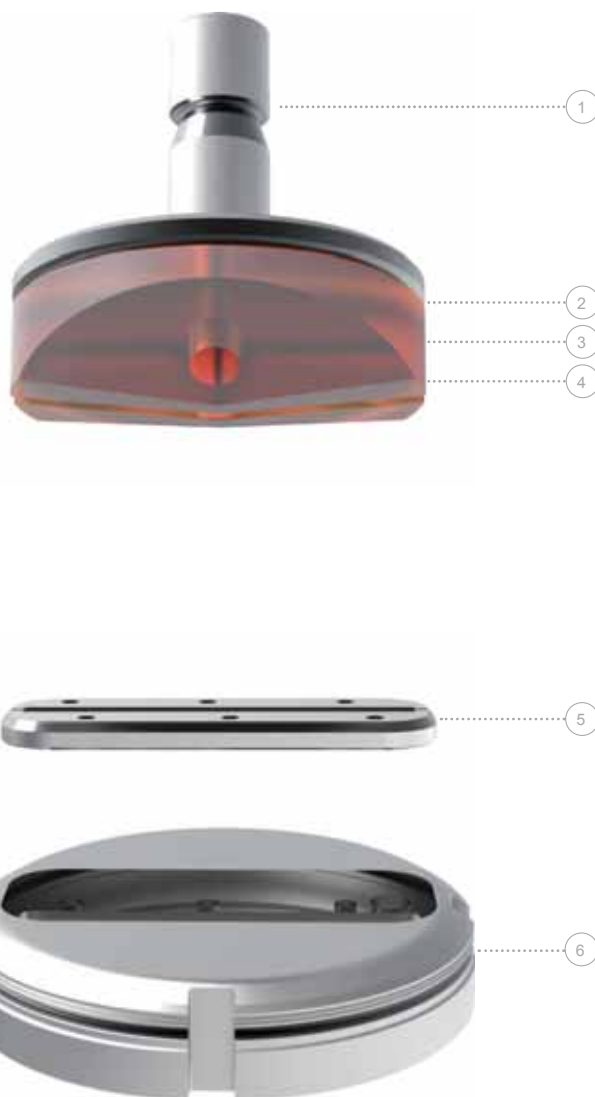
SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř	41
Drážková záslepka	52
slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)	57

PASS DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 76,2

K DĚLENÍ V BLÍZKOSTI TVÁŘENÍ, S PU PŘIDRŽOVAČEM

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 6	1S297010
Obdélník	1 - 6	1S297020
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 6	1S297030
Trapéz SF17	1 - 6	1S297040
Dvojitý trapéz SF16	1 - 6	1S297050
HORNÍ DÍL KOMPLET (VČ. PRUŽIN, ŠROUBŮ, POUZDER NA ŠROUBY) ^(*)		
Ovál	1 - 4	1S29701
Obdélník	1 - 4	1S29702
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 4	1S29703
Trapéz SF17	1 - 4	1S29704
Dvojitý trapéz SF16	1 - 4	1S29705
RAZNÍK (BEZ PRUŽIN, ŠROUBŮ, POUZDER NA ŠROUBY) (H-PM®) ^(*)		
Ovál	1	1S29711
Obdélník	1	1S29712
Obdélník s 4 x R = 0,5	1	1S29713
Trapéz SF17	1	1S29714
Dvojitý trapéz SF16	1	1S29715
STŘIŽNÉ LIŠTY (H-PM®)		
Ovál	5	1S17411
Obdélník ^(*)	5	1S17412
Trapéz SF17	5	1S17414
Dvojitý trapéz SF16	5	1S17415
DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ^(*)		
Se šrouby	6	1S1776



Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 2,50 mm

^(*) Cena za zmenšení

^(*) Standardní provedení se sešikmením do střechy

X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Stavěcí kroužek	34
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	40
Pokovení - ceny (razník velikost 2)	54
Pracovní část leštěná (razník velikost 2)	55

STĚRAČ

Sada - PU pružin - obj.č. 1S2955 - poz. 4

Sada - pouzder na šrouby - obj.č. 1S2954 - poz. 3

Sada - šroubů - obj.č. 1S2950 - poz. 2

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3797

^(*) Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

STĚRAČ

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř	41
Drážková záslepka	52
slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)	57



PŘÍSLUŠENSTVÍ

PASS PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO VÁŠ SYSTEM TRUMPF

OBSAH

PASS stavěcí kroužek	strana 34
PASS pouzdro razníku, mezikroužek	strana 35
PASS závitový tvářecí nástroj	strana 36
PASS nastavovací přípravek pro razník	strana 37
PASS podložky pro matrice	strana 38
PASS samolepící polštářky	strana 39
ps:®passfit	strana 40
RTC kazeta	strana 41

PASS STAVĚCÍ KROUŽEK

(PRO SKUPINU STROJŮ E / F / H / I)



VELIKOST	Č. - POZ.	OBJ.Č.
STAVĚCÍ KROUŽEK VČENĚ KLÍNKU		
Vel. 1 s vybráním	1	118101
Vel. 2 bez vybrání	2	118201
STAVĚCÍ KROUŽEK VČETNĚ KLÍNKU PRO ZESÍLENÝ RAZNÍK TVAR		
Zesílený	3	118V01

Náhradní díly:

NÁHRADNÍ DÍLY PRO STAVĚCÍ KROUŽEK

Stavěcí klínek pro stavěcí kroužek s automatickou výměnou -
obj.č. 118902 - poz. 4

Stavěcí klínek pro stavěcí kroužek pro zesílený razník -
obj.č. 118903 - poz. 5

Další informace najdete na str.:

viz. strana

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Razník velikost 1 a 2 6 - 13

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny 40

Náhradní díly 52

PASS POUZDRO RAZNÍKU, MEZIKROUŽEK

(PRO SKUPINU STROJŮ E / F / H / I)

VELIKOST	Č. - POZ.	OBJ. Č.
POUZDRO RAZNÍKU		
0 (do 6,00 mm)	1	119A01
0 (do 10,50 mm)	1	119B01
MEZIKROUŽEK PRO MATRICE		
2 / 1	2	120210
MEZIKROUŽEK S KARTÁČKY		
2 / 1	3	1S1820



Náhradní díly:

NÁHRADNÍ DÍLY PRO MEZIKROUŽEK S KARTÁČKY

Náhradní kartáček pro mezikroužek - obj.č. 1S1822 - poz. 4

Sada podložek (6x $\pm$ 0,5) - obj.č. 1S1823 - poz. 5

Další informace najdete na str.:

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Razník velikost 0

Matrice velikost 1

Náhradní díly

viz. strana

6 - 13

6 - 15

52

PASS ZÁVITOVÝ TVÁŘECÍ NÁSTROJ

PRO SKUPINU STROJŮ I

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)



POPIS	VELIKOST	Č. - POZ.	OBJ.Č.
TYP NÁSTROJE 1 ^(*)			
Horní díl ^(*)	M2,5 - M5	1	924GF1101
Sestava závitníku ^(*)	M2,5	2	924GF1301
Sestava závitníku ^(*)	M3	2	924GF1302
Sestava závitníku ^(*)	M3,5	2	924GF1303
Sestava závitníku ^(*)	M4	2	924GF1304
Sestava závitníku ^(*)	M5	2	924GF1305
Závitník 6HX - TIN	M2,5	3	924GF1401
Závitník 6HX - TIN	M3	3	924GF1402
Závitník 6HX - TIN	M3,5	3	924GF1403
Závitník 6HX - TIN	M4	3	924GF1404
Závitník 6HX - TIN	M5	3	924GF1405
Matrice Typ A ^(*)	M2,5 - M8	4	924GF2201
Matrice Typ A ^(*)	M10	4	924GF2206
Matrice Typ B ^(*)	M2,5 - M8	4	924GF2211

TYP NÁSTROJE 2 ^(*)			
Horní díl ^(*)	M6 - M10	1	924GF2101
Sestava závitníku ^(*)	M6	2	924GF2301
Sestava závitníku ^(*)	M8	2	924GF2302
Sestava závitníku ^(*)	M10	2	924GF2303
Závitník 6HX - TIN	M6	3	924GF2401
Závitník 6HX - TIN	M8	3	924GF2402
Závitník 6HX - TIN	M10	3	924GF2403
Matrice Typ A ^(*)	M2,5 - M8	4	924GF2201
Matrice Typ A ^(*)	M10	4	924GF2206
Matrice Typ B ^(*)	M2,5 - M8	4	924GF2211

Poznámky:

OSTATNÍ

Kompletní nástroj se skládá vždy z:

„Horního dílu; sestavy závitníku; závitníku a matrice.“

Další informace najdete na str.:

PŘÍSLUŠENSTVÍ

RTC kazeta a matricový talíř

viz. strana

41

^(*) Bez sestavy závitníku a závitník

^(*) Bez závitníku

^(*) Vhodné pro rovný plech a tváření průtahu směrem nahoru

^(*) Vhodné pro rovný plech a tváření průtahu směrem nahoru i dolů

^(*) Pro max. tloušťku plechu s = 1,50 mm do 5,00 mm

^(*) Pro max. tloušťku plechu s = 1,50 mm do 8,00 mm
(pro M10 s = 3,00 mm do 8,00 mm)

Jiné velikosti závitů např. v „palcích“ - na požádání

Prosím ujistěte se, že váš stroj obsahuje funkci „závitové tváření“

PASS NASTAVOVACÍ PŘÍPRAVEK PRO RAZNÍK

OBJ. Č.

MOŽNOSTI NASTAVENÍ ÚHLU: 0° - 22,5° - 30° - 45° - 60° - 67,5° - 90°

Z497673



PASS PODLOŽKY PRO MATRICE



VELIKOST	ROZMĚR	OBJ.Č.
SADA PODLOŽEK PRO MATRICE VEL. 1		
1	4 x t = 0,1 mm	11AS01
1	4 x t = 0,3 mm	11AS03
1	4 x t = 0,5 mm	11AS05
1	2 x t = 0,1 / 1 x t = 0,3 / 0,5 mm	11AS0_
SADA PODLOŽEK PRO MATRICE VEL. 2		
2	4 x t = 0,1 mm	12AS01
2	4 x t = 0,3 mm	12AS03
2	4 x t = 0,5 mm	12AS05
2	2 x t = 0,1 / 1 x t = 0,3 / 0,5 mm	12AS0_

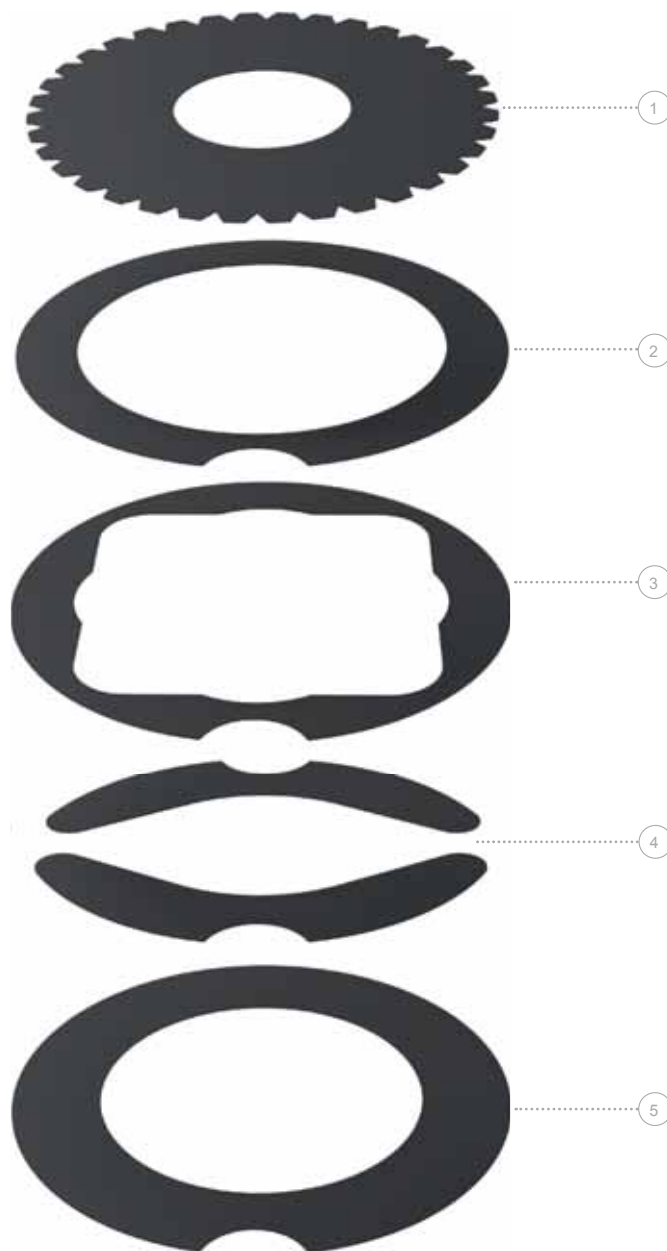
Poznámky: viz. strana

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Mezikroužek pro matrice	35
RTC kazeta a matricový talíř	41

PASS SAMOLEPÍCÍ POLŠTÁŘKY

VELIKOST	ROZMĚR	Č. - POZ.	OBJ. Č.
SAMOLEPÍCÍ POLŠTÁŘKY PRO STĚRAČ			
2	Vnitřní-Ø 16	1	PAD2A16
2	Vnitřní-Ø 25	1	PAD2A25
2	Vnitřní-Ø 50	1	PAD2A50
2	Vnitřní-Ø 76	1	PAD2A76
SAMOLEPÍCÍ POLŠTÁŘKY PRO MATRICE			
2	Obecný	2	PAD2MAN
2	Čtverec	3	PAD2MQN
2	Obdélník / Ovál	4	PAD2MFN
SAMOLEPÍCÍ POLŠTÁŘKY PRO MEZIKROUŽEK			
2 na 1		5	PAD2ZAN





POPIS	SKUPINA STROJŮ	OBJ.Č.
ps:®passfit STAVĚCÍ KROUŽEK S ČEPEM PRO RAZNÍK VELIKOST 1		
Vel. 1	E-I	1181P1

ps:®passfit STAVĚCÍ KROUŽEK S ČEPEM PRO RAZNÍK VELIKOST 2		
Vel. 2	E-I	1182P1

ps:®passfit STAVĚCÍ KROUŽEK S ČEPEM PRO ZESÍLENÝ RAZNÍK		
Zesílený	E-I	118VP1

POPIS	UMÍSTĚNÍ	OBJ.Č.
ps:®passfit PRO RAZNÍK VELIKOST 1		
První čep v razníku	0°	__P1
Každý další čep		

ps:®passfit PRO RAZNÍK VELIKOST 2 A VELIKOST 3		
První vybrání, s čepem	0 - 90°	__P2
Každé další vybrání		

ps:®passfit ZESÍLENÝ RAZNÍK		
První čep v razníku	0°	__P1
Každý další čep		

Poznámky:

INFORMACE K SYSTÉMU ps:®passfit

Tvarově stálá pojistka proti otočení nástroje

Vysoká užitná spolehlivost u stroje

Solidní nástroj, který změní od základu použití standardního razníků

Vhodné i pro silný nezerový plech, není nutná žádná ochrana proti šikmému stříhu

Vysoká přesnost - nulová tolerance

Dřívky dle přání zákazníka

Použitelné také pro speciální nástroje

Tvářecí nástroje PASS jsou používány pouze se systémem ps:®passfit

Navýšení ceny:

NÁHRADNÍ DÍLY

Stavěcí kroužek ps:®passfit - Stavěcí kroužek vel.1 a vel.2 -
obj.č. 118902

Stavěcí kroužek ps:®passfit - Stavěcí kroužek pro zes. razník -
obj.č. 118903

RTC KAZETA

PRO SKUPINU STROJŮ H & I

(TC 200, TC500, TC600, TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000
TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)

POPIS	Č. - POŽ.	OBJ.Č.
RTC KAZETA A MATRICOVÝ TALÍŘ	1 - 2	na poptávku
RTC KAZETA	1	960100010
MATRICOVÝ TALÍŘ PRO RTC KAZETU	2	960100020





PRECIZNÍ DŮLČÍKOVÁNÍ A POPISOVÁNÍ

PASS DŮLČÍKOVÉ A POPISOVACÍ NÁSTROJE PRO VÁŠ
SYSTEM TRUMPF

OBSAH

PASS důlčkovací nástroj shora dolů	strana 44
PASS důlčkovací nástroj zdola nahoru	strana 45
PASS popisovací nástroj	strana 46
PASS gravírovací nástroj	strana 47
PASS tvářecí razník pro MT 10-ti násobný	strana 48

PASS DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ SHORA DOLŮ

PRO SKUPINU STROJŮ H



POPIS	TLOUŠŤKA PLECHU	Č. - POZ.	OBJ.Č.
DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ „PEVNÝ“ - POUZDRO, DŮLČÍK, MATRICE ^(*)			
Kompletní nástroj	1,00 - 4,50*	1 - 3	1S092A
Kompletní nástroj	4,51 - 8,00	1 - 3	1S092B
DŮLČÍK			
Délka 55,3 mm	1,00 - 4,50*	2	1S0921
Délka 51,3 mm	4,51 - 8,00	2	1S0922
MATRICE			
Plochá (slepá)	1,00 - 8,00	3	1S3940

* Pro skupinu strojů I do 8,00 mm

Poznámky / Navýšení ceny:

PŘÍSLUŠENSTVÍ

^(*) K tomu příslušící stavěcí kroužek - obj.č. 118101 -> viz. strana 34

^(*) Náhradní šroub M14 x 1,5 x 12 - obj.č. 1S0925

PASS DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ ZDOLA NAHORU

PRO SKUPINU STROJŮ H

POPIS	TLOUŠŤKA PLECHU	Č. - POZ.	OBJ.Č.
DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ S PLYNULÝM NASTAVENÍM ^(*)			
Kompletní nástroj	1,00 - 4,00*	1 - 7	1S2800
DÍLY PRO DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ S PLYNULE NASTAVITELNOU HLOUBKOU			
Horní díl	1,00 - 4,00	1	1S2801
Stěrač	1,00 - 4,00	2	1S2804
Důlčík	1,00 - 4,00	3	1S2805
Tlumicí kroužek	1,00 - 4,00	4	1S2806
Nastavovací šroub	1,00 - 4,00	7	1S2809

* Pro skupinu strojů I do 8,00 mm



Poznámky

PŘÍSLUŠENSTVÍ

^(*) K tomu příslušící stavěcí kroužek - obj.č. 118201 -> viz. strana 34

PASS POPISOVACÍ NÁSTROJ

PRO TLOUŠŤKU PLECHU 0,80 MM DO 8,00 MM



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
POPISOVACÍ NÁSTROJ KOMPLETNÍ		
Skládá se z:	1 - 7	1S390W
Horní díl komplet, stavěcí kroužek, stěrač Ø 20 a plochá (slepá) matrice		
POPISOVACÍ NÁSTROJ DÍL KOMPLETNÍ		
Skládá se z:	1 - 5	1S3900
Držák, stavěcí kroužek, popisovací jehla a pružina		
NÁHRADNÍ JEHLA		
Z H-PM®	5	1S3930
NÁHRADNÍ STĚRAČ		
Ø 20	6	112211-20
MATRICE		
Plochá (slepá)	7	1S3940

Poznámky: viz. strana

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Náhradní stavěcí kroužek - Obj.č. 118101 34

Možnost funkce „značení“ musí být povolena

PASS GRAVÍROVACÍ NÁSTROJ

PRO TLOUŠŤKU PLECHU 1,00 MM DO 8,00 MM

POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
GRAVÍROVACÍ NÁSTROJ S KOLEČKOVOU MATRICÍ		
Skládá se z:	1 - 8	199103950
Horní díl komplet, s třemi typy pružin, stavěcí kroužek, kolečková matrice		
GRAVÍROVACÍ NÁSTROJ HORNÍ DÍL		
S třemi typy pružin	1 - 5	199103950-1
GRAVÍROVACÍ JEHLA		
Diamant	5	199103962
MATRICE		
Včetně stěrače Ampco a kuličky	6 - 8	199103950-2
NÁHRADNÍ PRUŽINA		
Zelená na hliníkový plech		91701025A
Modrá na ocelový plech		91701025B
Červená na nerezový plech		91701025C



Poznámky: viz. strana

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Náhradní stavěcí kroužek - obj.č. 118101 34

Možnost funkce gravírování musí být povolena na stroji

PASS TVÁŘECÍ RAZNÍK PRO MT 10-TI NÁSOBNÝ

PRO SKUPINU STROJŮ I

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
HORNÍ DÍL		
Držák razníků	1	113S40
TVÁŘECÍ RAZNÍK - VLOŽKA		
Písmeno, číslovka nebo speciální znak dle přání zákazníka	2	113P10_?
STĚRAČ		
Standard kruh	3	113PA10
MATRICE K 10-TI NÁSOBNÉMU TVÁŘECÍMU MULTITOOLU		
Plochá (slepá)	4	113PM10

Další informace najdete na str. / Navýšení ceny:

PŘÍSLUŠENSTVÍ

RTC kazeta a matricový talíř - viz. strana 41

Stěrač s PU povrchovou úpravou proti poškrábání

PU povrchová úprava proti poškrábání

A large grid of squares, resembling graph paper, intended for taking notes. The grid consists of 20 columns and 30 rows of small squares.



EFEKTIVNÍ PRÁCE SPECIÁLNÍ FUNKCE

PASS DOPLŇKY PRO VÁŠ
SYSTEM TRUMPF

OBSAH

Náhradní díly	strana 52
PASS odpružený stěrač	strana 53
Pokovení razníku	strana 54
Razník leštěný	strana 55
Razník - typy šikmého zbroušení	strana 56
PASS provedení slug-snap pro matrice	strana 57

NÁHRADNÍ DÍLY

POPIS	OBJ.Č.
ZÁVITOVÉ KOLÍKY	
M5 x 10 pro pouzdro razníku Ø 6,00 mm	905006
M6 x 6 pro pouzdro razníku Ø 10,50 mm	905019
M8 x 16 pro mezikroužek vel. 2/1	905009
M8 x 12 pro mezikroužek vel. 3/1 - 3/2	905008
M14 x 1,5 x 12 pro pouzdro razníku	119991
VÁLCOVÉ KOLÍKY	
Ø 8 x 16 pro mezikroužek vel. 2/1	1-901013
Ø 8 x 16 pro mezikroužek vel. 3/1 - 3/2	2-901013
ps:®passfit	
Válcový čep Ø 3 x 10 pro stavěcí kroužek vel. 1	901003
Stavěcí čep pro razník vel. 2 + 3	118900006
DĚLÍCÍ NŮŽ A STŘIŽNÉ LIŠTY	
Centrovací kolík Ø 6 x 20 pro držák dělicího nože	901018
Sada šroubů pro držák střížné lišty M4 x 12 - 6 ks	1-907005
Sada šroubů pro držák střížné lišty M4 x 12 - 4 ks	2-907005
JINÉ	
Drážková záslepka pro matrice	106991
Kolík pro stěrač	110991
Upevňovací šroub M6 x 25 pro stavěcí kroužek vel. 1 + 2	907013
Upevňovací šroub M3 x 8 pro stavěcí kroužek	907062
Držák pro stěračový mezikroužek „manuál“ velikost 3/2	120326-2

PASS ODPRUŽENÝ STĚRAČ

(PRO SKUPINU STROJŮ H / I)

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
ODPRUŽENÝ STĚRAČ		
Kruh	1 - 4	1S21201
Čtverec	1 - 4	1S21202
Obdélník	1 - 4	1S21203
Ovál	1 - 4	1S21204
Speciální tvar	1 - 4	1S21200
NÁHRADNÍ DÍLY		
Náhradní šrouby (4 pro sadu)	2	1S21291
Náhradní pružiny (4 pro sadu)	3	1S21292



Navýšení ceny:

Další informace najdete na str.:

viz. strana

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

Standardní nástroje

6 - 13

Dělicí nástroje

26 - 28

Náhradní díly

52

POKOVENÍ RAZNÍKU

PŘEDNOST: PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI, UDRŽENÍ ČISTÉ PRACOVNÍ ČÁSTI RAZNÍKU

TICN



T-MAX



A-MAX



VELIKOST

ROZMĚR

TICN POKOVENÍ (PRO NEREZOVÝ PLECH) ^(*)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
Dělicí nůž	- 60,00 mm
Dělicí nůž	- 80,00 mm

T-MAX POKOVENÍ (PRO POZINKOVANÝ PLECH / ZINCOR) ^(*)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
Dělicí nůž	- 60,00 mm
Dělicí nůž	- 80,00 mm

A-MAX POKOVENÍ (PRO HLINÍKOVÝ PLECH - BEZ MAZÁNÍ) ^(*)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
Dělicí nůž	- 60,00 mm
Dělicí nůž	- 80,00 mm

Poznámky:

^(*) Vhodné pro velikost střížné plochy Ø 4,00 mm nebo 2,50 mm

RAZNÍK LEŠTĚNÝ

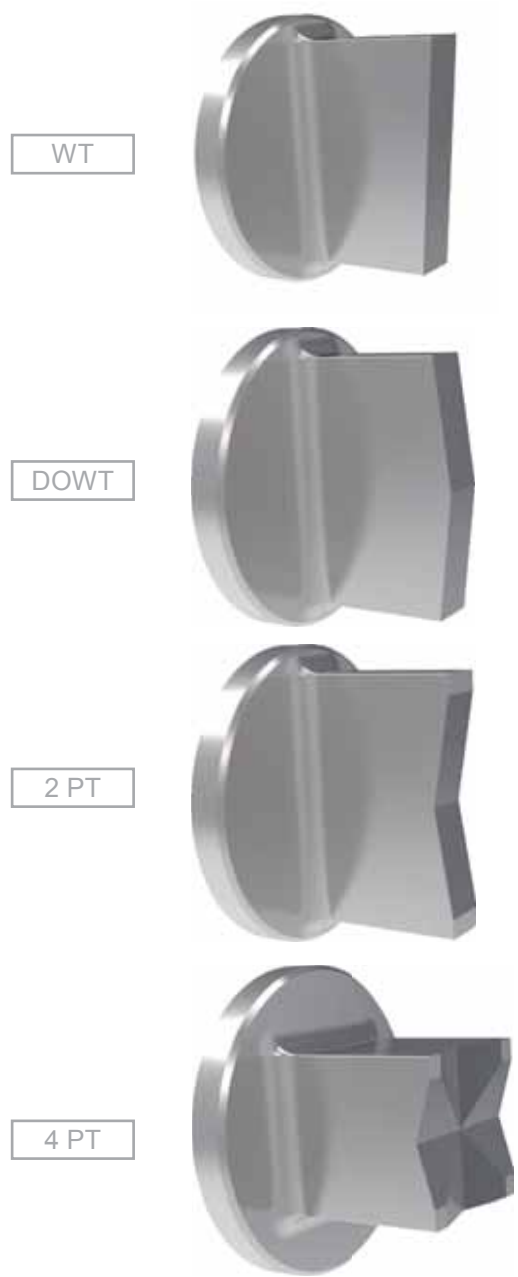
LEŠTĚNÁ PRACOVNÍ ČÁST RAZNÍKU

PRODLOUŽÍ ŽIVOTNOST A UDRŽÍ PRACOVNÍ ČÁST DÉLE ČISTOU

VELIKOST	ROZMĚR
KRUH	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
ČTVEREC / OBDÉLNÍK / OVÁL	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
BROUŠENÉ TVARY (SPECIÁLNÍ TVAROVÁ SKUPINA 1 & 2)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
VYJISKŘOVANÉ TVARY (SPECIÁLNÍ TVAROVÁ SKUPINA 3 & 4)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm



RAZNÍK - TYPY ŠIKMÉHO ZBROUŠENÍ



POPIS	TYPY ŠIKMÉHO ZBROUŠENÍ
	WT
	DOWT
	2 PT
	4 PT

PASS PROVEDENÍ SLUG-SNAP PRO MATRICE

VELIKOST	ROZMĚR
PRO MATRICE KRUH	
1	- 32,00 mm
2	- 77,00 mm
1 zesílený tvar	- 32,00 mm
2 zesílený tvar	- 62,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
PRO MATRICE TVAR	
1	- 32,00 mm
2	- 77,00 mm
1 zesílený tvar	- 32,00 mm
2 zesílený tvar	- 62,00 mm
Multitool	- 16,00 mm



SLUG-SNAP

Poznámky:

SLUG-SNAP

U verze matrice se slug-snap jsou uvnitř tvaru vyjiskřeny speciální „nosy“ které zabráně vyseknutému odpadu ve vytažení zpět (jistější než verze slug-stop s negativní střížnou částí).

Velmi vhodné pro tvary menší než 4 mm a střížné vůle menší nebo rovné 0,1 mm.



POTŘEBUJETE VĚTŠÍ VELIKOST?

PASS NÁSTROJE VELIKOST 3 A SPECIFICKÉ NÁSTROJE
PRO VYSEKÁVACÍ LISY BOSCHERT

OBSAH

PASS vysekávací nástroje velikost 3	strana 60
PASS vysekávací nástroje velikost 3	strana 61
PASS mezikroužek a manuální stavěcí kroužek	strana 62
PASS dělicí nástroj - velikost 2	strana 63
PASS dělicí nástroj - velikost 3	strana 64
PASS PU přidržovač	strana 65

PASS VYSEKÁVACÍ NÁSTROJE VELIKOST 3



POPIS	ROZMĚR D	OBJ.Č.
KRUH		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	101311C
Matrice	77,01 - 107,00 mm	106311C
Stěrač automat.	78,01 - 107,00 mm	110311C
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	111311C
ČTVEREC		
Razník (H-PM®)	53,91 - 74,25 mm	101312C
Matrice	54,91 - 75,50 mm	106312C
Stěrač automat.	56,01 - 77,00 mm	110312C
Stěrač manuál	56,01 - 77,00 mm	111312C
OBDÉLNÍK		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	101313C
Matrice	77,01 - 107,00 mm	106313C
Stěrač automat.	78,01 - 107,00 mm	110313C
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	111313C
OVÁL		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	101314C
Matrice	77,01 - 107,00 mm	106314C
Stěrač automat.	78,01 - 107,00 mm	110314C
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	111314C

Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbroušení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56
Pracovní část menší než 1,00 mm
4 x Rádus v rozích
X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny 40
Pokovení - ceny 54
Pracovní část leštěná 55
Stavěcí kroužek 62

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

Náhradní díly 52
PU přídržovač 65

MATRICE

Slug-stop provedení (negativní pracovní část)
Přidání drážky
Provedení s kartáčky proti poškrábání
X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

slug-snap provedení při problémech s odpadem-cena na poptávku 57
Mezikroužek 62

PASS VYSEKÁVACÍ NÁSTROJE VELIKOST 3

POPIS	ROZMĚR D	OBJ.Č.
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 1 (SF01, SF02, SF04, SF05)		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	12131__C1
Matrice	77,01 - 107,00 mm	12631__C1
Stěrač automat.	78,01 - 107,00 mm	12731__C1
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	1273D__C1
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 2 (SF03, SF07, SF13, SF17)		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	12131__C2
Matrice	77,01 - 107,00 mm	12631__C2
Stěrač automat.	78,01 - 107,00 mm	12731__C2
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	1273D__C2
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 3 (SF06, SF08, SF14, SF16)		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	12131__C3
Matrice	77,01 - 107,00 mm	12631__C3
Stěrač automat.	78,01 - 107,00 mm	12731__C3
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	1273D__C3
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 4 (SF09, SF10, SF11, SF12, SF15)		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	12131__C4
Matrice	77,01 - 107,00 mm	12631__C4
Stěrač automat.	78,01 - 107,00 mm	12731__C4
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	1273D__C4



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 56
Pracovní část menší než 1,00 mm
X3-PM kvalita -> viz. strana 68

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Speciální tvary 10 - 13
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny 40
Pokovení - ceny 54
Pracovní část leštěná 55
Stavěcí kroužek 34 + 62

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

Náhradní díly 52
PU přídržovač 65

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)
Přidání drážky
Provedení s kartáčky proti poškrábání
X8-PM kvalita -> viz. strana 68

MATRICE

slug-snap provedení při problémech s odpadem-cena na poptávku 57
Mezikroužek 62

PASS MEZIKROUŽEK A MANUÁLNÍ STAVĚCÍ KROUŽEK



POPIS	SKUPINA STROJŮ	Č. - POZ.	OBJ.Č.
MEZIKROUŽEK PRO STĚRAČ			
Z 3 na 2	G	1	120321
Z 3 na 2	C - D	1*	120326
MEZIKROUŽEK PRO MATRICE			
Z 3 na 1	G	2	120310
Z 3 na 2	G	2*	120320
MANUÁLNÍ STAVĚCÍ KROUŽEK			
1	A - D	3*	118102
2	A - D	3*	118202
3 (venkovní Ø 95 mm)	A - D	3	118302
ps.®passfit STAVĚCÍ KROUŽEK (MANUÁL)			
1	A - D	4*	1181P2
2	A - D	4*	1182P2
3 (venkovní Ø 95 mm)	A - D	4	1183P2

* bez obr.

PASS DĚLÍCÍ NÁSTROJ - VELIKOST 2

PRO VYSEKÁVACÍ STROJE BOSCHERT

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 - ROZMĚR 5 X 30 - 4 X R=0,5 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0330530
Náhradní dělicí nůž ^(**) (H-PM®)	2	1S0440
Náhradní stěrač 6 x 57	4	1S0333
Matrice sv 0,1 - sv 0,3	5	106T530__
Matrice sv 0,4 - sv 1,0	5	109T530__
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 - ROZMĚR 5 X 40 - 4 X R=0,5 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0330540
Náhradní dělicí nůž ^(**) (H-PM®)	2	1S0441
Náhradní stěrač 6 x 57	4	1S0333
Matrice sv 0,1 - sv 0,3	5	106T540__
Matrice sv 0,4 - sv 1,0	5	109T540__
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 - ROZMĚR 5 X 56 - 4 X R=0,5 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0330556
Náhradní dělicí nůž ^(**) (H-PM®)	2	1S0442
Náhradní stěrač 6 x 57	4	1S0333
Matrice sv 0,1 - sv 0,3	5	106T556__
Matrice sv 0,4 - sv 1,0	5	109T556__
SPECIÁLNÍ NÁHRADNÍ DÍLY		
Náhradní pružina		
Sada ocel. pružin (2 x velká/2 x malá)	3	1S0331



Poznámky / Navýšení ceny:

^(*) K dělení: hliníku do s = 4,00 mm; oceli do s = 4,00 mm; nerezů do s = 2,5 mm

^(**) Dělicí nůž s PASS T-MAX pokovením

^(**) Cena za zmenšení

PASS DĚLÍCÍ NÁSTROJ - VELIKOST 3

PRO VYSEKÁVACÍ STROJE BOSCHERT



POPIS	Č. POZ.	OBJ.Č.
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 3 - ROZMĚR 8 X 30 - 4X R = 1,00 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0350830
Náhradní dělicí nůž ^(*) (H-PM®)	2	1S0446
Náhradní stěrač	4	1S0355830
Matrice sv 0,3 - sv 1,0	5	109T830__
Matrice sv 1,2 - sv 1,5	5	109T830__
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 3 - ROZMĚR 8 X 40 - 4X R = 1,00 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0350840
Náhradní dělicí nůž ^(*) (H-PM®)	2	1S0447
Náhradní stěrač	4	1S0355840
Matrice sv 0,3	5	106T840__
Matrice sv 0,4 - sv 1,2	5	109T840__
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 3 - ROZMĚR 8 X 56 - 4X R = 1,00 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0350856
Náhradní dělicí nůž ^(*) (H-PM®)	2	1S0448
Náhradní stěrač	4	1S0355856
Matrice sv 0,3	5	106T856__
Matrice sv 0,4 - sv 1,0	5	109T856__
SPECIÁLNÍ NÁHRADNÍ DÍLY		
Náhradní pružina		
Sada ocel. pružin (4 x velká / 4 x malá)	3	1S03558X1

Poznámky / Navýšení ceny:

^(*) K dělení: hliníku do s = 6,00 mm; oceli do s = 6,00 mm; nerezí do s = 3,00 mm

^(*) Dělicí nůž s PASS T-MAX pokovením

^(*) Cena za zmenšení

PASS PU PŘIDRŽOVAČ

PRUŽINA/TYP	NA RAZNÍK ^(*)	ROZMĚR	OBJ.Č.
BEZ TVARU			
1	Plochá (slepá) vel. 1	- 12,00 mm	1S013810
1	Šikmá vel. 1	- 12,00 mm	1S013820
2	Plochá (slepá) vel. 1	- 30,50 mm	1S013830
2	Šikmá vel. 1	- 30,50 mm	1S013840
3	Plochá (slepá) vel. 2	- 48,00 mm	1S013850
3	Šikmá vel. 2	- 48,00 mm	1S013860
	Plochá (slepá) / šikmá vel. 2	> 48,00 mm	na poptávku

PRO KRUHOVÝ RAZNÍK			
1	Plochá (slepá) vel. 1	- 12,00 mm	1S013811
1	Šikmá vel. 1	- 12,00 mm	1S013821
2	Plochá (slepá) vel. 1	- 30,50 mm	1S013831
2	Šikmá vel. 1	- 30,50 mm	1S013841
3	Plochá (slepá) vel. 2	- 48,00 mm	1S013851
3	Šikmá vel. 2	- 48,00 mm	1S013861
	Plochá (slepá) / šikmá vel. 2	> 48,00 mm	na poptávku

PRO TVAROVÝ RAZNÍK			
1	Plochá (slepá) vel. 1	- 12,00 mm	1S013812
1	Šikmá vel. 1	- 12,00 mm	1S013822
2	Plochá (slepá) vel. 1	- 30,50 mm	1S013832
2	Šikmá vel. 1	- 30,50 mm	1S013842
3	Plochá (slepá) vel. 2	- 48,00 mm	1S013852
3	Šikmá vel. 2	- 48,00 mm	1S013862
	Plochá (slepá) / šikmá vel. 2	> 48,00 mm	na poptávku

PRUŽINA TYP 1



PRUŽINA TYP 2



PRUŽINA TYP 3



Poznámky:

RAZNÍK

^(*) Plochá (slepá) = délka 74,00 mm

^(*) Šikmá = délka 77,00 mm



TECHNICKÉ INFORMACE

INFORMACE O NAŠICH NÁSTROJÍCH PRO TRUMPF SYSTÉM

OBSAH

PASS výběr nástroje	strana 68
Trvanlivost / doba životnosti nástroje	strana 69
Možnosti pokovení / kartáčové leštění - ke snížení možnosti „lepení“ zpracovávaného materiálu na razník	strana 70
Provedení matric	strana 71
Typy zkosení / šikmého zbroušení razníku	strana 72
PASS podbroušení na razníku	strana 73
Rohové rádiusy u razníků od firmy PASS	strana 74
PASS razníky se zesíleným ramenem	strana 75
Obsah	strana 79

PASS VÝBĚR NÁSTROJE

HWS

HWS nástroje jsou vyrobeny z sekundárně kalené oceli (válcované za studena) s dobrou houževnatostí a proto jsou obzvláště vhodné pro matrice.

Přednosti pro zákazníka:

- velmi dobrý součinitel výkonu / ceny

H-PM®

H-PM nástroje jsou zhotoveny ocelí vyrobené na bázi práškové metalurgie s vysokým stupněm čistoty.

Tím lze zajistit homogenní strukturu bez chyb, v celém průřezu nástroje.

Přednosti pro zákazníka:

- nejlepší součinitel výkonu / ceny velmi
- dobrá stabilita střížné hrany se zvýšenou pevností
- vysoká trvanlivost na základě homogenní struktury
- zvýšená rázová zatížitelnost v ohybu a tím velmi vhodné i pro matrice

X3-PM

X3-PM nástroje jsou vyrobeny z vysoce kvalitní práškové oceli s nejlepším poměrem výkonu a životnosti obzvláště vhodný pro vysekávací razníky a to díky vysokému stupni čistoty uvedené oceli.

Homogenní struktura bez chyb, s vysokým obsahem vanadu v celém průřezu razníku zajišťuje nejvyšší životnost.

Přednosti pro zákazníka:

- nejvyšší součinitel výkonu s několikanásobným zvýšením doby životnosti
- razníku, nejvyšší stabilita střížné hrany
- extrémně vysoká odolnost proti otěru
- nejvyšší tlaková zatížitelnost

X8-PM

X8-PM nástroje jsou vyrobeny z vysoce kvalitní práškové oceli s nejlepším poměrem výkonu a životnosti obzvláště vhodné pro matrice ve vysekávací technice a to díky vysokému stupni čistoty uvedené oceli.

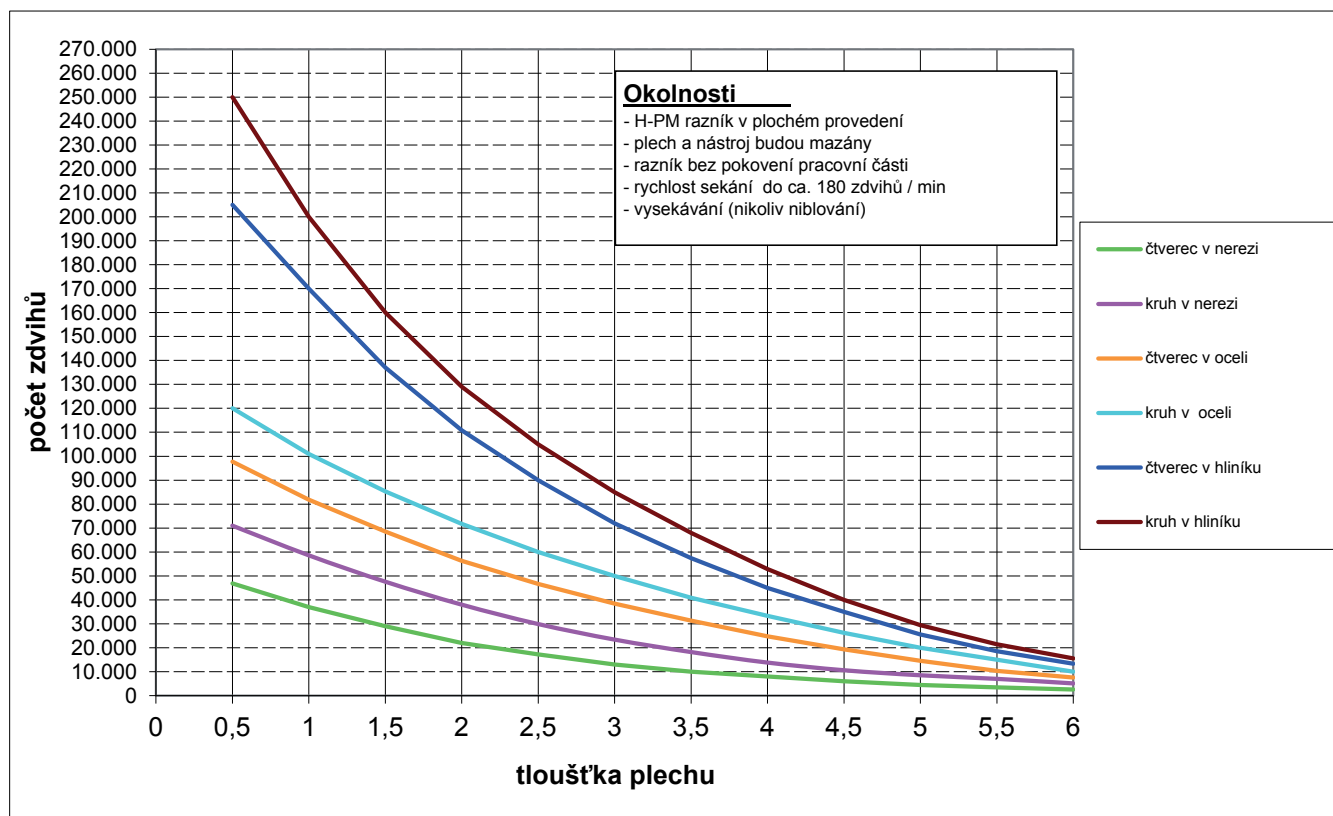
Vysoká průtažnost bezchybné homogenní struktury, zajišťuje nejvyšší únavovou pevnost. Tím je vhodná pro matrice s konturami hrozícími prasknutím.

Přednosti pro zákazníka:

- co nejlepší absorpce rázových zatížitelností v ohybu a tím vyvarování se lomu z únavy materiálu
- vysoká odolnost proti otěru

TRVANLIVOST / DOBA ŽIVOTNOSTI NÁSTROJE

PASS razníky a matrice jsou zhotoveny z vysoce kvalitní speciální oceli, aby byla zaručena co nejdelší životnost ve spojení s vysokou pevností.



NÁZVY FAKTORŮ	HODNOTA FAKTORŮ
Pozinkovaná ocel / fóliovaná nerez / eloxovaný hliník	0,5 - 0,8
Suché děrování (bez mazání plechu)	0,4 - 0,6
Pokovení (TiCN u nerez plechu / T-MAX u pozinkovaného plechu / A-MAX u hliníku)	2,0 - 4,0
PASS razník ze speciální X3-PM - oceli	6,0 - 10,0
Niblování	0,7 - 0,9
Ostřihování	0,5 - 0,7
Šikmé zbroušení	0,8 - 0,9
Rychlost sekání > 300 zdvihů / min.	0,8 - 0,9
Řezná část razníku s vyjiskřeným povrchem	0,4 - 0,8
Řezná část razníku s leštěným povrchem	1,5 - 3,0
Řezná část razníku menší než 1,5x tloušťka plechu	0,6 - 0,8
Řezná část razníku menší než 1,0x tloušťka plechu	0,3 - 0,5
Použití příliš malé střížné vůle	0,4 - 0,9

Při prvním broušení je třeba počítat s průměrným zkrácením sekacího času asi o 5-10 procent vždy podle zbroušení.

MOŽNOSTI POKOVENÍ / KARTÁČOVÉ LEŠTĚNÍ KE SNÍŽENÍ MOŽNOSTI „LEPENÍ“ ZPRACOVÁVANÉHO MATERIÁLU NA RAZNÍK

PASS H-PM® Razníky jsou standardně vyráběny z práškové oceli vhodné pro vysoké zatížení.

Kromě toho klademe velký důraz na kvalitu vytvrzovacího procesu a tím pádem i na kvalitu prokalení.

To znamená, že nástroje mají velmi vysokou tvrdost, která zajišťuje vynikající houževnatost materiálu.

Ve spojení s moderní metodou výroby nástrojů (broušení polotovarů speciálními brusnými kotouči) můžeme zajišťovat, aby naše nástroje byly velmi dobré pro zpracování široké škály plechů od měkkých materiálů, jako jsou měď a hliník přes běžný černý nebo pozinkovaný plech až po nerezové nebo křemíkové plechy s pevností v tahu 1600N/mm².

Vysoká tvrdost materiálu je důležitá pro zachování střížných hran.

Testy ukázaly, že povlakování TiCN velmi dobře zvyšuje životnost nástroje (zejména u nerezového plechu) nicméně, odolnost střížných hran nezvyšuje.

Nejvíce problematické je zpracování

- pozinkovaného plechu
- hliníkového plechu

Po speciálních testech a zkouškách se nám na jednotlivé materiály ukázaly jako nejvhodnější pokovení:



TiCN

pro nerezový plech



A-MAX

pro suché sekání
hliníkového plechu



T-MAX

pro zpracování
pozinkovaného plechu
nebo zinku

Chcete-li dosáhnout zrychlení „sekacího“ času popřípadě dosáhnout snížení „lepení“ materiálu na nástroj, doporučujeme vyleštění střížné části razníku (ceny jsou na vyžádání).



PROVEDENÍ MATRICE

SLUG-STOP A SLUG-SNAP (ZABRAŇUJE ZPĚTNÉMU VYTAHOVÁNÍ MATERIÁLU Z MATRICE)

SLUG-STOP (STANDARD)



PASS matrice pro systém TRUMPF jsou vyráběny ve verzi slug-stop (bez příplatku).

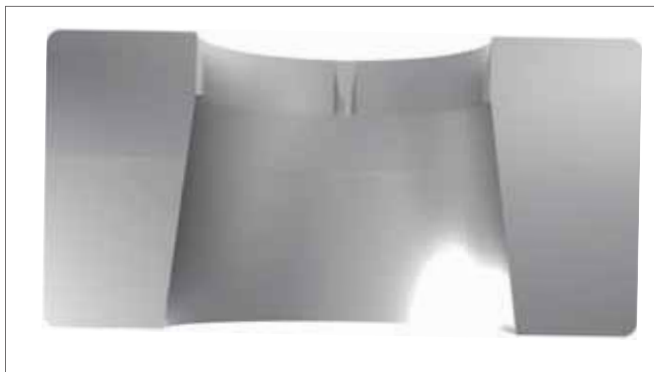
To znamená, že horní část matrice je vyráběna s takzvaným negativním úhlem.

To znamená že materiál zůstane v matrici.

Nicméně se nedoporučuje:

- rozměr menší než 1,25 mm
- střižná vůle menší než 0,1 mm

SLUG-SNAP (SPECIÁLNÍ - NAVÝŠENÁ CENA)

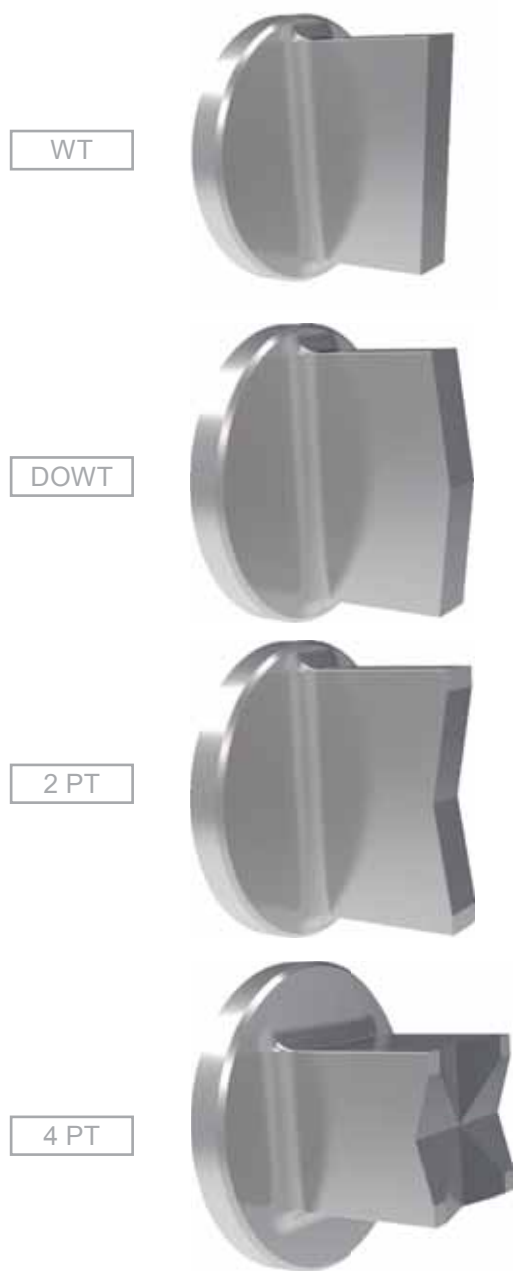


Jako alternativu nabízíme verzi slug-snap (za příplatek).

V tomto speciálním provedení jsou v matrici zanechány oka, která zachytávají vyseknutý materiál selektivně (s větší jistotou než verze slug-stop).

Velmi vhodné pro malé rozměry nástrojů a pro střižné vůle menší než 0,1 mm.

TYPY ZKOSENÍ / ŠIKMÉHO ZBROUŠENÍ RAZNÍKU



POPIS

WT	
Přednost	jednoduché k přebroušení
Nevýhoda	příčné síly
DOWT	
Přednost	jednoduché k přebroušení žádné příčné síly
Nevýhoda	má význam jen pro velké tvary
2 PT	
Přednost	žádné příčné síly optimální stříh razníku
Nevýhoda	má význam jen pro velké a štíhlé tvary těžké pro následné broušení
4 PT	
Přednost	žádné příčné síly optimální stříh razníku vhodně pro oříznutí
Nevýhoda	má význam jen pro velké tvary těžké pro následné broušení

PASS PODBROUŠENÍ NA RAZNÍKU

Ve standardním provedení z výroby má razník od PASSu podbroušení.

Zejména u nerezových a tlustých plechů je velmi důležité podbroušení, tím se sníží adhezní opotřebení (návrátová síla) a zabrání se odštípávání ostří.

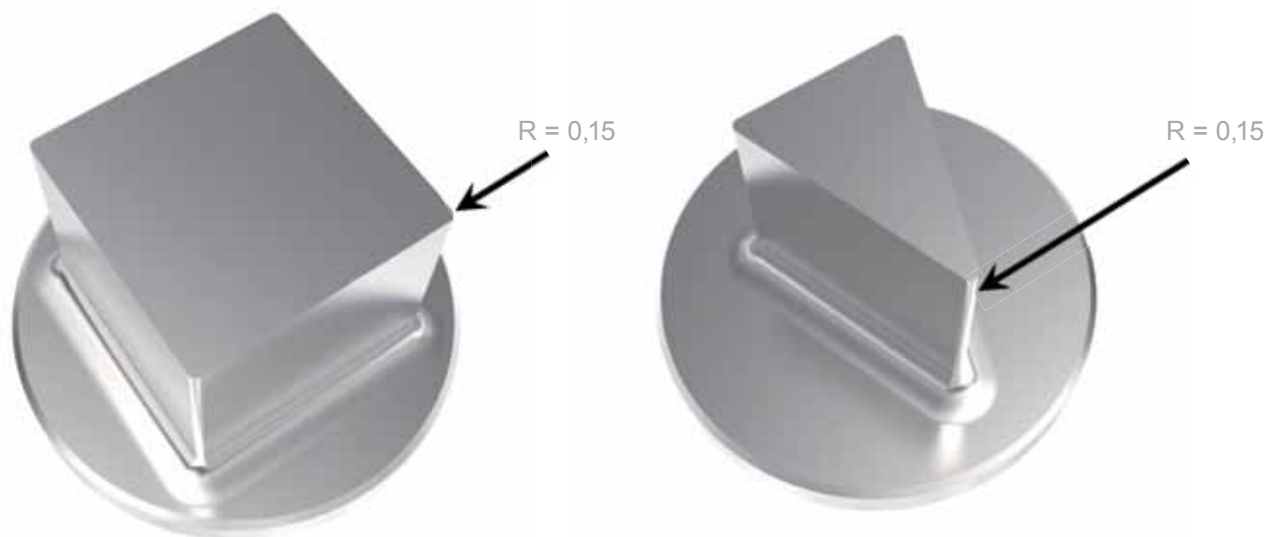
U střížných nástrojů vyrobených vyjiskřovací metodou (speciální tvary s uvnitř ležícím tvarem jako jsou kříž či U-profil atd.) a u plechů s vyšší pevností doporučujeme vyleštění pracovní části razníku.



ROHOVÉ RÁDIUSY U RAZNÍKŮ OD FIRMY PASS

Razníky od firmy PASS jsou vždy vyráběny s rádiusem $R = 0,15$ mm. Díky těmto rádiům mají razníky delší životnost, protože je výrazně sníženo opotřebení rohů.

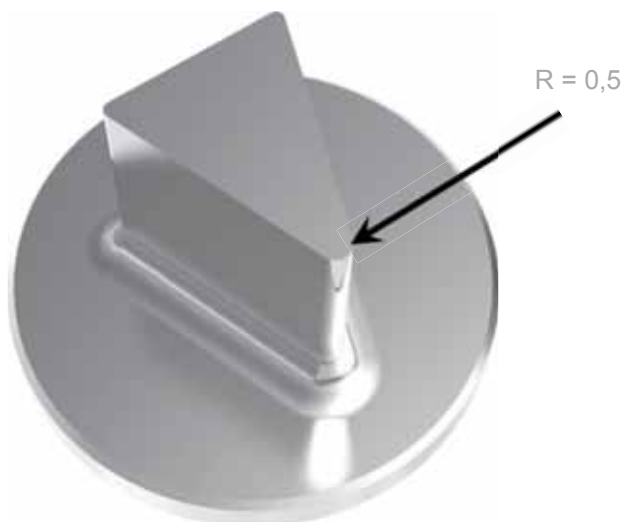
Příklad: např. čtverec a trojúhelník



V případě přání zákazníka mohou být rádiusy v rozích upraveny dle jeho požadavku.

Příklad:

$R = 0,5$ mm na místo $R = 0,15$ mm je vhodné u nerezových nebo tlustých plechů. Zvýší se životnost.



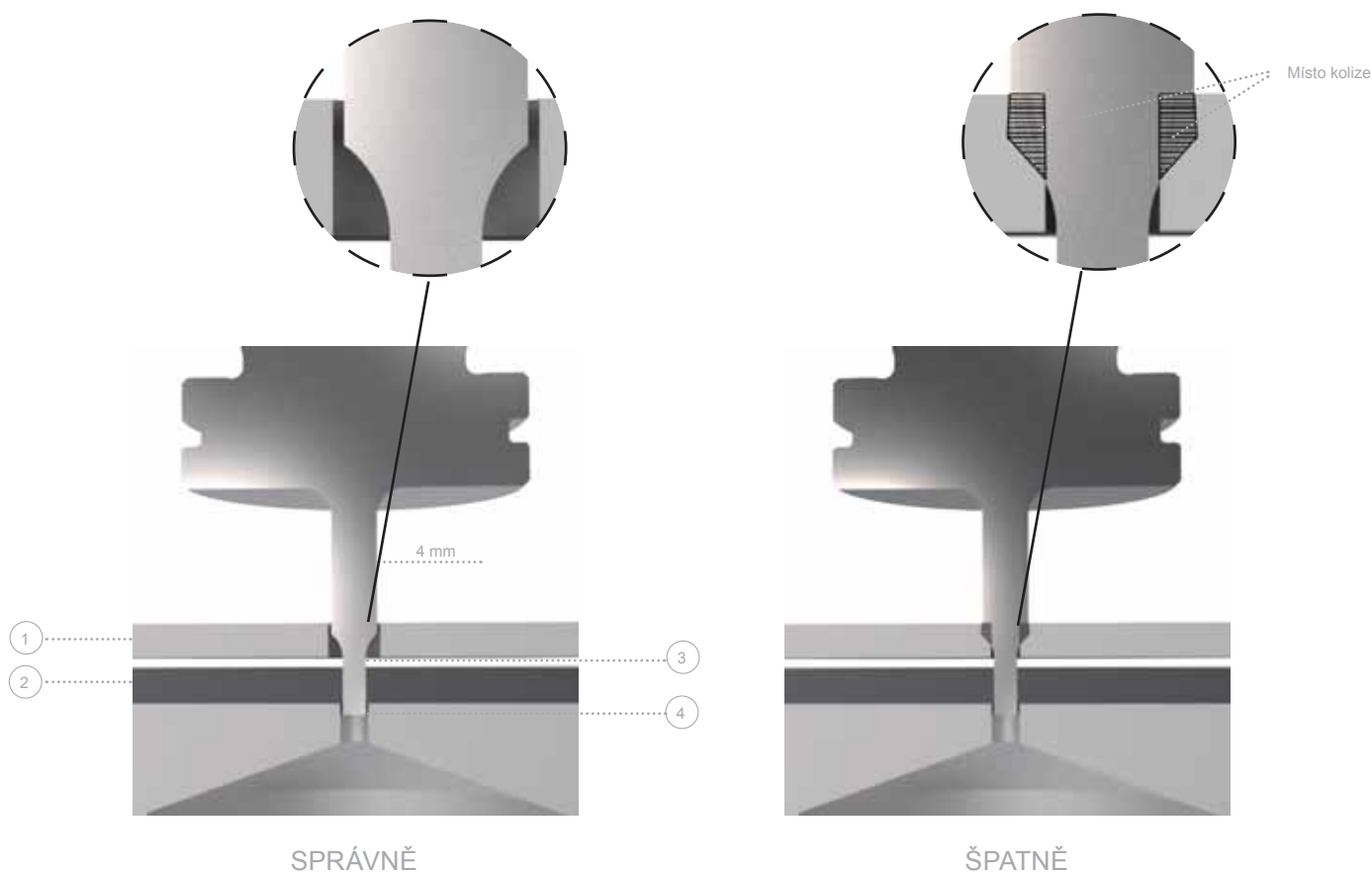
PASS RAZNÍKY SE ZESÍLENÝM RAMENEM

Všechny PASS razníky jsou vyráběny se zesíleným ramenem 4 mm, jakmile je řezná část požadována menší než 4 mm.

To zaručuje, že získáte nástroj s nejvyšší možnou stabilitou (pevností), aby bylo možné děrovat silnější plechy a plechy s vyšší pevností.

Správnou velikost stěrače je třeba zvolit na základě typu stroje, konstrukci nástroje, tloušťce plechu (1), hloubce ponoření (2), tloušťce stěrače (3) a přesahu stěrače (4).

Může se stát, že bude nutné použít stěrač s vhodným velkým tvarem (šířka min. 4,5 mm), aby bylo jisté, že se zesílené rameno razníku může ponořit do stěrače.



POZNÁMKY

A large grid of squares, approximately 30 columns wide and 40 rows high, intended for taking notes. The grid is composed of thin, light gray lines on a white background.

POZNÁMKY

A			
A-MAX	70		
A-MAX pokovení	54		
D			
Dělení v blízkosti tváření			
5 x 56	29		
5 x 56 (PU)	30		
5 x 76,2 (PU)	31		
Dělicí nástroj			
5 x 30	26		
5 x 56	27, 29, 30		
5 x 76,2	28, 31		
Integrovaným stavěcím kroužkem	26		
Dělicí nástroje	25		
Dělicí nůž	26, 27, 28, 29		
Delší životnost	70, 74		
Doba životnosti nástroje	69		
Důlčikovací nástroj	44, 45		
Důlčikování	43		
G			
Gravírovací nástroj	47		
H			
H-PM®			
Výběr nástroje	68		
HWS			
Výběr nástroje	68		
I			
Informace	67		
K			
Kruhový razník	14		
L			
Leštěná pracovní část razníku	55		
M			
Manuální stavěcí kroužek	62		
Matricový talíř	41		
Mezikroužek	35, 62		
Možnosti pokovení	70		
MT 10-ti násobný	48		
Multitool			
10-ti násobná výměnná střížná deska ...	22		
Skupinu strojů h a TC260	20, 21		
Skupinu strojů l	18, 19		
Tvářecí razník pro MT 10-ti násobný	48		
Multitool 4-ti násobný	20		
Multitool 5-ti násobný	18		
Multitool 6-ti násobný	21		
Multitool 10-ti násobný	19		
Multitoolové nástroje	17		
N			
Náhradní díly	52		
Nastavovací přípravek	37		
Nástroje velikost 3	59		
O			
Odpružený stěrač	53		
P			
PASS razníky	75		
Podbroušení	73		
Podložky	38		
Pokovení razníku	54		
Popisovací nástroj	46		
Popisování	43		
Pouzdro razníku	35		
Provedení matric	71		
Příslušenství	33		
ps:®passfit	40		
PU přidržovač	65		
R			
Razník leštěný	55, 70		
Razník s vedeným stříhem	14, 15		
Rohové rádiusy	74		
RTC kazeta	41		
S			
Samolepící polštářky	39		
slug-snap	71		
slug-snap pro matrice	57		
slug-stop	71		
Speciální funkce	51		
Speciální tvar			
Standard	10, 11, 12, 13		
Specifické nástroje pro Boschert	59		
Standardní nástroje			
Čtverec	7		
Kruh	6		
Obdélník	8		
Ovál	9		
Stavěcí kroužek	34		
Střížné lišty	26, 27, 28, 29		
T			
TICN	70		
TICN pokovení	54		
T-MAX	70		
T-MAX pokovení	54		
Trvanlivost	69		
Tvářecí razník pro MT 10-ti násobný	48		
Tvarový razník	15		
Typy zkosení / šikmého zbroušení razníku	72		
U			
Ustavení	40		
V			
Výběr nástroje	68		
Vyleštění střížné	70, 73		
Vysekávací nástroje	60, 61		
X			
X3-PM			
Výběr nástroje	68		
X8-PM			
Výběr nástroje	68		
Z			
Závitový tvářecí nástroj	36		

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**

Uvedené nástroje byly vyrobeny firmou:



Molenburk 4
67913 Vysočany | CZ

WEB: www.toplantis.cz
MAIL: info@toplantis.cz

TEL: + 420 516 436059
FAX: + 420 516 435607



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99