

NÁSTROJE PRO
OHRAŇOVACÍ LISY
A PŘÍSLUŠENSTVÍ





EUROSTAMP TOOLING the Italian excellence

Nástroje vyráběné firmou Eurostamp a dodávané firmou Top Lantis znamenají kvalitu, přesnost a odbornou práci při jejich návrhu.

Firma Eurostamp vyrábí nástroje od roku 1970 a od roku 2005 spolupracuje s firmou Top Lantis, aby společně poskytly zákazníkům vysokou úroveň technické pomoci a řešení, spolu s vysokou spolehlivostí a přesností dodaných nástrojů.

KDO JSME

S hrdostí dodáváme vysoce kvalitní a spolehlivé nástroje pro ohraňovací i vysekávací lisy, které se vyznačují nejvyššími standardy kvality.

Výrobní oddělení jsou vybavena špičkovými obráběcími stroji a doplněna širokým sortimentem skladových zásob a to nám umožňuje plnit potřeby a očekávání našich zákazníků ohledně standardních i speciálních požadavků na nástroje.

Nástroje pro ohraňovací lisy jsou vyráběny z uhlíkové oceli C45 s tepelnou povrchovou úpravou a z italské vysoce kvalitní chrom-molybdenové oceli 42CrMo4. Všechny naše nástroje jsou poté vytvrzeny indukcí (HRC 55-60) až do hloubky 3 mm od pracovní plochy.

Kromě dodávání vysoce kvalitních nástrojů pro ohraňovací a vysekávací lisy poskytujeme také širokou škálu příslušenství: dolní a horní adaptéry, ruční nebo pneumatické upínací systémy, nože pro tabulové nůžky, PU fólie a další. Naše technické oddělení má znalosti, zkušenosti a odborné vědomosti k včasnému a přesnému návrhu projektů dle Vašich unikátních specifikací.

NAŠE FILOZOFIE

Top Lantis zastupuje firmu Eurostamp, což je italská společnost s mezinárodním „srdcem“. Od začátku existence firmy Top Lantis jsme se rozhodli soustředit veškerou naši pozornost pouze na dodávání nástrojů a technickou podporu k nim.

Eurostamp pravidelně investuje prostředky do nejmodernějších technologií aplikovaných na každý z interních procesů. Výrobní oddělení věnuje velkou pozornost každému detailu, nejvyšší přesnosti a poctivé kontrole kvality. Ocel dodávána firmě Eurostamp je od nejlepších dodavatelů surovin na italském trhu a neustále se investuje do nových výrobních technologií.

Hotový produkt je poté skladován v našem novém, velkém a organizovaném skladu. Kde je vše připravené k okamžité manipulaci našimi kvalifikovanými pracovníky logistiky.

Školení našich technických zástupců v Top Lantisu a také výrobních i technických pracovníků v Eurostampu věnujeme nejvyšší péči. Protože si uvědomujeme, že spolu s naší politikou výzkumu a vývoje, je toto nejlepší způsob, jak pomocí inovativních řešení, nabídnout našim zákazníkům nejvyšší úroveň předprodejní a poprodejní podpory

Šíříme společně filozofii naší firmy: „bezstarostnost, dostupnost 24/7, péče, hledání řešení při komplikacích a chybách,...“

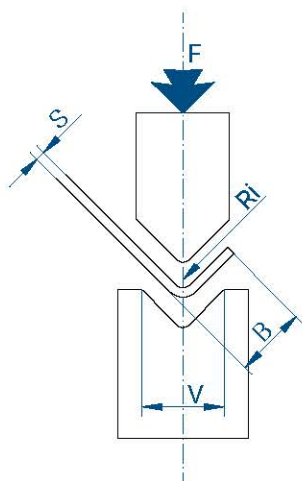


NAŠE KOMPETENCE

Náš specializovaný personál se stará o každou fázi od výroby, přes výběr nejlepšího druhu oceli, po postupy obrábění, kalení a broušení každého produktu s nejlepšími výsledky, až po následné dodání do Vašich rukou.

Pro zaručení shody s nejpřísnějšími specifikacemi norem je pro nástroje používána pouze 100% italská zdrojová ocel.

VÝPOČET POTŘEBNÉ SÍLY PRO OHYB

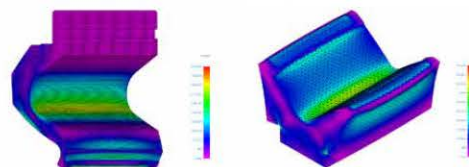


S	Tloušťka plechu v mm	Ri	Vnitřní rádius
V	Velikost V drážky	R	Hliník 20-25 kg/mm ²
F	Tlak v tunách na metr	R	Černá ocel 40-45 kg/mm ²
B	Nejkratší hrana	R	Nerez 65-70 kg/mm ²

$$F = \left| \frac{S^2 \times 2 \times R}{1.4 \times V} \right| = \dots \text{ ton/m}$$

POMĚR TLOUŠTKY PLECHU / ŠÍŘKY V-DRÁŽKY

S	Tloušťka plechu v mm	0,5-2,5	3-8	9-10	12 nebo více
V	Šířka "V"	6 S	8 S	10 S	12 S



OHÝBÁNÍ VE VZDUCHU – ČERNÁ OCEL

S		mm	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30		
6	4	1		3	4	7	11	16															
8	5,5	1,3			4	5	8	12	17														
10	7	1,6				4	7	10	15	27													
12	8,5	2					6	8	13	22	35												
16	11	2,6						6	9	17	26	38											
20	14	3,3							8	13	21	30	54										
25	17,5	4								11	17	24	42	67									
32	22	5									13	19	34	52	75								
40	28	6,5										15	27	42	60	107							
50	35	8											21	33	48	85	134						
63	45	10												26	38	68	105						
80	55	13													30	53	85	120					
100	71	16														43	67	96	150				
125	89	20															53	78	120	215			
160	113	26																60	95	170	265		
200	140	33																	75	135	210	300	
250	175	41																		108	170	240	
320	226	53																			85	130	190
V	B	Ri																					F

t/m

t/m

OHÝBÁNÍ VE VZDUCHU – NEREZOVÁ OCEL

S	mm	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30		
6	4	1	5	6	11	17	25															
8	5,5	1,3		6	8	12	19	26														
10	7	1,6			6	11	16	23	42													
12	8,5	2				9	12	20	34	54												
16	11	2,6					9	14	26	40	59											
20	14	3,3						12	20	33	47	84										
25	17,5	4							17	26	37	65	104									
32	22	5								20	30	53	81	117								
40	28	6,5									23	42	65	93	166							
50	35	8										33	51	75	132	208						
63	45	10											40	59	106	163						
80	55	13												47	82	132	187					
100	71	16													67	104	149	233				
125	89	20														82	121	187	334			
160	113	26															93	143	254	412		
200	140	33																117	210	327	467	
250	175	41																	168	264	373	
320	226	53																		132	202	296
V	B	Ri																				F

t/m

t/m



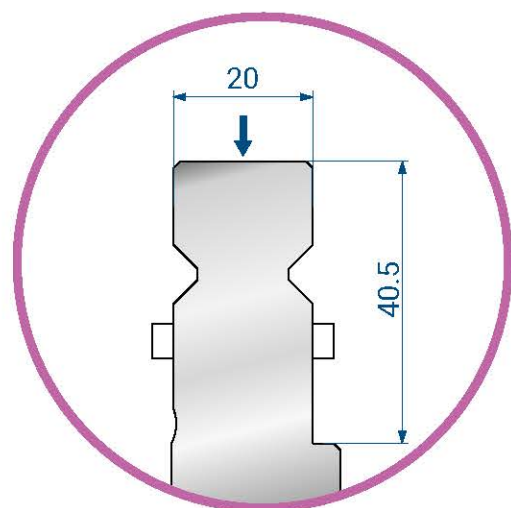
TYP WILA

Horní a dolní nástroje instalovatelné na níže uvedené ohraňovací lisy:

Trumpf, Darley, Safan a další ohraňovací lisy vybavené
upínacím systémem typu Wila.

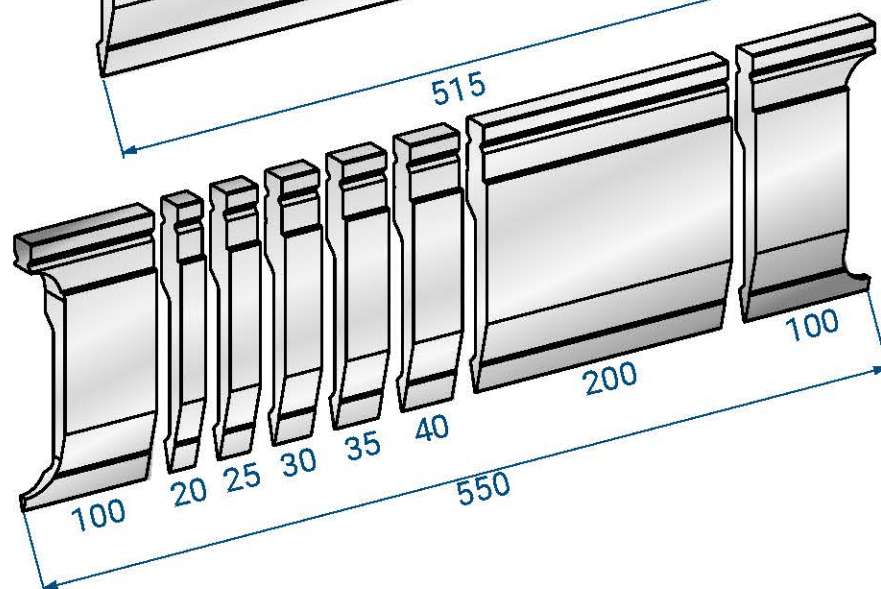
Tyto nástroje lze také instalovat na jiné ohraňovací lisy
pomocí příslušných horních a dolních adaptérů.



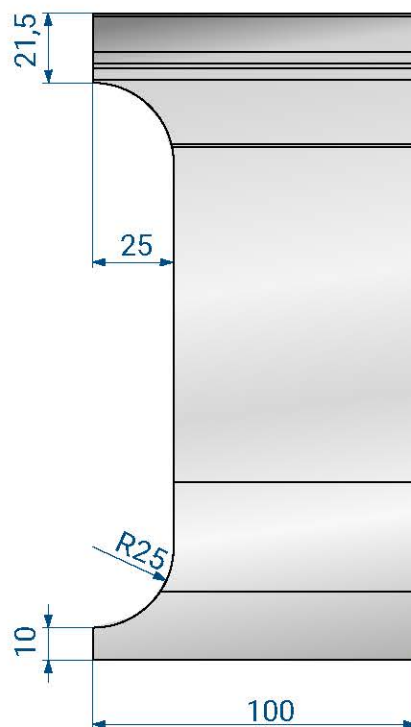


RYCHLO(BEZPEČNOSTNÍ)
UPÍNKA NA VYŽÁDÁNÍ,
POKUD JE HMOTNOST
NÁSTROJE NIŽŠÍ NEŽ 13,5KG

STANDARDNÍ DÉLKY

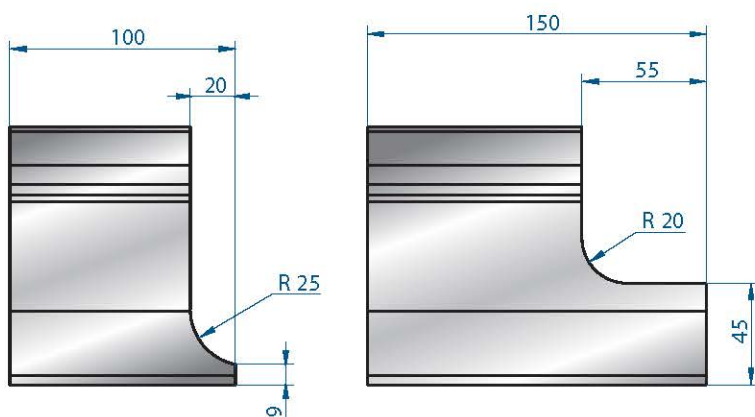


FRÉZOVANÉ ROHY



ÚPRAVY NA POPTÁVKU

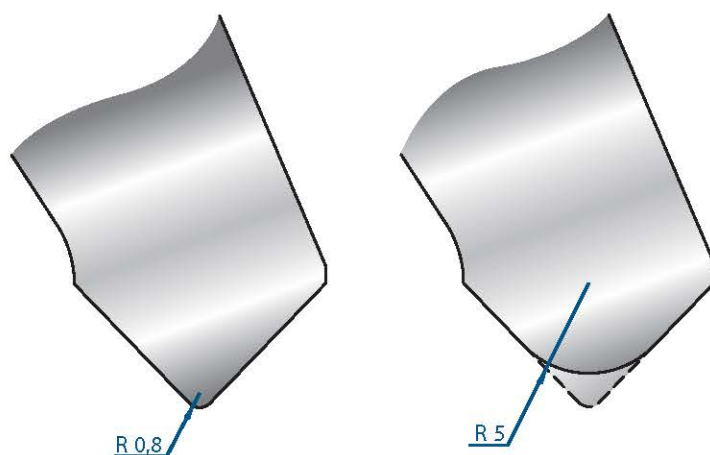
SPECIÁLNÍ ROHY

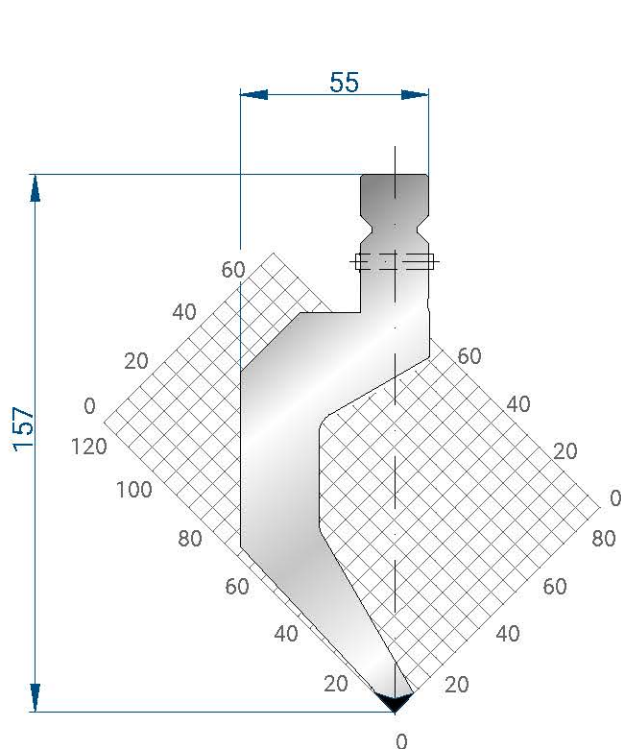


SPECIÁLNÍ DÉLKA



ÚPRAVA RÁDIUSU




1328
Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

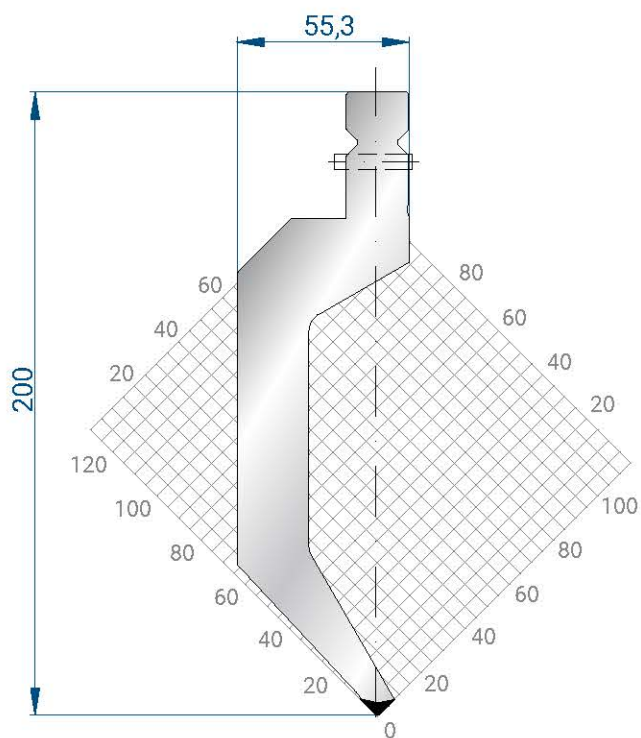
H = 157.00

Max T/m = 70

 α = 86°

R = 1

515 mm	22,5 kg
200 mm	8,7 kg
100 mm	4,4 kg
550 mm DĚL	22,3 kg


1323
Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

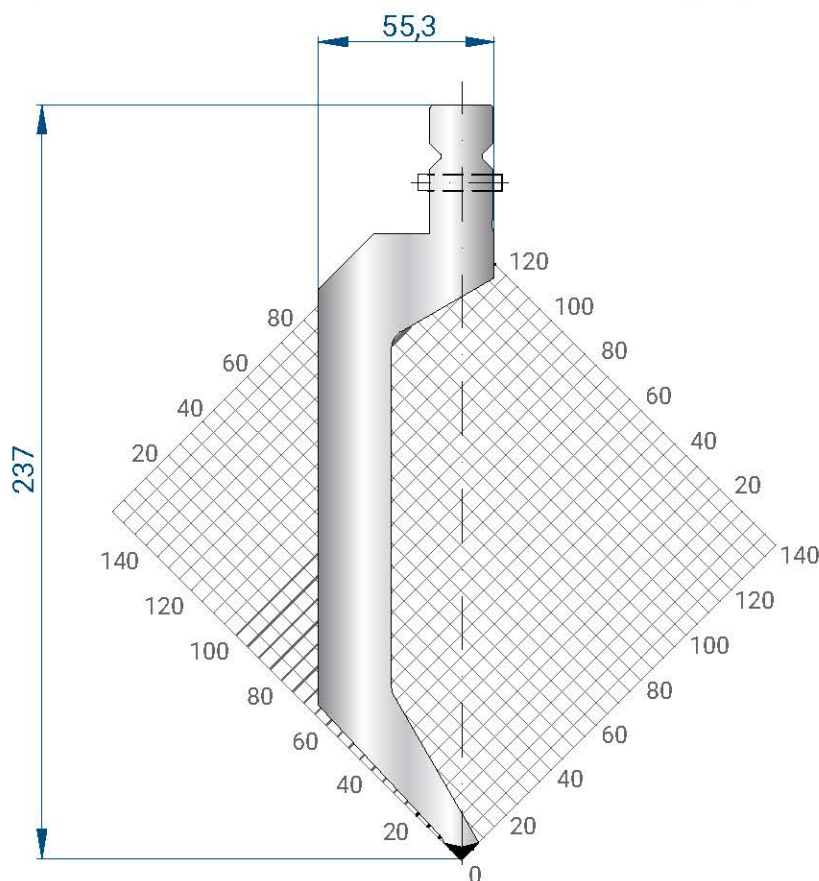
H = 200.00

Max T/m = 65

 α = 86°

R = 1

515 mm	19,1 kg
200 mm	7,4 kg
100 mm	3,7 kg
550 mm DĚL	19,0 kg


1324
Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

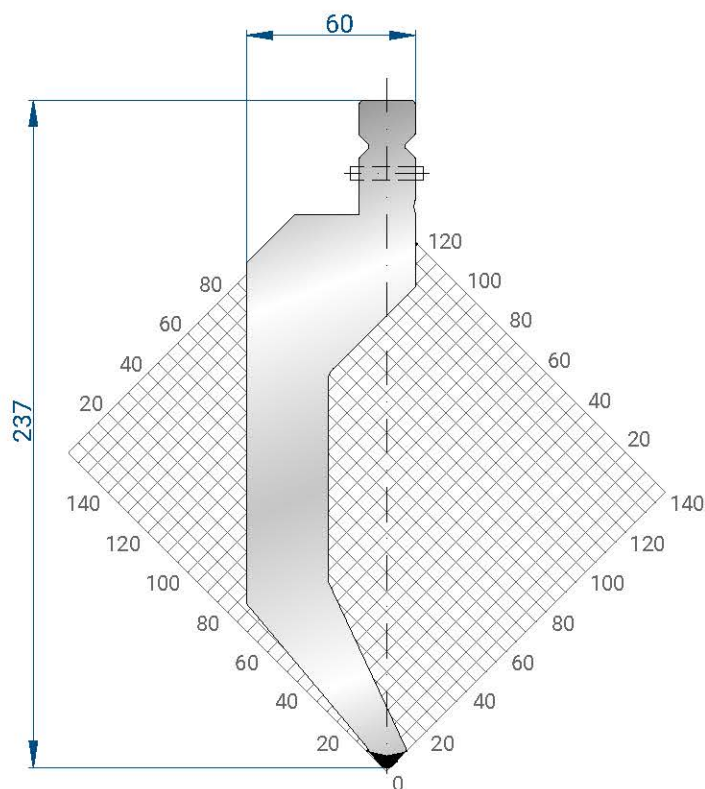
H = 237.00

Max T/m = 65

 α = 86°

R = 1

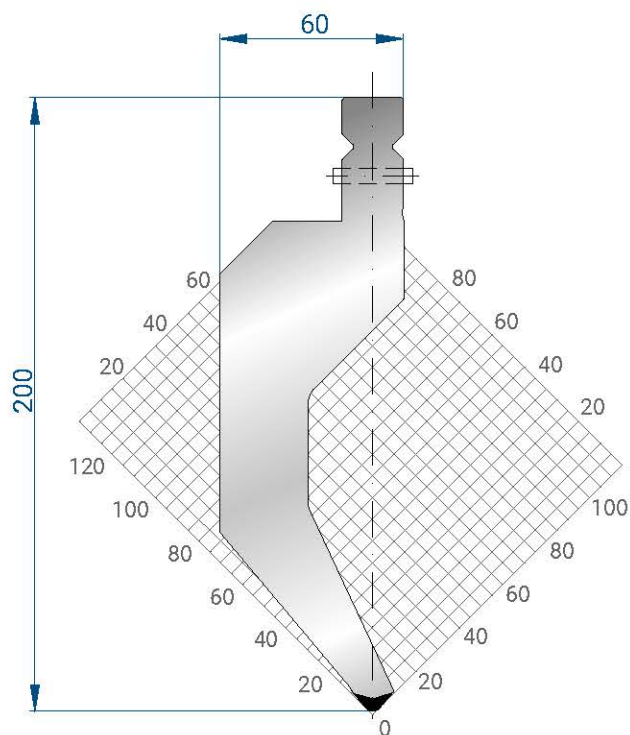
515 mm	15,0 kg
200 mm	5,8 kg
100 mm	2,9 kg
550 mm DĚL	14,9 kg



1333

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 237.00
Max T/m = 100
α = 80°
R = 3

515 mm	28,9 kg
200 mm	11,2 kg
100 mm	5,6 kg
550 mm DEL.	28,4 kg

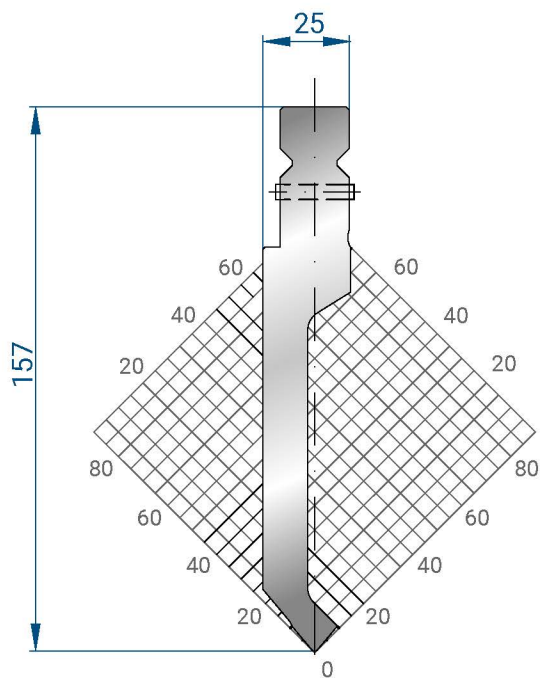


1332

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 200.00
Max T/m = 100
α = 80°
R = 3

515 mm	24,6 kg
200 mm	9,6 kg
100 mm	4,8 kg
550 mm DEL.	24,1 kg





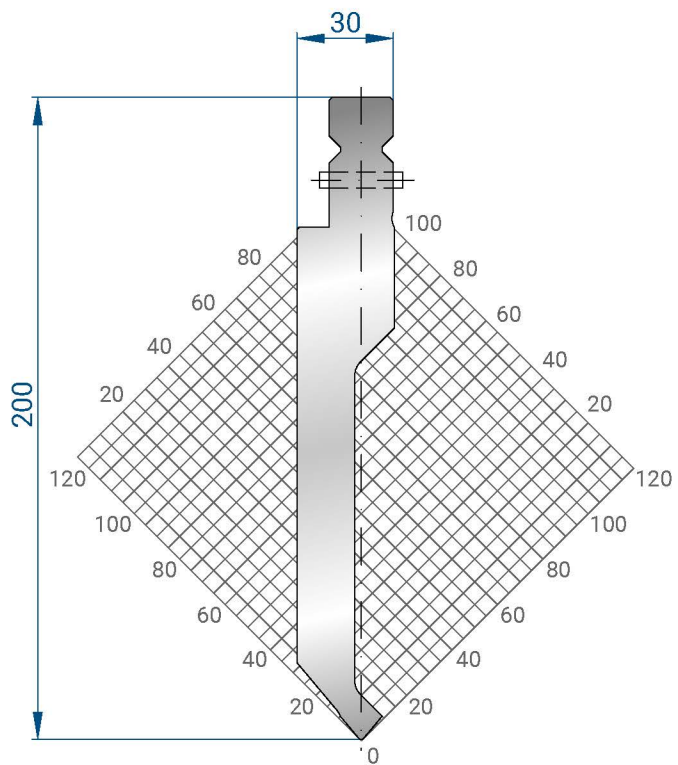
1329

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

H = 157.00

$$\text{Max } T/m = 100$$
 $\alpha = 80^\circ$
$$R = 1$$

515 mm	16,0 kg
200 mm	6,2 kg
100 mm	3,1 kg
550 mm	15,8 kg
DEL	



1330

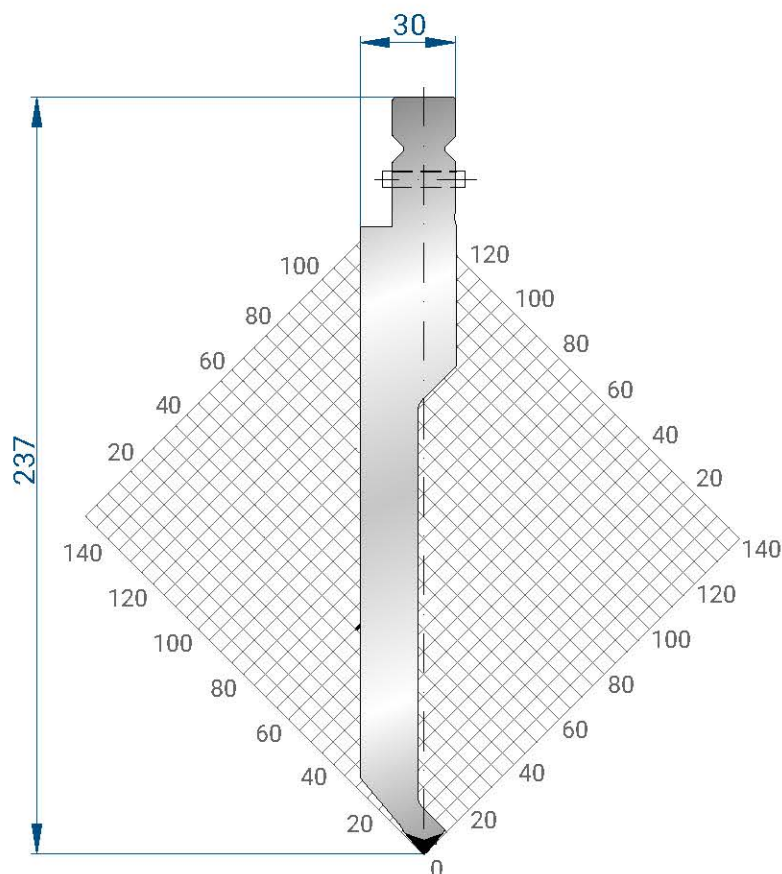
Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

H = 200.00

$$\text{Max } T/m = 80$$
 $\alpha = 80^\circ$
$$R = 1$$

515 mm	9,9 kg
200 mm	3,8 kg
100 mm	1,9 kg
550 mm D&L	9,8 kg





1331

Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

H = 237.00

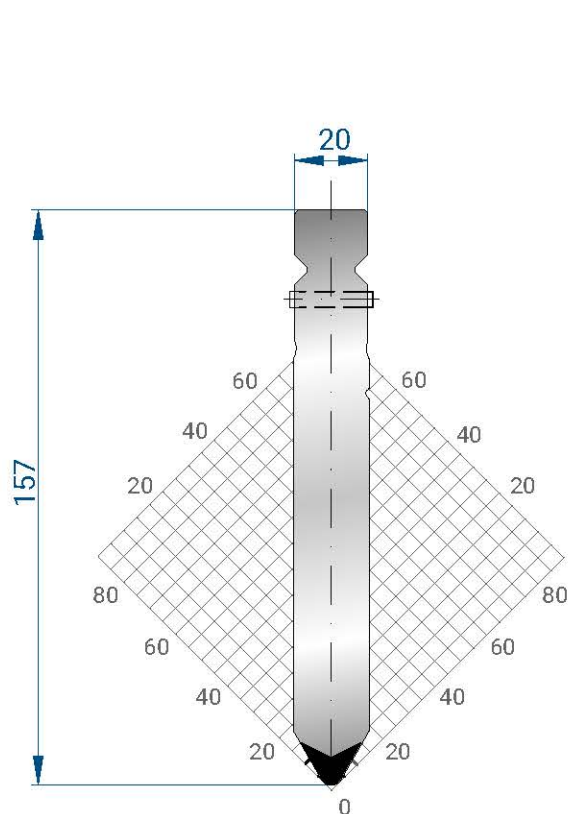
Max T/m = 80

α = 80°

R = 1

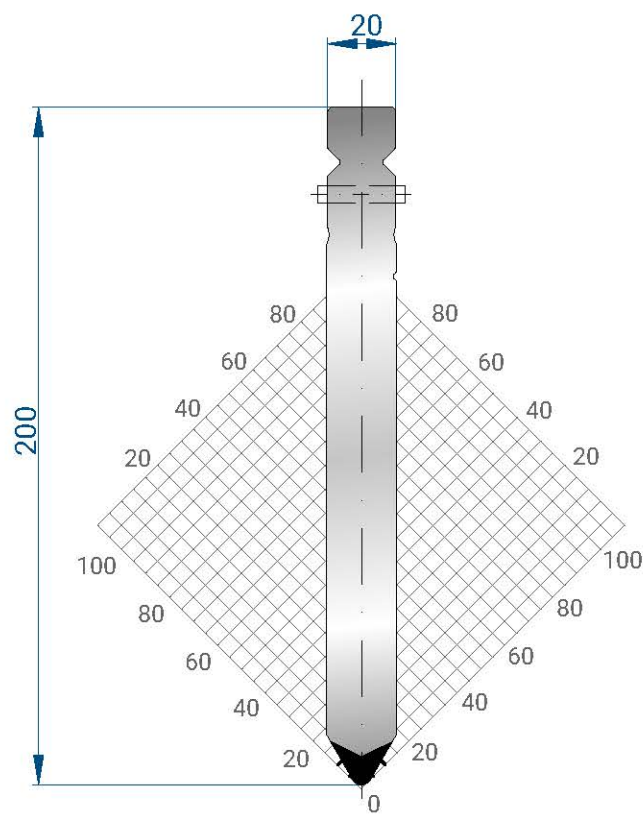
515 mm	19,3 kg
200 mm	7,5 kg
100 mm	3,7 kg
550 mm DEL	17,6 kg




1334

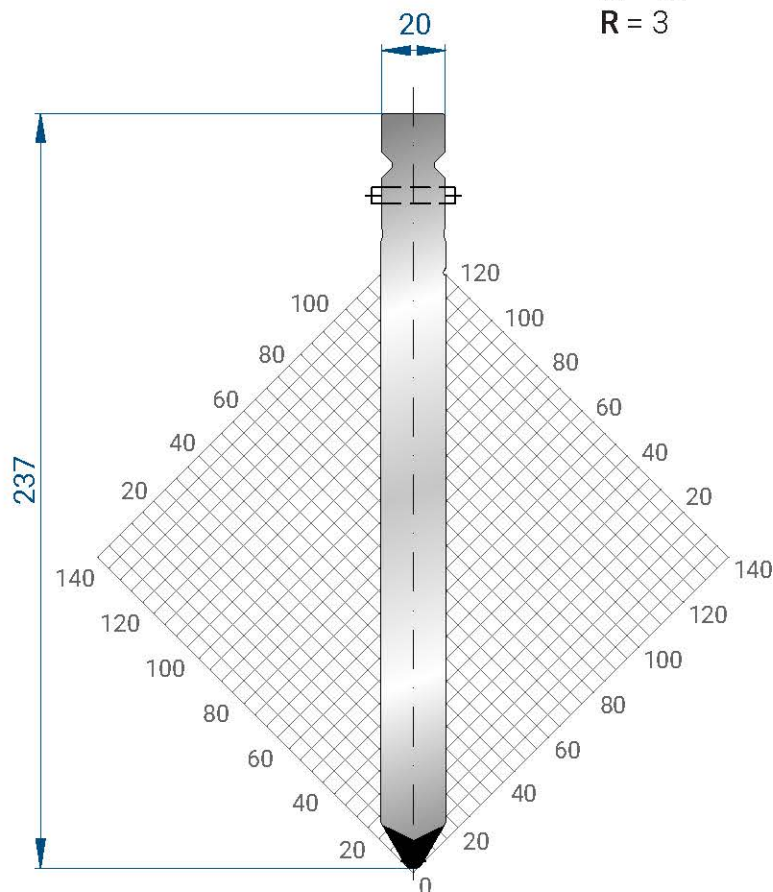
Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 157.00
Max T/m = 160
 $\alpha = 60^\circ$
R = 3

515 mm	12,3 kg
200 mm	4,8 kg
100 mm	2,4 kg
550 mm DEL	12,2 kg


1335

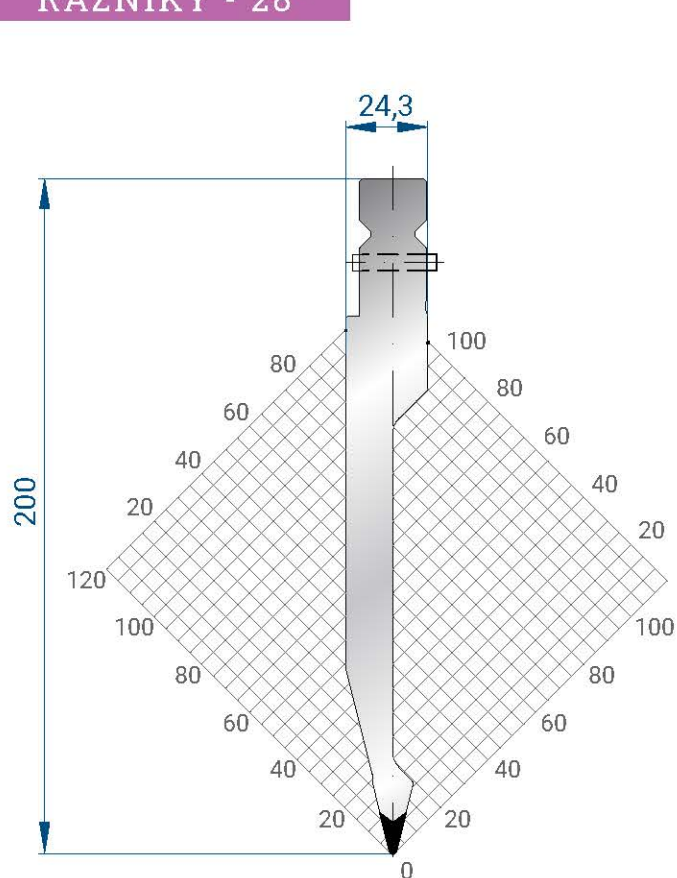
Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 200.00
Max T/m = 160
 $\alpha = 60^\circ$
R = 3

515 mm	15,9 kg
200 mm	6,2 kg
100 mm	3,1 kg
550 mm DEL	15,7 kg


1336

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 237.00
Max T/m = 160
 $\alpha = 60^\circ$
R = 3

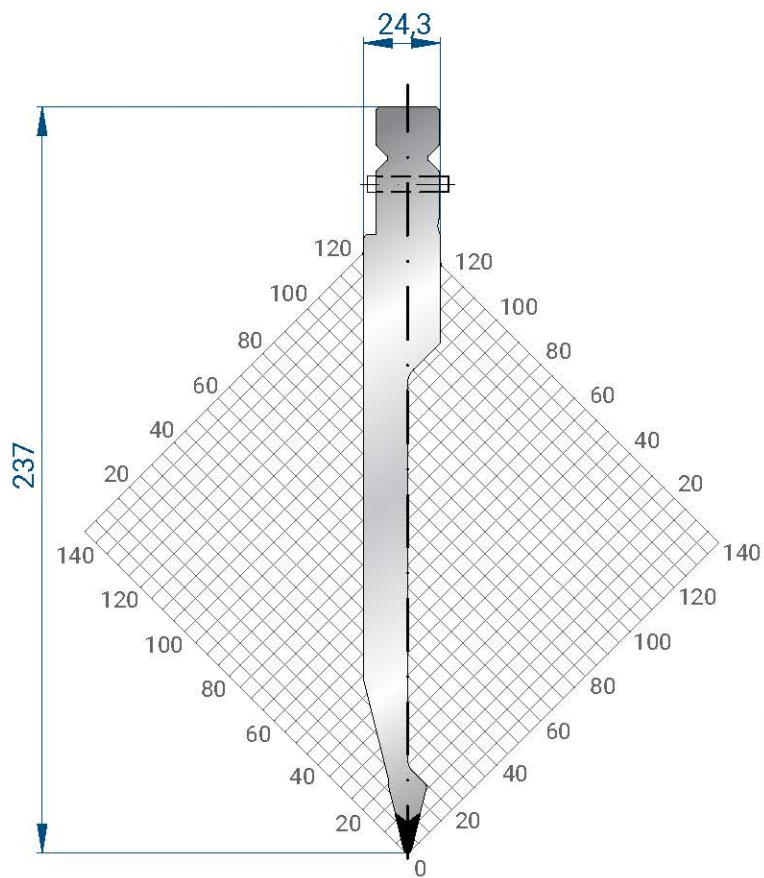
515 mm	19,0 kg
200 mm	7,4 kg
100 mm	3,7 kg
550 mm DEL	18,7 kg



1326

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 200.00
Max T/m = 80
 α = 28°
R = 1

515 mm	12,1 kg
200 mm	4,8 kg
100 mm	2,4 kg
550 mm DEL.	12,1 kg

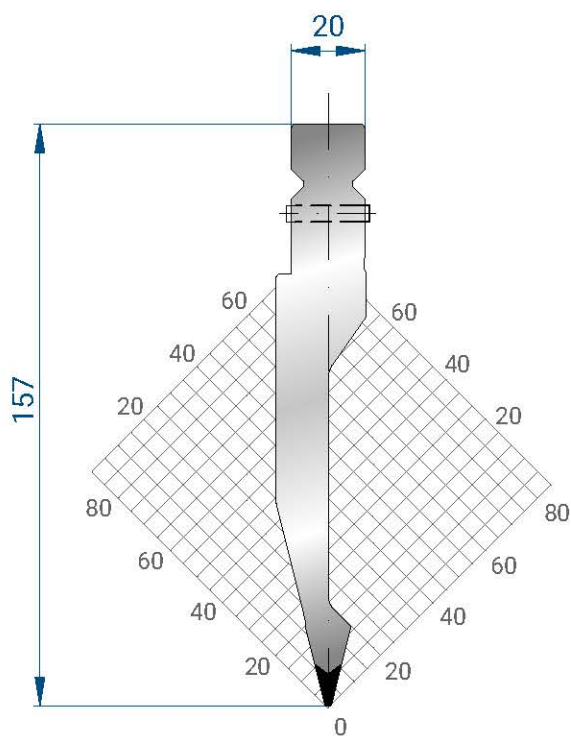


1327

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 237.00
Max T/m = 80
 α = 28°
R = 1

515 mm	14,7 kg
200 mm	5,7 kg
100 mm	2,9 kg
550 mm DEL.	14,7 kg

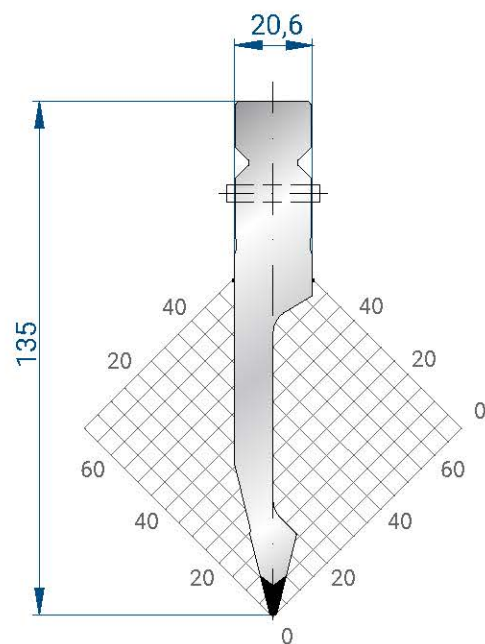




1337

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 157.00
Max T/m = 100
α = 28°
R = 1

515 mm	9,4 kg
200 mm	3,7 kg
100 mm	1,8 kg
550 mm DEL.	9,4 kg

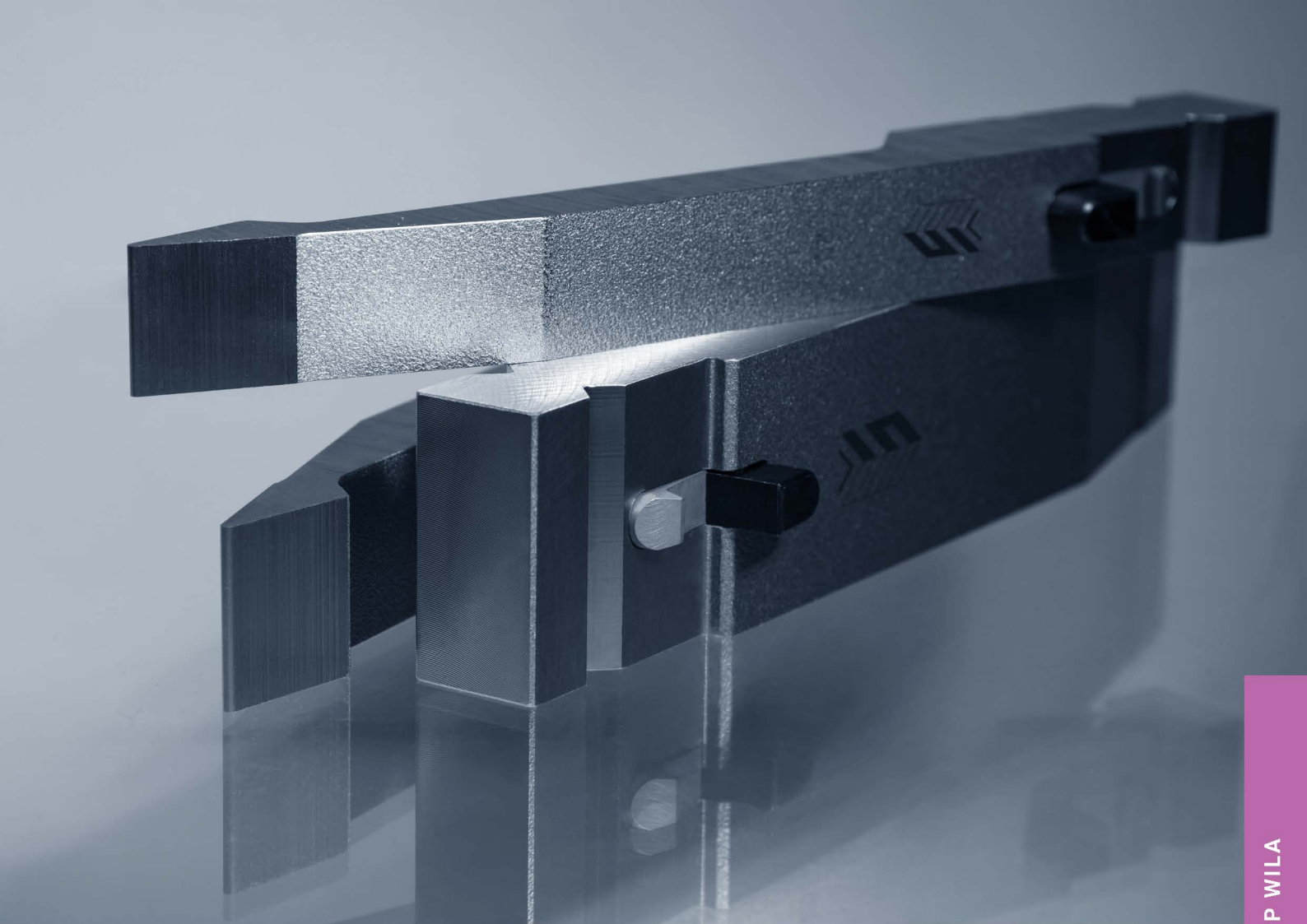


1325

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 135.00
Max T/m = 100
α = 28°
R = 1

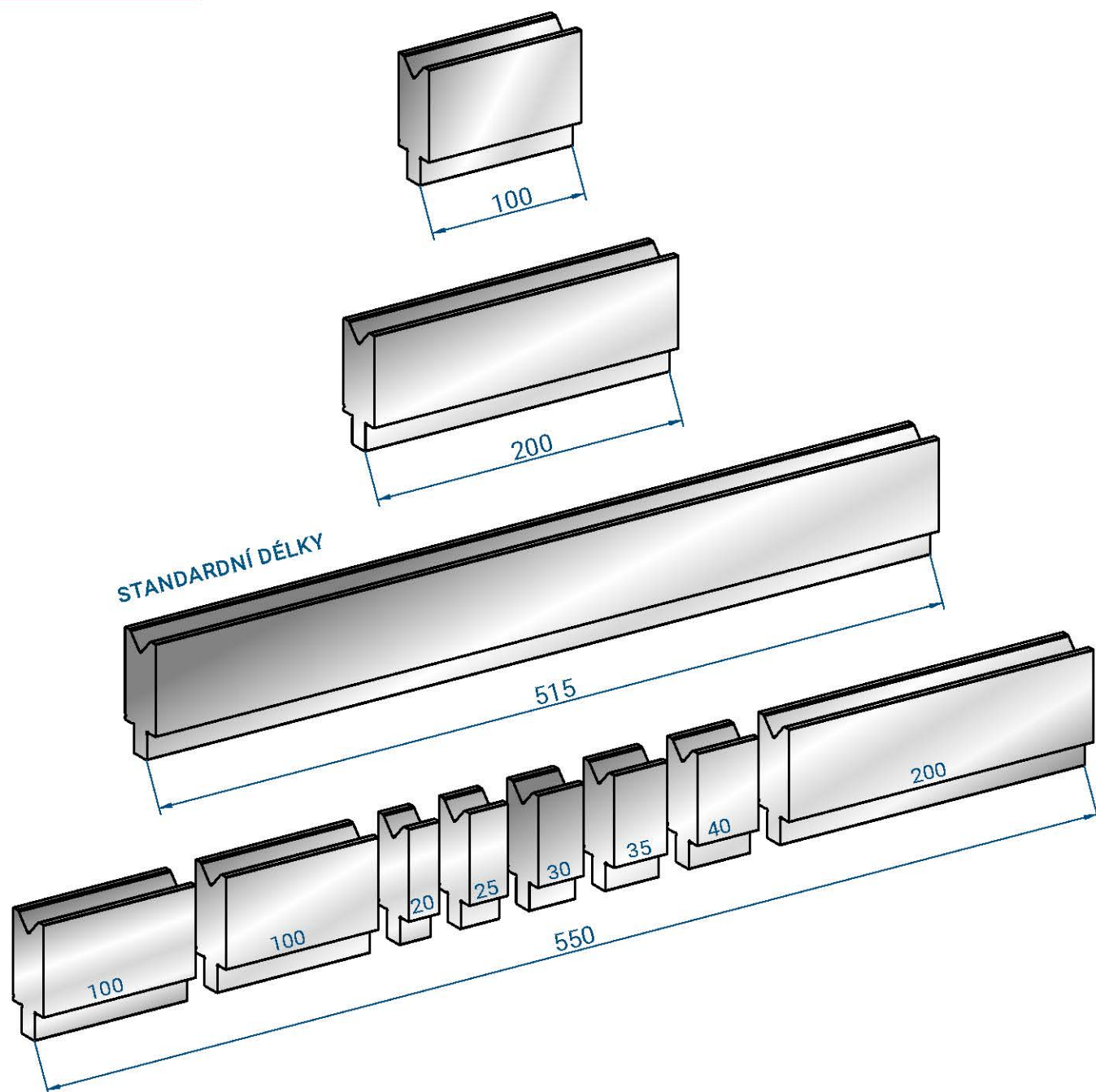
515 mm	7,2 kg
200 mm	2,8 kg
100 mm	1,4 kg
550 mm DEL.	7,3 kg

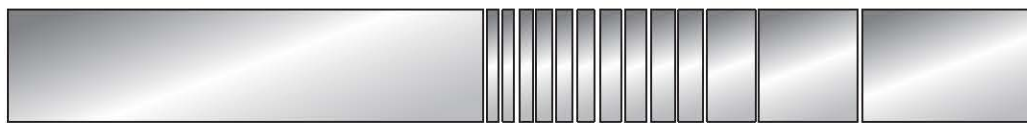




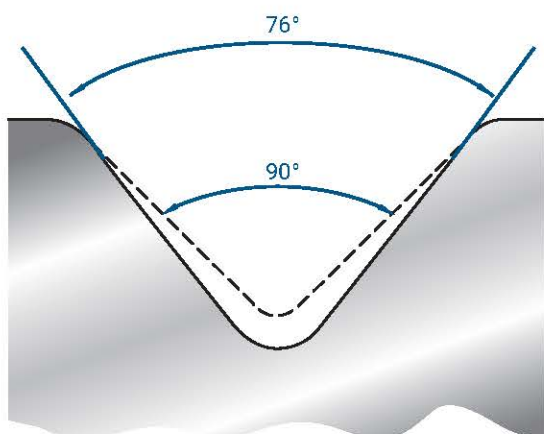
TYP WILA



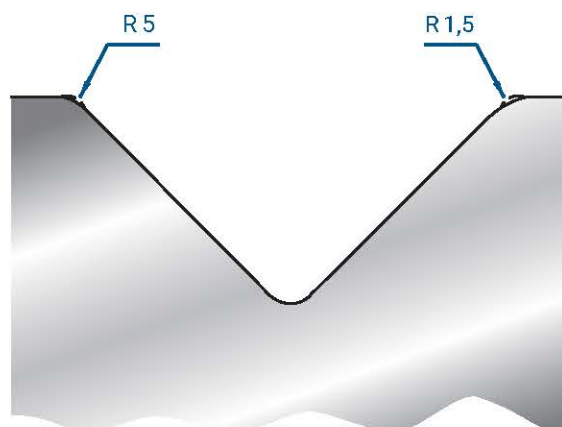




SPECIÁLNÍ DĚLĚNÍ

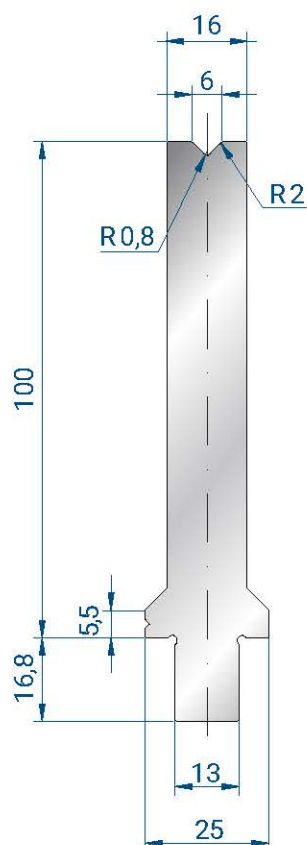


ÚPRAVA ÚHLU



ÚPRAVA RÁDIUSU

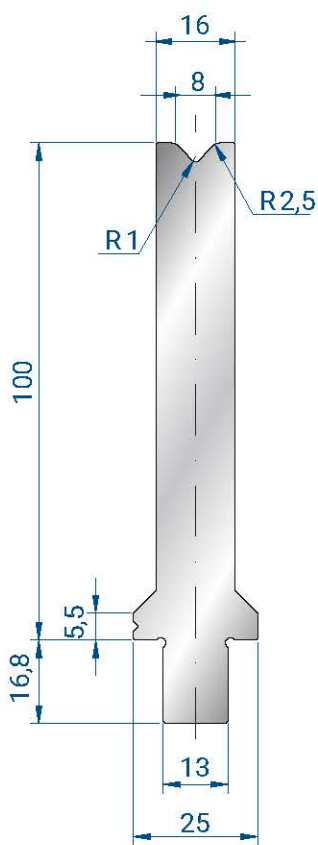




3270

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 120
α = 86°

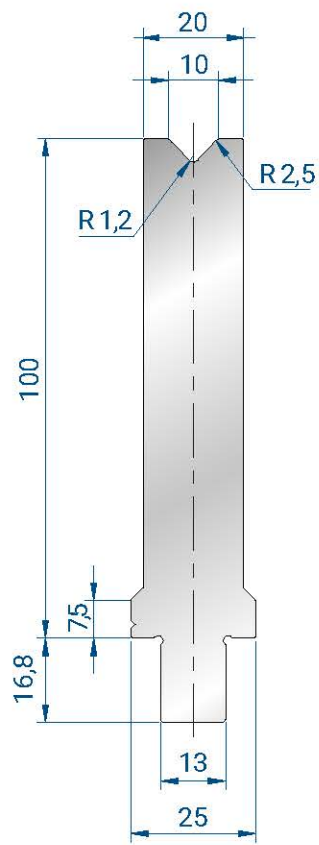
515 mm	7,6 kg
200 mm	3,0 kg
100 mm	1,5 kg
550 mm	8,1 kg
DĚL.	



3271

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	7,6 kg
200 mm	3,0 kg
100 mm	1,5 kg
550 mm	8,1 kg
DĚL.	

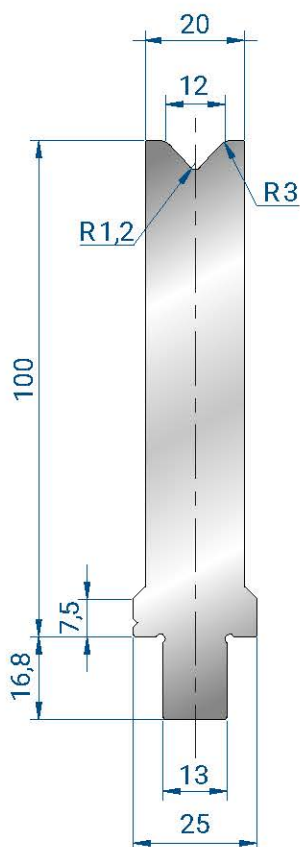


3272

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	9,0 kg
200 mm	3,6 kg
100 mm	1,8 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	

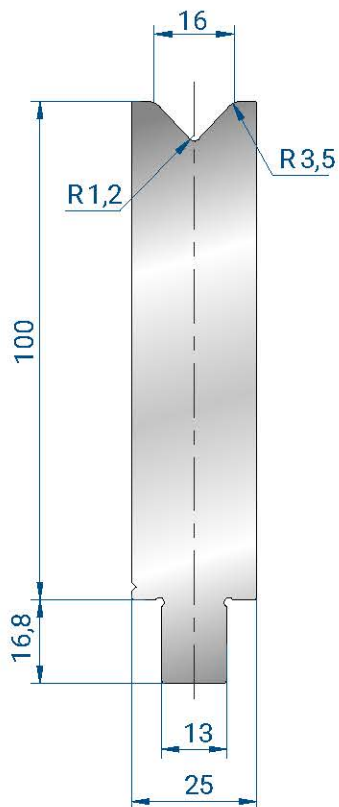




3273

Mat = Zušlechtená
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 120
α = 86°

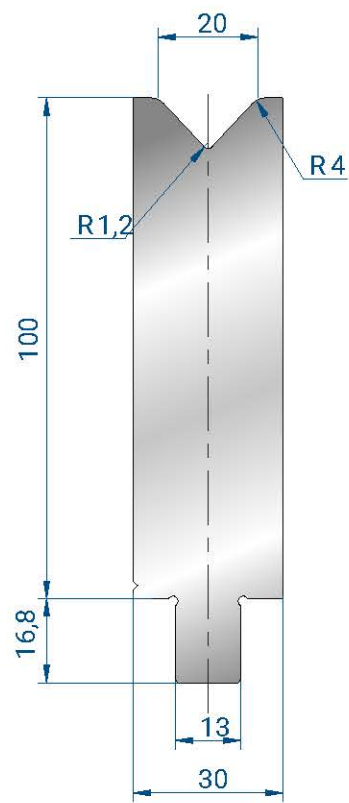
515 mm	9,0 kg
200 mm	3,6 kg
100 mm	1,8 kg
550 mm DĚL.	9,6 kg



3274

Mat = Zušlechtená
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	10,7 kg
200 mm	4,2 kg
100 mm	2,1 kg
550 mm DĚL.	11,4 kg

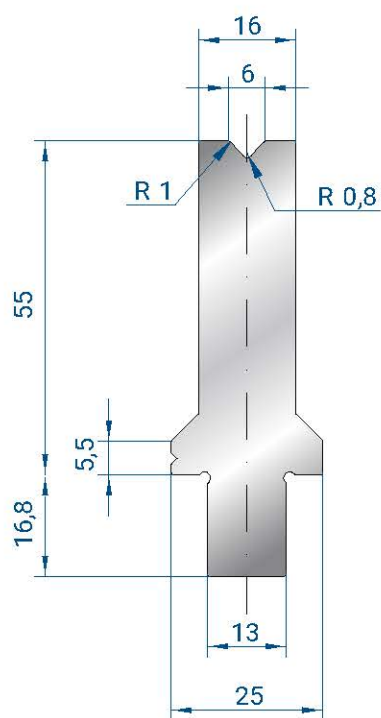


3275

Mat = Zušlechtená
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	12,6 kg
200 mm	4,8 kg
100 mm	2,4 kg
550 mm DĚL.	13,4 kg

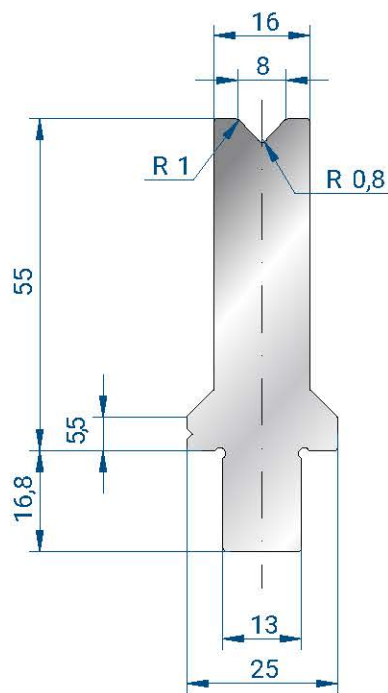




3250

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 120
α = 86°

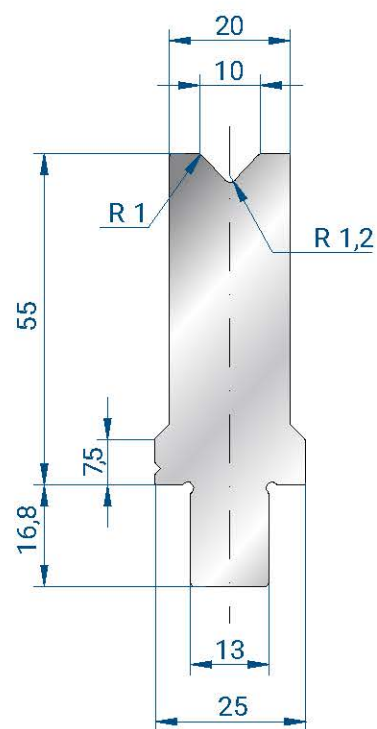
515 mm	4,7 kg
200 mm	1,8 kg
100 mm	0,9 kg
550 mm	5,0 kg
DĚL	



3251

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	4,6 kg
200 mm	1,8 kg
100 mm	0,9 kg
550 mm	4,9 kg
DĚL	

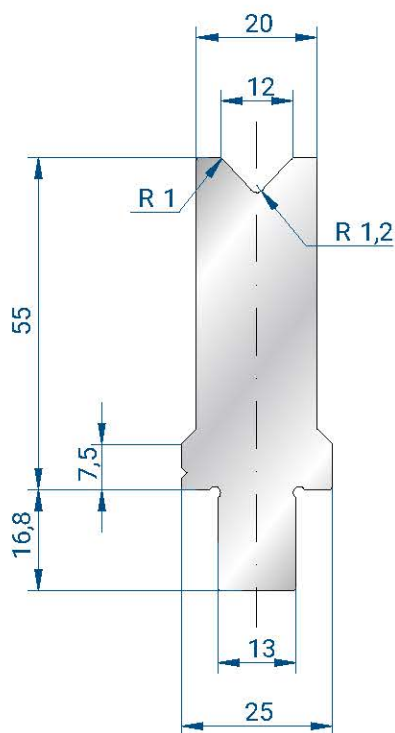


3252

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	5,4 kg
200 mm	2,0 kg
100 mm	1,0 kg
550 mm	5,7 kg
DĚL	

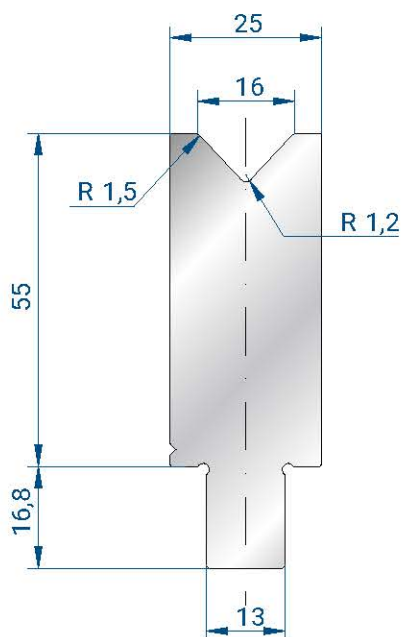




3253

Mat = zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 120
α = 86°

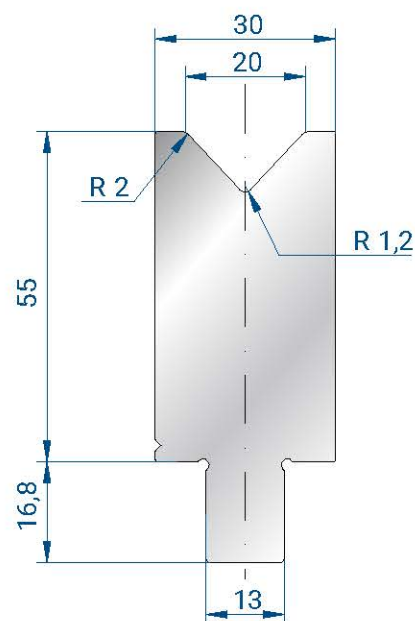
515 mm	5,3 kg
200 mm	2,0 kg
100 mm	1,0 kg
550 mm DĚL.	5,7 kg



3254

Mat = zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	6,1 kg
200 mm	2,4 kg
100 mm	1,2 kg
550 mm DĚL.	6,6 kg

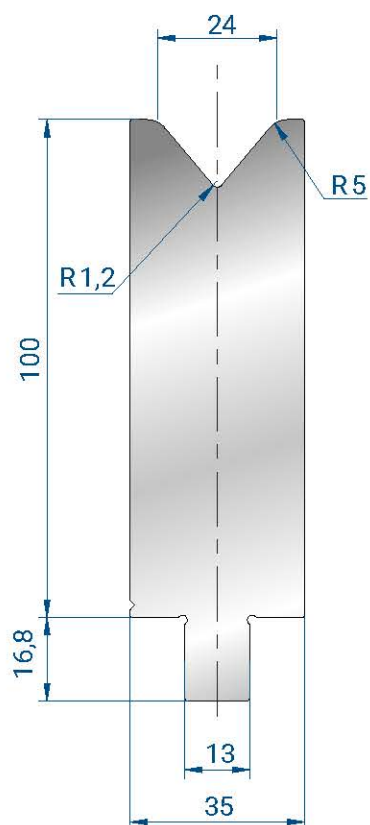


3255

Mat = zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	7,1 kg
200 mm	2,8 kg
100 mm	1,4 kg
550 mm DĚL.	7,7 kg





3276

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

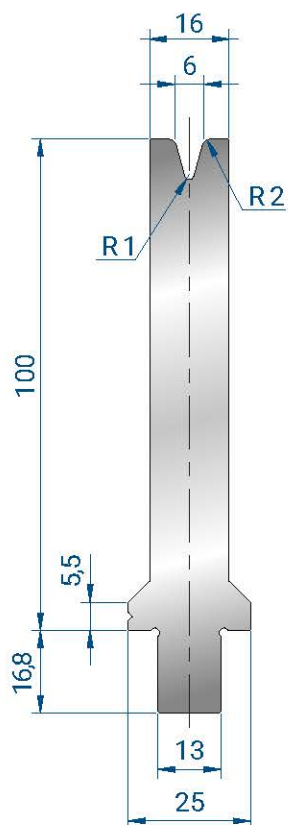
H = 100.00

Max T/m = 125

α = 80°

515 mm	14,3 kg
200 mm	5,6 kg
100 mm	2,8 kg
550 mm DĚL.	15,3 kg

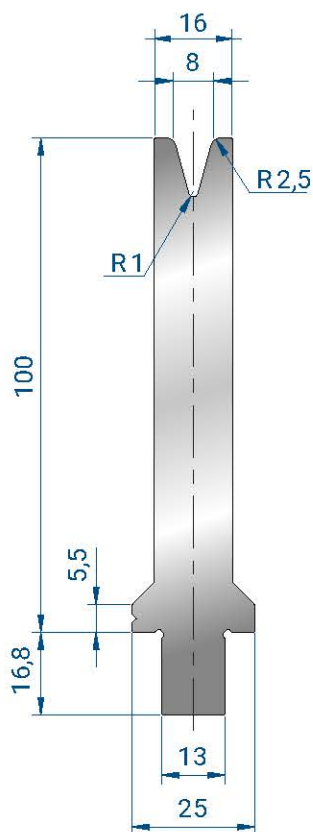




3280

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 40
α = 30°

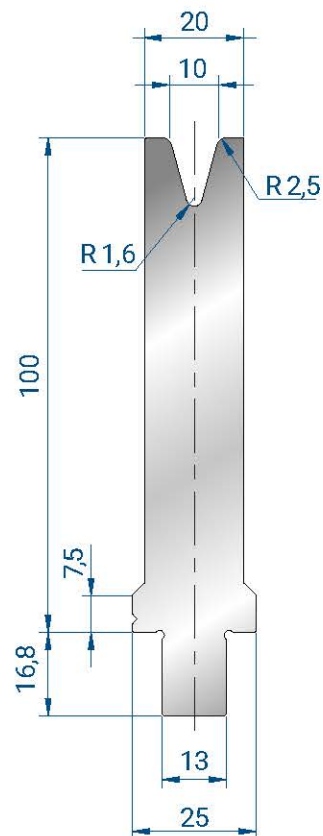
515 mm	7,5 kg
200 mm	2,9 kg
100 mm	1,5 kg
550 mm DĚL.	8,0 kg



3281

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 35
α = 30°

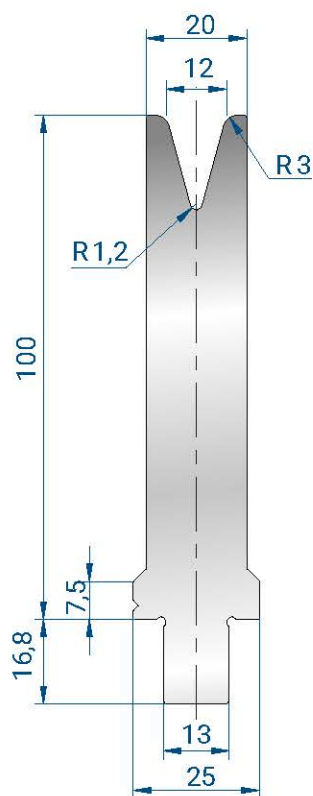
515 mm	7,4 kg
200 mm	2,8 kg
100 mm	1,4 kg
550 mm DĚL.	7,9 kg



3282

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 55
α = 30°

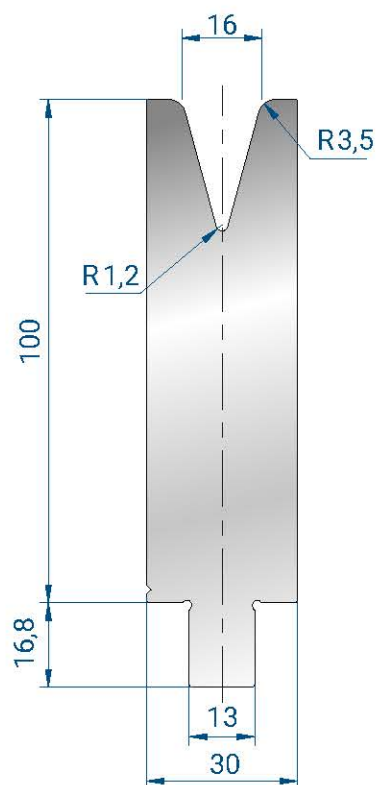
515 mm	8,8 kg
200 mm	3,4 kg
100 mm	1,7 kg
550 mm DĚL.	9,4 kg



3283

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 40
 α = 30°

515 mm	8,6 kg
200 mm	3,3 kg
100 mm	1,7 kg
550 mm DĚL	9,2 kg

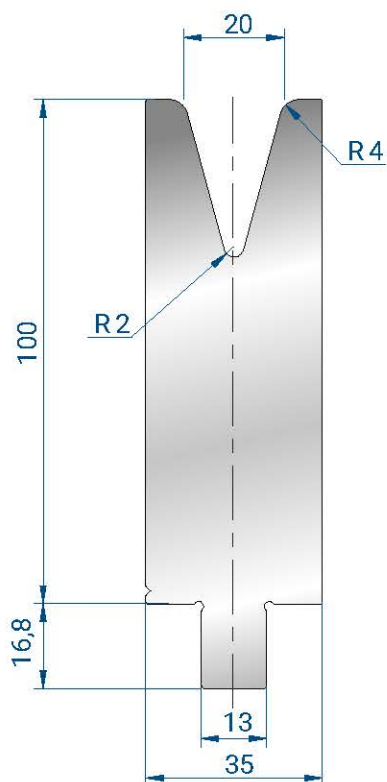


3284

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 60
 α = 30°

515 mm	12,0 kg
200 mm	4,7 kg
100 mm	2,3 kg
550 mm DĚL	12,9 kg

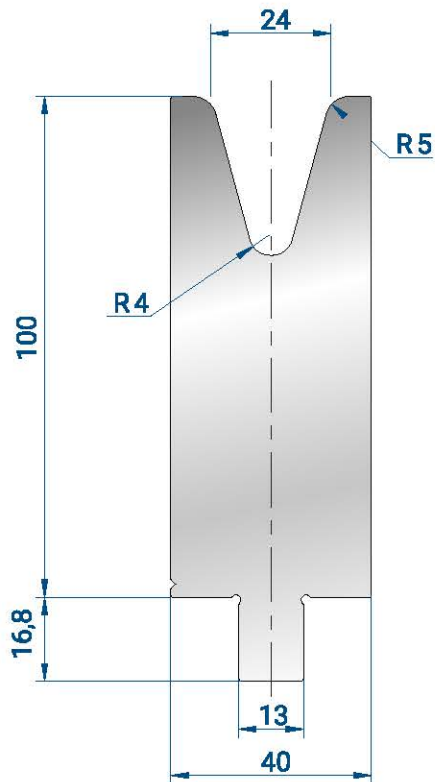




3285

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 55
 α = 30°

515 mm	13,6 kg
200 mm	5,3 kg
100 mm	2,6 kg
550 mm DĚL.	14,5 kg

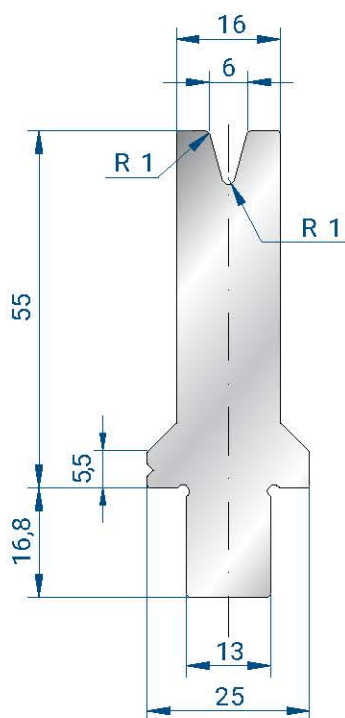


3286

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 100.00
Max T/m = 45
 α = 30°

515 mm	15,1 kg
200 mm	5,8 kg
100 mm	2,9 kg
550 mm DĚL.	16,1 kg

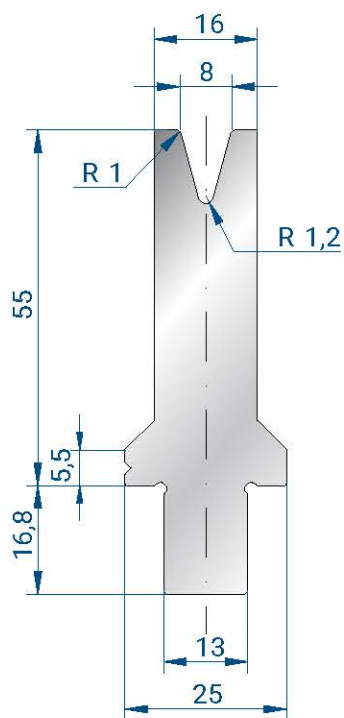




3260

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 40
 α = 30°

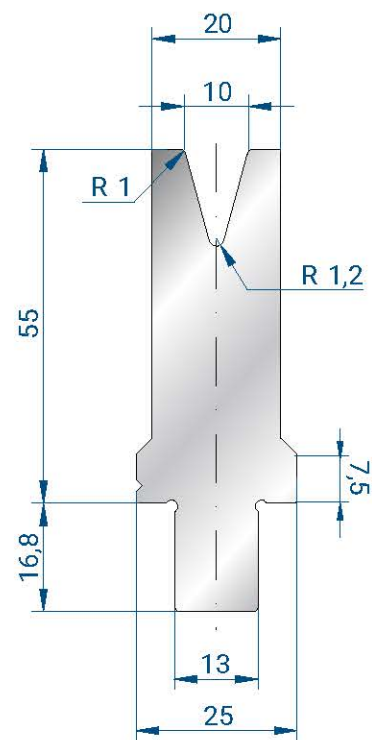
515 mm	4,6 kg
200 mm	1,8 kg
100 mm	0,9 kg
550 mm	4,9 kg
DĚL.	



3261

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 35
 α = 30°

515 mm	4,5 kg
200 mm	1,8 kg
100 mm	0,9 kg
550 mm	4,8 kg
DĚL.	

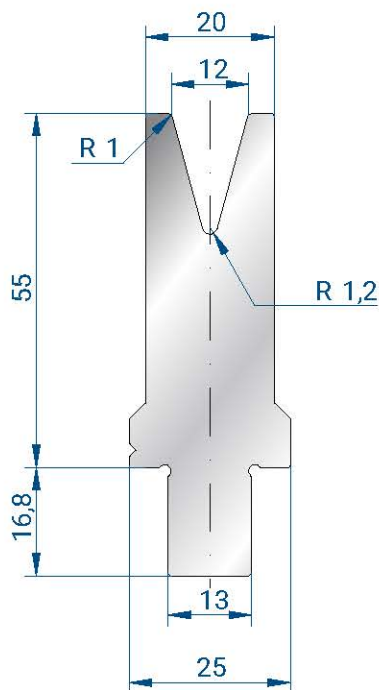


3262

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 55
 α = 30°

515 mm	5,1 kg
200 mm	2,0 kg
100 mm	1,0 kg
550 mm	5,5 kg
DĚL.	

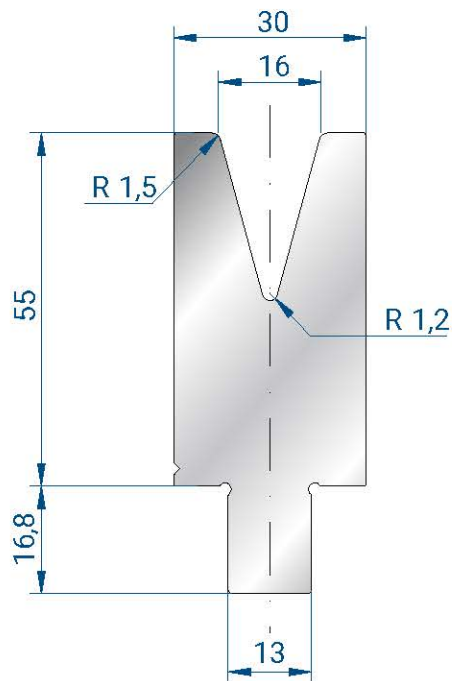




3263

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 40
 α = 30°

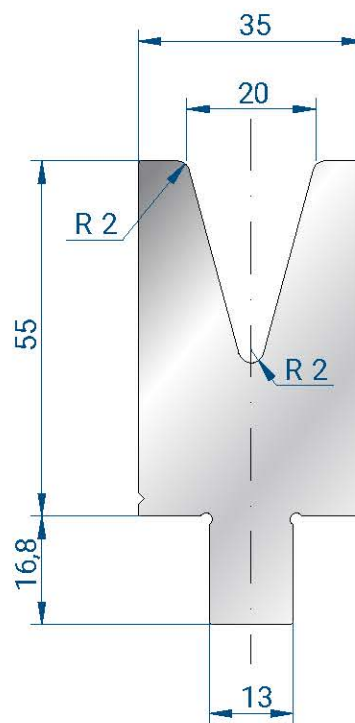
515 mm	5,0 kg
200 mm	2,0 kg
100 mm	1,0 kg
550 mm	5,3 kg
DĚL.	



3264

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 60
 α = 30°

515 mm	6,6 kg
200 mm	2,6 kg
100 mm	1,3 kg
550 mm	7,0 kg
DĚL.	



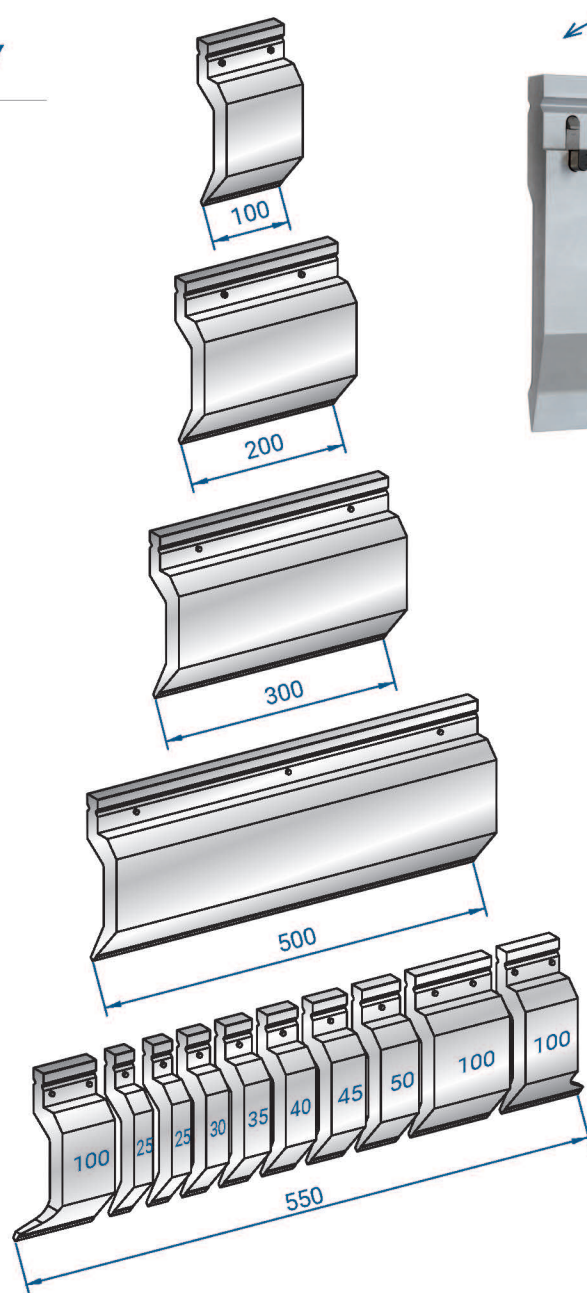
3265

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 55.00
Max T/m = 55
 α = 30°

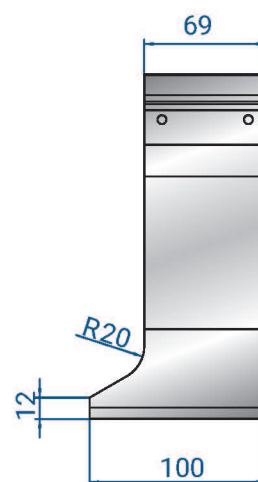
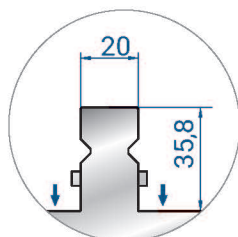
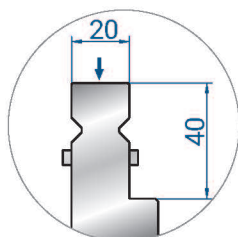
515 mm	7,2 kg
200 mm	2,8 kg
100 mm	1,4 kg
550 mm	7,7 kg
DĚL.	



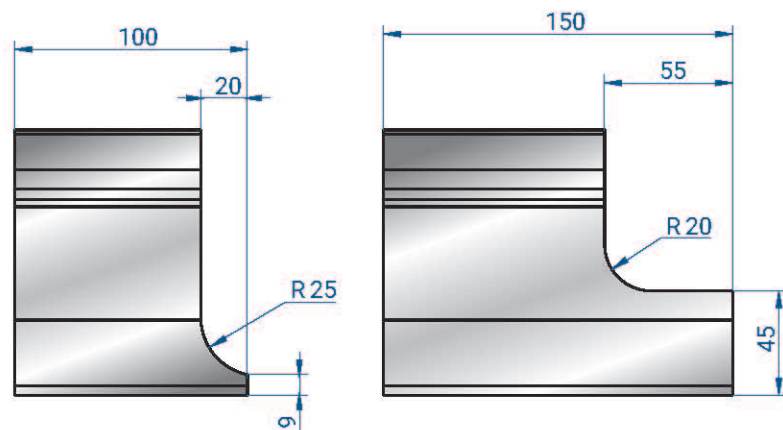
STANDARDNÍ DÉLKY



RYCHLO(BEZPEČNOSTNÍ)
UPÍNKA NA VYŽÁDÁNÍ,
POKUD JE HMOTNOST
NÁSTROJE NIŽŠÍ NEŽ
13,5KG



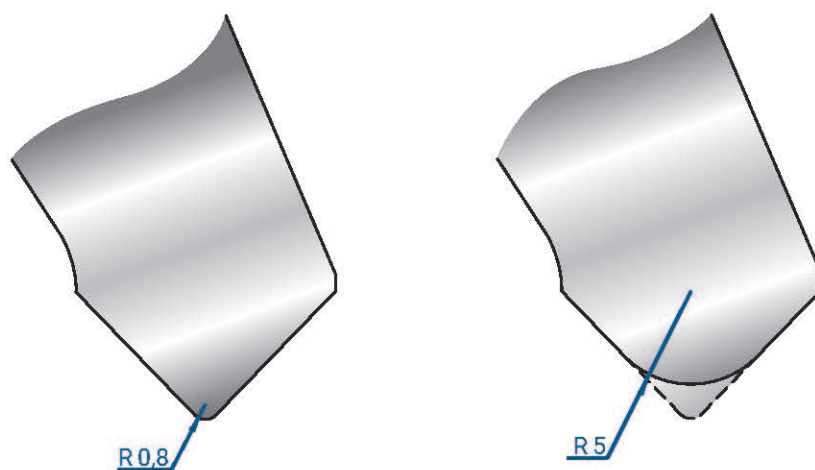
FRÉZOVANÝ ROH



SPECIÁLNÍ ROH



SPECIÁLNÍ DĚLĚNÍ

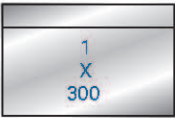
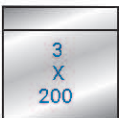
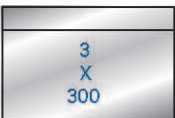
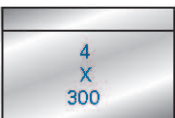
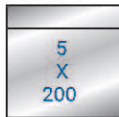
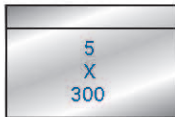


UPRAVENÝ RÁDIUS

1233 - 1234 - 1235 - 1236
1237 - 1238 - 1295
1302 - 1308 - 1313 - 1314
1316 - 1317 - 1318

550				
1050				
1250				
2050				
2550				
3050				
4050				

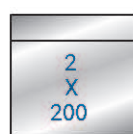
1294 - 1303 - 1319 - 1320

550			
1050			
1250			
2050			
2550			
3050			
4050			

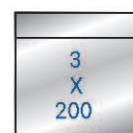
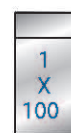
550



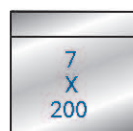
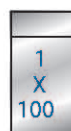
1050



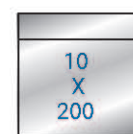
1250



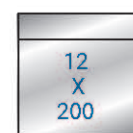
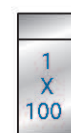
2050



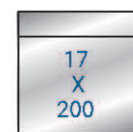
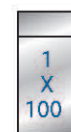
2550

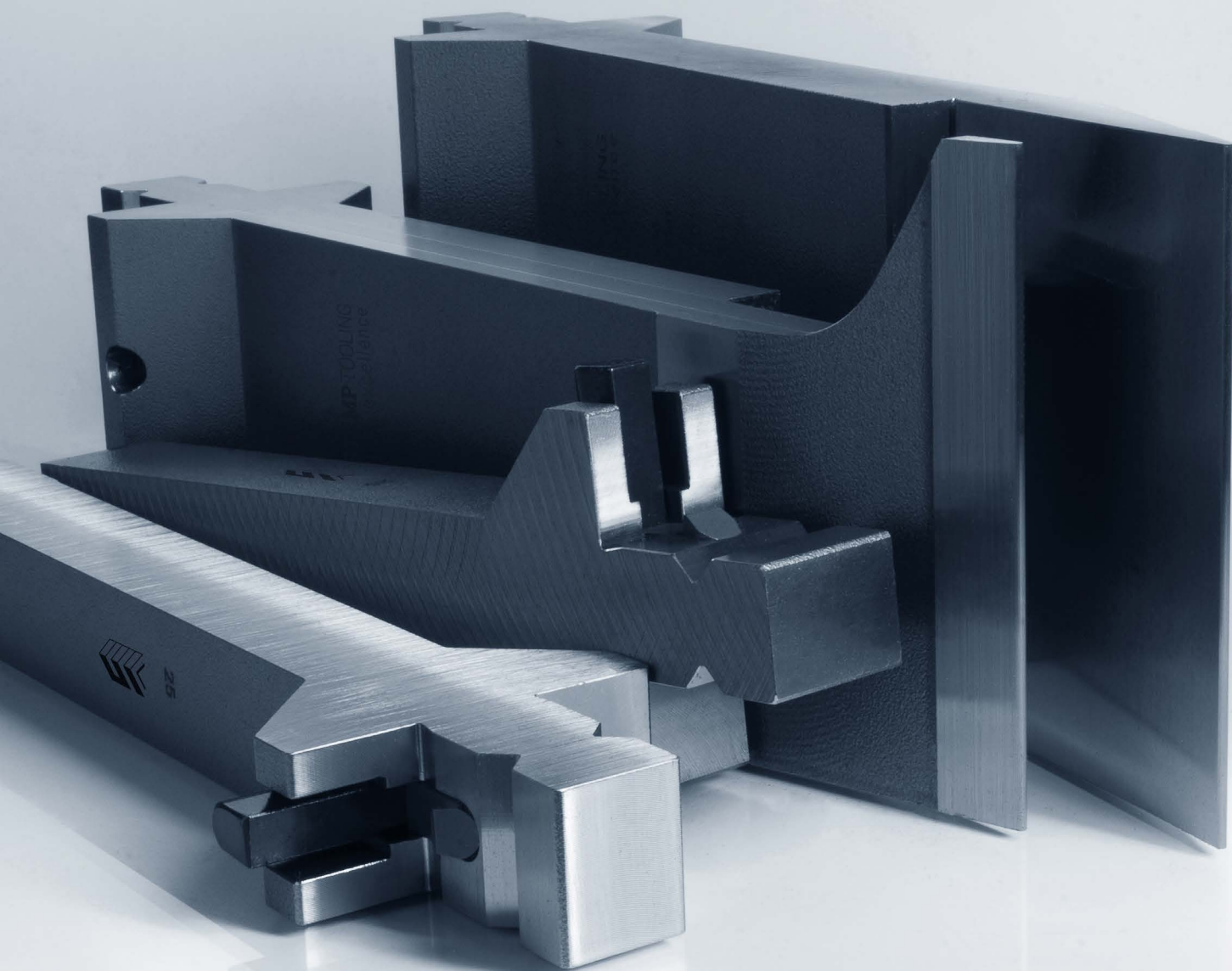


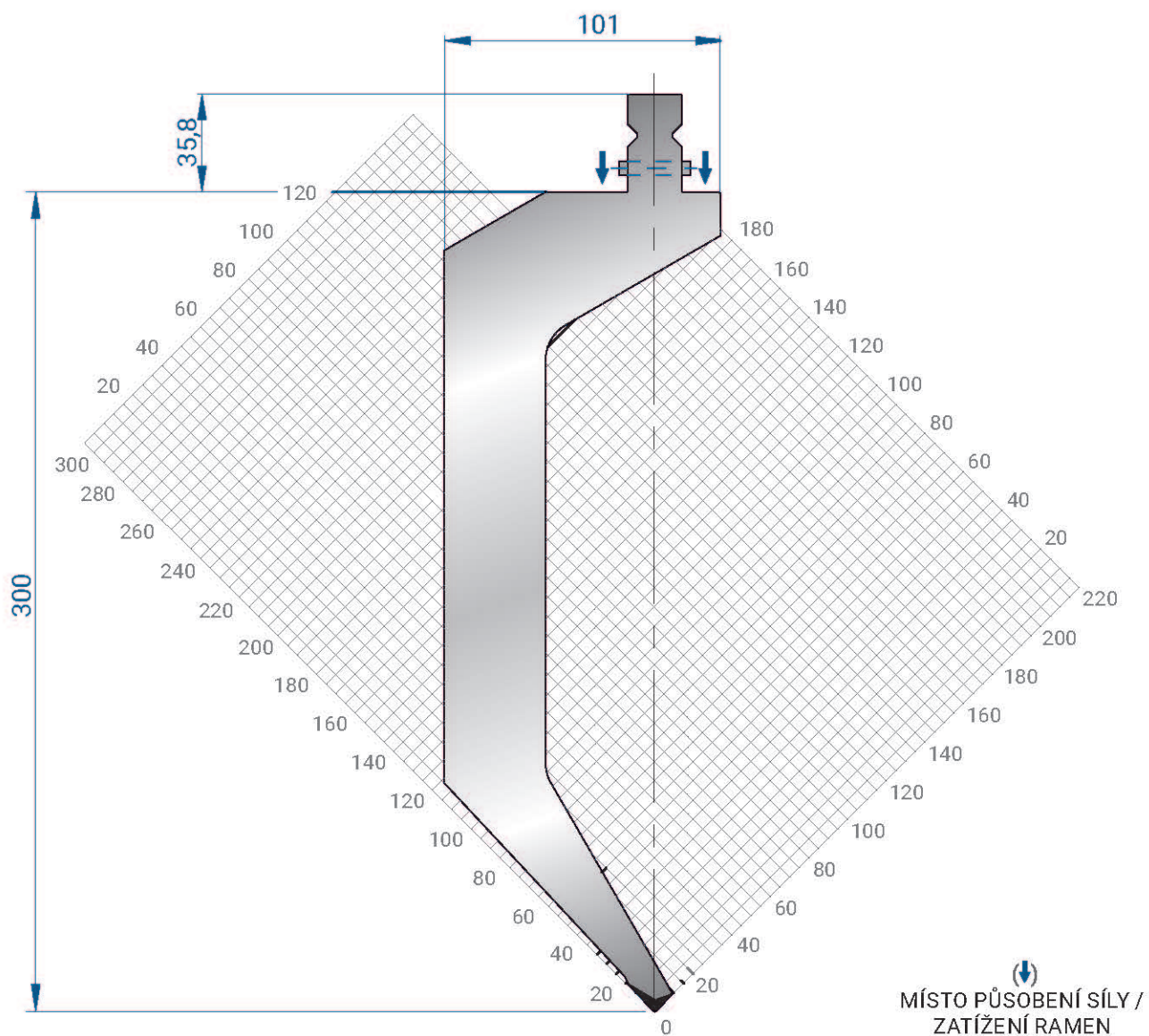
3050



4050







1315

Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

H = 300.00

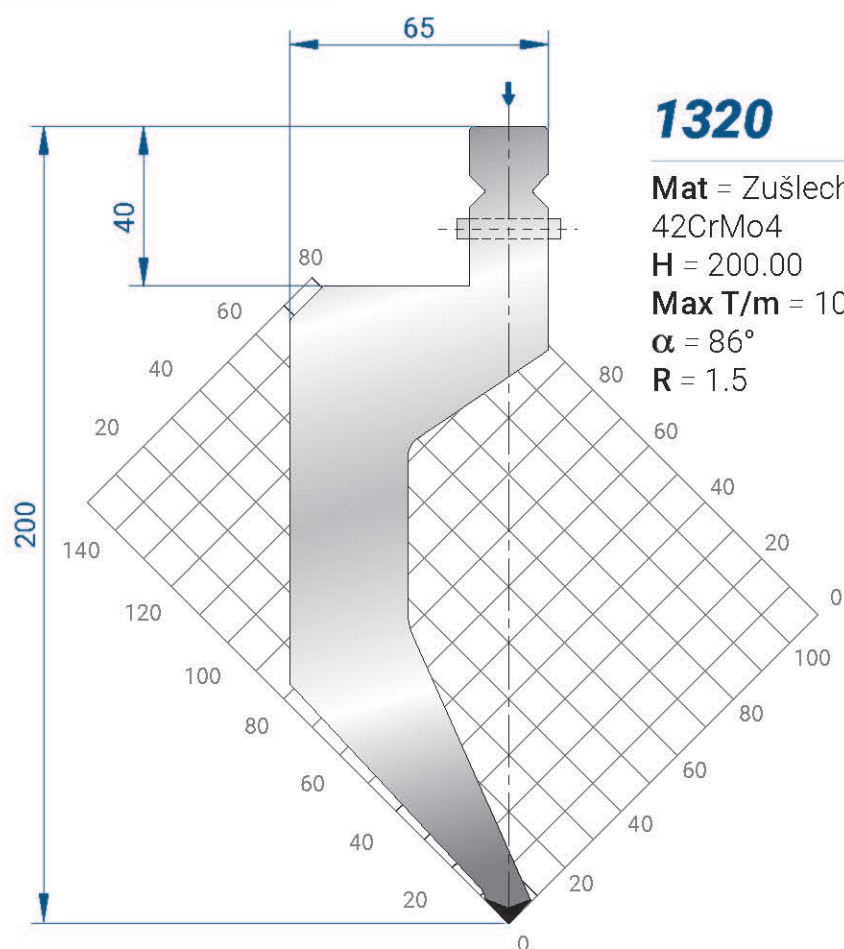
Max T/m = 80

α = 86°

R = 1

25-30 mm	3,9 kg
35-40	
45-50	
100 mm	9,0 kg
ROH	
100 mm	9,0 kg
200 mm	19,6 kg
550 mm	49,6 kg
DĚL	
1050 mm	102,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	122,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	200,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	249,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	298,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	396,9 kg
DĚLENÍ B	

1294
$$R = 1$$


1320
Mat = Zušlechtěná

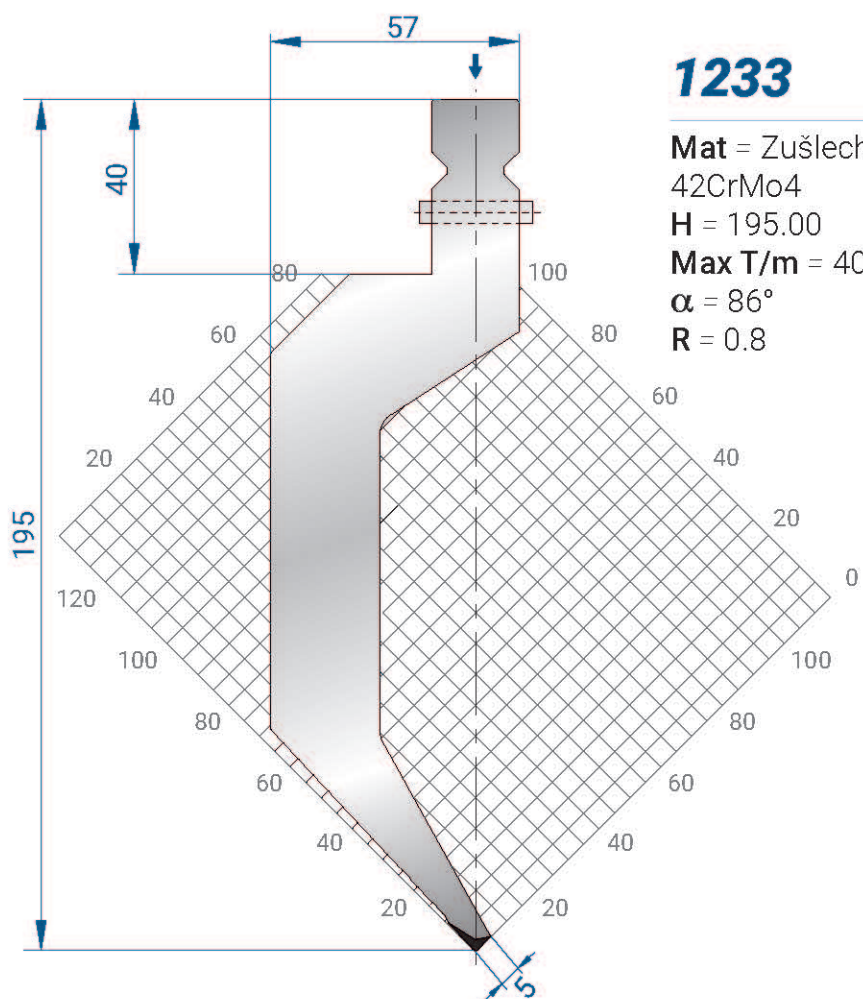
42CrMo4

H = 200.00

Max T/m = 100

 $\alpha = 86^\circ$
R = 1.5

25-30 mm	1,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,8 kg
ROH	
100 mm	3,1 kg
200 mm	6,2 kg
300 mm	9,3 kg
500 mm	15,4 kg
550 mm	17,0 kg
DĚL.	
1050 mm	32,5 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	38,7 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	63,5 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	79,0 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	94,5 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	125,5 kg
DĚLENÍ B	


MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU

1233
Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

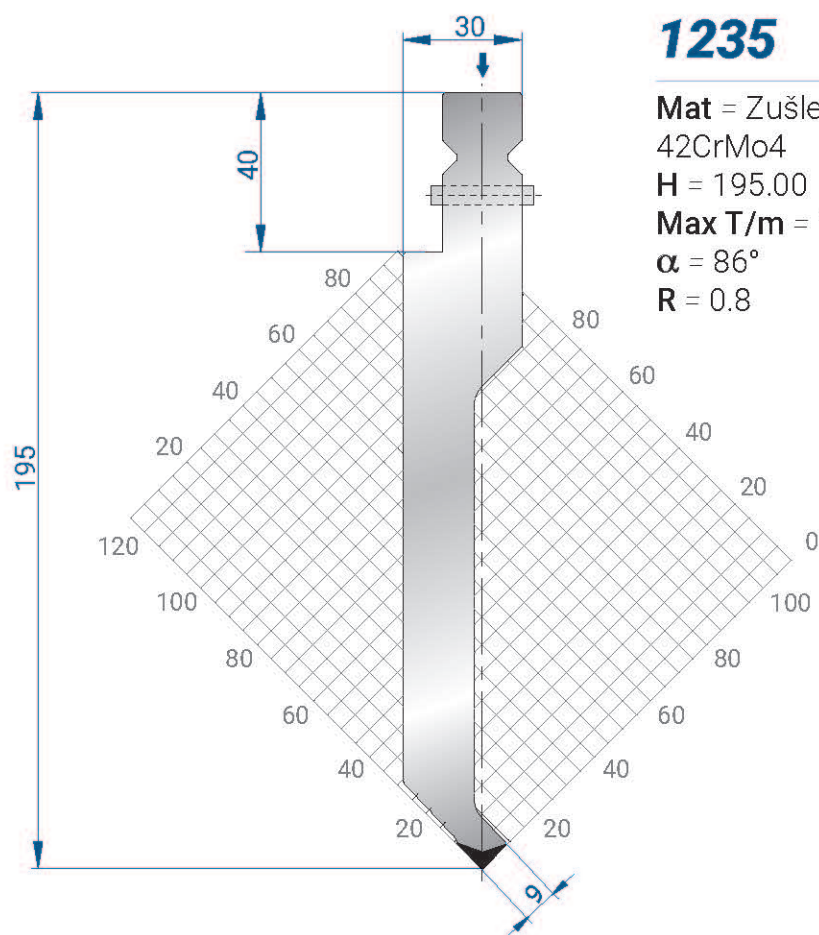
H = 195.00

Max T/m = 40

 $\alpha = 86^\circ$
R = 0.8

25-30 mm	1,5 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,5 kg
ROH	
100 mm	3,8 kg
200 mm	7,6 kg
300 mm	11,4 kg
500 mm	19,0 kg
550 mm	20,9 kg
FRAZ. /SECT	
1050 mm	39,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	47,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	77,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	96,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	115,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	153,9 kg
DĚLENÍ B	

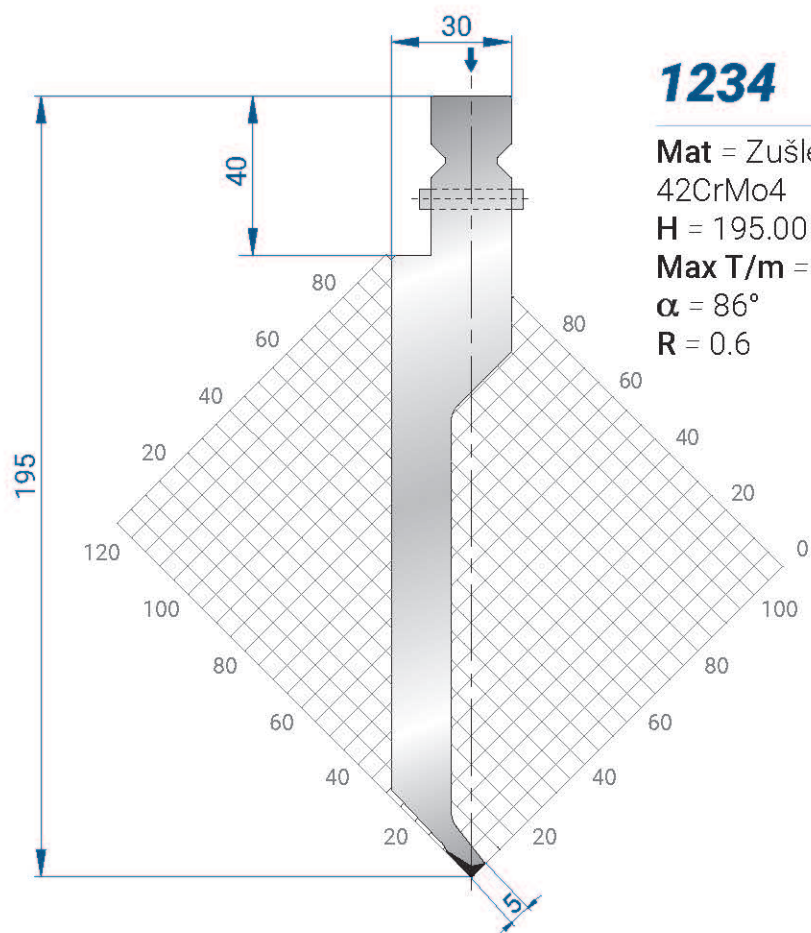

MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU


1235

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 195.00
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$
R = 0.8

25-30 mm	1,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,7 kg
ROH	
100 mm	3,0 kg
200 mm	6,0 kg
300 mm	9,0 kg
500 mm	15,0 kg
550 mm	16,5 kg
DĚL. B	
1050 mm	31,5 kg
DĚL. B	
1250 mm	37,5 kg
DĚL. B	
2050 mm	61,5 kg
DĚL. B	
2550 mm	76,5 kg
DĚL. B	
3050 mm	91,5 kg
DĚL. B	
4050 mm	121,5 kg
DĚL. B	

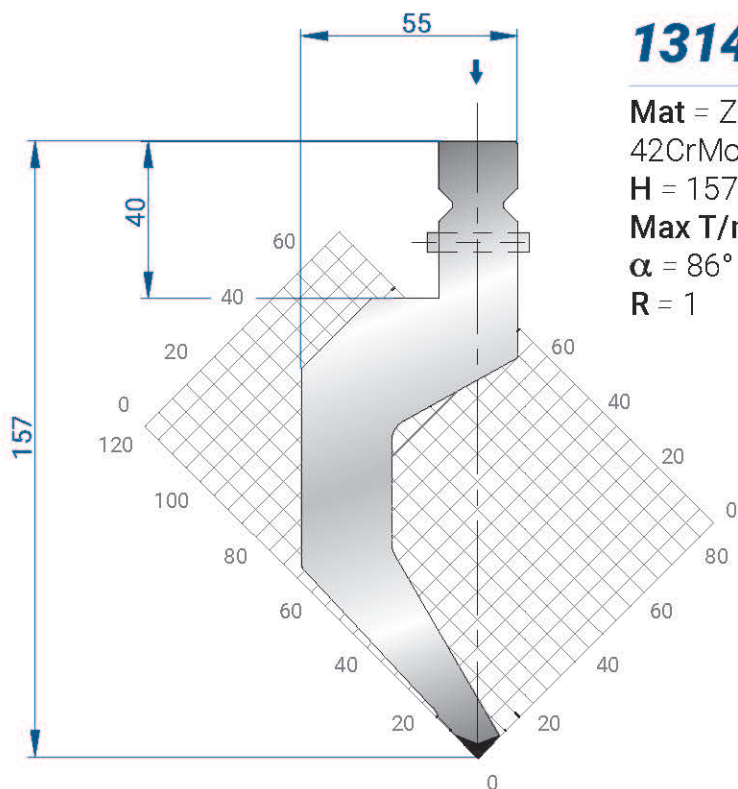
↓
MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU


1234

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 195.00
Max T/m = 30
 $\alpha = 86^\circ$
R = 0.6

25-30 mm	1,1 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,7 kg
ROH	
100 mm	2,9 kg
200 mm	5,8 kg
300 mm	8,7 kg
500 mm	14,5 kg
550 mm	15,9 kg
DĚL. B	
1050 mm	30,4 kg
DĚL. B	
1250 mm	36,2 kg
DĚL. B	
2050 mm	59,4 kg
DĚL. B	
2550 mm	73,9 kg
DĚL. B	
3050 mm	88,4 kg
DĚL. B	
4050 mm	117,4 kg
DĚL. B	

↓
MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU


1314
Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

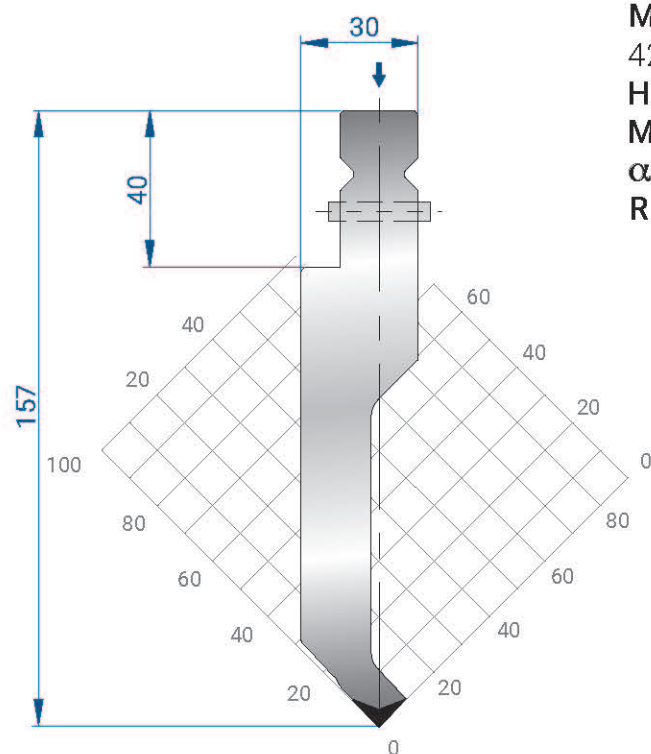
H = 157.00

Max T/m = 80

 $\alpha = 86^\circ$

R = 1

25-30 mm	1,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm ROH	2,5 kg
100 mm	3,0 kg
200 mm	6,0 kg
300 mm	9,0 kg
500 mm	15,0 kg
550 mm DĚL.	16,5 kg
1050 mm DĚLENÍ B	31,5 kg
1250 mm DĚLENÍ B	37,5 kg
2550 mm DĚLENÍ B	76,5 kg
3050 mm DĚLENÍ B	91,5 kg
4050 mm DĚLENÍ B	121,5 kg


MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU

1317
Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

H = 157.00

Max T/m = 100

 $\alpha = 86^\circ$

R = 1

25-30 mm	1,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm ROH	2,8 kg
100 mm	3,1 kg
200 mm	6,2 kg
300 mm	9,3 kg
500 mm	15,4 kg
550 mm DĚL.	17,0 kg
1050 mm DĚLENÍ B	32,5 kg
1250 mm DĚLENÍ B	38,7 kg
2050 mm DĚLENÍ B	63,5 kg
2550 mm DĚLENÍ B	79,0 kg
3050 mm DĚLENÍ B	94,5 kg
4050 mm DĚLENÍ B	125,5 kg


MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU

1319

Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

H = 177.00

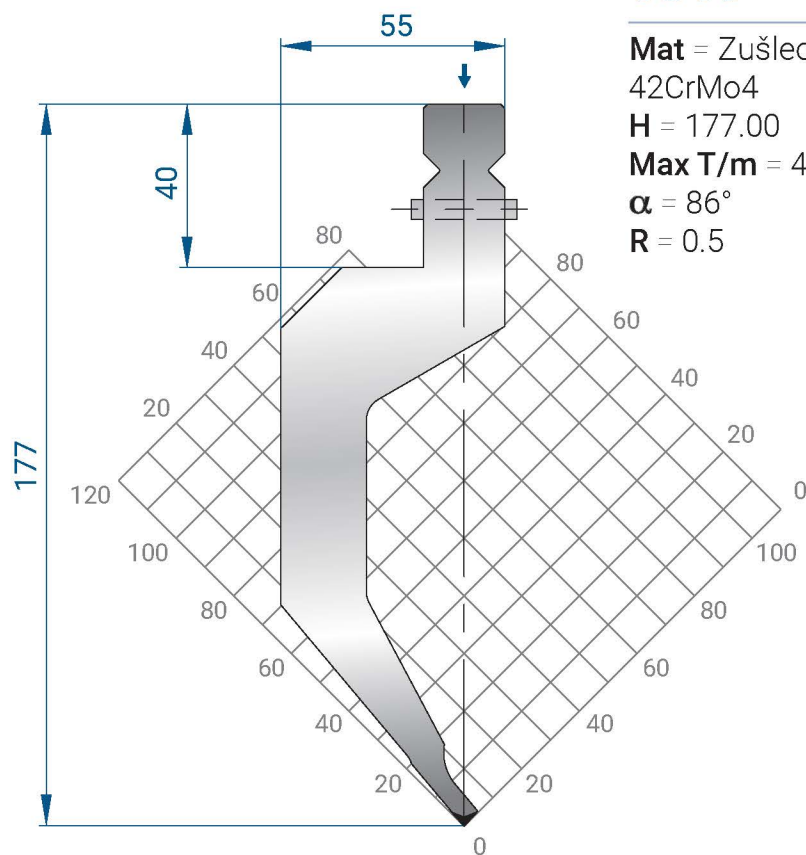
Max T/m = 40

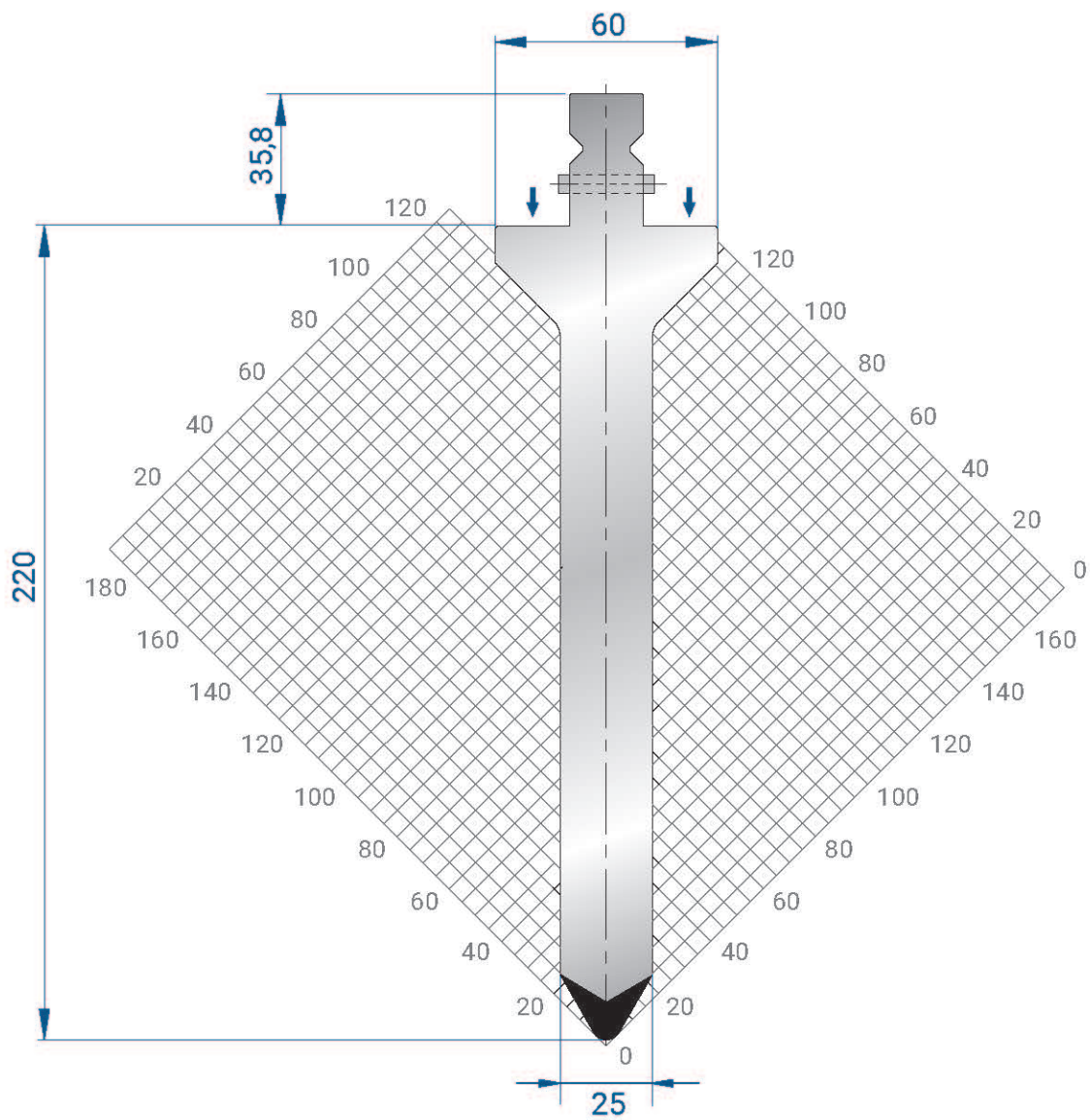
α = 86°

R = 0.5

25-30 mm	1,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm ROH	2,9 kg
100 mm	3,1 kg
200 mm	6,2 kg
300 mm	9,3 kg
500 mm	15,4 kg
550 mm DĚLENÍ B	17,0 kg
1050 mm DĚLENÍ B	32,5 kg
1250 mm DĚLENÍ B	38,7 kg
2050 mm DĚLENÍ B	63,5 kg
2550 mm DĚLENÍ B	79,0 kg
3050 mm DĚLENÍ B	94,5 kg
4050 mm DĚLENÍ B	125,5 kg

↓
MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU





(↓)
MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ RAMEN

25-30 mm	2,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,6 kg
100 mm	5,2 kg
200 mm	10,4 kg
300 mm	15,6 kg
500 mm	26,0 kg
550 mm	28,6 kg
DĚLENÍ	
1050 mm	54,5 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	65,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	106,6 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	132,6 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	158,6 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	210,6 kg
DĚLENÍ B	

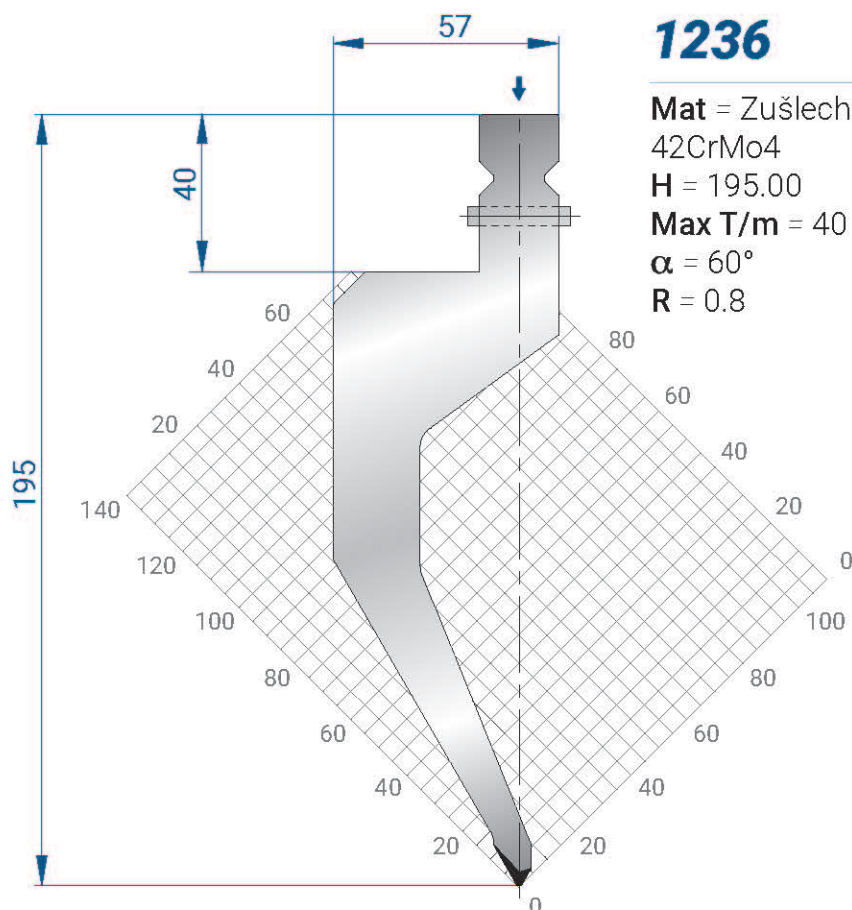
1303

Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

H = 220.00

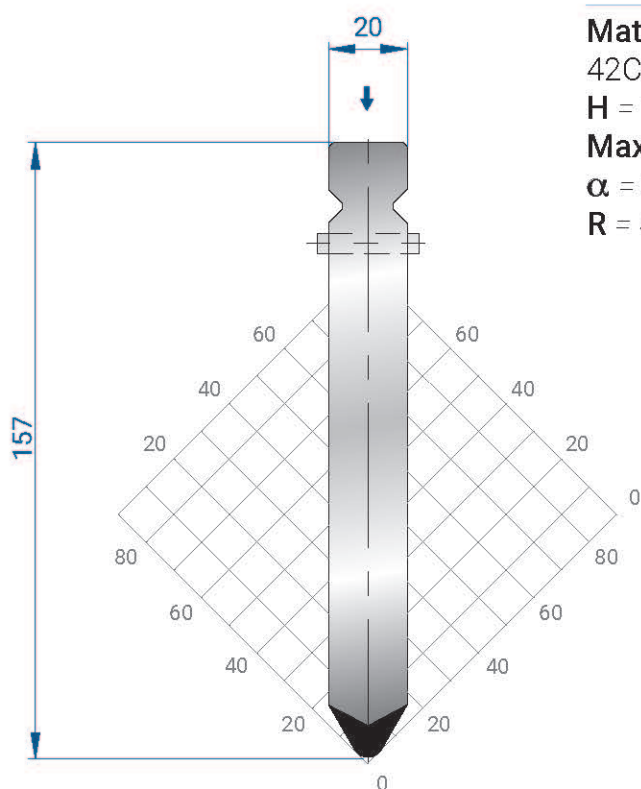
$$\text{Max } T/m = 250$$
 $\alpha = 60^\circ$
$$R = 4$$


1236

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 195.00
Max T/m = 40
 $\alpha = 60^\circ$
R = 0.8

25-35 mm	1,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm ROH	3,0 kg
100 mm	3,5 kg
200 mm	7,0 kg
300 mm	10,5 kg
500 mm	17,5 kg
550 mm DĚLENÍ	19,2 kg
1050 mm DĚLENÍ B	36,7 kg
1250 mm DĚLENÍ B	43,7 kg
2050 mm DĚLENÍ B	71,7 kg
2550 mm DĚLENÍ B	89,2 kg
3050 mm DĚLENÍ B	106,7 kg
4050 mm DĚLENÍ B	104,7 kg

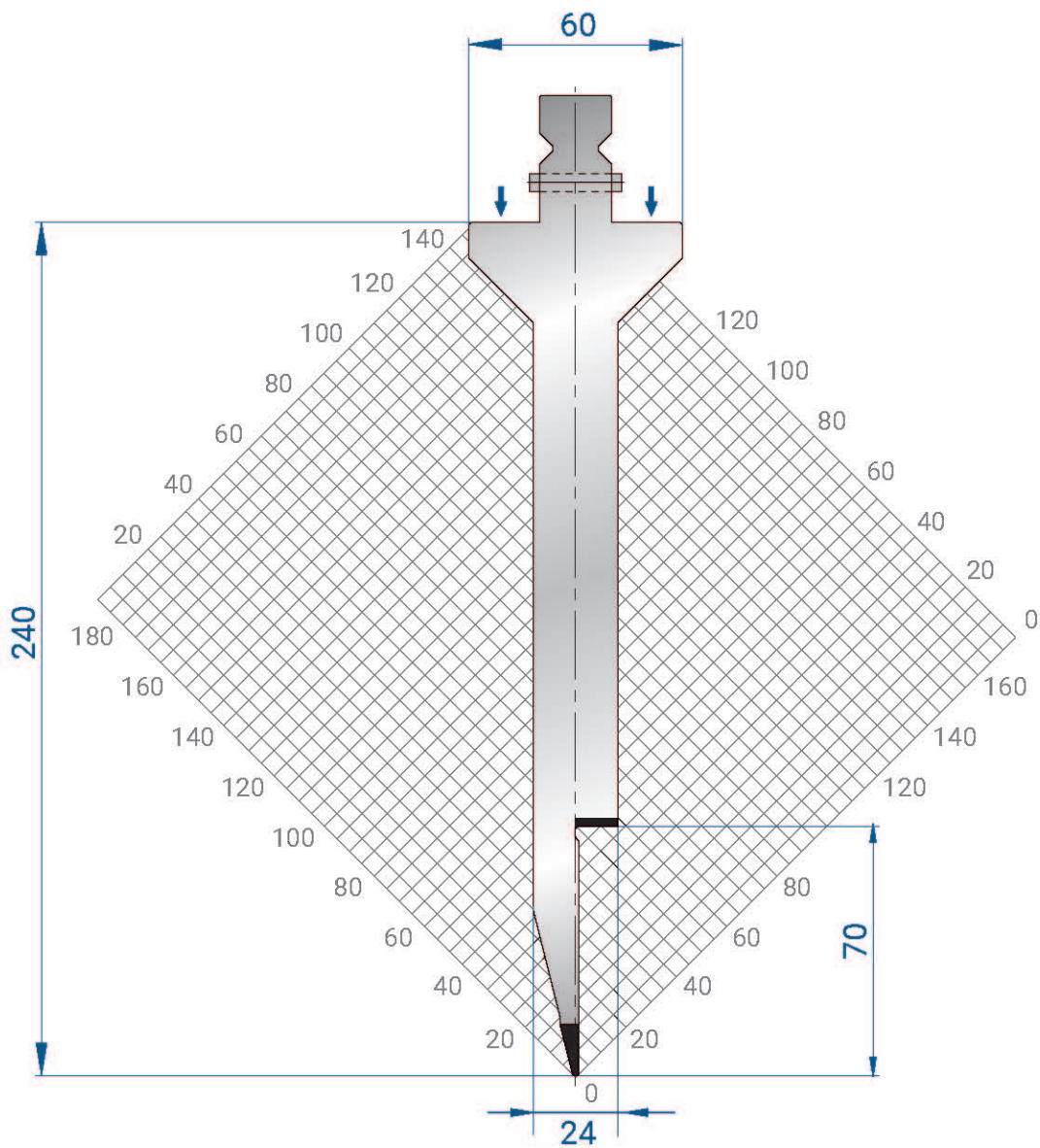
↓
MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU


1318

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
H = 157.00
Max T/m = 180
 $\alpha = 60^\circ$
R = 4

25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm ROH	2,5 kg
100 mm	2,7 kg
200 mm	5,4 kg
300 mm	8,1 kg
500 mm	13,5 kg
550 mm DĚLENÍ	14,9 kg
1050 mm DĚLENÍ B	28,3 kg
1250 mm DĚLENÍ B	33,7 kg
2050 mm DĚLENÍ B	55,3 kg
2550 mm DĚLENÍ B	68,8 kg
3050 mm DĚLENÍ B	82,3 kg
4050 mm DĚLENÍ B	109,3 kg

↓
MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU



(↓)
MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ RAMEN

25-30 mm	1,9 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,0 kg
100 mm	4,8 kg
200 mm	9,5 kg
300 mm	14,3 kg
500 mm	23,8 kg
550 mm	23,8 kg
DĚLENÍ	
1050 mm	50,4 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	60,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	98,4 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	122,4 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	146,4 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	194,4 kg
DĚLENÍ B	

1295

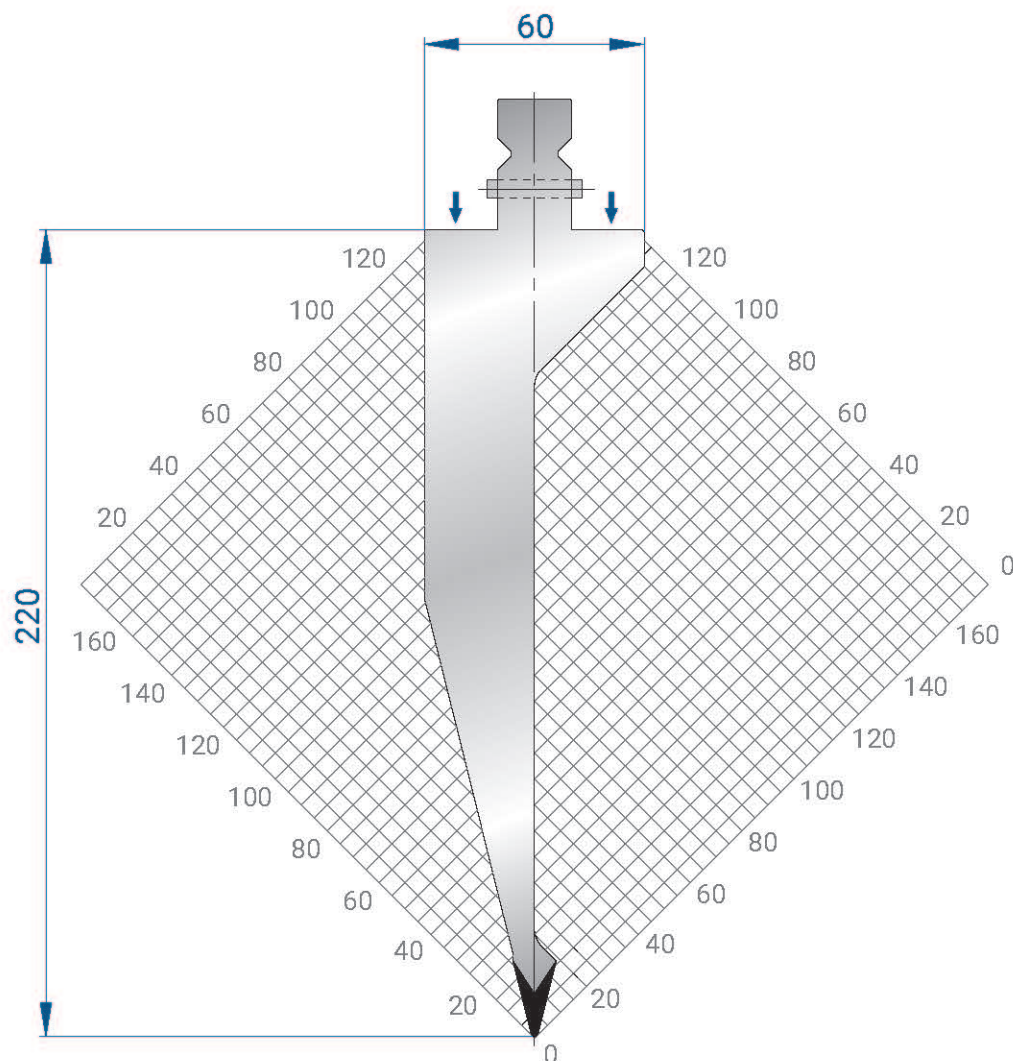
Mat = Zušlechtěná

 42CrMo4

H = 240.00

Max T/m = 40

 $\alpha = 28^\circ$
$$R = 1$$



↓
MÍSTO PŮSOBENÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ RAMEN

25-30 mm	2,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,5 kg
ROH	
100 mm	5,0 kg
200 mm	10,0 kg
300 mm	15,0 kg
500 mm	25,0 kg
550 mm	27,5 kg
DĚLČT.	
1050 mm	52,5 kg
DĚLČNÍ B	
1250 mm	62,5 kg
DĚLČNÍ B	
2050 mm	102,5 kg
DĚLČNÍ B	
2550 mm	127,5 kg
DĚLČNÍ B	
3050 mm	152,5 kg
DĚLČNÍ B	
4050 mm	202,5 kg
DĚLČNÍ B	

1302

Mat = Zušlechťená

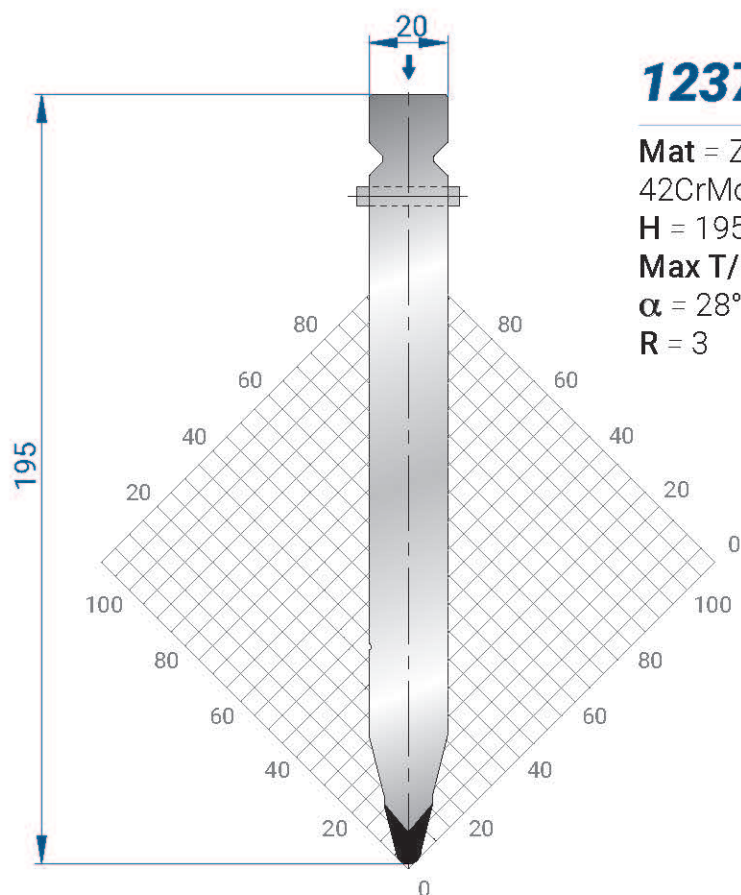
42CrMo4

H = 220.00

Max T/m = 80

α = 28°

R = 1


1237
Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

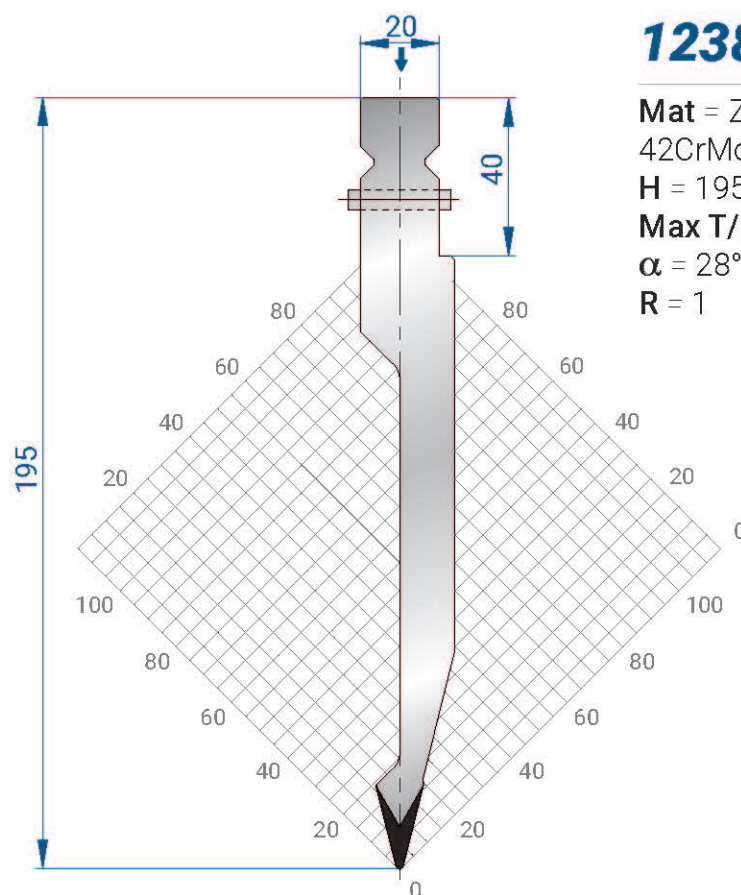
H = 195.00

Max T/m = 100

 α = 28°

R = 3

25-30 mm	1,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,0 kg
ROH	
100 mm	2,8 kg
200 mm	5,7 kg
300 mm	8,5 kg
500 mm	14,1 kg
550 mm	13,9 kg
DĚL.	
1050 mm	28,1 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	33,8 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	56,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	70,4 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	84,5 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	112,7 kg
DĚLENÍ B	


**MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU**

1238
Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

H = 195.00

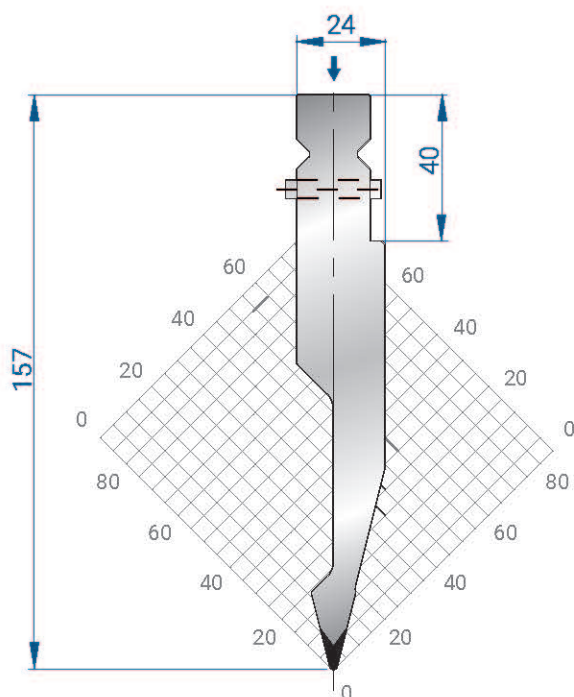
Max T/m = 80

 α = 28°

R = 1

25-30 mm	0,9 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,9 kg
ROH	
100 mm	2,3 kg
200 mm	4,6 kg
300 mm	6,9 kg
500 mm	11,5 kg
550 mm	12,6 kg
DĚL.	
1050 mm	24,1 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	28,7 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	47,1 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	58,6 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	70,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	93,0 kg
DĚLENÍ B	


**MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU**



1313

Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

H = 157.00

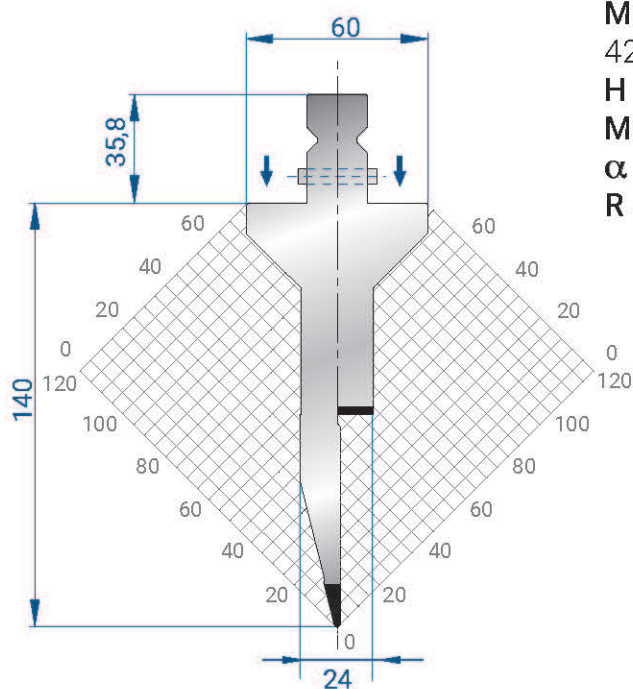
Max T/m = 80

α = 28°

R = 1

25-30 mm	0,8 kg
35-40	
45-50	
100 mm ROH	1,8 kg
100 mm	2,0 kg
200 mm	4,0 kg
300 mm	6,0 kg
500 mm	10,0 kg
550 mm DĚL.	11,0 kg
1050 mm DĚLENÍ B	21,0 kg
1250 mm DĚLENÍ B	25,0 kg
2050 mm DĚLENÍ B	41,0 kg
2550 mm DĚLENÍ B	51,0 kg
3050 mm DĚLENÍ B	61,0 kg
4050 mm DĚLENÍ B	81,0 kg

↓
**MÍSTO PŮSOBENÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU**



1308

Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

H = 140.00

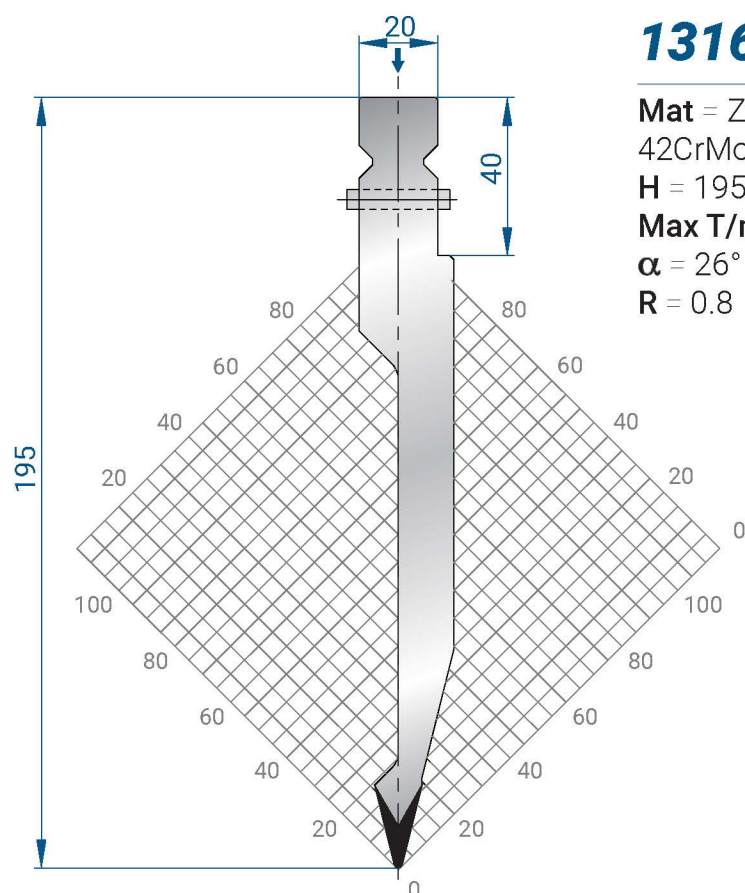
Max T/m = 40

α = 28°

R = 1

25-30 mm	1,1 kg
35-40	
45-50	
100 mm ROH	2,7 kg
100 mm	2,9 kg
200 mm	5,8 kg
300 mm	8,7 kg
500 mm	14,5 kg
550 mm DĚL.	15,9 kg
1050 mm DĚLENÍ B	30,4 kg
1250 mm DĚLENÍ B	36,2 kg
2050 mm DĚLENÍ B	59,4 kg
2550 mm DĚLENÍ B	73,4 kg
3050 mm DĚLENÍ B	88,4 kg
4050 mm DĚLENÍ B	117,4 kg

↓
**MÍSTO PŮSOBENÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ RAMEN**



1316

Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

H = 195.00

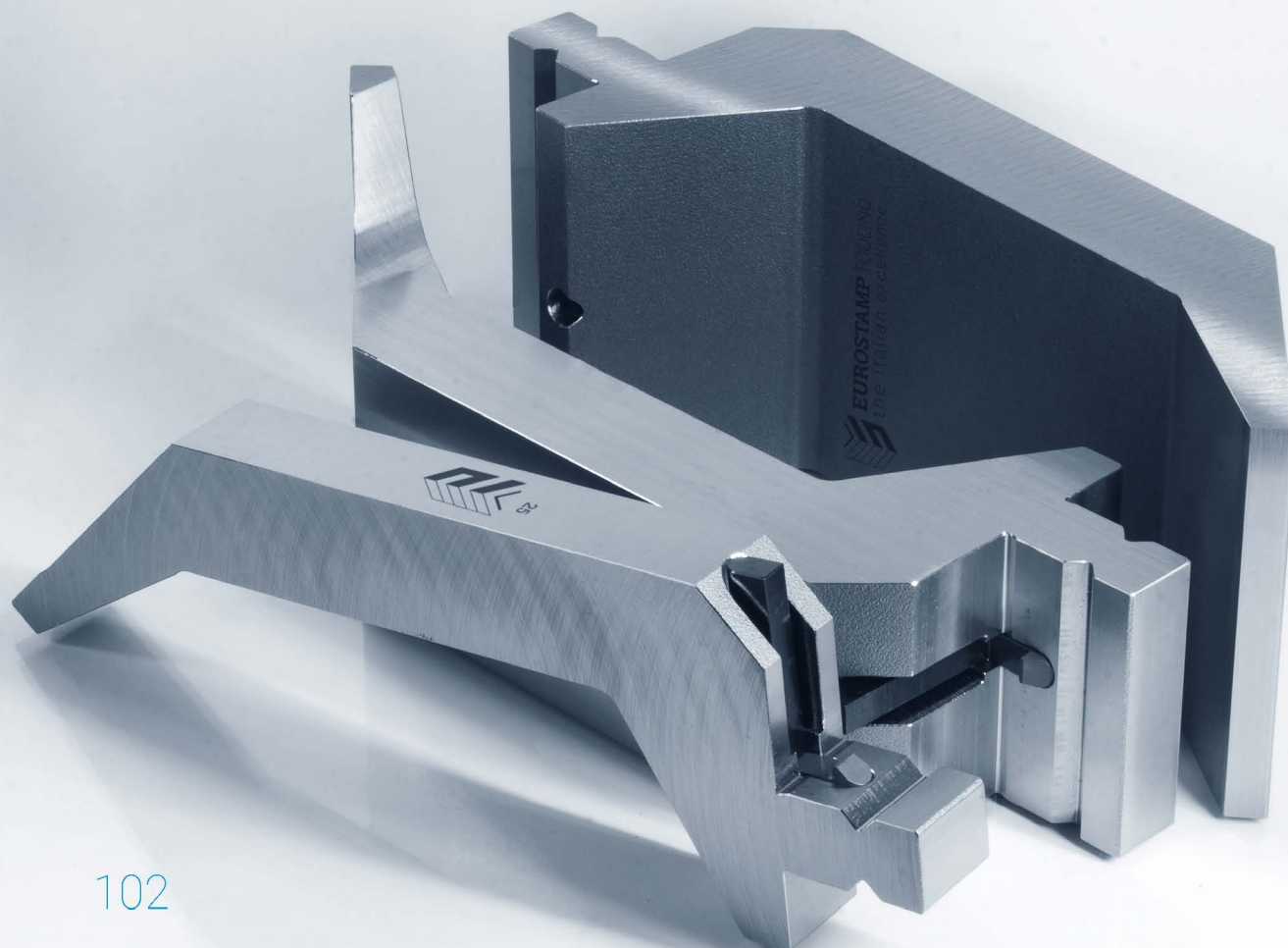
Max T/m = 100

$\alpha = 26^\circ$

R = 0.8

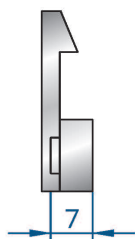
25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,5 kg
ROH	
100 mm	2,7 kg
200 mm	5,4 kg
300 mm	8,1 kg
500 mm	13,5 kg
550 mm	14,9 kg
DĚL.	
1050 mm	28,3 kg
DĚLĚNÍ B	
1250 mm	33,7 kg
DĚLĚNÍ B	
2050 mm	55,3 kg
DĚLĚNÍ B	
2550 mm	68,8 kg
DĚLĚNÍ B	
3050 mm	82,3 kg
DĚLĚNÍ B	
4050 mm	109,3 kg
DĚLĚNÍ B	

↓
MÍSTO PŮSOBNÍ SÍLY /
ZATÍŽENÍ VRŠKU RAZNÍKU



8210

FRÉZOVÁNÍ PRO RYCHLOUPÍNKY



8211

KÓDY

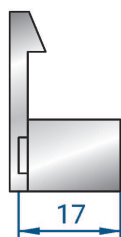
1237-1240-
1316-1318



8218

KÓDY

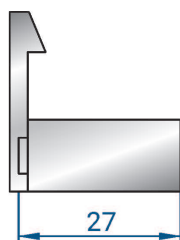
1238-1249-
1250-1251-
1313



8212

KÓDY

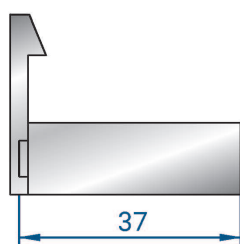
1234-1235-
1317-4191



8213

KÓDY

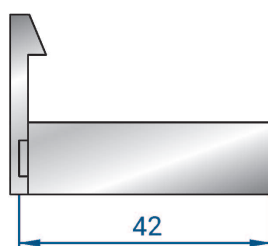
1295-1302-
1303-1308-
4361



8214

KÓDY

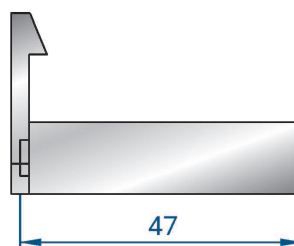
1233-1314-1319



8215

KÓDY

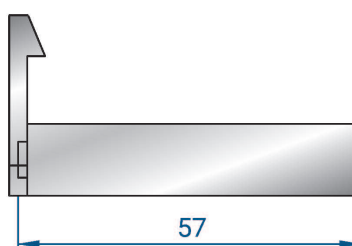
1236



8216

KÓDY

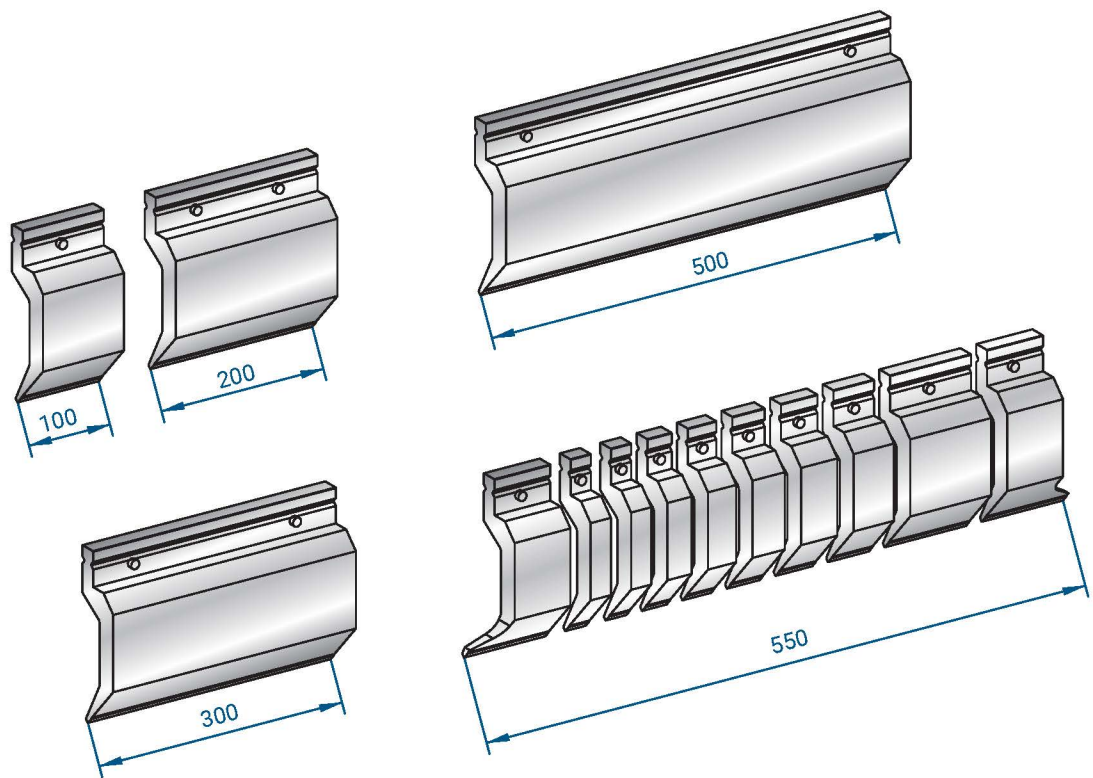
1294-1320



8219

KÓDY

1315





EUROSTAMP TOOLING
the Italian excellence

3244

A 84°
R 1.6
H 100

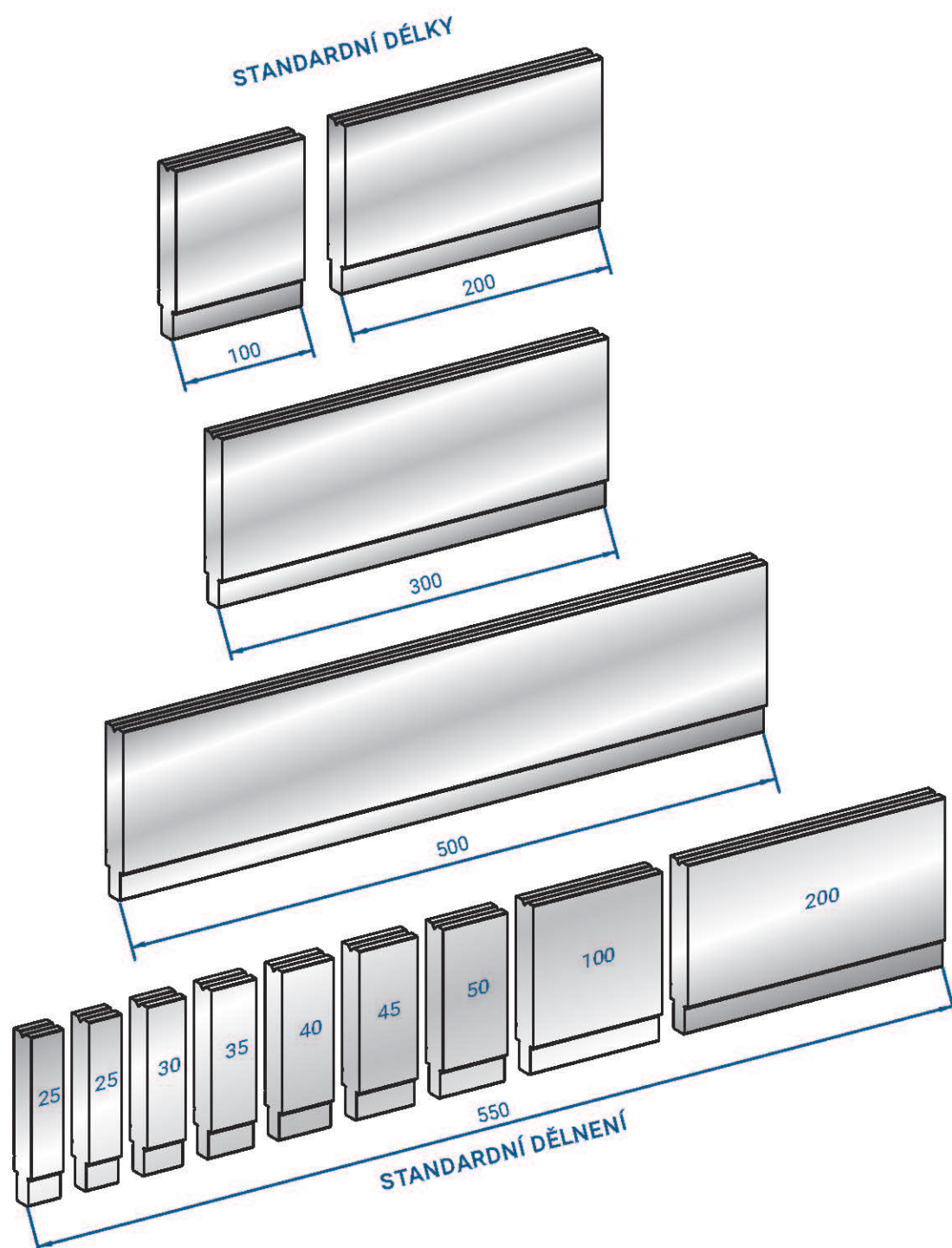
V 14
L 200
90 T/m

25



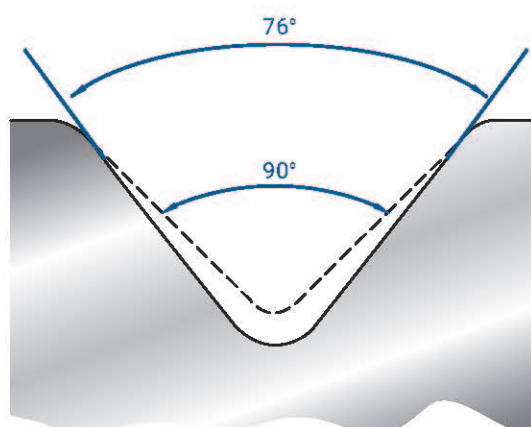
40



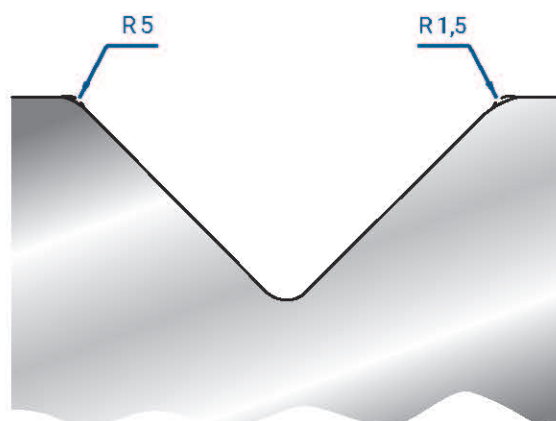




SPECIÁLNÍ DÉLKY SEGMENTŮ



ÚPRAVA ÚHLU



ÚPRAVA RÁDIUSU

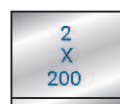
TYP DĚLENÍ PRO
MODELY MATRIC

3135 - 3222
3223 - 3224

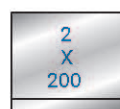
550



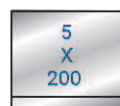
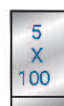
1050



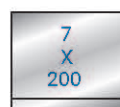
1250



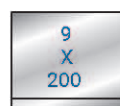
2050



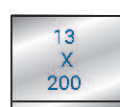
2550



3050



4050



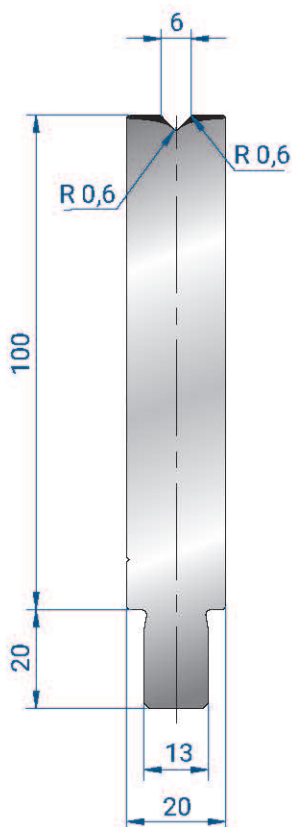
TYP DĚLENÍ PRO
MODELY MATRIC

**3218 - 3219 - 3220 -
3221 - 3132 - 3133 - 3134**

550				
1050				
1250				
2050				
2550				
3050				
4050				

TYP DĚLENÍ PRO OSTATNÍ MODELY MATRIC

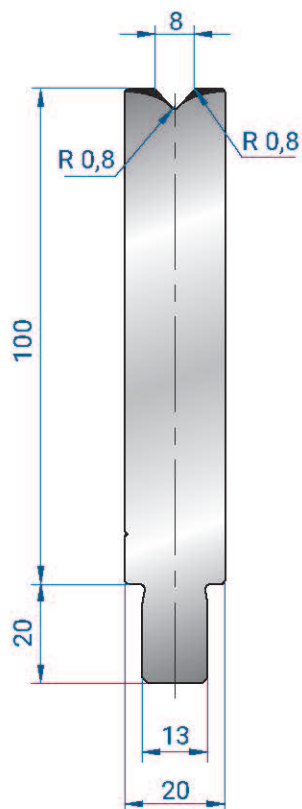
550			
1050			
1250			
2050			
2550			
3050			
4050			



3200

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
Max T/m = 100
 α = 86°

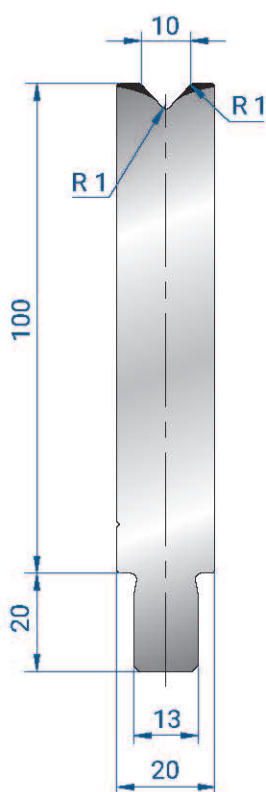
25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	



3201

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
Max T/m = 100
 α = 86°

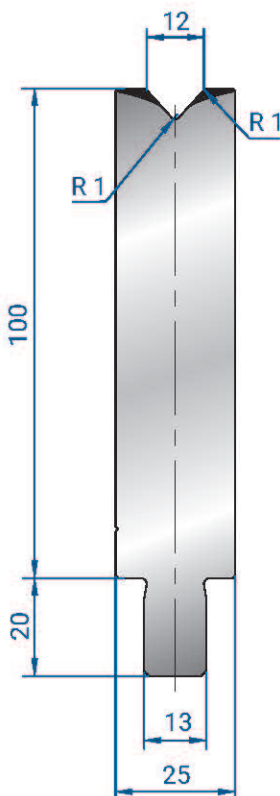
25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	



3202

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
Max T/m = 100
 α = 86°

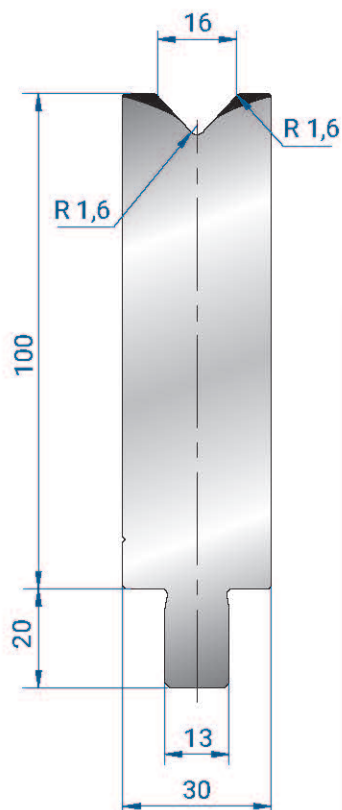
25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	



3203

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
Max T/m = 100
 α = 86°

25-30 mm	0,8 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,0 kg
200 mm	4,1 kg
300 mm	6,2 kg
500 mm	10,2 kg
550 mm	11,3kg
DĚL.	
1050 mm	21,0 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	25,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	41,0 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	51,0 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	61,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	81,0 kg
DĚLENÍ B	

**3204**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 100

α = 86°

25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,5 kg
200 mm	5,0 kg
300 mm	7,5 kg
500 mm	12,5 kg
550 mm	13,8 kg
DĚL.	
1050 mm	26,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	31,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	51,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	63,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	76,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	101,2 kg
DĚLENÍ B	

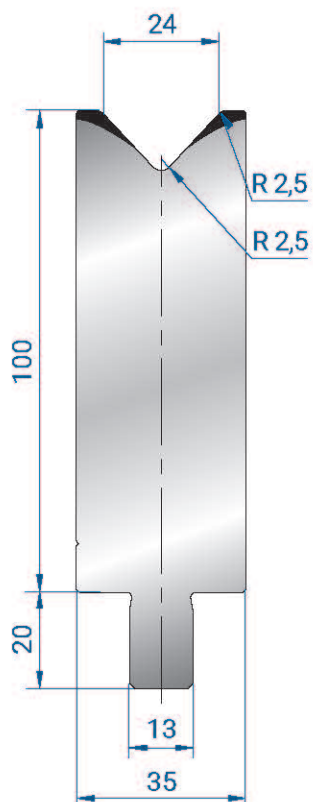
**3205**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 100

α = 86°

25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,5 kg
200 mm	5,0 kg
300 mm	7,5 kg
500 mm	12,5 kg
550 mm	13,8 kg
DĚL.	
1050 mm	26,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	31,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	51,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	63,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	76,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	101,2 kg
DĚLENÍ B	

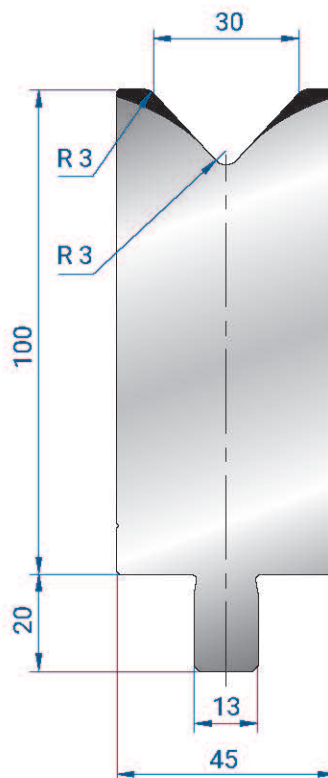
**3215**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 100

α = 86°

25-30 mm	1,1 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,8 kg
200 mm	5,6 kg
300 mm	8,4 kg
500 mm	14,0 kg
550 mm	15,4 kg
DĚL.	
1050 mm	29,4 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	35,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	57,4 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	71,4 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	85,4 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	113,4 kg
DĚLENÍ B	

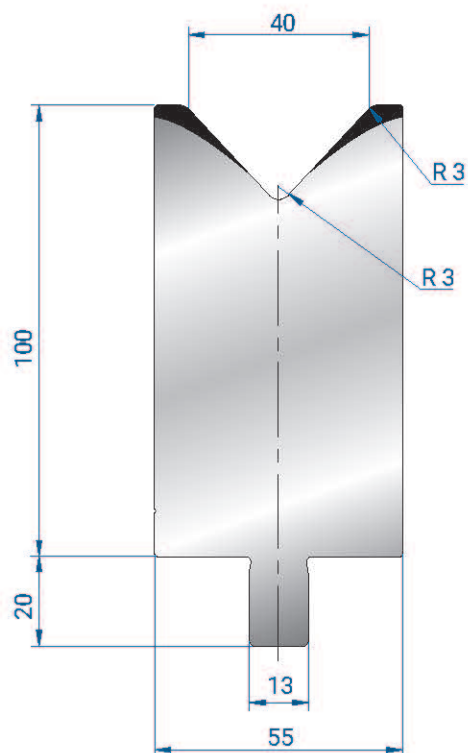
**3216**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 100

α = 86°

25-30 mm	1,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,5 kg
200 mm	7,0 kg
300 mm	10,5 kg
500 mm	17,5 kg
550 mm	19,3 kg
DĚL.	
1050 mm	36,7 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	43,7 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	71,7 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	89,2 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	106,7 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	141,7 kg
DĚLENÍ B	

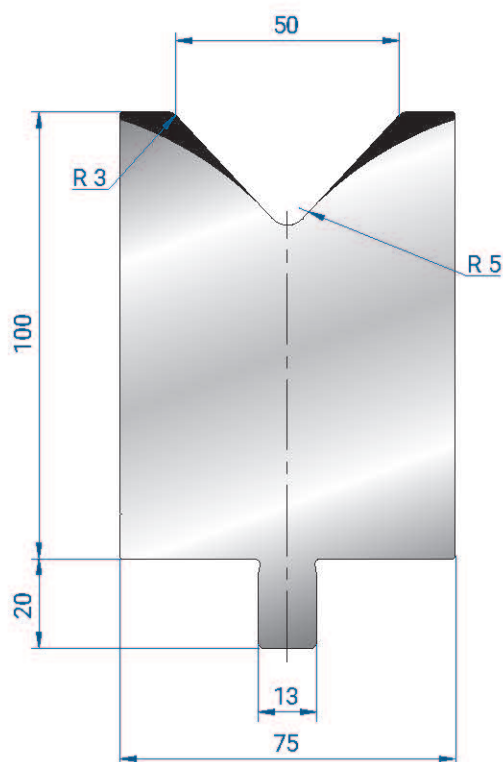
**3217**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 120

α = 86°

25-30 mm	1,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,0 kg
200 mm	8,0 kg
300 mm	12,0 kg
500 mm	20,0 kg
550 mm	22,0 kg
DĚL	
1050 mm	42,0 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	50,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	82,0 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	102,0 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	122,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	162,0 kg
DĚLENÍ B	

**3218**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 150

α = 86°

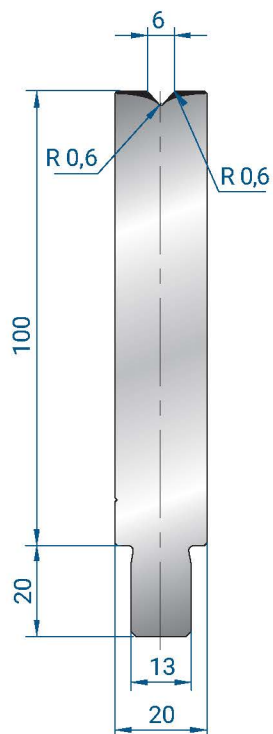
25-30 mm	2,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm	5,5 kg
200 mm	11,0 kg
300 mm	16,5 kg
500 mm	27,5 kg
550 mm	30,3 kg
DĚL	
1050 mm	57,7 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	68,7 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	112,7 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	140,2 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	167,7 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	222,7 kg
DĚLENÍ B	

3225

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 100

α = 84°



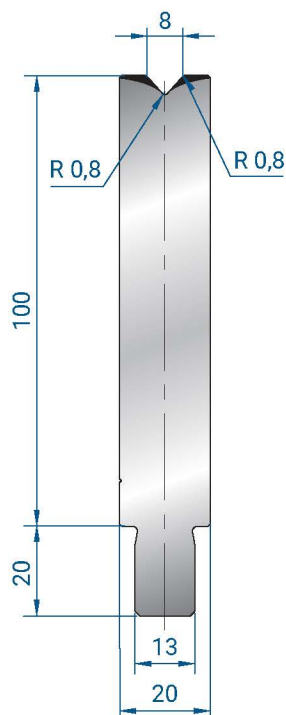
25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	

3226

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 100

α = 84°

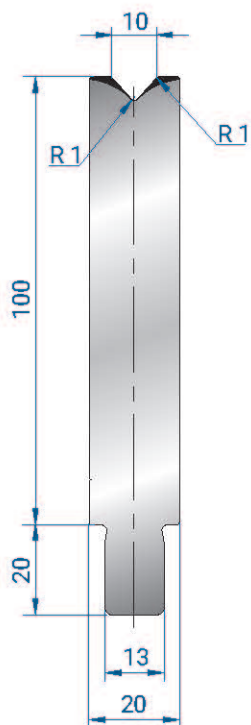


25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	



3227

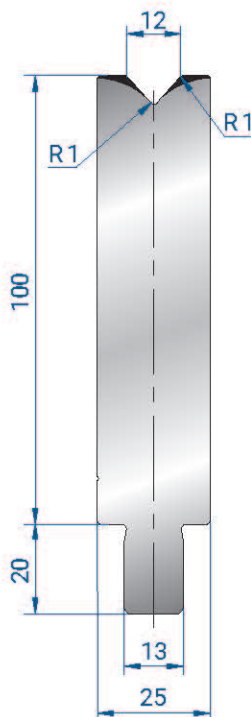
Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
Max T/m = 100
 α = 84°



25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	

3228

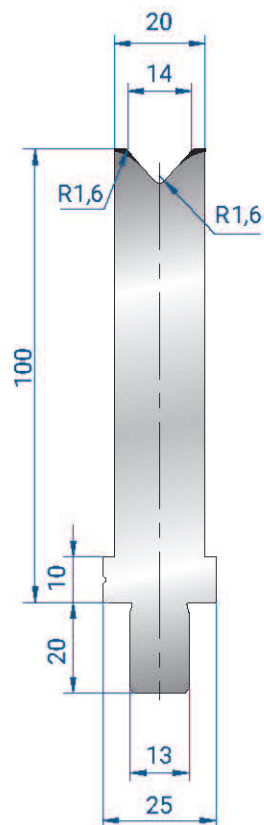
Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
Max T/m = 100
 α = 84°



25-30 mm	0,8 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,0 kg
200 mm	4,1 kg
300 mm	6,2 kg
500 mm	10,2 kg
550 mm	11,3 kg
DĚL	
1050 mm	21,0 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	25,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	41,0 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	51,0 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	61,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	81,0 kg
DĚLENÍ B	

3244

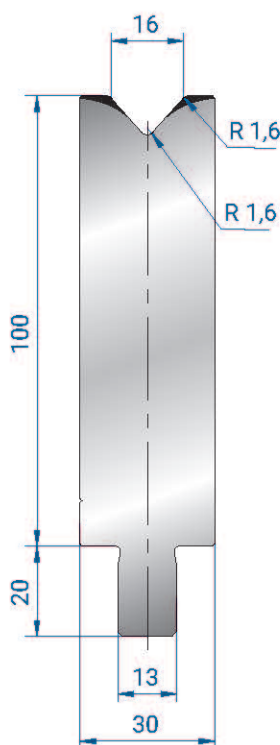
Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
Max T/m = 90
 α = 84°



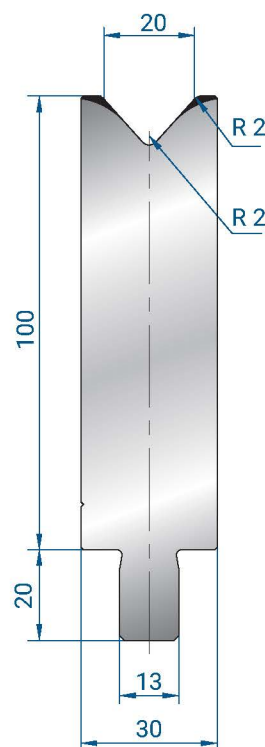
25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,5 kg
300 mm	5,3 kg
500 mm	8,8 kg
550 mm	9,7 kg
DĚL	
1050 mm	17,6 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	21,1 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	35,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	35,2 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	52,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	70,4 kg
DĚLENÍ B	

3229

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4
Max T/m = 100
 α = 84°



25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,5 kg
200 mm	5,0 kg
300 mm	7,5 kg
500 mm	12,5 kg
550 mm	13,8 kg
DĚL	
1050 mm	26,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	31,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	51,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	63,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	76,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	101,2 kg
DĚLENÍ B	



3230

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 100

α = 84°

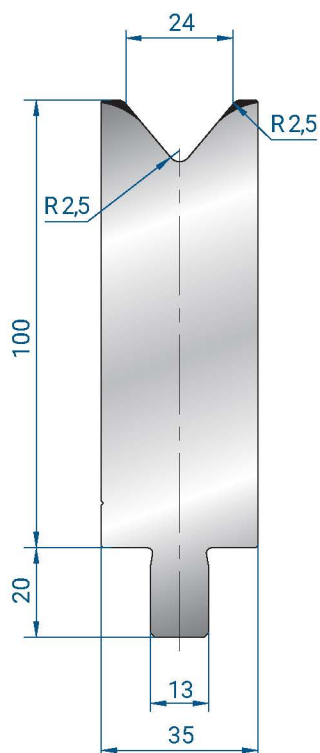
25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,5 kg
200 mm	5,0 kg
300 mm	7,5 kg
500 mm	12,5 kg
550 mm	13,8 kg
DĚL	
1050 mm	26,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	31,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	51,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	63,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	76,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	101,2 kg
DĚLENÍ B	

3231

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 100

α = 80°



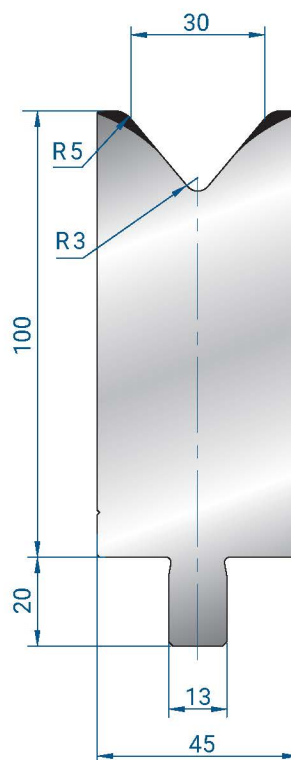
25-30 mm	1,1 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,8 kg
200 mm	5,6 kg
300 mm	8,4 kg
500 mm	14,0 kg
550 mm	15,4 kg
DĚL	
1050 mm	29,4 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	35,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	57,4 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	71,4 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	85,4 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	113,4 kg
DĚLENÍ B	

3232

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 120

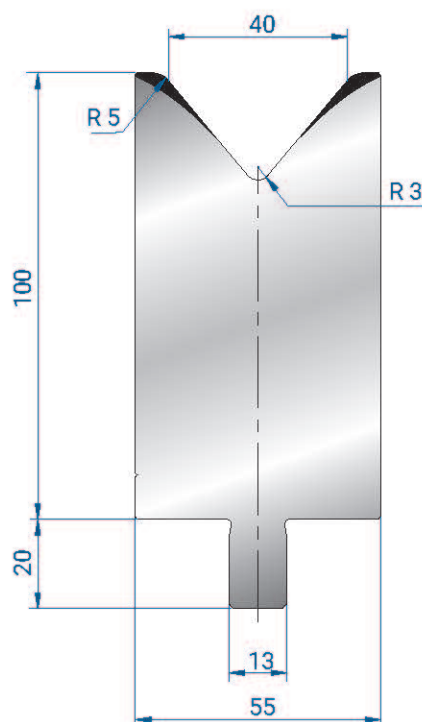
α = 80°



25-30 mm	1,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,5 kg
200 mm	7,0 kg
300 mm	10,5 kg
500 mm	17,5 kg
550 mm	19,3 kg
DĚL	
1050 mm	36,7 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	43,7 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	71,7 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	89,2 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	106,7 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	141,7 kg
DĚLENÍ B	

3233**Mat** = Zušlechtěná

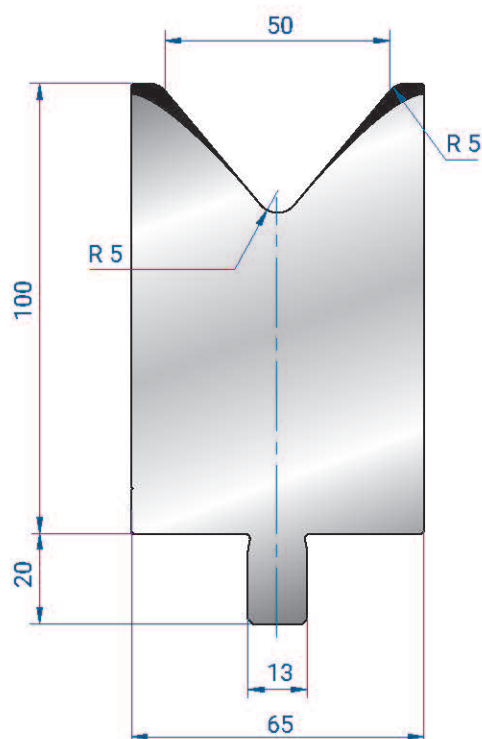
42CrMo4

Max T/m = 150 $\alpha = 80^\circ$ 

25-30 mm	1,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,1 kg
200 mm	8,2 kg
300 mm	12,3 kg
500 mm	20,6 kg
550 mm	22,7 kg
DĚL.	
1050 mm	43,0 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	51,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	84,0 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	104,5 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	125,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	166,0 kg
DĚLENÍ B	

3234**Mat** = Zušlechtěná

42CrMo4

Max T/m = 150 $\alpha = 80^\circ$ 

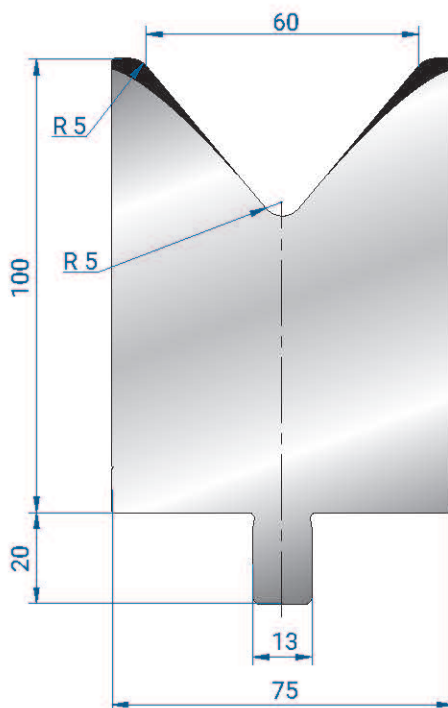
25-30 mm	1,8 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,6 kg
200 mm	9,2 kg
300 mm	13,8 kg
500 mm	23,0 kg
550 mm	25,3 kg
DĚL.	
1050 mm	48,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	57,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	94,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	117,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	140,3 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	186,3 kg
DĚLENÍ B	

3219

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 150

$\alpha = 80^\circ$



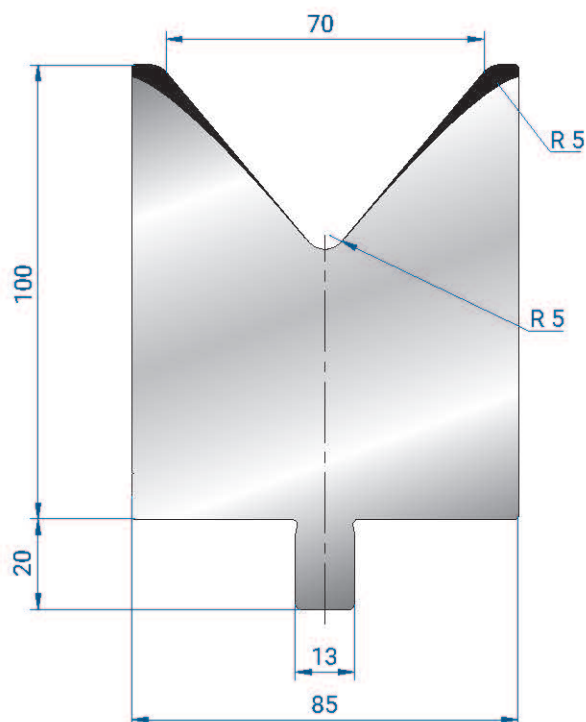
25-30 mm	2,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	5,2 kg
200 mm	10,4 kg
300 mm	15,6 kg
500 mm	26,0 kg
550 mm	28,6 kg
DĚL.	
1050 mm	54,6 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	65,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	106,6 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	132,6 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	158,6 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	210,6 kg
DĚLENÍ B	

3220

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 150

$\alpha = 80^\circ$



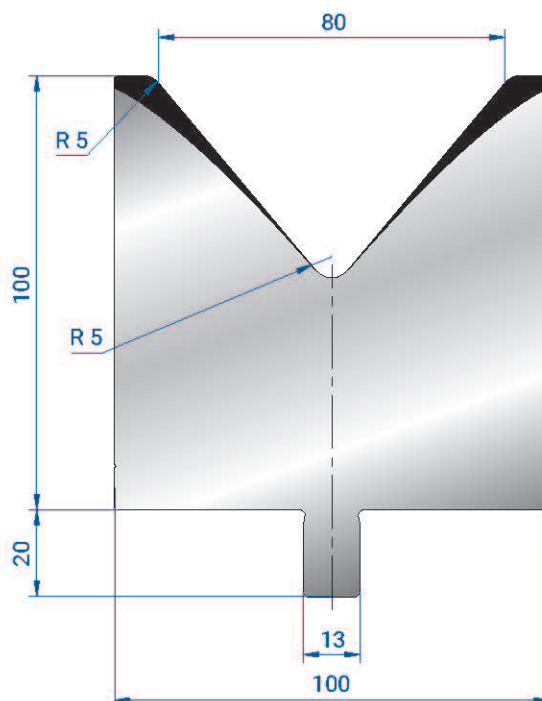
25-30 mm	2,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm	5,6 kg
200 mm	11,2 kg
300 mm	16,8 kg
500 mm	28,0 kg
DĚL.	
1050 mm	58,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	70,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	114,8 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	142,8 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	170,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	226,8 kg
DĚLENÍ B	

3221

Mat = Zušlechťená
42CrMo4

Max T/m = 150

$\alpha = 80^\circ$



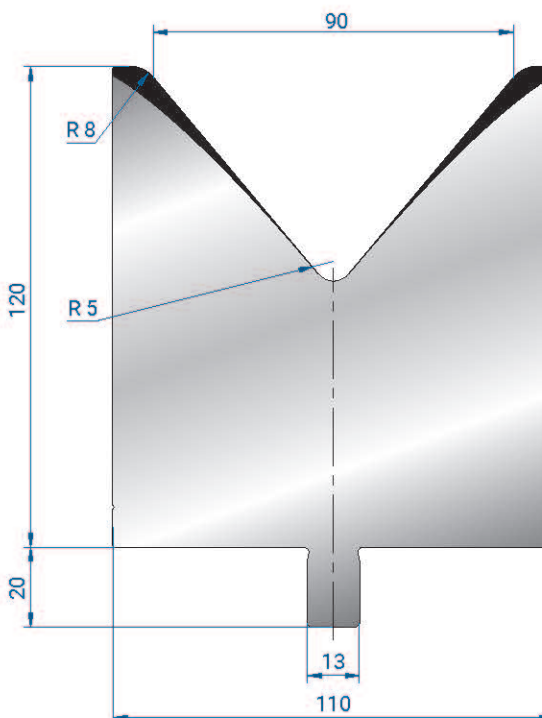
25-30 mm	2,5 kg
35-40	
45-50	
100 mm	6,4 kg
200 mm	12,8 kg
300 mm	19,2 kg
550 mm	35,2 kg
DĚL	
1050 mm	67,2 kg
1250 mm	80,0kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	131,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	163,2 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	195,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	259,2 kg
DĚLENÍ B	

3222

Mat = Zušlechťená
42CrMo4

Max T/m = 150

$\alpha = 80^\circ$



25-30 mm	3,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm	8,5 kg
200 mm	17,0 kg
550 mm	46,7 kg
DĚL	
1050mm	89,2 kg
1250mm	106,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	174,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	216,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	259,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	344,2 kg
DĚLENÍ B	

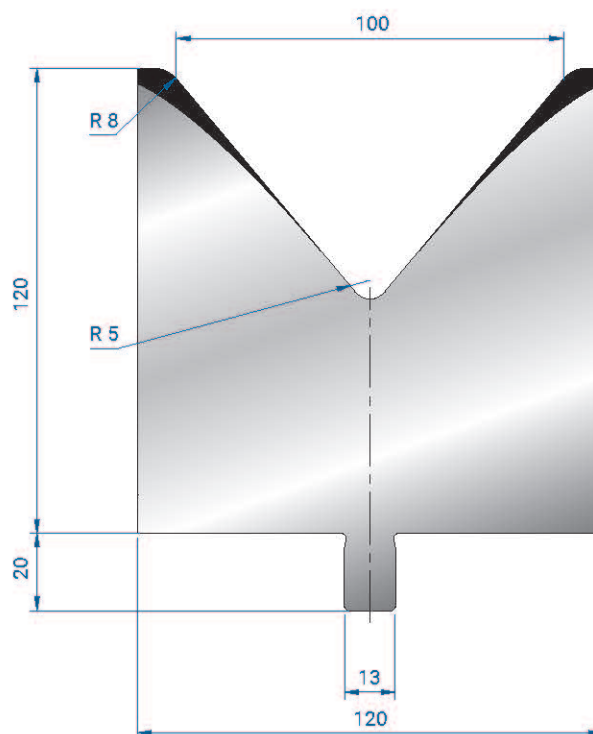
3223

Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

Max T/m = 150

α = 80°



25-30 mm	3,5 kg
35-40	
45-50	
100 mm	8,9 kg
200 mm	17,8 kg
550 mm	48,9 kg
DĚL	
1050 mm	93,4 kg
1250 mm	111,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	182,4 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	226,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	271,4 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	360,4 kg
DĚLENÍ B	

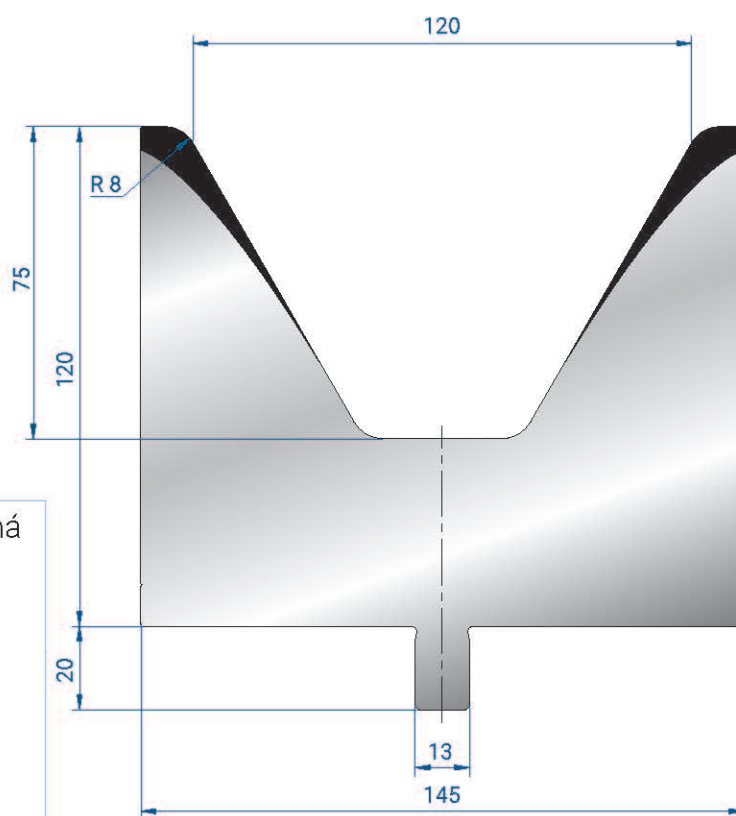
3224

Mat = Zušlechtěná

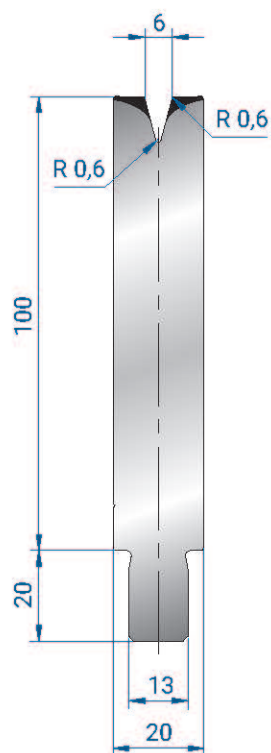
42CrMo4

Max T/m = 160

α = 60°



25-30 mm	3,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	9,1 kg
200 mm	18,2 kg
550 mm	50,0 kg
DĚL	
1050 mm	95,5 kg
1250 mm	113,7 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	186,5 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	232,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	277,5 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	368,5 kg
DĚLENÍ B	



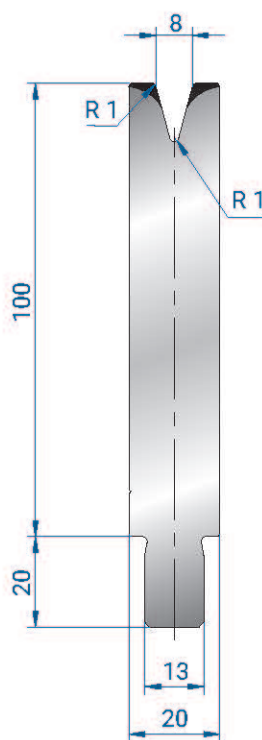
3206

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 60

α = 30°

25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	



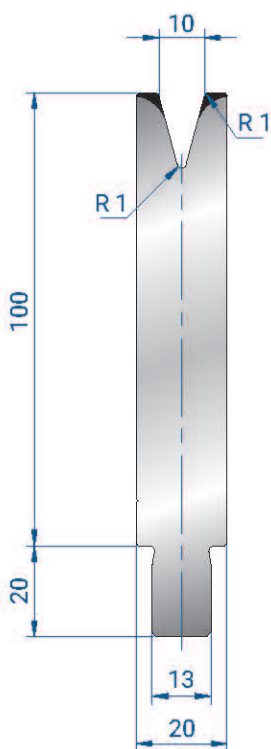
3207

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 50

α = 30°

25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,7 kg
200 mm	3,4 kg
300 mm	5,1 kg
500 mm	8,6 kg
550 mm	9,5 kg
DĚL	
1050 mm	17,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	21,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	34,8 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	43,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	51,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	68,8 kg
DĚLENÍ B	



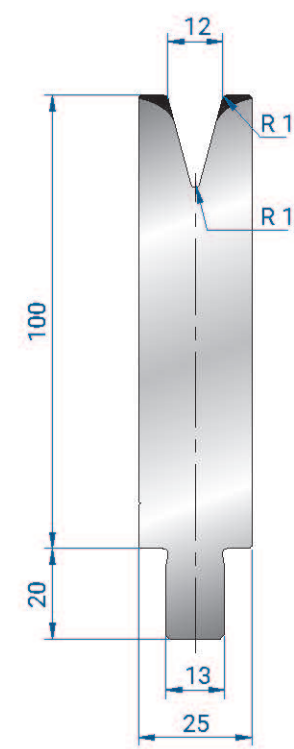
3208

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 50

α = 30°

25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,7 kg
200 mm	3,4 kg
300 mm	5,1 kg
500 mm	8,6 kg
550 mm	9,5 kg
DĚL	
1050 mm	17,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	21,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	34,8 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	43,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	51,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	68,8 kg
DĚLENÍ B	



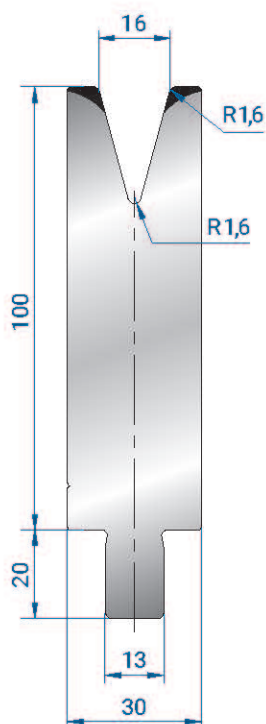
3209

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 56

α = 30°

25-30 mm	0,8 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,0 kg
200 mm	4,1 kg
300 mm	6,2 kg
500 mm	10,2 kg
550 mm	11,3 kg
DĚL	
1050 mm	21,0 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	25,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	41,0 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	51,0 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	61,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	81,0 kg
DĚLENÍ B	



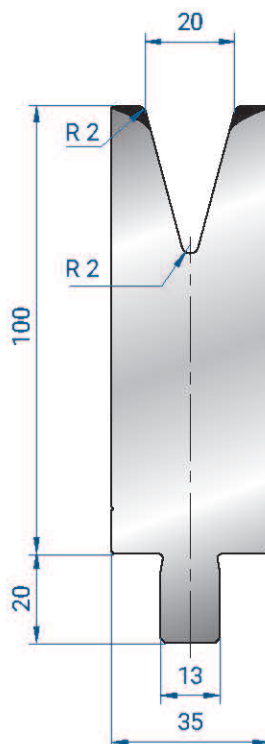
3210

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 68

α = 30°

25-30 mm	0,9 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,4 kg
200 mm	4,8 kg
300 mm	7,2 kg
500 mm	11,8 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL	
1050 mm	25,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	30,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	49,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	63,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	73,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	97,2 kg
DĚLENÍ B	



3211

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 50

α = 30°

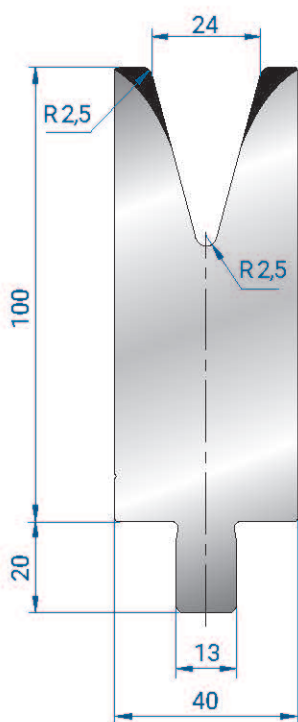
25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,6 kg
200 mm	5,2 kg
300 mm	7,8 kg
500 mm	13,0 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL	
1050 mm	27,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	32,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	53,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	66,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	79,3 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	105,3 kg
DĚLENÍ B	

3212

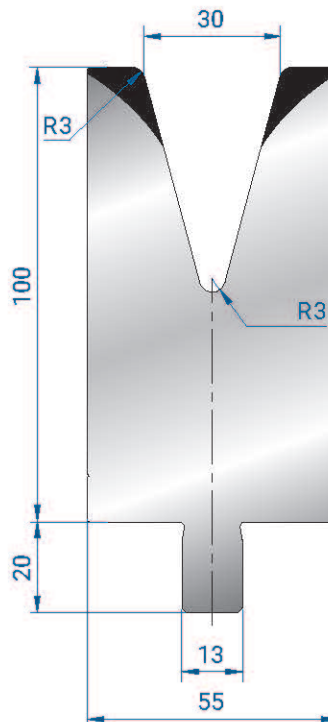
Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 55

α = 30°



25-30 mm	1,1 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,9 kg
200 mm	5,8 kg
300 mm	8,7 kg
500 mm	14,5 kg
550 mm	16,0 kg
DĚL	
1050 mm	30,4 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	36,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	59,4 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	73,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	88,4 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	117,4 kg
DĚLENÍ B	



3213

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 85

α = 30°

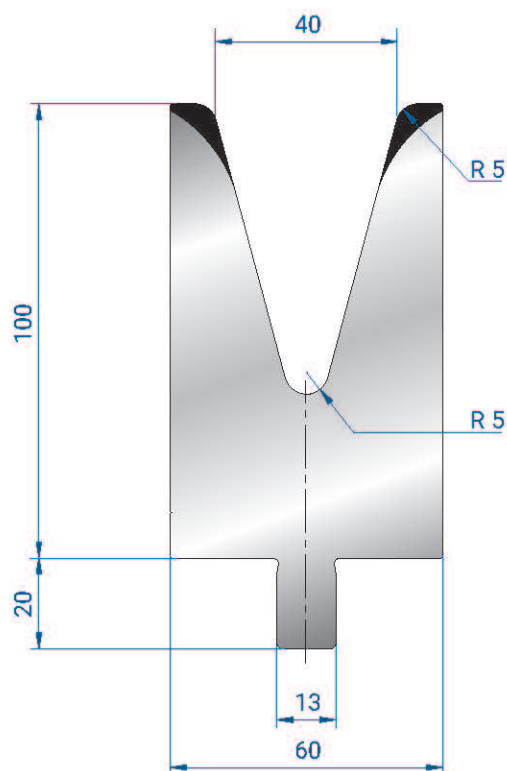
25-30 mm	1,5 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,8 kg
200 mm	7,6 kg
300 mm	11,4 kg
500 mm	19,0 kg
550 mm	20,9 kg
DĚL	
1050 mm	39,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	47,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	77,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	96,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	115,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	153,9 kg
DĚLENÍ B	

3214

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 73

α = 30°



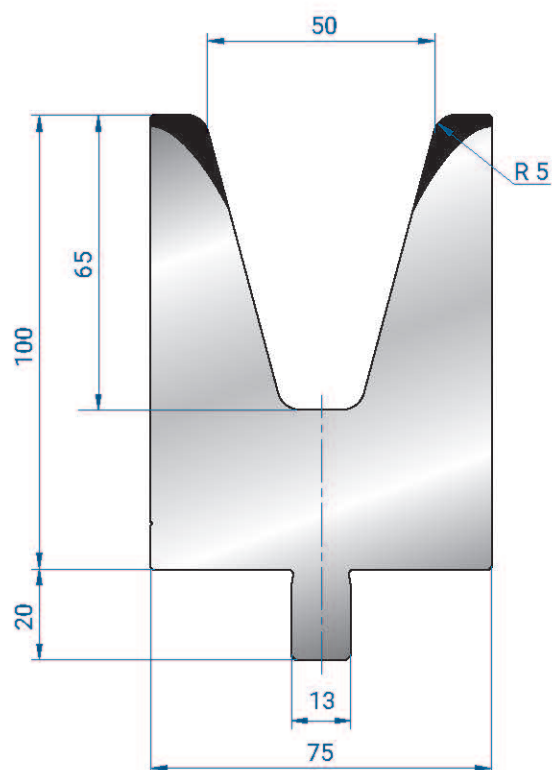
25-30 mm	1,5 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,7 kg
200 mm	7,4 kg
300 mm	11,1 kg
500 mm	18,5 kg
550 mm	20,4 kg
DĚL	
1050 mm	38,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	46,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	75,8 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	94,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	112,8 kg
DĚLENÍ B	
4050mm	149,8 kg
DĚLENÍ B	

3235

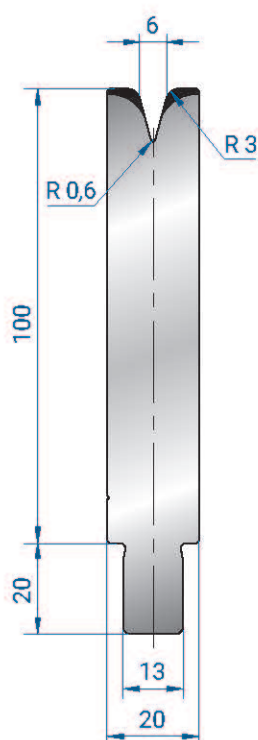
Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 100

α = 30°



25-30 mm	1,8 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,6 kg
200 mm	9,2 kg
300 mm	13,8 kg
500 mm	23,0 kg
550 mm	25,3 kg
DĚL	
1050 mm	48,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	57,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	94,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	117,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	140,3 kg
DĚLENÍ B	
4050mm	186,3 kg
DĚLENÍ B	

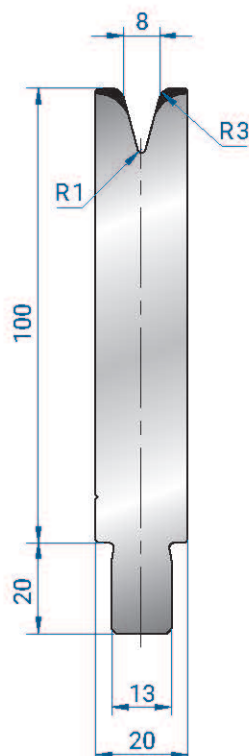
**3236**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 45

α = 30°

25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	

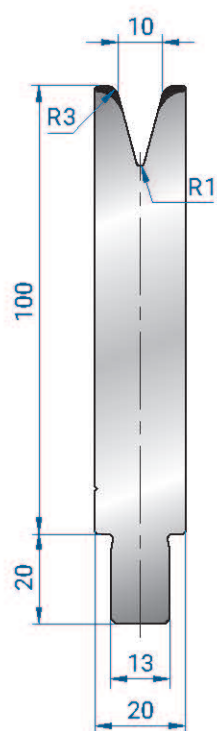
**3237**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 40

α = 30°

25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,7 kg
200 mm	3,4 kg
300 mm	5,1 kg
500 mm	8,6 kg
550 mm	9,5 kg
DĚL	
1050 mm	17,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	21,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	34,8 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	43,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	51,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	68,8 kg
DĚLENÍ B	

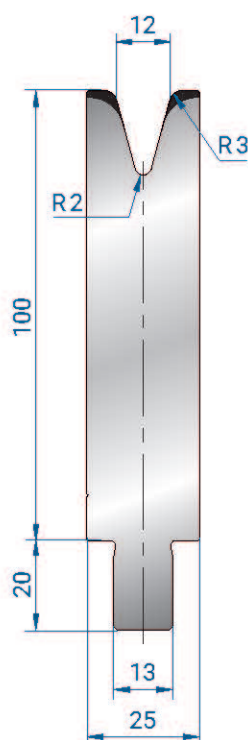
**3238**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 30

α = 30°

25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,7 kg
200 mm	3,4 kg
300 mm	5,1 kg
500 mm	8,6 kg
550 mm	9,5 kg
DĚL	
1050 mm	17,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	21,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	34,8 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	43,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	51,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	68,8 kg
DĚLENÍ B	

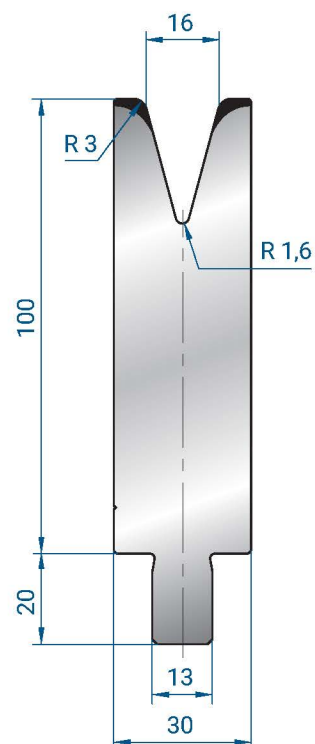
**3239**

Mat = Zušlechtěná
42CrMo4

Max T/m = 40

α = 30°

25-30 mm	0,8 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,0 kg
200 mm	4,1 kg
300 mm	6,2 kg
500 mm	10,2 kg
550 mm	11,3 kg
DĚL	
1050 mm	21,0 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	25,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	41,0 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	51,0 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	61,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	81,0 kg
DĚLENÍ B	



25-30 mm	0,9 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,4 kg
200 mm	4,8 kg
300 mm	7,2 kg
500 mm	11,8 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL	
1050 mm	25,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	30,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	49,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	63,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	73,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	97,2 kg
DĚLENÍ B	

3240

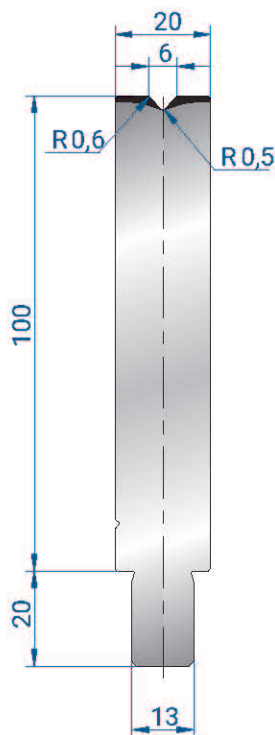
Mat = Zušlechtěná

42CrMo4

Max T/m = 40

α = 30°

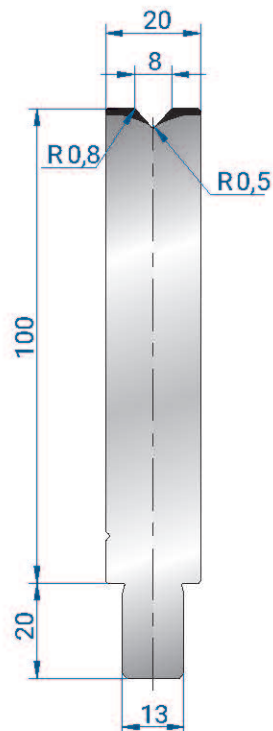
3123



Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

5-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLĚNÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLĚNÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLĚNÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLĚNÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLĚNÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLĚNÍ B	

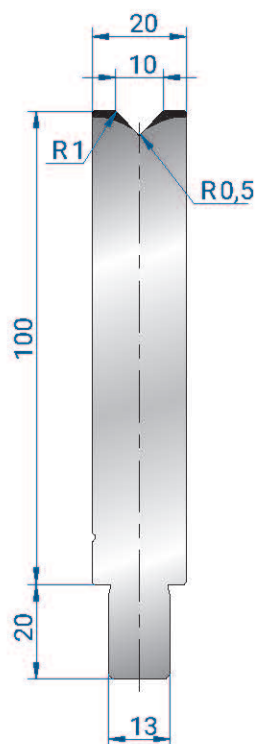
3124



Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLĚNÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLĚNÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLĚNÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLĚNÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLĚNÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLĚNÍ B	

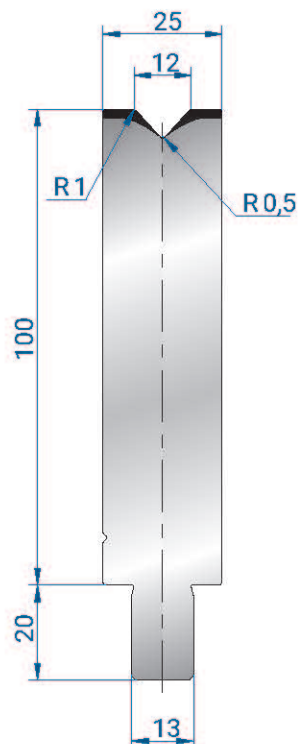
3125



Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

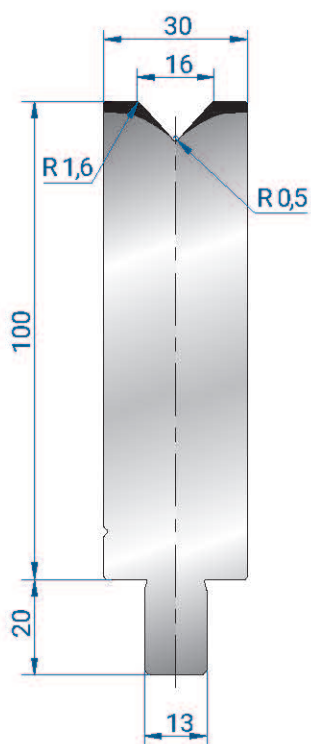
25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLĚNÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLĚNÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLĚNÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLĚNÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLĚNÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLĚNÍ B	

3126



Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

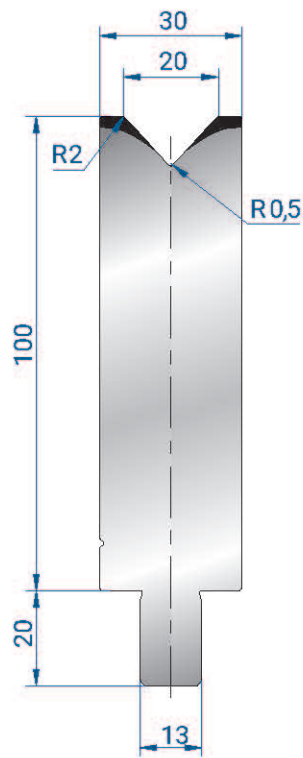
25-30 mm	0,8 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,0 kg
200 mm	4,1 kg
300 mm	6,2 kg
500 mm	10,2 kg
550 mm	11,3 kg
DĚL.	
1050 mm	21,0 kg
DĚLĚNÍ B	
1250 mm	25,0 kg
DĚLĚNÍ B	
2050 mm	41,0 kg
DĚLĚNÍ B	
2550 mm	51,0 kg
DĚLĚNÍ B	
3050 mm	61,0 kg
DĚLĚNÍ B	
4050 mm	81,0 kg
DĚLĚNÍ B	



3127

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

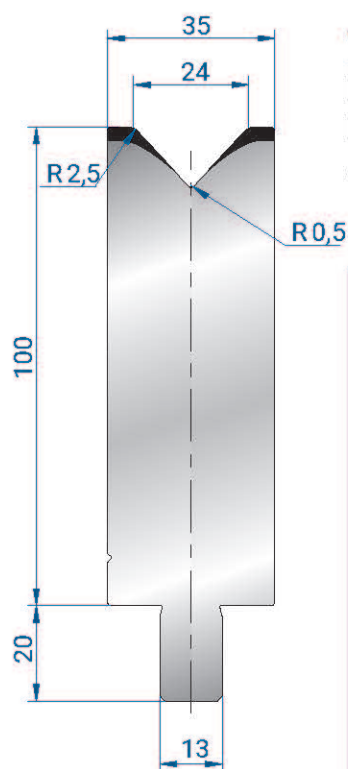
25-30 mm	0,9 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,4 kg
200 mm	4,8 kg
300 mm	7,2 kg
500 mm	11,8 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL	
1050 mm	25,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	30,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	49,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	63,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	73,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	97,2 kg
DĚLENÍ B	



3128

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

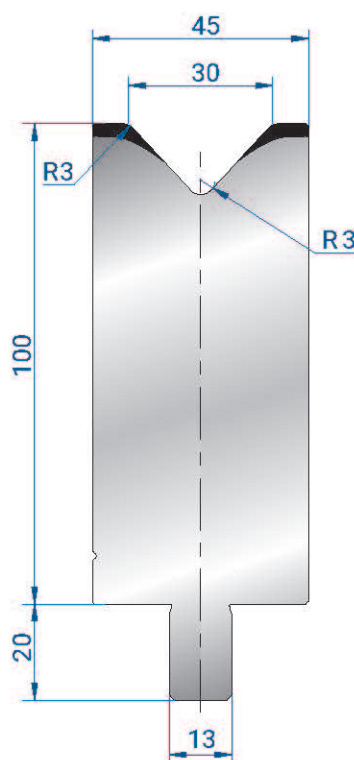
25-30 mm	0,9 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,4 kg
200 mm	4,8 kg
300 mm	7,2 kg
500 mm	11,8 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL	
1050 mm	25,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	30,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	49,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	63,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	73,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	97,2 kg
DĚLENÍ B	



3129

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

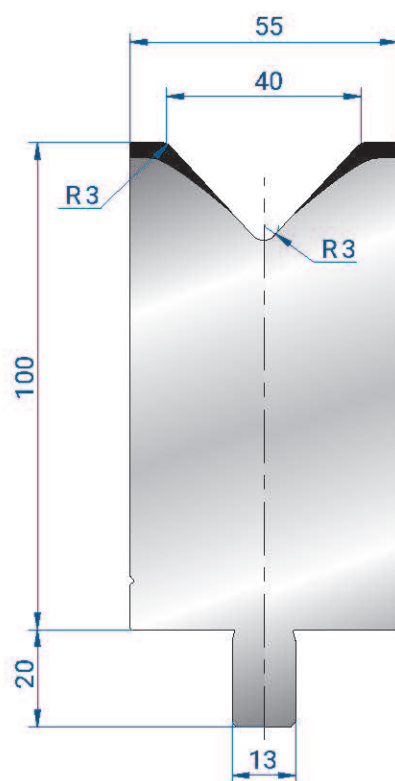
25-30 mm	1,1 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,8 kg
200 mm	5,6 kg
300 mm	8,4 kg
500 mm	14,0 kg
550 mm	15,4 kg
DĚL	
1050 mm	29,4 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	35,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	57,4 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	71,4 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	85,4 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	113,4 kg
DĚLENÍ B	



3130

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

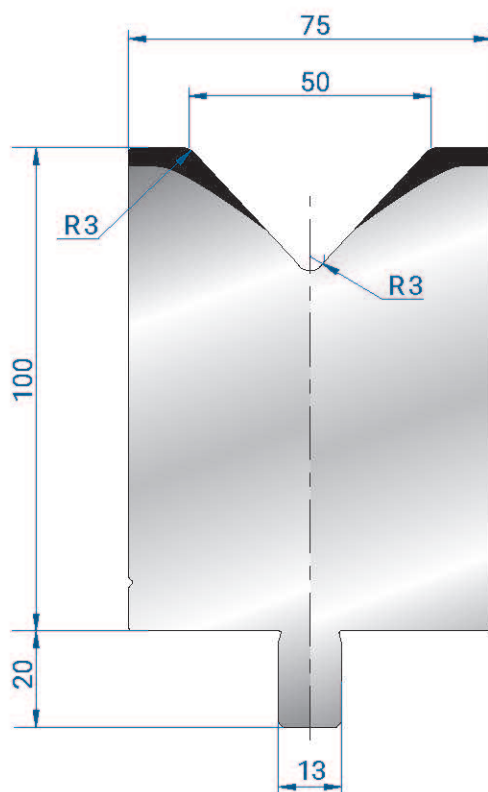
25-30 mm	1,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,6 kg
200 mm	7,2 kg
300 mm	10,8 kg
500 mm	18,0 kg
550 mm	18,0 kg
DĚL	
1050 mm	37,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	44,2 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	72,5 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	91,8 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	109,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	145,8 kg
DĚLENÍ B	



3131

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

5-30 mm	1,7 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,2 kg
200 mm	8,4 kg
300 mm	12,6 kg
500 mm	21,0 kg
550 mm	21,0 kg
DĚLENÍ	
1050 mm	44,1 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	52,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	84,0 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	104,5 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	125,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	166,0 kg
DĚLENÍ B	



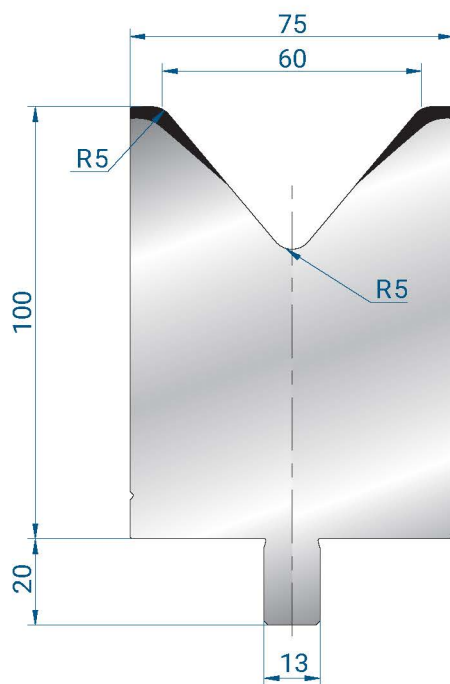
3132

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

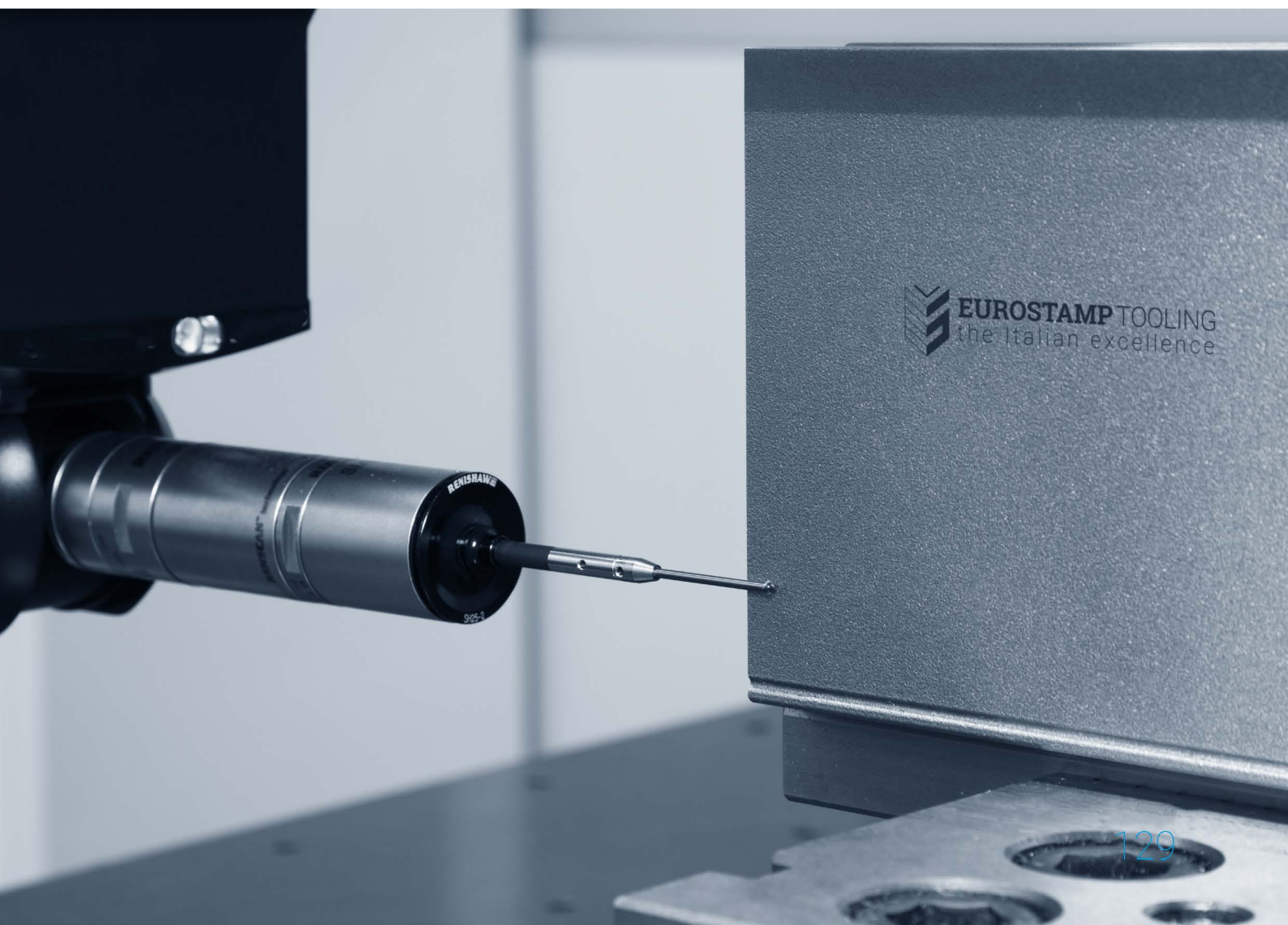
25-30 mm	2,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm	5,6 kg
200 mm	11,2 kg
300 mm	16,8 kg
500 mm	28,0 kg
550 mm	28,0 kg
DĚL	
1050 mm	58,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	70,0 kg
DĚLENÍ B	
205 mm	114,8 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	142,8 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	170,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	226,8 kg
DĚLENÍ B	

3133

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 80^\circ$

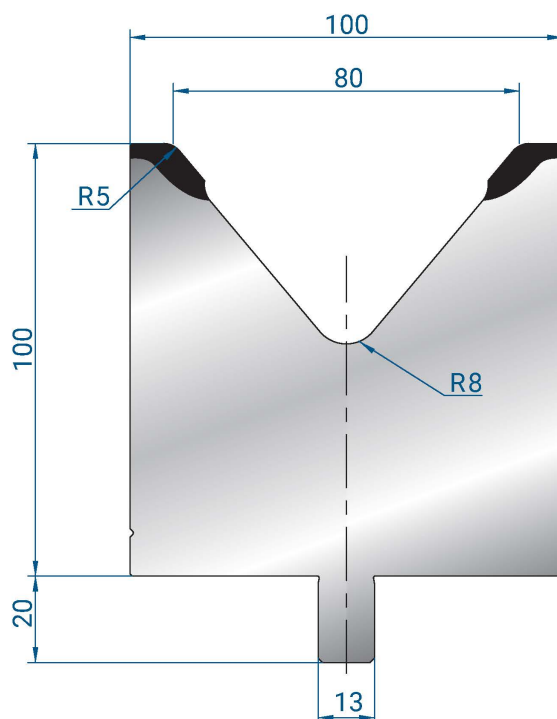


25-30 mm	2,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	5,2 kg
200 mm	10,4 kg
300 mm	15,6 kg
500 mm	26,0 kg
550 mm	28,6 kg
DÉL.	
1050 mm	54,6 kg
DÉLÉN/B	
1250 mm	65,0kg
DÉLÉN/B	
2050 mm	106,6 kg
DÉLÉN/B	
2550 mm	132,6 kg
DÉLÉN/B	
3050 mm	158,6 kg
DÉLÉN/B	
4050 mm	210,6 kg
DÉLÉN/B	



3134

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 80^\circ$

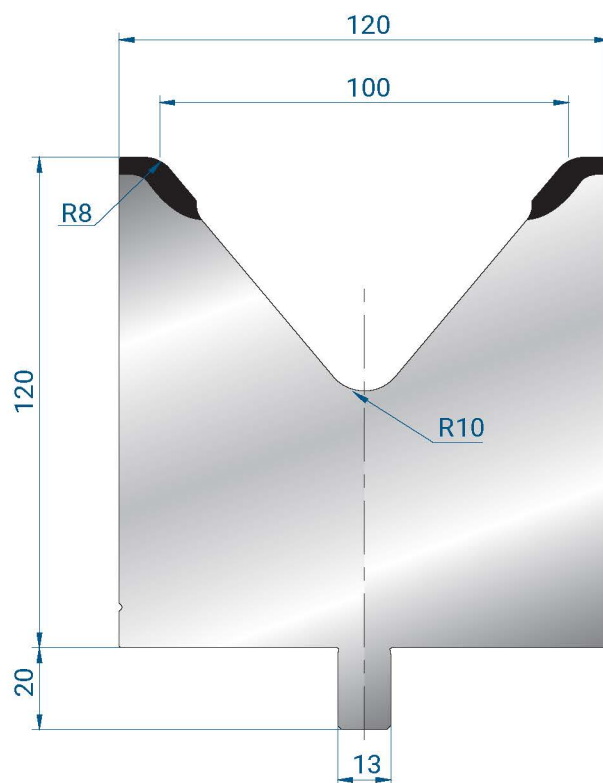


25-30 mm	2,5 kg
35-40	
45-50	
100 mm	6,4 kg
200 mm	12,8 kg
300 mm	19,2 kg
500 mm	32,0 kg
550 mm	35,2 kg
DĚL.	
1050 mm	67,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	80,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	131,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	163,2 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	195,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	259,2 kg
DĚLENÍ B	



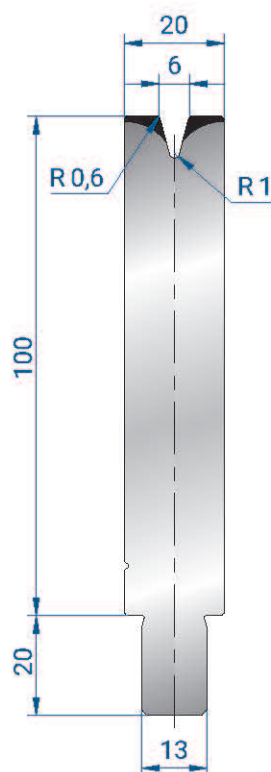
3135

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 80^\circ$



25-30 mm	3,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	9,0 kg
200 mm	18,0 kg
300 mm	27,0 kg
500 mm	45,0 kg
550 mm	49,5 kg
DĚL	
1050 mm	44,5 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	112,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	184,5 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	229,5 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	274,5 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	364,5 kg
DĚLENÍ B	

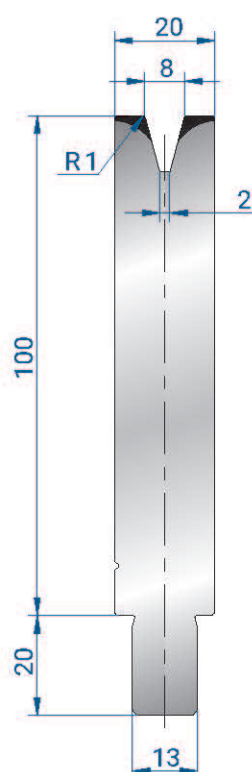




3136

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

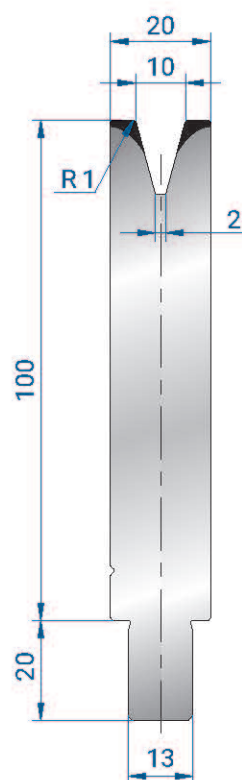
25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	



3137

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

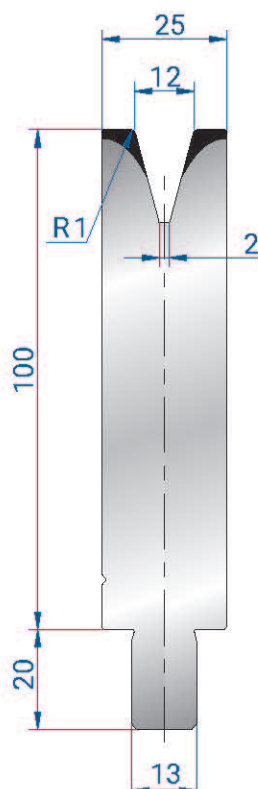
25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	



3138

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

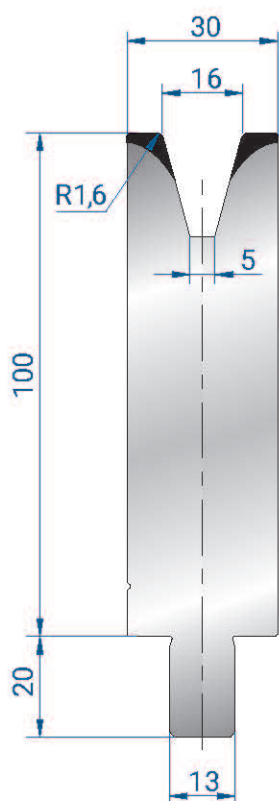
25-30 mm	0,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	1,8 kg
200 mm	3,6 kg
300 mm	5,4 kg
500 mm	8,7 kg
550 mm	9,6 kg
DĚL.	
1050 mm	18,9 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	22,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	36,9 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	45,9 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	54,9 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	72,9 kg
DĚLENÍ B	



3139

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

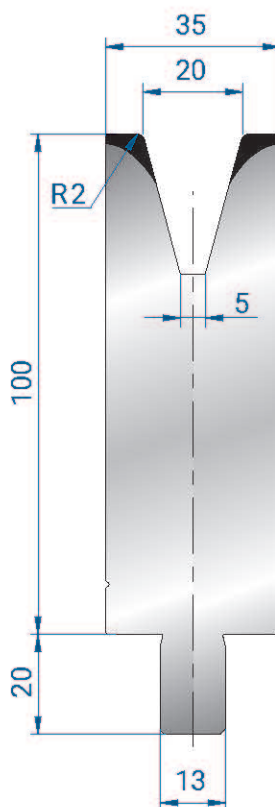
25-30 mm	0,8 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,0 kg
200 mm	4,1 kg
300 mm	6,2 kg
500 mm	10,2 kg
550 mm	11,3kg
DĚL.	
1050 mm	21,0 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	25,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	41,0 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	51,0 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	61,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	81,0 kg
DĚLENÍ B	



3140

Mat = C45
Max T/m = 45
 $\alpha = 30^\circ$

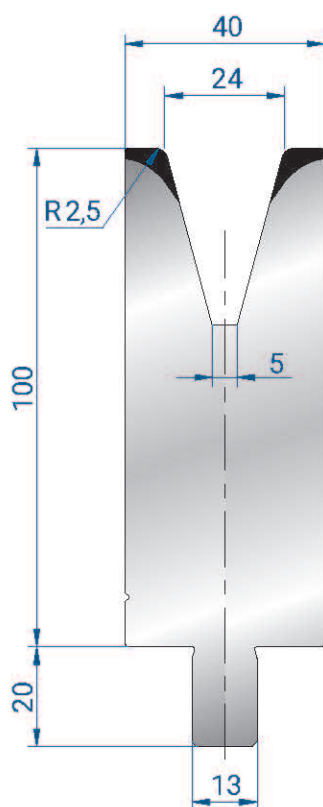
25-30 mm	0,9 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,4 kg
200 mm	4,8 kg
300 mm	7,2 kg
500 mm	11,8 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL	
1050 mm	25,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	30,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	49,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	63,7 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	73,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	97,2 kg
DĚLENÍ B	



3141

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

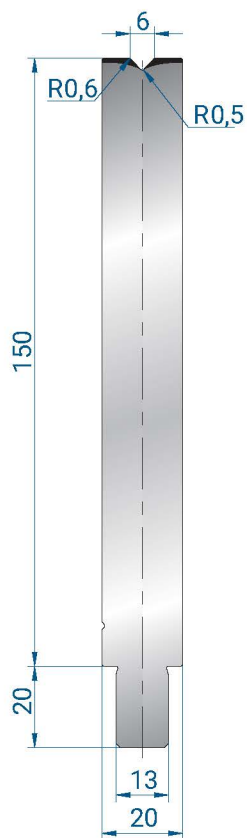
25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,6 kg
200 mm	5,2 kg
300 mm	7,8 kg
500 mm	13,0 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL	
1050 mm	27,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	32,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	53,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	66,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	79,3 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	105,3 kg
DĚLENÍ B	



3142

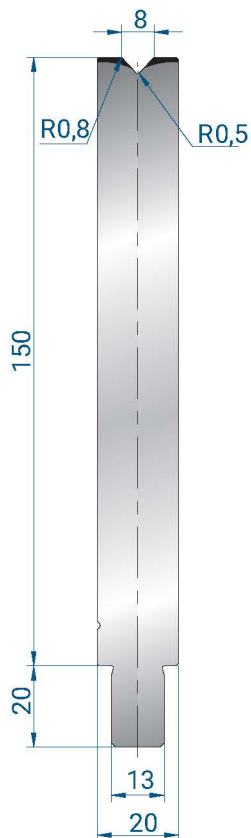
Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

25-30 mm	1,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,0 kg
200 mm	6,0 kg
300 mm	9,0 kg
500 mm	15,0 kg
550 mm	15,0 kg
DĚL	
1050 mm	31,5 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	37,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	62,5 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	76,5 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	91,5 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	121,5 kg
DĚLENÍ B	

**3143**

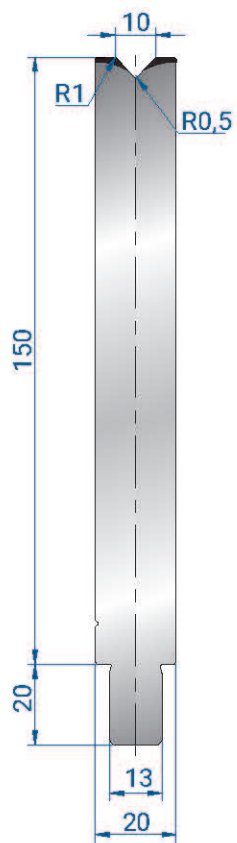
Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,6 kg
200 mm	5,2 kg
300 mm	7,8 kg
500 mm	13,0 kg
550 mm	13,0kg
DĚL.	
1050 mm	27,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	32,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	53,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	66,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	79,3 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	105,3 kg
DĚLENÍ B	

**3144**

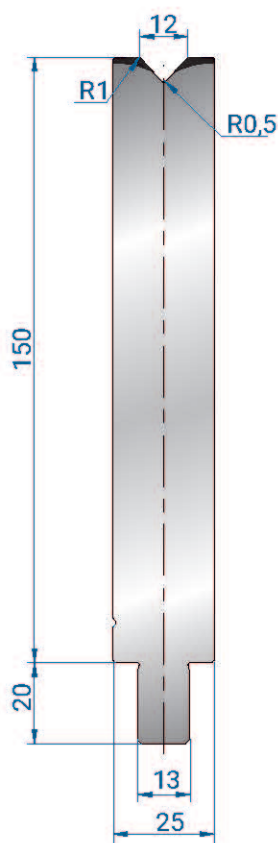
Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,6 kg
200 mm	5,2 kg
300 mm	7,8 kg
500 mm	13,0 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL.	
1050 mm	27,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	32,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	53,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	66,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	79,3 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	105,3 kg
DĚLENÍ B	


3145

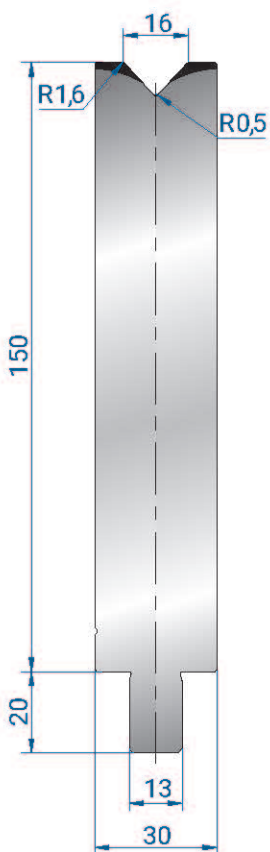
Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,6 kg
200 mm	5,2 kg
300 mm	7,8 kg
500 mm	13,0 kg
550 mm	13,0 kg
DÉL.	
1050 mm	27,3 kg
DÉLÉNI B	
1250 mm	32,5 kg
DÉLÉNI B	
2050 mm	53,3 kg
DÉLÉNI B	
2550 mm	66,3 kg
DÉLÉNI B	
3050 mm	79,3 kg
DÉLÉNI B	
4050 mm	105,3 kg
DÉLÉNI B	


3146

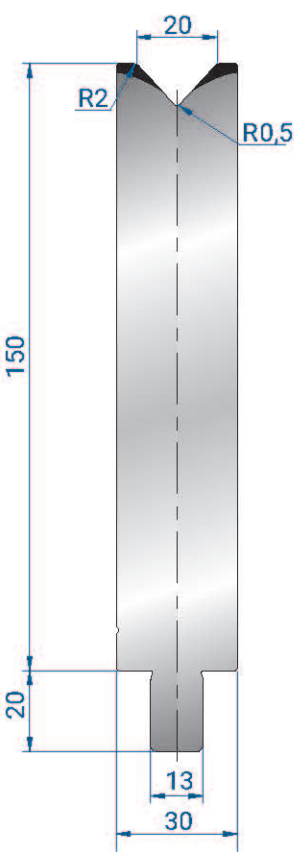
Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30 mm	1,3 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,2 kg
200 mm	6,4 kg
300 mm	9,6 kg
500 mm	16,0 kg
550 mm	16,0 kg
DÉL.	
1050 mm	33,6 kg
DÉLÉNI B	
1250 mm	40,0 kg
DÉLÉNI B	
2050 mm	65,6 kg
DÉLÉNI B	
2550 mm	81,6 kg
DÉLÉNI B	
3050 mm	97,6 kg
DÉLÉNI B	
4050 mm	129,6 kg
DÉLÉNI B	


3147

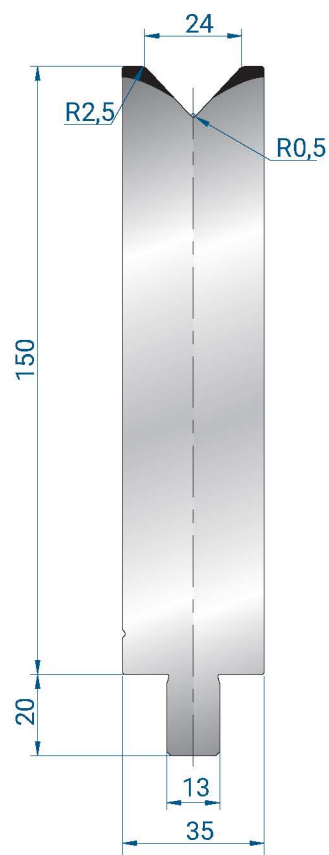
Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30 mm	1,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,6 kg
200 mm	7,2 kg
300 mm	10,8 kg
500 mm	18,0 kg
550 mm	18,0 kg
DÉL.	
1050 mm	37,8 kg
DÉLÉNI B	
1250 mm	45,0 kg
DÉLÉNI B	
2050 mm	73,8 kg
DÉLÉNI B	
2550 mm	91,8 kg
DÉLÉNI B	
3050 mm	109,8 kg
DÉLÉNI B	
4050 mm	145,8 kg
DÉLÉNI B	

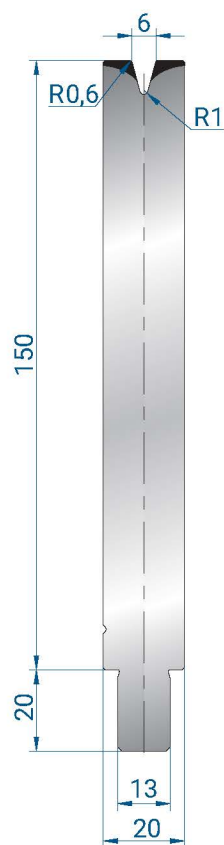

3148

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

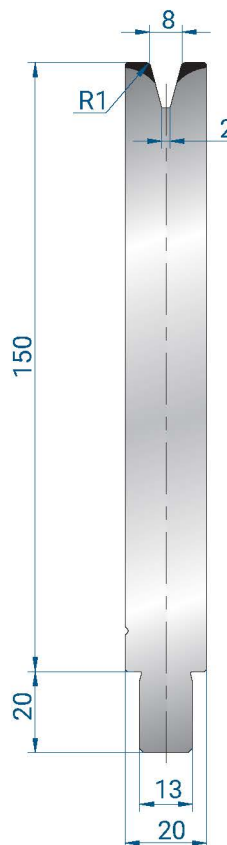
25-30 mm	1,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,6 kg
200 mm	7,2 kg
300 mm	10,8 kg
500 mm	18,0 kg
550 mm	18,0 kg
DÉL.	
1050 mm	37,8 kg
DÉLÉNI B	
1250 mm	45,0 kg
DÉLÉNI B	
2050 mm	73,8 kg
DÉLÉNI B	
2550 mm	91,8 kg
DÉLÉNI B	
3050 mm	109,8 kg
DÉLÉNI B	
4050 mm	145,8 kg
DÉLÉNI B	

**3149****Mat = C45****Max T/m = 100** **$\alpha = 86^\circ$**

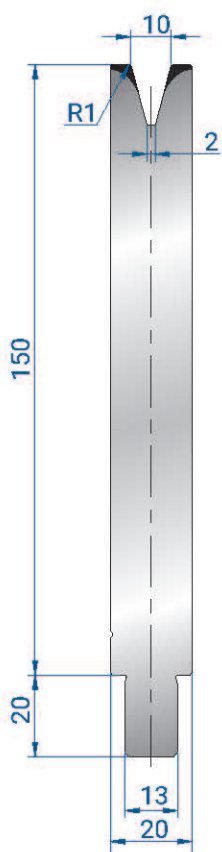
25-30 mm	1,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,6 kg
200 mm	7,2 kg
300 mm	10,8 kg
500 mm	18,0 kg
550 mm	18,0 kg
DĚL.	
1050 mm	37,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	45,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	73,8 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	91,8 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	109,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	145,8 kg
DĚLENÍ B	

**3150****Mat = C45****Max T/m = 50** **$\alpha = 30^\circ$**

25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,6 kg
200 mm	5,2 kg
300 mm	7,8 kg
500 mm	13,0 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL.	
1050 mm	27,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	32,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	53,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	66,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	79,3 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	105,3 kg
DĚLENÍ B	

**3151****Mat = C45****Max T/m = 40** **$\alpha = 30^\circ$**

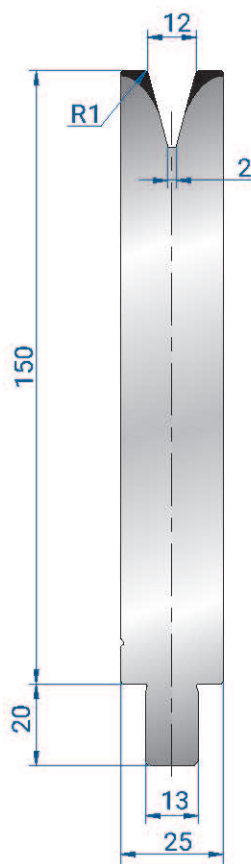
25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,6 kg
200 mm	5,2 kg
300 mm	7,8 kg
500 mm	13,0 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL.	
1050 mm	27,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	32,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	53,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	66,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	79,3 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	105,3 kg
DĚLENÍ B	



3152

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

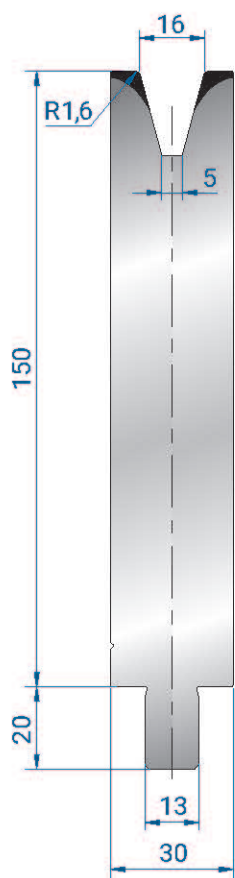
25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,6 kg
200 mm	5,2 kg
300 mm	7,8 kg
500 mm	13,0 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL.	
1050 mm	27,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	32,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	53,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	55,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	79,3 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	105,3 kg
DĚLENÍ B	



3153

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

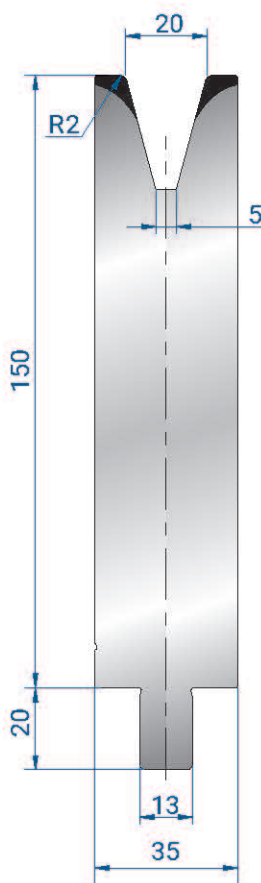
25-30 mm	1,2 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,0 kg
200 mm	6,0 kg
300 mm	9,0 kg
500 mm	15,0 kg
550 mm	15,0 kg
DĚL.	
1050 mm	31,5 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	37,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	61,5 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	76,5 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	91,5 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	121,5 kg
DĚLENÍ B	



3154

Mat = C45
Max T/m = 45
 $\alpha = 30^\circ$

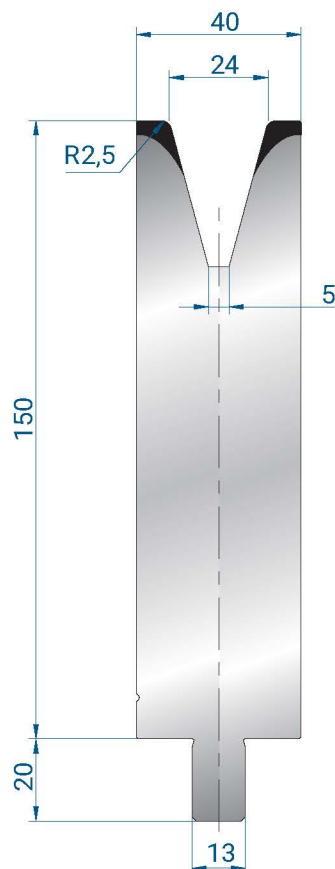
25-30 mm	1,4 kg
35-40	
45-50	
100 mm	3,6 kg
200 mm	7,2 kg
300 mm	10,8 kg
500 mm	18,0 kg
550 mm	18,0 kg
DĚL.	
1050 mm	37,8 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	45,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	73,8 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	91,8 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	109,8 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	145,8 kg
DĚLENÍ B	



3155

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

25-30 mm	1,6 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,0 kg
200 mm	8,0 kg
300 mm	12,0 kg
500 mm	20,0 kg
550 mm	22,0 kg
DĚL.	
1050 mm	42,0 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	50,0 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	82,0 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	102,0 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	122,0 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	162,0 kg
DĚLENÍ B	



3156

Mat = C45

Max T/m = 50

$\alpha = 30^\circ$

25-30 mm	1,7 kg
35-40	
45-50	
100 mm	4,4 kg
200 mm	8,8 kg
300 mm	13,2 kg
500 mm	22,0 kg
550 mm	22,0 kg
DĚL.	
1050 mm	46,2 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	55,0kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	90,2 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	112,2 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	134,2 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	178,2 kg
DĚLENÍ B	



LEMOVACÍ/PERTLOVACÍ NÁSTROJE



4330

Mat = C45

Max T/m = 40

$\alpha = 30^\circ$

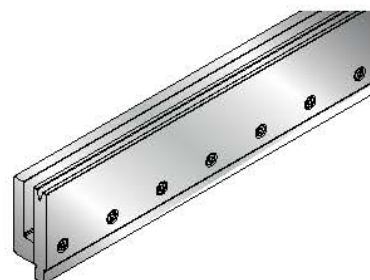
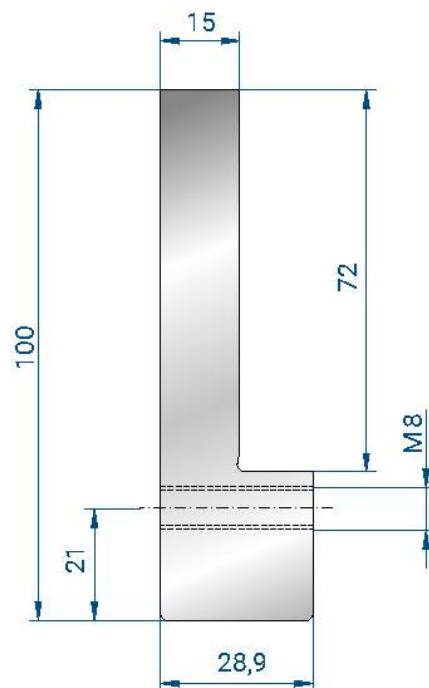
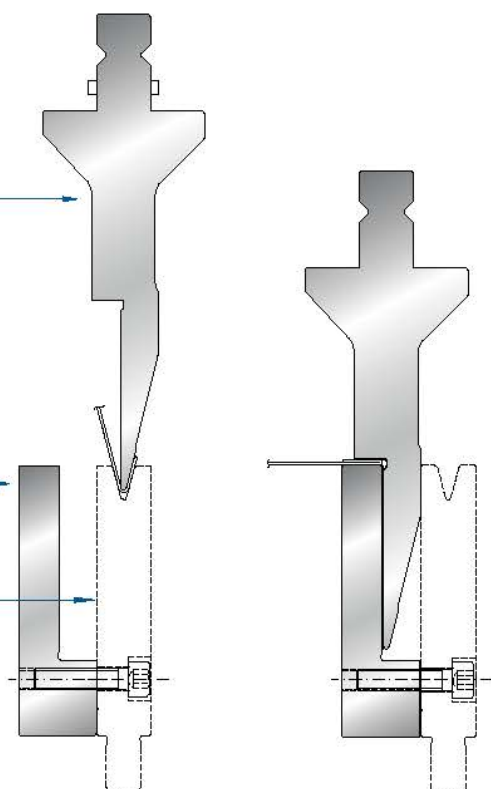
25-30 mm	1,0 kg
35-40	
45-50	
100 mm	2,6 kg
200 mm	5,2 kg
300 mm	7,8 kg
500 mm	13,0 kg
550 mm	13,0 kg
DĚL.	
1050 mm	27,3 kg
DĚLENÍ B	
1250 mm	32,5 kg
DĚLENÍ B	
2050 mm	53,3 kg
DĚLENÍ B	
2550 mm	55,3 kg
DĚLENÍ B	
3050 mm	79,3 kg
DĚLENÍ B	
4050 mm	105,3 kg
DĚLENÍ B	

TYP TRUMPF

LEMOVACÍ/PERTLOVACÍ
RAZNÍK

TRUMPF LEMOVACÍ
PERTLOVACÍ NÁDSTAVEC
4303 K MATRICI

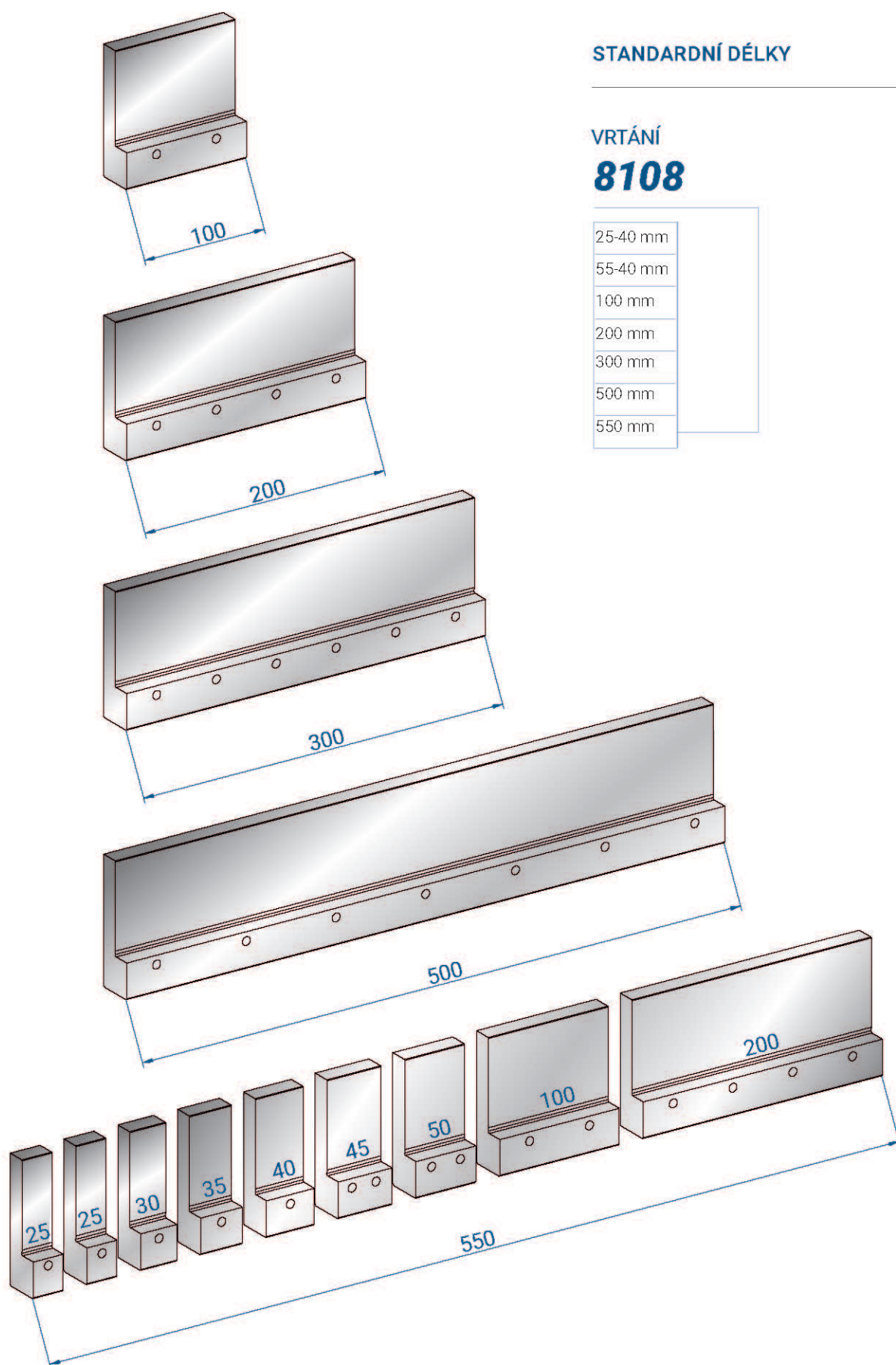
TRUMPF MATRICE
30°H100

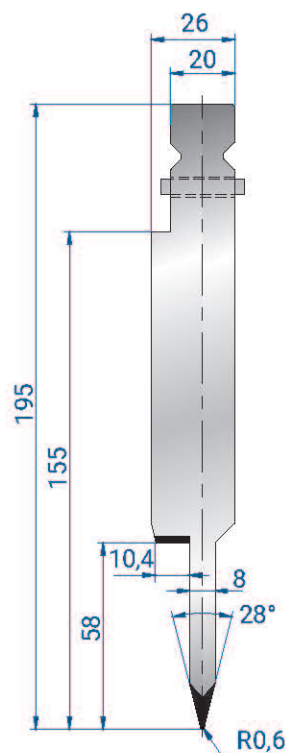


STANDARDNÍ DÉLKY

VRTÁNÍ **8108**

25-40 mm
55-40 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm

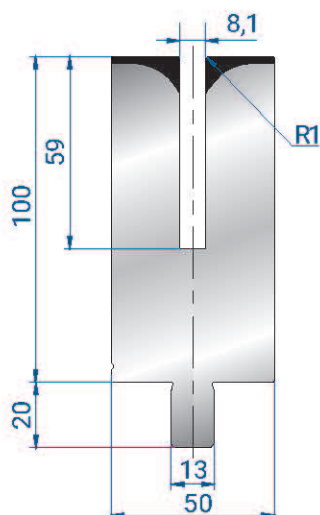


**1249****Mat** = Zušlechtěná C45**Max T/m** = 80

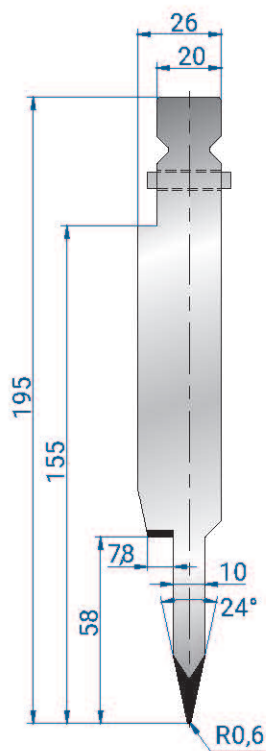
500mm	14,0 kg
550 mm DEL.	14,0 kg

Tloušťka =

Max. 1,2mm černá ocel

**3157****Mat** = Zušlechtěná C45**Max T/m** = 50

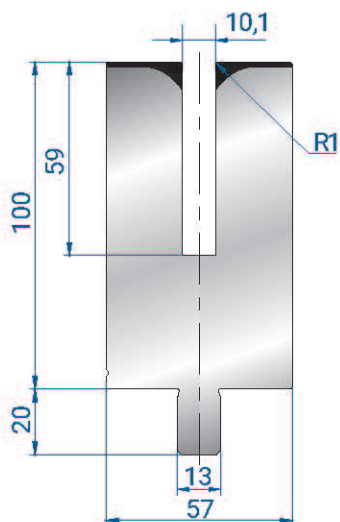
500mm	21,0 kg
550 mm DEL.	21,0 kg

**1250**

Mat = Zušlechtěná C45
Max T/m = 50

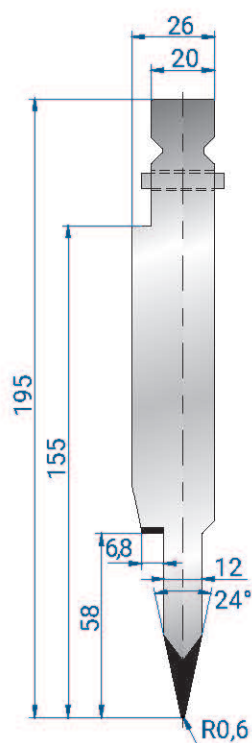
500mm	14,0 kg
550 mm DEL.	14,0 kg

Tloušťka =
 Max. 1,5mm černá ocel

**3174**

Mat = Zušlechtěná C45
Max T/m = 50

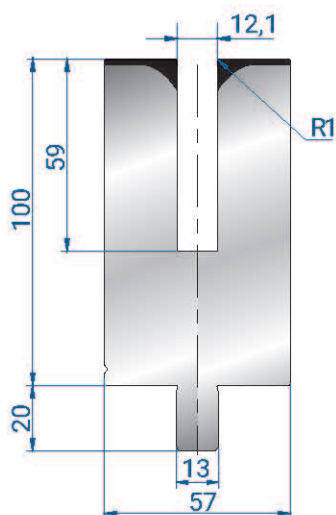
500mm	20,0 kg
550 mm DEL.	20,0 kg

**1251**

Mat = Zušlechtěná C45
Max T/m = 50

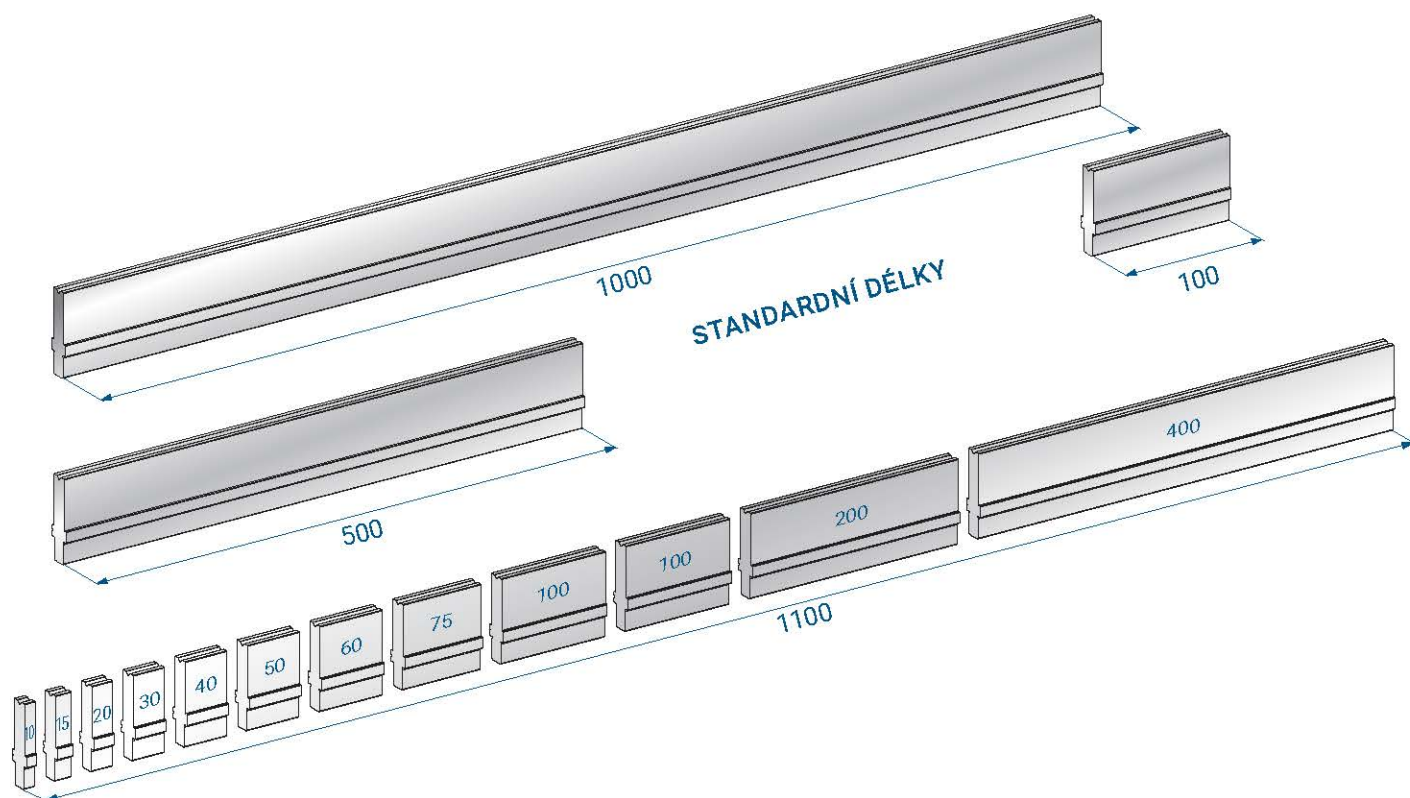
500mm	15,0 kg
550 mm DEL.	15,0 kg

Tloušťka =
 Max. 1,5mm černá ocel

**3175**

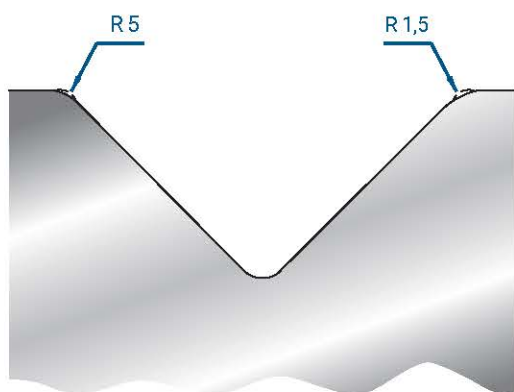
Mat = Zušlechtěná C45
Max T/m = 50

500mm	20,0 kg
550 mm DEL.	20,0 kg

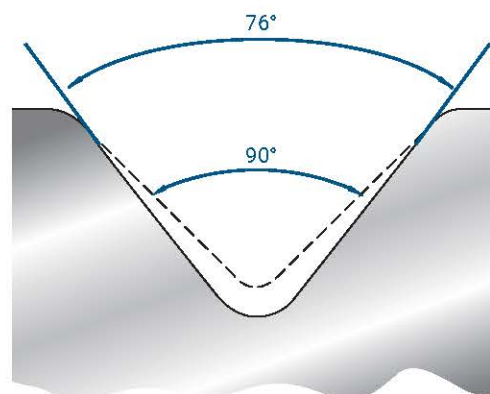


ÚPRAVA NA POPTÁVKU

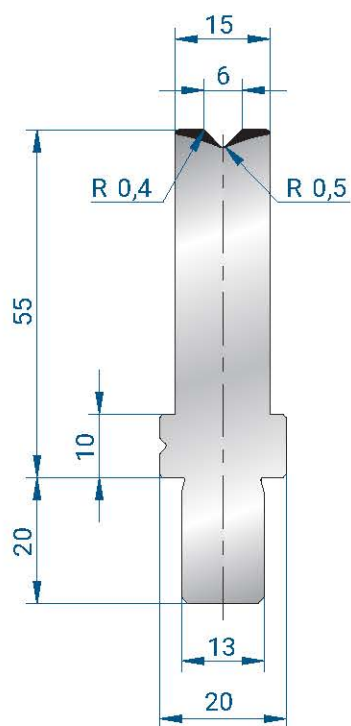
SPECIÁLNÍ DÉLKY



ÚPRAVA RÁDIUSU



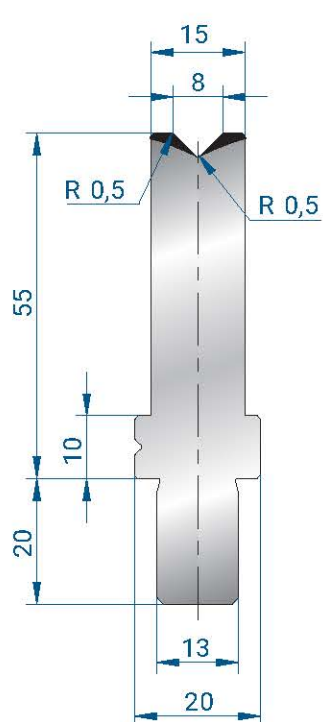
ÚPRAVA ÚHLU



3241

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

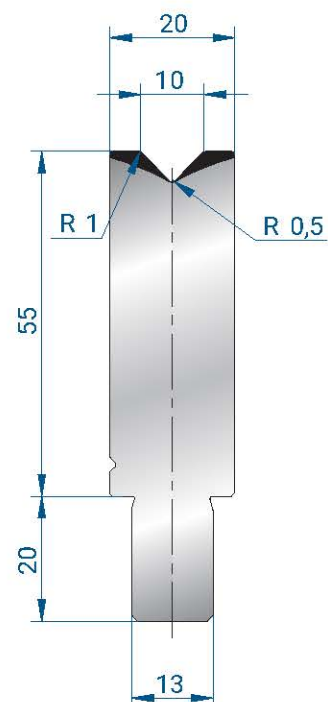
1000 mm	8,0 kg
500 mm	4,0 kg
1100 mm	8,0 kg
DÉL.	
100 mm	0,8 kg



3242

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

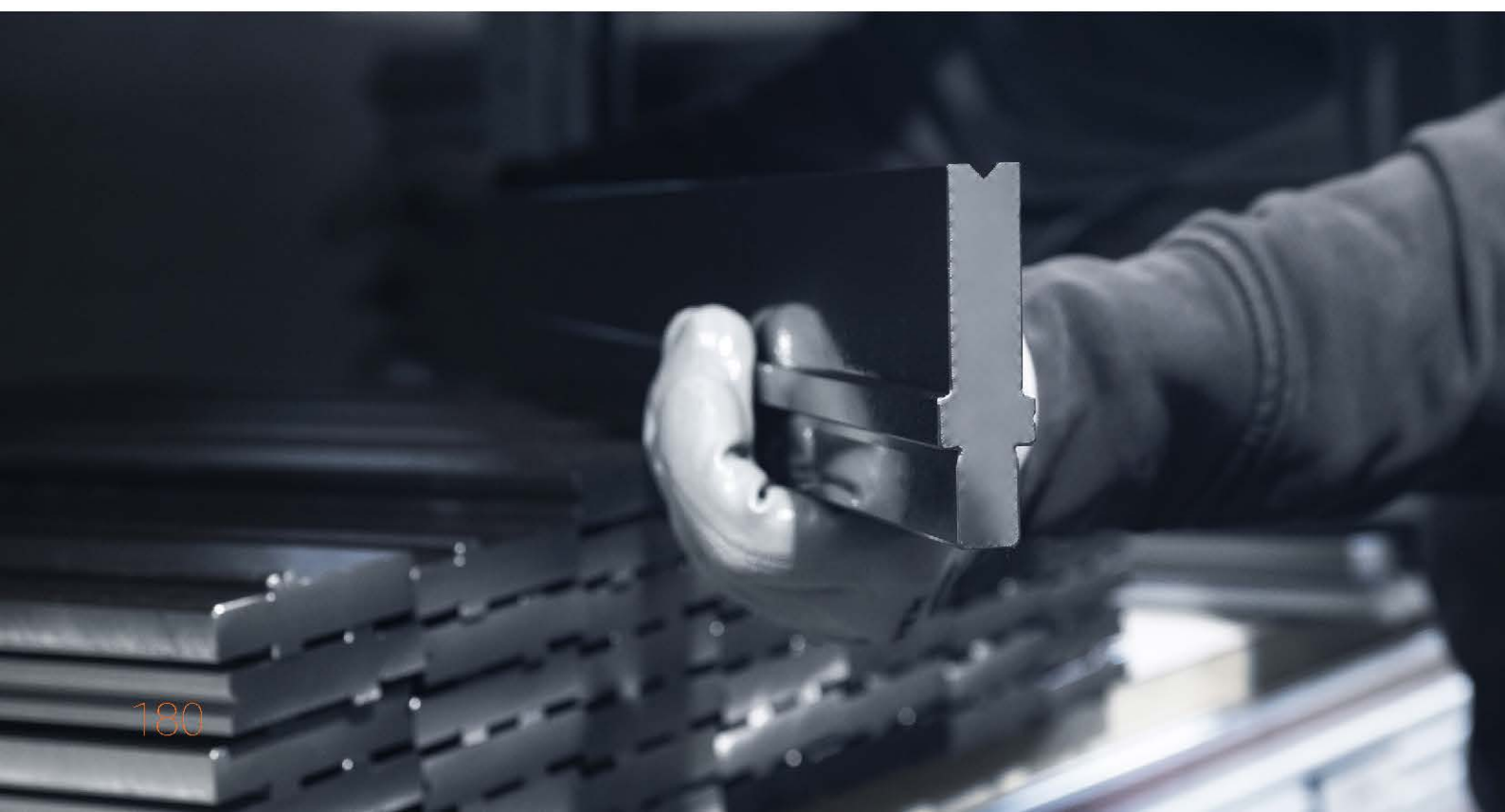
1000 mm	9,0 kg
500 mm	4,0 kg
1100 mm	9,0 kg
DÉL.	
100 mm	0,8 kg

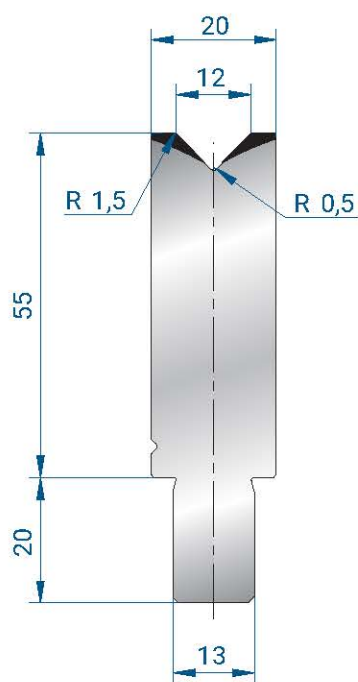


3106

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

1000 mm	10,0 kg
500 mm	5,0 kg
1100 mm	10,0 kg
DÉL.	
100 mm	1,0 kg

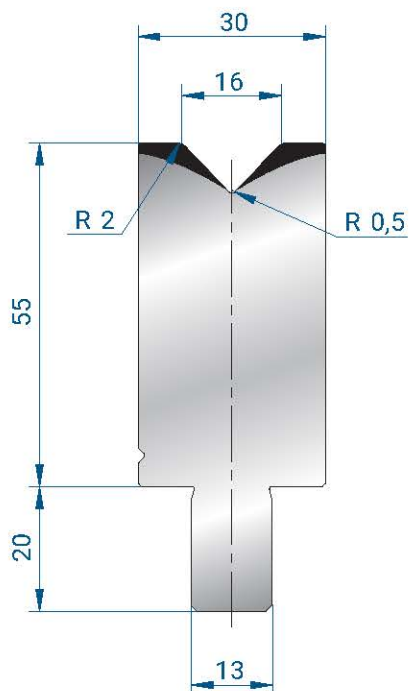




3107

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

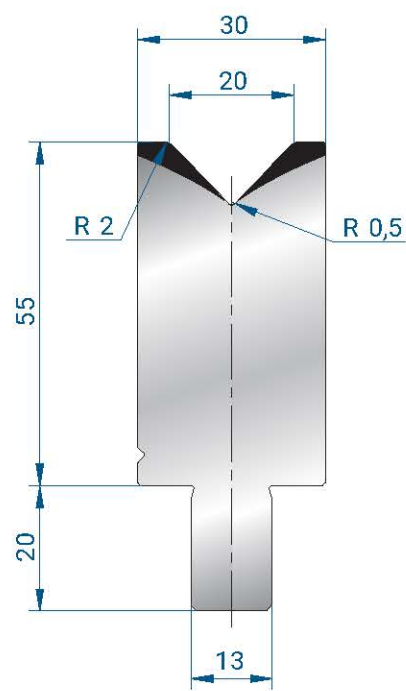
1000 mm	10,0 kg
500 mm	5,0 kg
1100 mm	10,0 kg
DÉL.	
100 mm	1,0 kg



3108

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

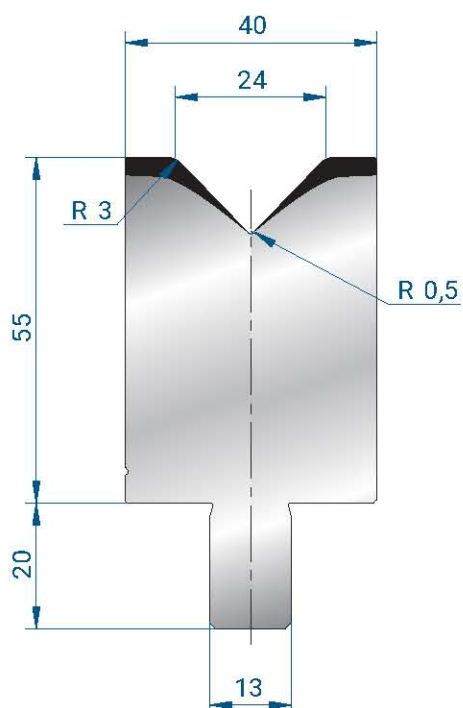
1000 mm	14,0 kg
500 mm	7,0 kg
1100 mm	14,0 kg
DÉL.	
100 mm	1,4 kg



3109

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

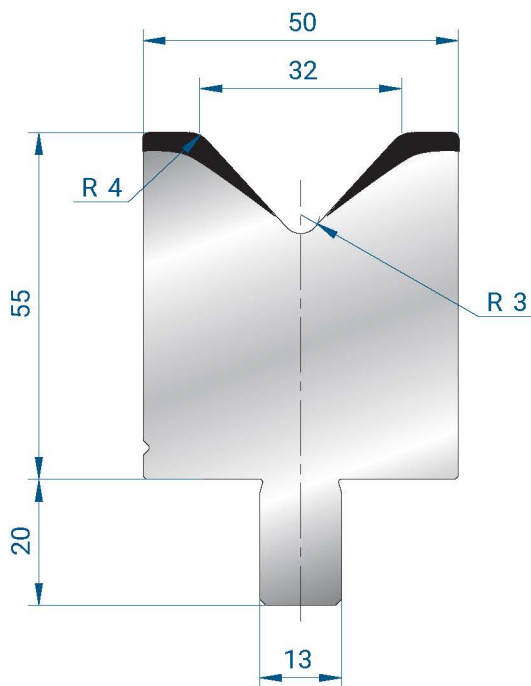
1000 mm	14,0 kg
500 mm	7,0 kg
1100 mm	14,0 kg
DÉL.	
100 mm	1,4 kg



3110

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

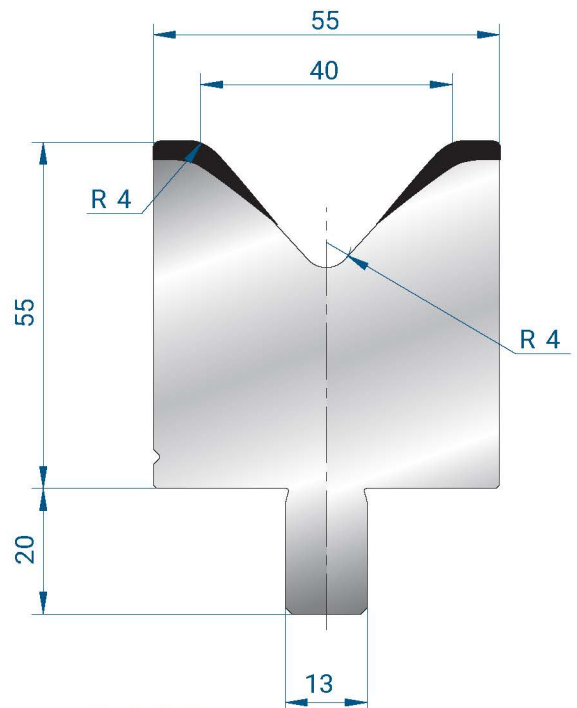
1000 mm	18,0 kg
500 mm	9,0 kg
1100 mm	18,0 kg
DÉL.	
100 mm	1,8 kg



3111

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

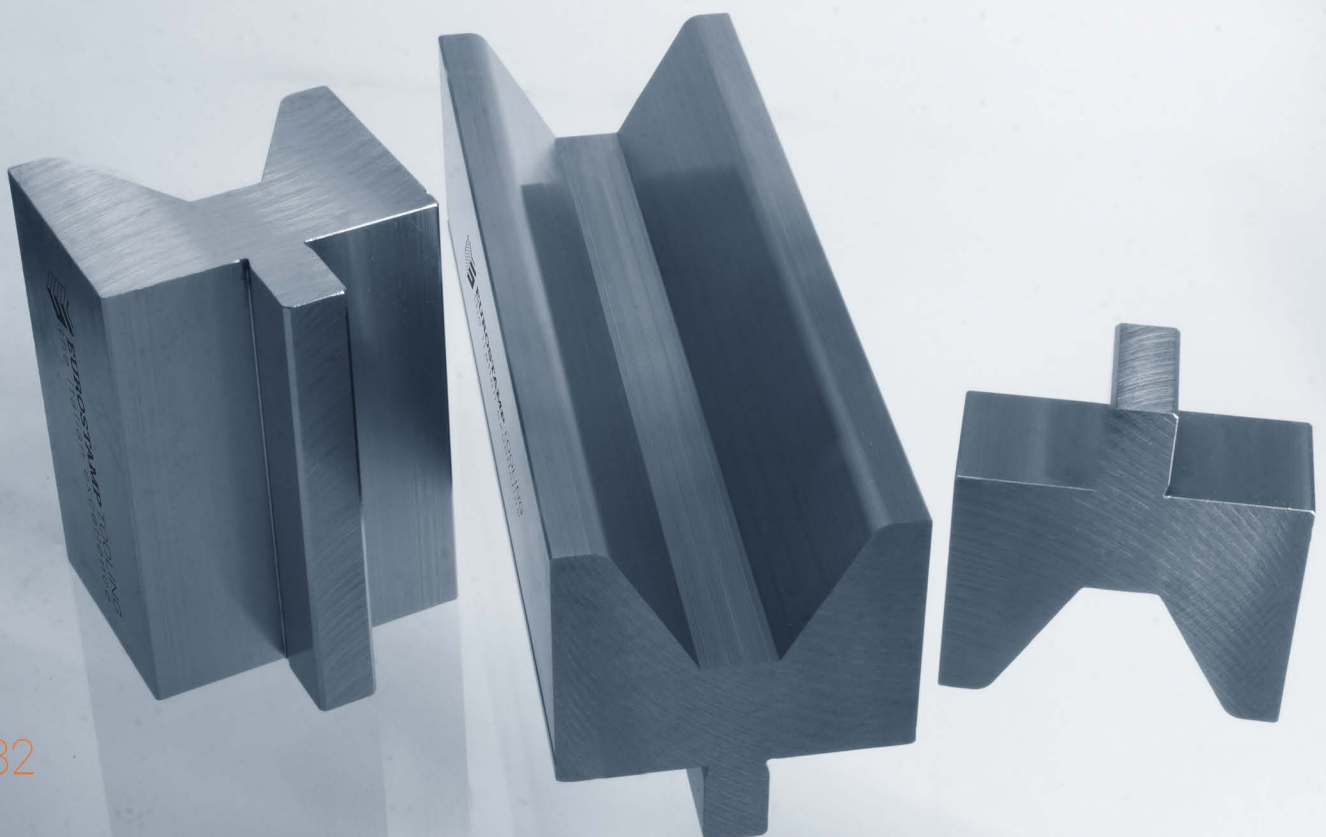
1000 mm	21,0 kg
500 mm	10,0 kg
1100 mm	21,0 kg
DÉL.	
100mm	2,0 kg

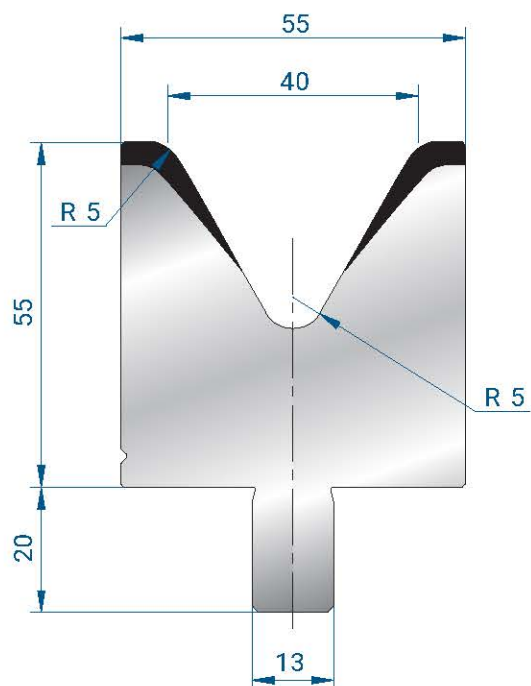


3112

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

1000 mm	21,0 kg
500 mm	10,0 kg
1100 mm	21,0 kg
DÉL.	
100mm	2,0 kg

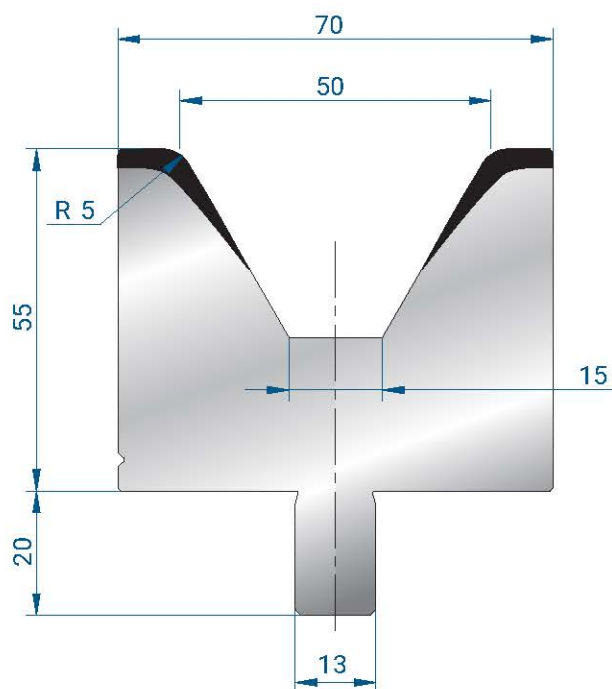




3113

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 60^\circ$

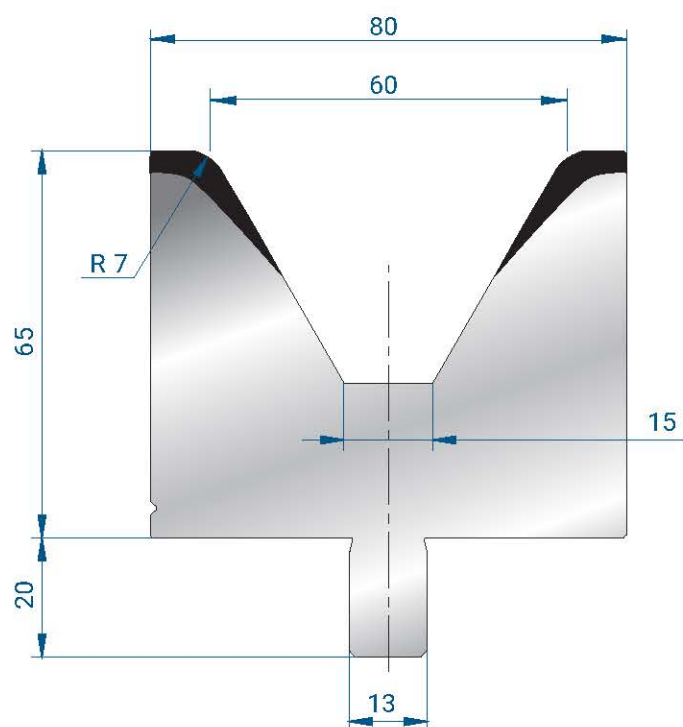
1000 mm	20,0 kg
500 mm	10,0 kg
1100 mm d'EL	20,0 kg
100mm	2,0 kg



3179

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 60^\circ$

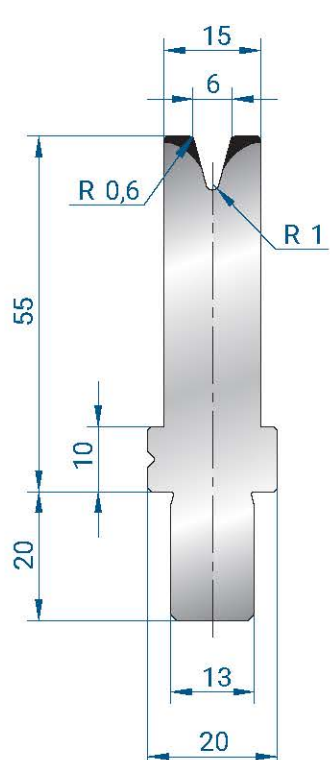
1000 mm	24,0 kg
500 mm	12,0 kg
1100 mm d'EL	24,0 kg
100mm	2,4 kg



3114

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 60^\circ$

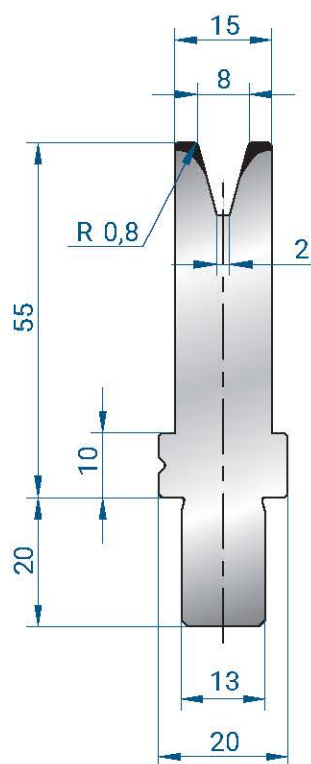
1000 mm	31,0 kg
500 mm	15,0 kg
1100 mm d'EL	31,0 kg
100mm	3,0 kg



3115

Mat = C45
Max T/m = 35
 $\alpha = 30^\circ$

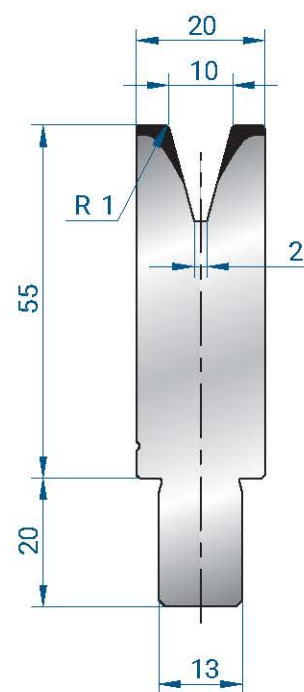
1000 mm	8,0 kg
500 mm	4,0 kg
1100 mm DÉL.	8,0 kg
100 mm	0,8 kg



3116

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

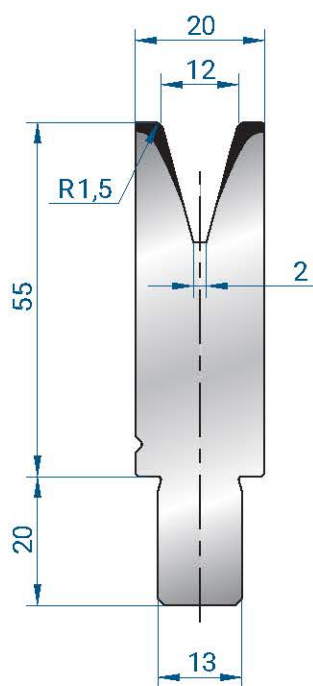
1000 mm	8,0 kg
500 mm	4,0 kg
1100 mm DÉL.	8,0 kg
100 mm	0,8 kg



3117

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

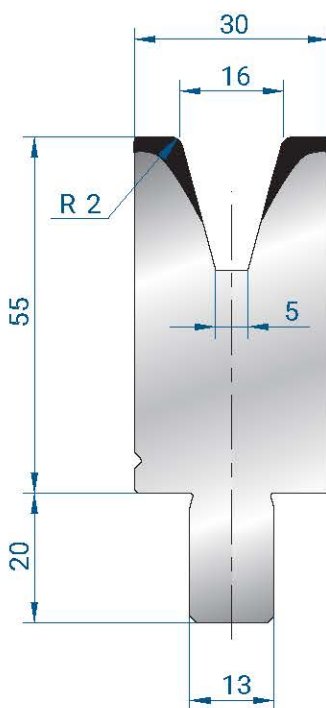
1000 mm	10,0 kg
500 mm	5,0 kg
1100 mm DÉL.	10,0 kg
100 mm	2,5 kg



3118

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

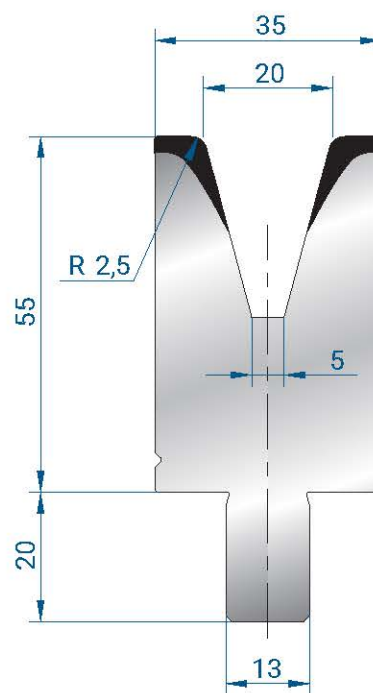
1000 mm	10,0 kg
500 mm	5,0 kg
1100 mm DÉL.	10,0 kg
100 mm	2,5 kg



3119

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

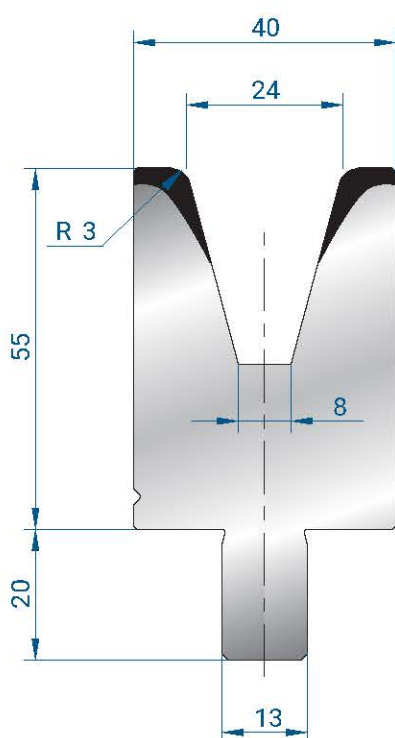
1000 mm	13,0 kg
500 mm	6,0 kg
1100 mm DÉL.	13,0 kg
100 mm	1,2 kg



3120

Mat = C45
Max T/m = 55
 $\alpha = 30^\circ$

1000 mm	14,0 kg
500 mm	7,0 kg
1100 mm DÉL.	14,0 kg
100 mm	1,4 kg



3121

Mat = C45
Max T/m = 65
 $\alpha = 30^\circ$

1000 mm	15,0 kg
500 mm	7,0 kg
1100 mm DÉL.	15,0 kg
100 mm	1,4 kg

3122

Mat = C45
Max T/m = 65
 $\alpha = 30^\circ$

1000 mm	23,0 kg
500 mm	11,0 kg
1100 mm DÉL.	23,0 kg
100 mm	2,2 kg

