

Tabulka pro ohýbání černého plechu / Air bending table - Mild Steel

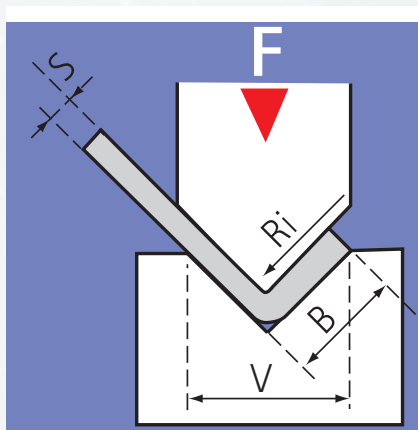
S	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	2,8	4	5	5,5	7	8,5	10	11	13,5	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	B
	0,7	1	1,1	1,3	1,6	2	2,3	2,6	3	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	Ri
mm																						
0,5	4	3																				
0,6	6	4	4	4																		
0,8		7	7	5	4																	
1		11	10	8	7	6																
1,2			14	12	10	8	7	6														
1,5				20	17	15	13	11	10	9												
2					22	19	17	15	13	11												
2,5						28	25	22	18	14												
3							34	30	24	19	15											
3,2								34	27	22	17	14										
3,5									33	26	20	16	13									
4									43	34	27	21	17									
4,5										44	34	27	21									
5										52	42	33	26	21								
6											60	48	38	30	24							
8											107	85	68	53	43							
10												85	67	53	42							
12													96	78	60	55						
15														150	120	95	75					
20															215	170	135	108				
25																210	170					
30																	240					

F
t/m

Tabulka pro ohýbání nerezového plechu / Air bending table - Stainless Steel

S	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	2,8	4	5	5,5	7	8,5	10	11	13,5	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	B
	0,7	1	1,1	1,3	1,6	2	2,3	2,6	3	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	Ri
mm																						
0,5	6	5																				
0,6	9	6	6	6																		
0,7	12	8	8	6	6																	
0,8		11	11	8	7																	
0,9		13	12	10	8	7																
1		17	15	12	11	8																
1,2			21	18	15	12	11	9														
1,5					20	17	15	13	12													
2					33	29	26	23	20	17												
2,5						39	35	30	25	19												
3							51	45	36	29	23											
4								65	51	41	32	26										
5									78	63	50	39	32									
6										90	72	57	45	36								
8											102	81	65	51								
10												129	101	80	63							
12													144	117	90	83						
15														180	141	114						
20															250	208	167					
25																315	255					
30																	360					

F
t/m



$$F = \frac{S^2 \times 2 \times R}{1.4 \times V} = \dots \text{ ton/m}$$

S	Šířka plechu - mm Thickness of the sheet - mm
V	Šířka drážky matrice V V-opening
F	Síla v T/m Force in T/m
B	Minimální délka ohybu Shortest edge
R_i	Vnitřní rádius Inside radius
R	Hliník 20-25 kg/mm ² Alluminium 20-25 kg/mm ²
R	Černý plech 40-45 kg/mm ² Mild steel 40-45 kg/mm ²
R	Nerez 65-70 kg/mm ² Stainless steel 65-70 kg/mm ²

Vztah mezi tloušťkou plechu a šířkou drážky V
Sheet thickness/V-shape width ratio

S	Tloušťka plechu - mm Sheet thickness - mm	0,5-2,5	3-8	9-10	12 o più 12 or more
V	Šířka drážky V "V" width	6 S	8 S	10 S	12 S

